

HONDA

MANUAL DE SERVIÇOS

XLX350R

3



MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

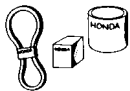

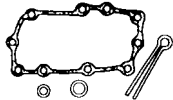
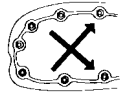
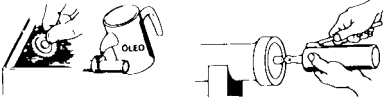
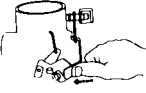

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

NORMAS DE SEGURANÇA	1-1	FERRAMENTAS ESPECIAIS	1-6
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	1-1	DIAGRAMA ELÉTRICO	1-8
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	1-2	PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO	1-9
ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE	1-4		

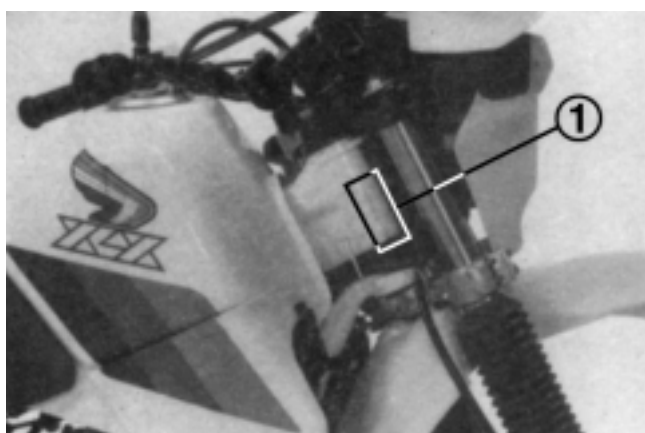
NORMAS DE SEGURANÇA

- Se houver necessidade de ligar o motor na oficina, certifique-se que o local é ventilado. Nunca acione o motor em áreas fechadas pois os gases do escapamento contêm monóxido de carbono, um gás venenoso.
- A gasolina é extremamente inflamável e até explosiva sob certas condições. Não fume no local de trabalho e mantenha a gasolina afastada de chamas ou de fagulhas.
- O eletrólito da bateria contém ácido sulfúrico. Proteja seus olhos, pele e roupas. Em caso de contato, lave a área atingida com bastante água e procure assistência médica.
- A bateria produz gás hidrogênio, o qual pode ser altamente explosivo. Não exponha a bateria a chamas, faíscas ou calor excessivo, especialmente durante a carga. Não fume perto da bateria.

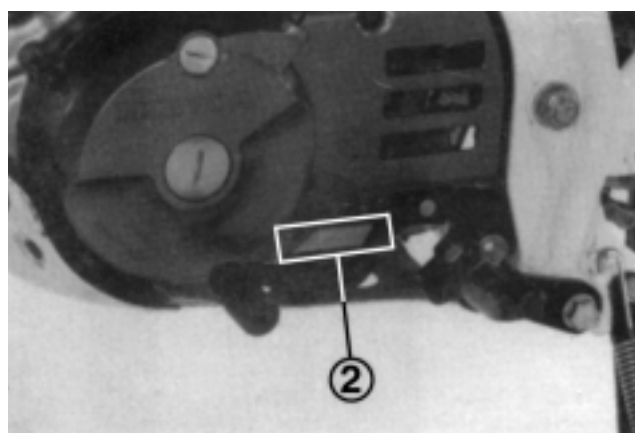
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

- | | |
|---|---|
| <p>1. Use apenas peças e lubrificantes originais HONDA ou então os recomendados pela HONDA.</p> |  |
| <p>2. Use as ferramentas especiais sempre que for indicado.</p> |  |
| <p>3. Substitua juntas, anéis de vedação e cupilhas durante a montagem.</p> |  |
| <p>4. Quando apertar parafusos e porcas, inicie pelos de diâmetro maior ou parafusos internos. Aperte-os com o torque especificado em seqüência diagonal e cruzada em duas ou três etapas, a menos que seja determinada a seqüência particular.</p> |  |
| <p>5. Após a desmontagem, limpe as peças com solvente não inflamável. Lubrifique as superfícies deslizantes antes de efetuar a montagem das peças.</p> |  |
| <p>6. Após a montagem, verifique a instalação e movimentação das peças.</p> |  |
| <p>7. Os serviços realizados em dupla devem ser verificados com especial atenção e cuidado</p> |  |

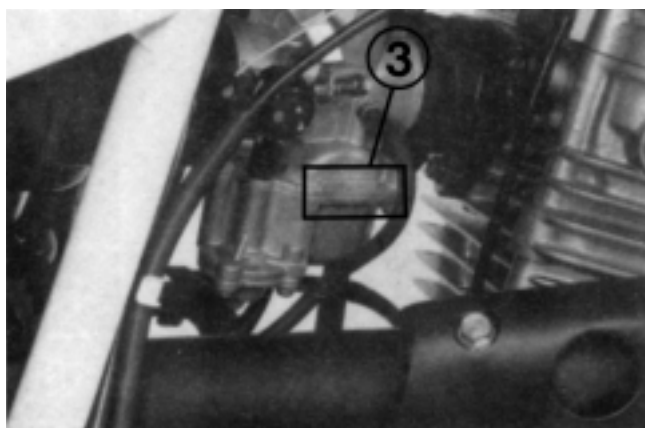
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO



O número de série do chassi está estampado no lado direito da coluna de direção.



O número de série do motor está gravado na parte inferior da carcaça esquerda do motor.



O número de identificação do carburador está gravado no lado direito da carcaça do carburador.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES	Comprimento total		2085 mm
	Largura total		855 mm
	Altura total		1200 mm
	Distância entre eixos		1385 mm
	Altura do assento		860 mm
	Altura mínima do solo		280 mm
	Peso (seco)		135 kg
	Peso em ordem de marcha		138 kg
CHASSI	Tipo		DIAMOND
	Suspensão dianteira, curso		Garfo telescópico / 215 mm
	Suspensão traseira, curso		PRO-LINK / 190 mm
	Pneu dianteiro, medida		3.00 - 21 - 51R
	Pneu traseiro, medida		4.60 - 17 - 62R
	Pressão dos pneus frios	Dianteiro	150 kPa (1,50 kg/cm ²) (21 psi)
		Traseiro	150 kPa (1,50 kg/cm ²) (21 psi)
	Freio dianteiro/área de atrito		Disco de acionamento hidráulico / 154,7 cm ²
	Freio traseiro/área de atrito		Tambor (sapatas de expansão interna) / 103,7 cm ²
	Capacidade do tanque de combustível		14,0 litros
	Reserva de combustível		3,5 litros
	Cáster		62°
	Trail		120 mm
Capacidade de óleo dos amortecedores dianteiros		418 cm ³	
MOTOR	Tipo		4 tempos, refrigerado a ar. Monocilíndrico
	Disposição do cilindro		Inclinado 15° em relação à vertical
	Diâmetro x curso		84,0 X 61,3 mm
	Cilindrada		339 cm ³
	Relação de compressão		8,9:1
	Comando de válvulas		OHC, acionado por corrente, 4 válvulas (RFVC*)
	Potência máxima		30 CV / 7500 r.p.m.
	Torque máximo		3,0 kgf.m / 6500 r.p.m.
	Capacidade de óleo		2,0 litros
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba trocoidal e banho de óleo, com radiador
	Filtro de ar		Espuma de poliuretano umedecida com óleo
	Compressão do cilindro		13,0 ~ 15,0 kg/cm ²
	Diagrama das válvulas	Admissão	Abre 7,5° APMS
			Fecha 27,5° DPPI
		Escape	Abre 37,5° APPI
			Fecha 2,5° DPMS
Folga das válvulas	Admissão	0,05 mm	
	Escape	0,08 mm	

* Radial for valve Combustion Chamber. (Câmara de combustão com quatro válvulas dispostas radialmente).

CARBURADOR	Identificação	PD 6 AA A		
	Tipo	Válvula de pistão		
	Diâmetro do venturi	32 mm		
	Giclê principal	# 128		
	Giclê de marcha lenta	# 45		
	Abertura inicial do parafuso de ar	2 1/2 voltas		
	Nível da bóia	18,0 mm		
	Rotação de marcha lenta	1300 ± 100 r.p.m.		
TRANSMISSÃO	Embreagem	Multidisco em banho de óleo		
	Transmissão	6 velocidades constantemente engrenadas		
	Redução primária	2,708 (65/24)		
	Relação de transmissão	I	2,923 (38/13)	
		II	2,000 (34/17)	
		III	1,550 (31/20)	
		IV	1,272 (28/22)	
		V	1,080 (27/25)	
		VI	0,925 (25/27)	
	Redução final/coroa, pinhão	2,714 (coroa 38 dentes, pinhão 14 dentes)		
Câmbio	Sistema de mudanças operado pelo pé esquerdo			
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição	C.D.I.		
	Ponto de ignição	Avanço inicial	8° APMS a 1300 r.p.m.	
		Avanço máximo	28° APMS a 4000 ± 100 r.p.m.	
	Alternador	Gerador C.A. - 0,337 kW/5000 r.p.m.		
	Capacidade da bateria	12V - 3 AH		
	Vela de ignição	NGK DP8EA-9		
	Folga dos eletrodos	0,8 ~ 0,9 mm		
	Fusível	10 A		
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO/ LUZES INDICADORAS	Lâmpada do farol (alto/baixo)	12V - 35/35 W		
	Lâmpada da luz de posição (Farol)	12V - 4 W		
	Lanterna traseira/luz de freio	12V - 8/23 W		
	Lâmpadas das sinaleiras	12V - 21 X 4 W		
	Lâmpada do velocímetro	12V - 3 W		
	Lâmpada do tacômetro	12V - 3 W		
	Lâmpada indicadora do ponto morto	12V - 3 W		
	Lâmpada indicadora das sinaleiras	12V - 3 W		
	Lâmpada indicadora do farol alto	12V - 2 W		

ESPECIFICAÇÕES TORQUE

MOTOR

ITEM	QTDE	DIÂM. RÔSCA	TORQUE	
		(mm)	N.m	kg.m
Porcas do cabeçote	4	10	37-43	3,7-4,3
Parafusos da engrenagem do comando	2	7	17-23	1,7-2,3
Parafusos da tampa do cabeçote	13	6	10-14	1,0-1,4
Eixos do braços oscilantes	2	14	25-30	2,5-3,0
Eixos dos braços oscilantes secundários ADM	2	12	25-30	2,5-3,0
ESC	2	12	20-25	2,0-2,5
Contraporcas de regulagem das válvulas	4	7	21-25	2,1-2,5
Parafusos do cilindro	4	10	42-48	4,2-4,8
Parafusos da base do cilindro	2	6	8-10	0,8-1,0
Parafusos dos tubos de passagem de óleo	3	7	10-12	1,0-1,2
Parafusos da bomba de óleo	3	6	10-14	1,0-1,4
Porca do cubo central da embreagem	1	18	60-70	6,0-7,0
Porca da engrenagem primária	1	18	50-60	5,0-6,0
Parafuso do posicionador de marchas	1	6	10-14	1,0-1,4
Parafuso do excêntrico posicionador de marchas	1	6	10-14	1,0-1,4
Parafusos Allen da placa guia da partida	2	6	10-14	1,0-1,4
Parafuso do rotor do alternador	1	12	100-120	10,0-12,0
Interruptor do ponto morto	1	10	35-45	3,5-4,5
Parafusos do estator	3	6	10-14	1,0-1,4
Parafuso do tensor da corrente de comando	1	6	10-14	1,0-1,4
Vela de ignição	1	12	15-20	1,5-2,0
Parafusos prisioneiros do cilindro	4	10	15-25	1,5-2,5
Bujão de drenagem de óleo	1	12	20-30	2,0-3,0
Parafusos do receptor do descompressor de partida	2	6	5-7	0,5-0,7
Parafusos do coletor de admissão	3	6	8-12	0,8-1,2
Pino de mola de retorno do seletor de marchas	1	8	18-25	1,8-2,5
Tampa lateral direita do motor	12	6	8-12	0,8-1,2
Tampa do alternador	8	6	8-12	0,8-1,2
Carcaça do motor	13	6	8-12	0,8-1,2

CHASSI

ITEM	QTDE	DIÂM. RÔSCA	TORQUE	
		(mm)	N.m	kg.m
Parafusos do disco do freio dianteiro	4	6	14-16	1,4-1,6
Eixo dianteiro	1	12	50-80	5,0-8,0
Porcas do suporte do eixo dianteiro	4	6	10-14	1,0-1,4
Parafusos Allen dos amortecedores dianteiros	2	8	15-25	1,5-2,5
Parafusos da mesa superior da coluna de direção	4	8	18-23	1,8-2,3
Parafusos superiores dos amortecedores dianteiros	2	33	15-30	1,5-3,0
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	1-2	0,1-0,2
Porca da coluna de direção	1	24	80-120	8,0-12,0
Parafusos dos suportes do guidão	4	8	18-30	1,8-3,0
Parafuso de fixação da coluna de direção	1	10	40-50	4,0-5,0
Porcas de fixação da coroa	6	8	28-34	2,8-3,4
Porca do eixo traseiro	1	16	80-110	8,0-11,0
Contraporca inferior do amortecedor traseiro	1	50	60-75	6,0-7,5
Porca de ajuste da mola do amortecedor traseiro	1	50	80-100	8,0-10,0
Parafusos de fixação do amortecedor traseiro (superior)	1	10	40-50	4,0-5,0
(inferior)	1	10	40-50	4,0-5,0
Parafusos das articulações da suspensão traseira:				
(Braço oscilante - braço do amortecedor)	1	10	40-50	4,0-5,0
(Braço do amortecedor - haste de conexão)	1	10	40-50	4,0-5,0
(Haste de conexão - chassi)	1	12	90-120	9,0-12,0
Parafusos de fixação da coroa	6	8	28-34	2,8-3,4
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	70-100	7,0-10,0
Porcas de junção do tubo de escapamento	4	8	8-12	0,8-1,2
Parafusos da braçadeira do escapamento	2	8	15-25	1,5-2,5
Parafusos de fixação do silencioso	2	8	20-30	2,0-3,0
Parafusos do protetor do escapamento	2	6	8-12	0,8-1,2
Porca de articulação do suporte lateral	1	10	35-45	3,5-4,5
Parafusos dos pedais de apoio	2	12	70-100	7,0-10,0
Parafuso do pedal de câmbio	1	6	8-12	0,8-1,2
Parafuso do pedal de partida	1	8	20-35	2,0-3,5
Parafusos de fixação do interruptor de ignição	2	8	24-30	2,4-3,0
Parafusos dos suportes do motor	4	8	30-37	3,0-3,7
Parafusos de fixação do motor (superior)	1	10	55-65	5,5-6,5
(dianteiro)	2	8	55-65	5,5-6,5
(traseiro)	2	12	90-100	9,0-10,0
Parafusos de fixação do radiador de óleo	3	6	10-15	1,0-1,5
Parafusos das conexões dos condutos de óleo	4	6	10-15	1,0-1,5
Parafusos do câliper do freio dianteiro	2	8	20-30	2,0-3,0
Mangueira superior do freio (cilindro mestre)	1	10	30-40	3,0-4,0
Tubo do freio dianteiro (mangueira superior)	1	10	12-15	1,2-1,5
(mangueira inferior)	1	10	12-15	1,2-1,5
Parafuso da mangueira inferior do freio	1	10	30-40	3,0-4,0
Parafuso da sangria do freio dianteiro	1	8	4-7	0,4-0,7

FERRAMENTAS ESPECIAIS

DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO (capítulo)
Adaptador do medidor de compressão do cilindro	07908-KK60000	3
Chave para vela de ignição	07909-3000000	3
Alargador da guia de válvulas 5,510 mm	07984-2000001	6
Fixador da embreagem	07923-KE10000	8
Extrator de rolamento	07936-3710300	10
Cabo do extrator	07936-3710100	10
Peso corrediço do extrator	07741-0010201	10
Extrator de rolamento, 12 mm	07936-1980000	10
Conjunto do eixo do extrator	07936-1980100	10
Extrator da árvore de manivelas	07935-KF00000	10
Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10000	10
Conjunto do extrator, 15 mm	07936-KC10500	10
Eixo do extrator, 15 mm	07936-KC10100	10
Cabeçote do extrator, 15 mm	07936-KC10200	10
Kit para montagem da carcaça do motor	07931-KF00000	10
Anel de montagem	07931-KF00100	10
Adaptador para rêsca	07931-KF00200	10
Eixo do extrator	07931-ME40000	10
Extrator universal para rolamentos	07631-0010000	10
Guia de retentor do amortecedor dianteiro	07947-3710101	12
Chave soquete para coluna de direção	07916-3710100	12
Extrator da pista de esferas	07953-MA00000	12
Guia da coluna de direção	07946-4300101	12
Extrator de rolamento de agulhas	07931-MA70000	13
Alicate para anel elástico	07914-3230001	14
Fixador do tensor da corrente de comando	07973-MG30003	6
Chave soquete, 10 x 12 mm	07708-0030200	3
Chave soquete, 17 x 27 mm	07716-0020300	8
Chave soquete, 30 x 32 mm	07716-0020400	12
Chave para ajuste da folga das válvulas	07708-0030300	3
Chave da tampa do orifício das marcas de referência	07709-0010001	3
Chave de raios C, 5,8 x 6,1 mm	07701-0020300	3
Extrator da guia de válvula, 5,5 mm	07742-0010100	6
Compressor das molas das válvulas	07757-0010000	6
Extensão	07716-0020500	8, 12
Fixador da engrenagem	07724-0010100	8
Cabo da guia do rolamento	07749-0010000	8, 10, 12, 13
Fixador do rotor do alternador	07725-0040000	9
Extrator do rotor do alternador	07733-0020001	9
Eixo do extrator do rolamento	07746-0050100	12, 13
Cabeçote do extrator de rolamento, 15 mm	07746-0050400	12
Guia do limitador do rolamento	07710-0010200	13

DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO (capítulo)
Instalador do limitador do rolamento	07710-0010401	13
Cabeçote do extrator de rolamento, 17 mm	07746-0050500	13
Instalador de rolamento, 24 x 26 mm	07746-0010700	8
32 x 35 mm	07746-0010100	12, 13
37 x 40 mm	07746-0010200	10
42 x 47 mm	07746-0010300	10, 12, 13
52 x 55 mm	07746-0010400	10
72 x 75 mm	07746-0010600	10
Guia do rolamento, 12 mm	07746-0040200	10
15 mm	07746-0040300	10, 12
17 mm	07746-0040400	10, 13
20 mm	07746-0040500	10, 13
22 mm	07746-0041000	10
30 mm	07746-0040700	10
Medidor do nível da bóia do carburador	07401-0010000	4

FRESAS PARA SEDE DE VÁLVULAS

DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO (capítulo)
Fresa para sede de válvulas, 45° ADM	07780-0010800	6
45° ESC	07780-0010800	6
Fresa para sede de válvulas, 32° ADM	07780-0012300	6
32° ESC	07780-0012900	6
Fresa para sede de válvulas, 60° ADM	07780-0014100	6
60° ESC	07780-0014000	6
Suporte para fresa de sede de válvulas	07781-0010101	6

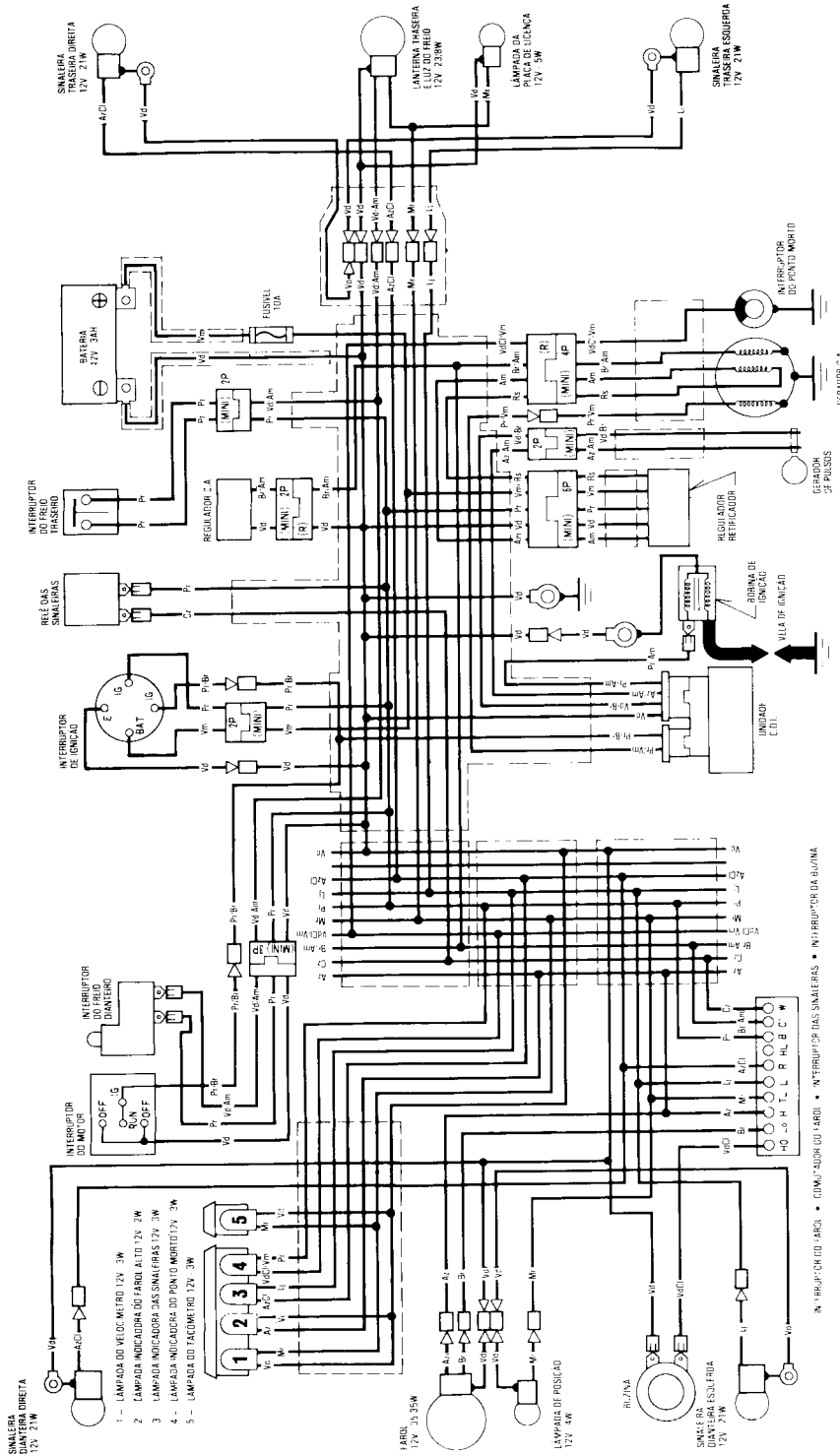
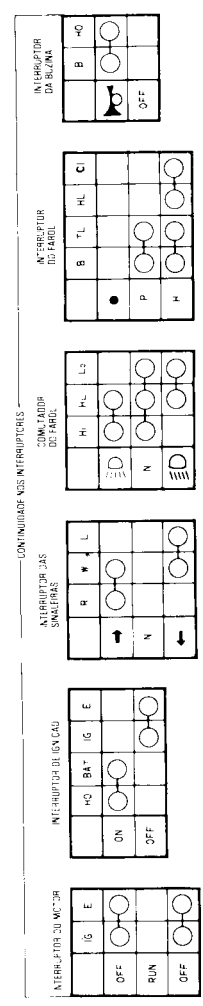


DIAGRAMA ELÉTRICO XLX350R
0030 Z — KV2 — 9000

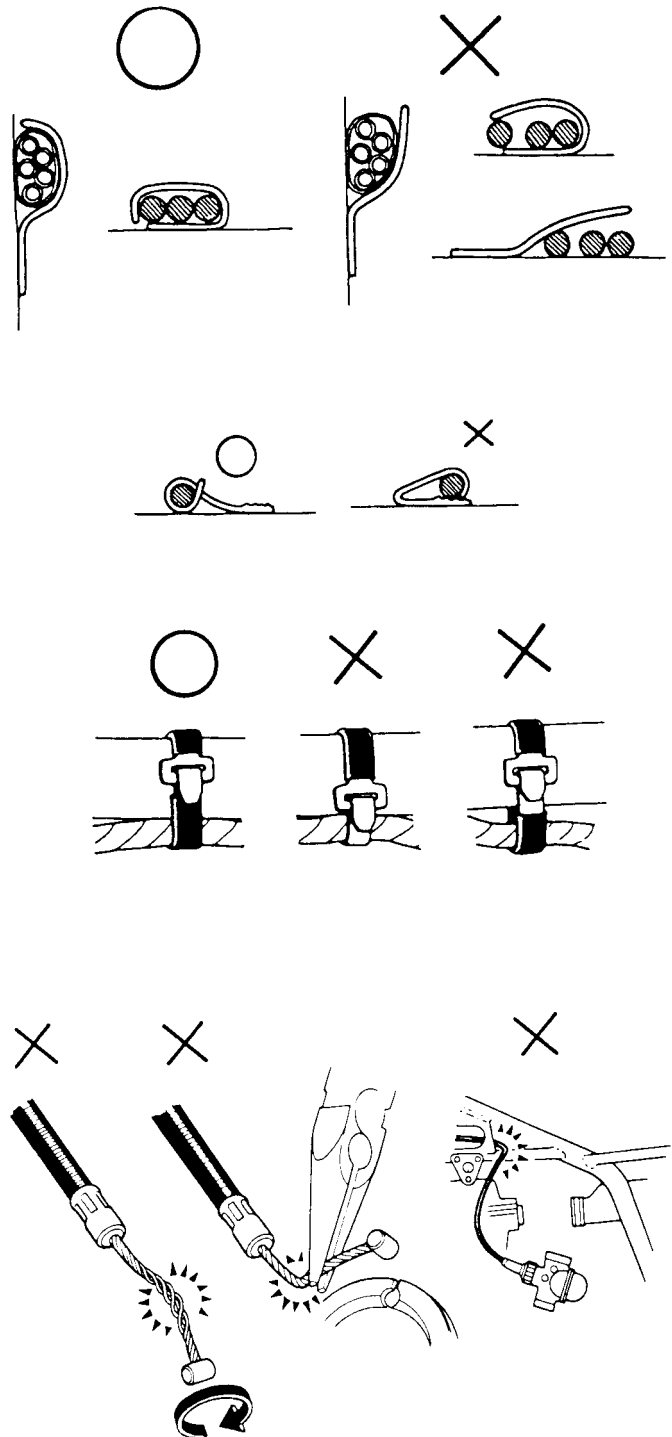


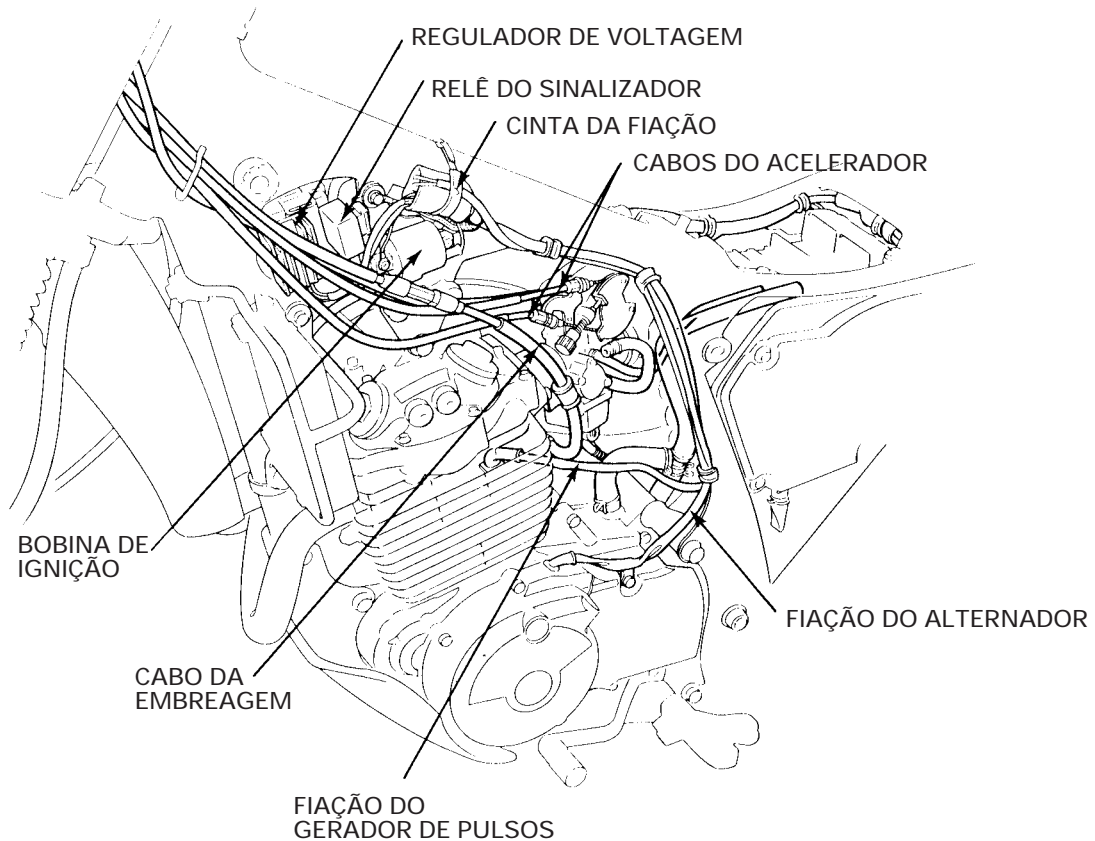
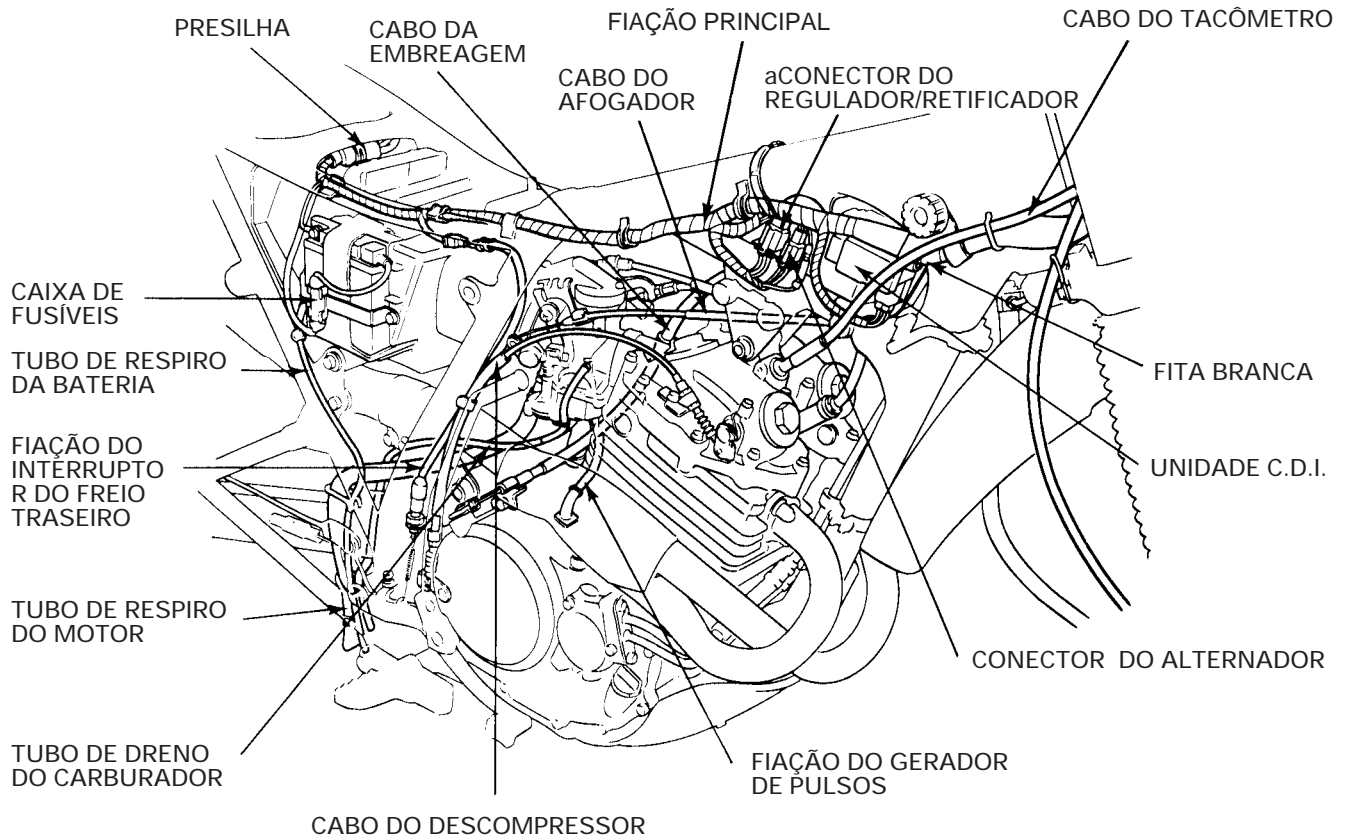
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

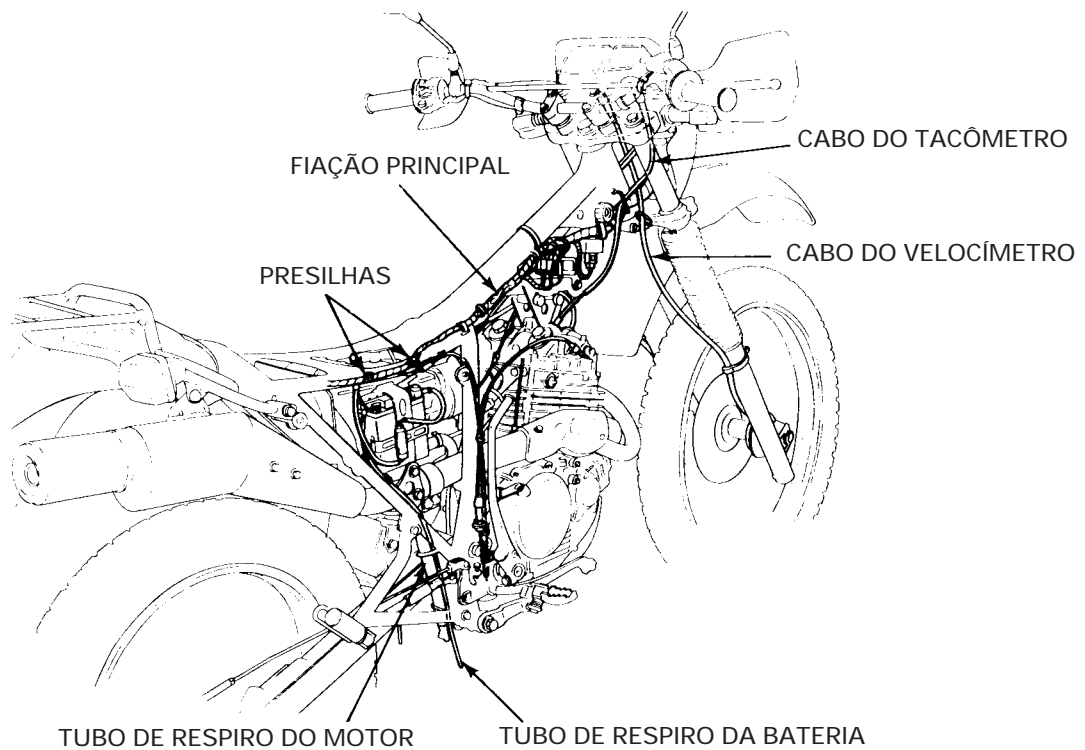
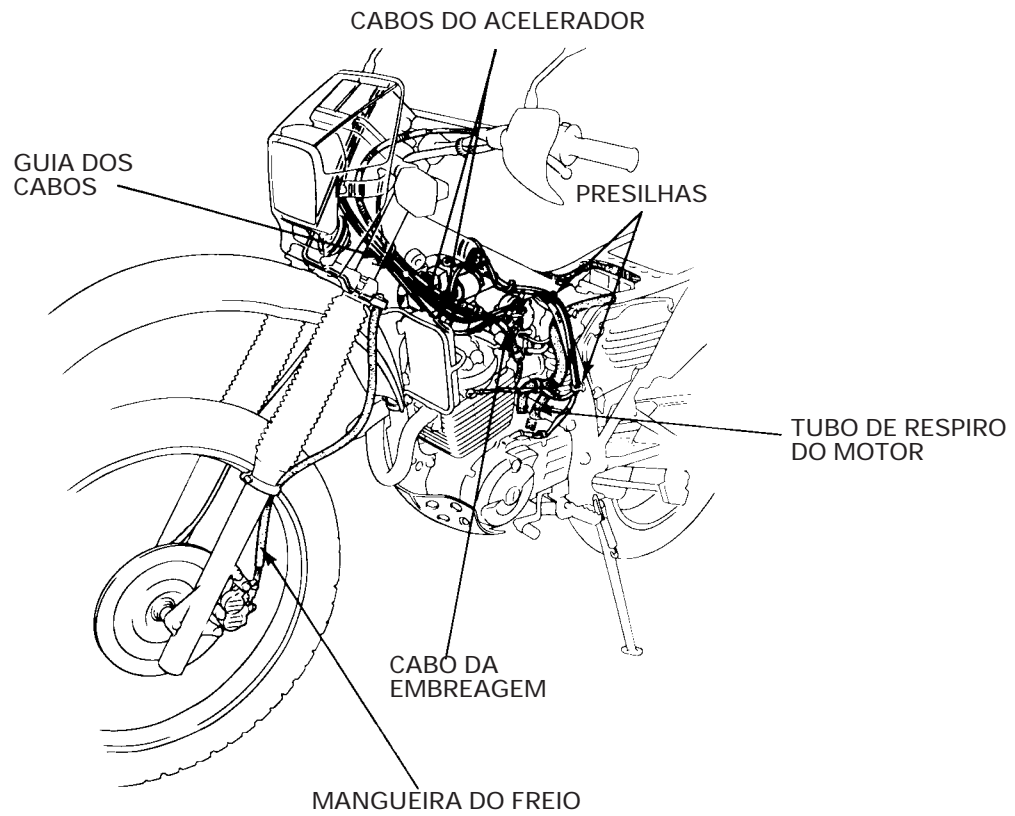
Observe os seguintes itens na passagem de cabos e fiações.

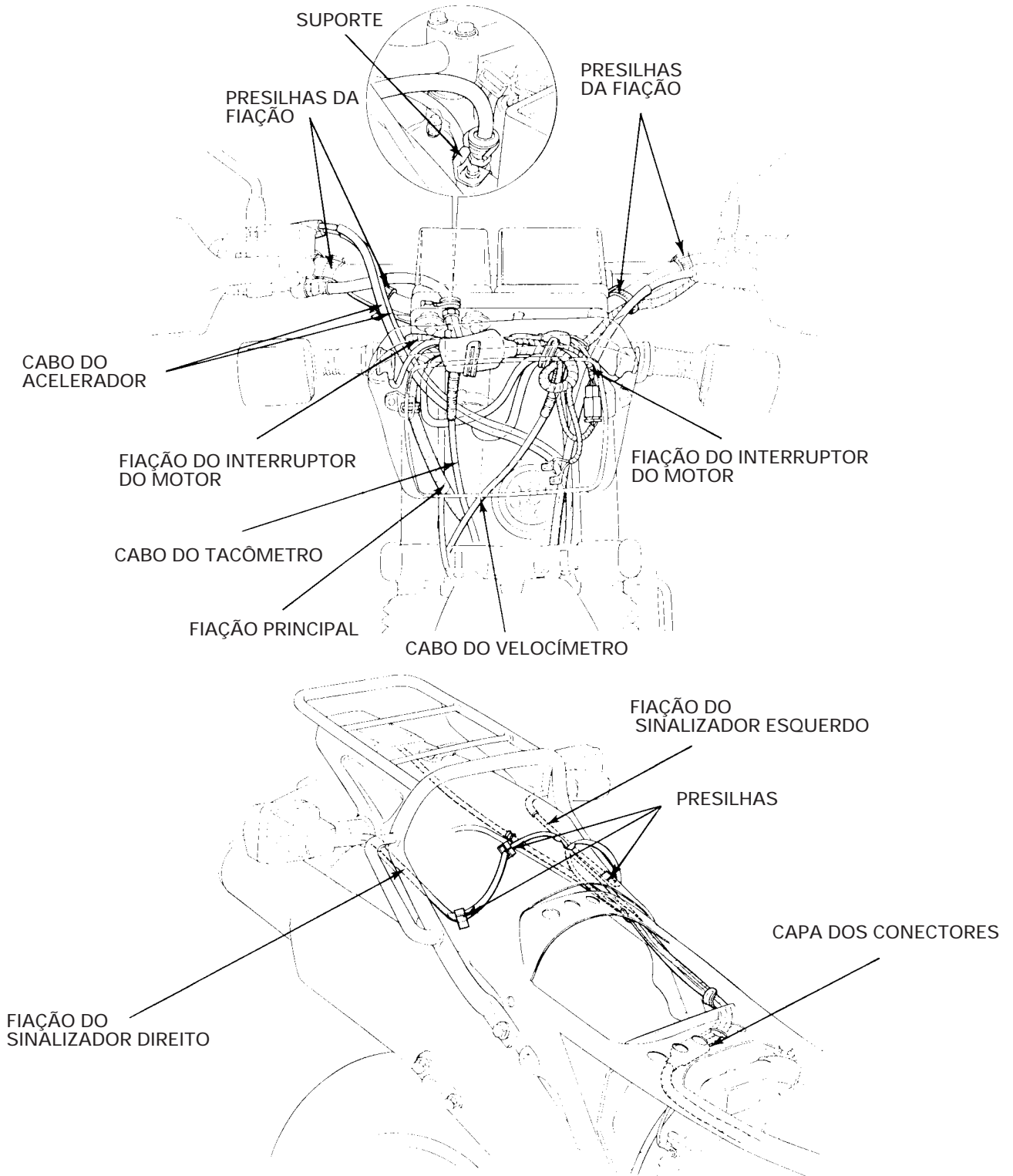
- Uma fiação ou um cabo soltos afetam seriamente a segurança da motocicleta. Após a instalação certifique-se que todas as fiações e cabos estão fixados corretamente.
- Prenda os fios e cabos no chassi com suas respectivas presilhas. Fixe as presilhas de modo que haja contato somente entre superfícies isoladas.
- Passe os fios e cabos de modo que não fiquem frouxos nem muito esticados.
- Certifique-se de que os conectores sejam acoplados corretamente. Os terminais não deve estar dobrados ou soltos.
- Não use fios com isoladores partidos. Repare-os envolvendo-os com fita isolante ou substitua-os.
- Evite o contato de fios e cabos com peças salientes ou com extremidades cortantes.
- Mantenha fios e cabos afastados e protegidos do tubo do escapamento e outras regiões ou peças quentes.
- Após a instalação de todas as fiações e cabos, verifique se não interferem no movimento do guidão.
- Verifique se as fiações e cabos não estão torcidos ou dobrados.

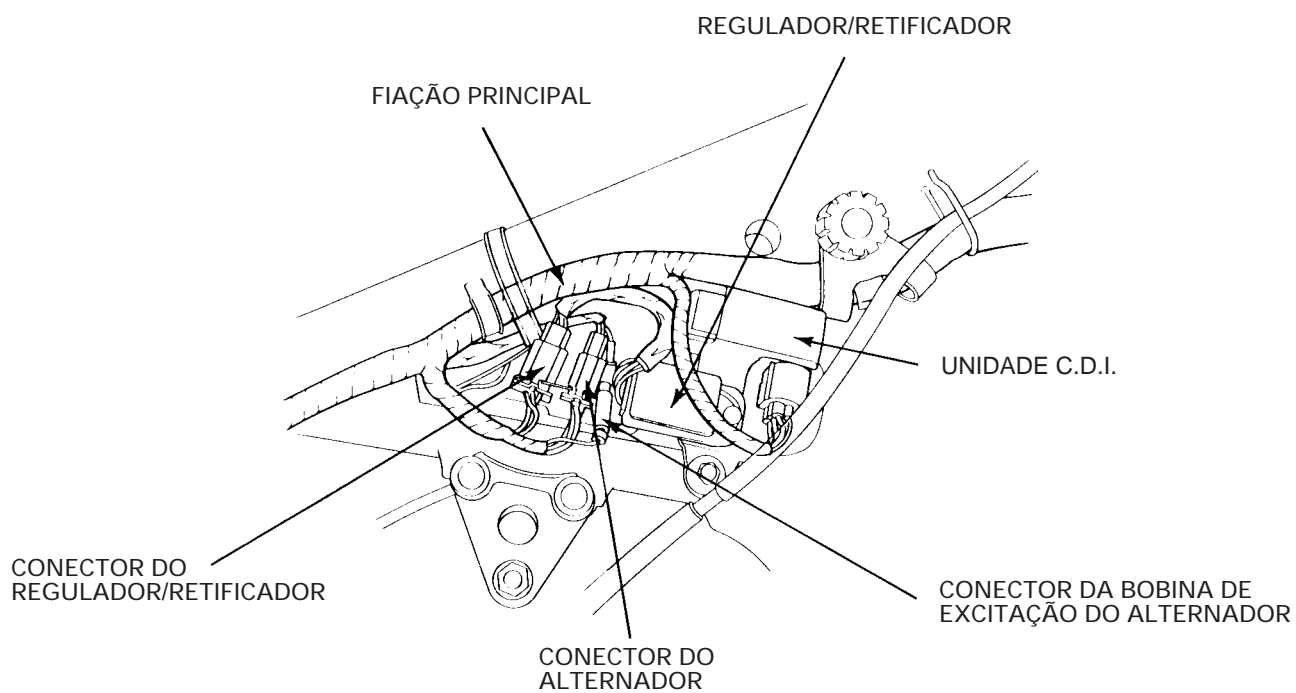
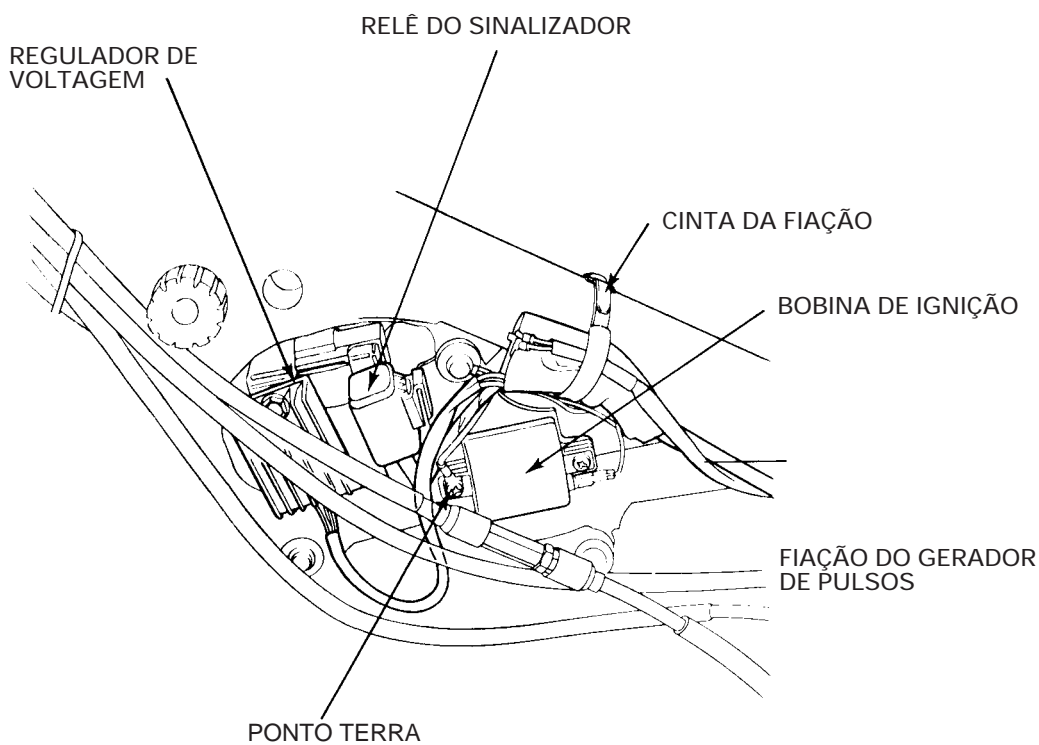
O - CORRETO
X - ERRADO











COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	2-1	LIMPEZA DO FILTRO DE TELA	2-3
DIAGNOSE DE DEFEITOS	2-1	BOMBA DE ÓLEO	2-4
VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO DO MOTOR	2-2	TUBO DE PASSAGEM DE ÓLEO	2-7
TROCA DE ÓLEO DO MOTOR	2-2	SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DE ÓLEO	2-8
TROCA DO FILTRO DE ÓLEO	2-3	PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO	2-11

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo descreve os serviços de verificação e troca de óleo do motor, limpeza do filtro de tela, além dos serviços de manutenção da bomba de óleo, tubo de passagem de óleo e do sistema de refrigeração do óleo do motor. No final do capítulo são indicados os pontos de lubrificação da motocicleta.

ESPECIFICAÇÕES:

Capacidade de óleo: 2,0 litros (após a des/montagem do motor).
1,8 litros (para troca).

Óleo recomendado: MOBIL SUPERMOTO 4T SF
SAE 20W-50 API-SF

Bomba de óleo

ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Folga entre o rotor externo e a carcaça	0,15-0,21 mm	0,25 mm
Folga entre os rotores interno e externo	0,15 mm	0,20 mm
Folga entre os rotores e a face da carcaça	0,02-0,08 mm	0,12 mm

MEDIDAS DE TORQUE

Bujão de drenagem do óleo	20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)
Parafusos do tubo de passagem de óleo:	10-12 N.m (1,0-1,2 kg.m)
Parafusos da bomba de óleo:	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
Parafusos de fixação do radiador de óleo:	10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)
Parafusos das conexões dos condutos de óleo:	10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Nível de óleo muito baixo

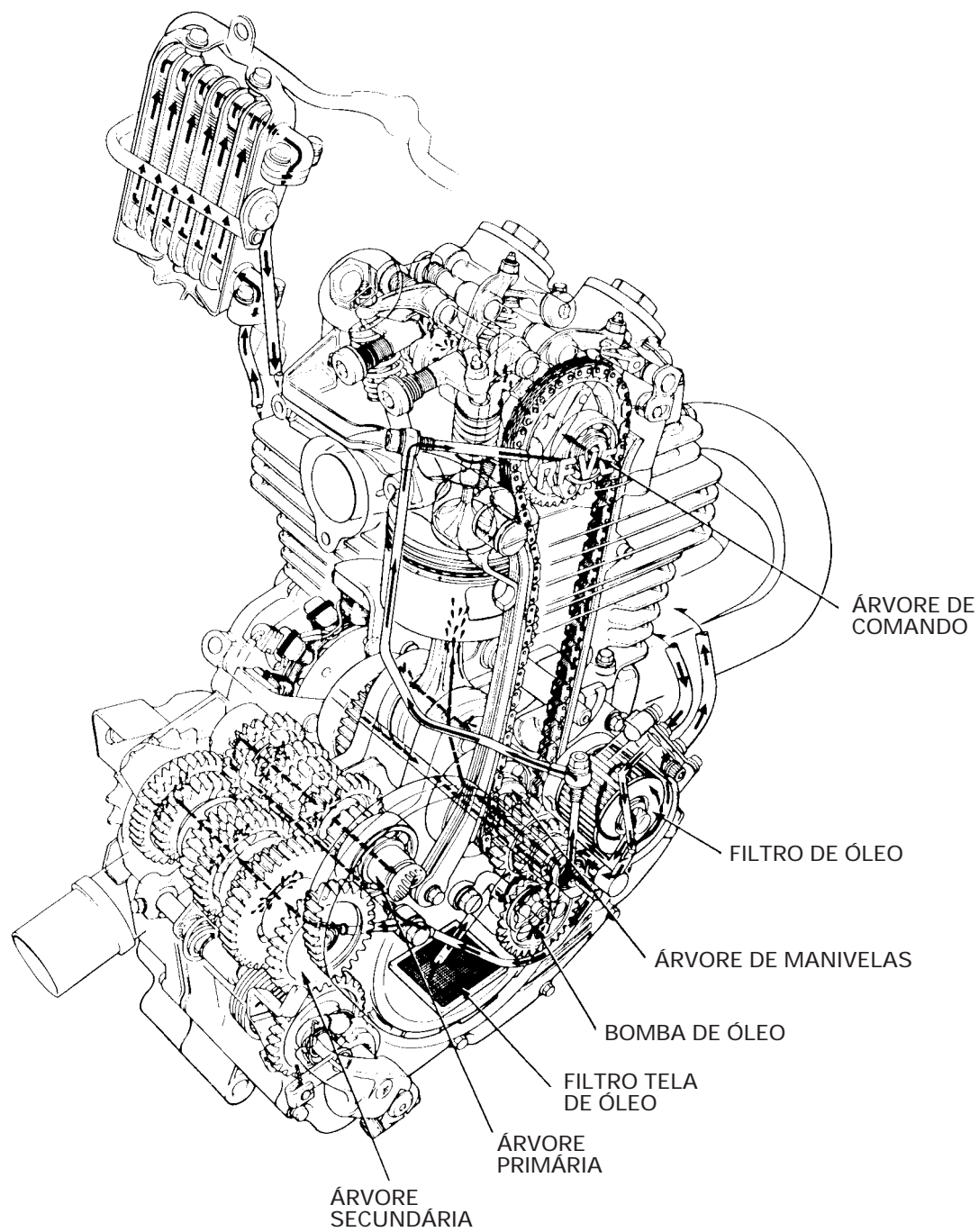
- Consumo normal de óleo
- Vazamentos externos de óleo
- Anéis do pistão gastos

Pressão de óleo baixa

- Bomba de óleo defeituosa
- Engrenagem motora da bomba de óleo danificada

Óleo Contaminado

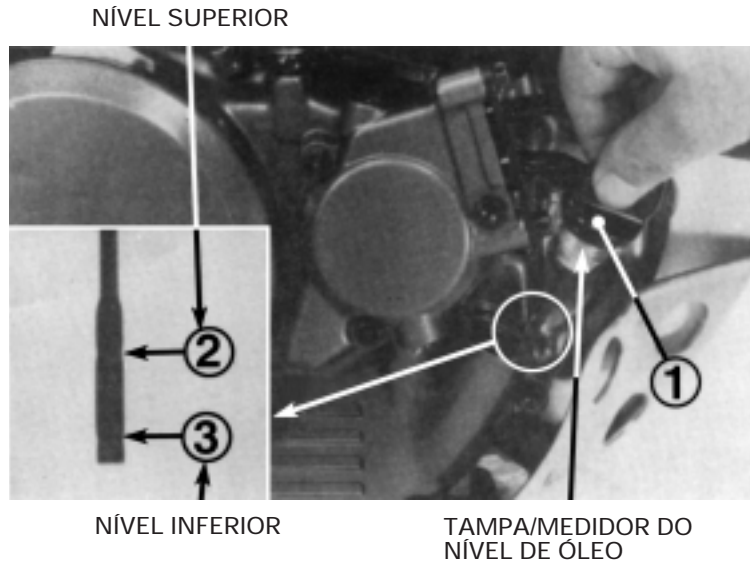
- Óleo não trocado no período correto
- Junta do cabeçote danificada



VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO DO MOTOR

Apóie a motocicleta em posição vertical em local plano.
Dê partida no motor e deixe-o em marcha lenta durante 2 a 3 minutos. Desligue o motor e espere também durante 2 a 3 minutos. Remova a tampa/medidor do nível de óleo, limpe-a e introduza-a no bocal de abastecimento sem rosqueá-la. Remova novamente a tampa/medidor e verifique o nível de óleo.

Se o nível de óleo estiver abaixo ou próximo da marca de nível inferior do medidor, adicione o óleo recomendado até atingir a marca de nível superior.



TROCA DE ÓLEO DO MOTOR

NOTA

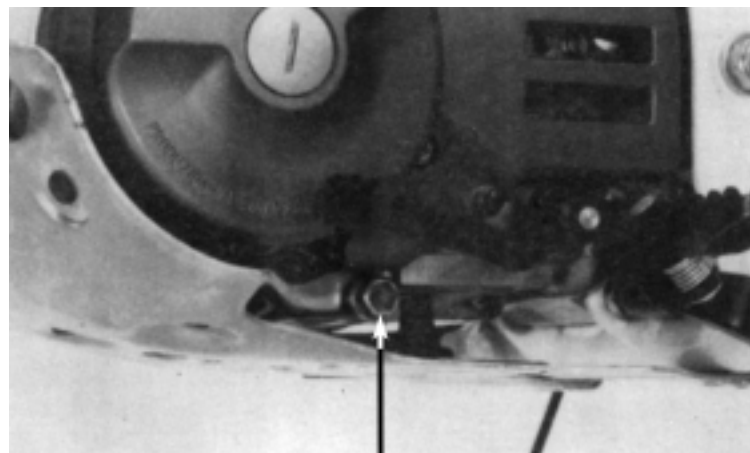
Troque o óleo com o motor quente e a motocicleta apoiada no suporte lateral para assegurar uma drenagem rápida e completa.

Remova a tampa/medidor do nível de óleo e o bujão de drenagem.
Acione o pedal de partida várias vezes com o interruptor do motor desligado para escoar completamente o óleo.
Após drenar o óleo o óleo, verifique se a arruela de vedação do bujão de drenagem está em boas condições. Instale o bujão de drenagem.

TORQUE: 20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)

NOTA

Limpe o filtro tela, se necessário, antes de reabastecer o motor com óleo.



Abasteça o motor com volume correto do óleo recomendado.

Capacidade de óleo:

2,0 litros (após a des/montagem do motor)

1,8 litros (para troca)

Óleo recomendado:

MOBIL SUPERMOTO 4T SF

SAE 20 W-50 API SF

Reinstale a tampa/medidor do nível de óleo.

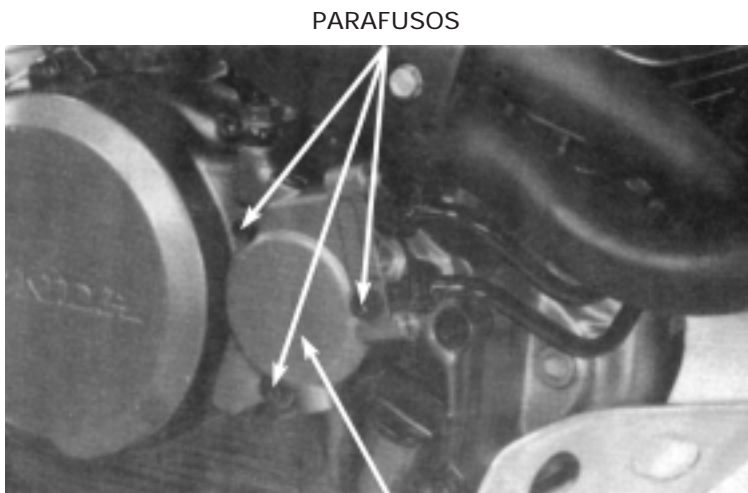
Dê partida no motor e deixe-o em marcha lenta durante 2 a 3 minutos. Desligue o motor e espere por 2 a 3 minutos.

Certifique-se que o nível de óleo está na marca de nível superior do medidor.

Certifique-se também que não haja vazamento de óleo.

TROCA DO FILTRO DE ÓLEO

Remova a tampa do filtro de óleo.
Remova o filtro de óleo e a mola.
Drene o óleo do motor.



TAMPA DO FILTRO DE ÓLEO

Verifique se os anéis de vedação estão em boas condições de uso.
Instale a mola, o novo filtro de óleo e a tampa do filtro de óleo.
Aperte os parafusos da tampa do filtro com o torque especificado.

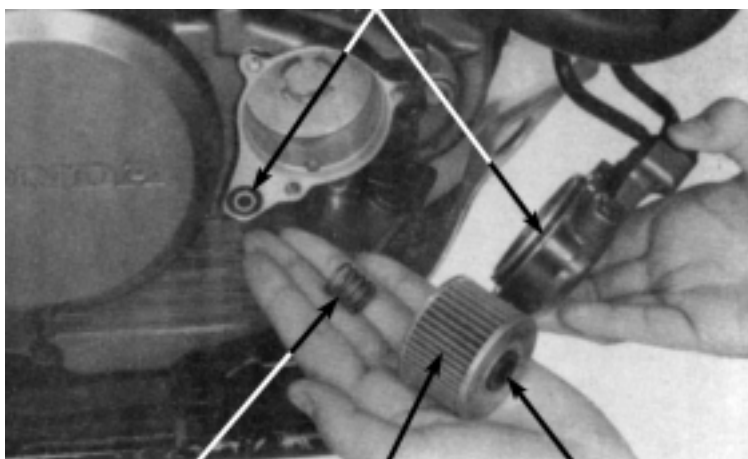
TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Abasteça o motor com o óleo recomendado na quantidade especificada.

NOTA

Instale o filtro de óleo na tampa lateral da carcaça do motor com a borracha de vedação voltada para fora, na direção da tampa do filtro

ANÉIS DE VEDAÇÃO



MOLA

FILTRO

BORRACHA DE VEDAÇÃO

LIMPEZA DO FILTRO DE TELA

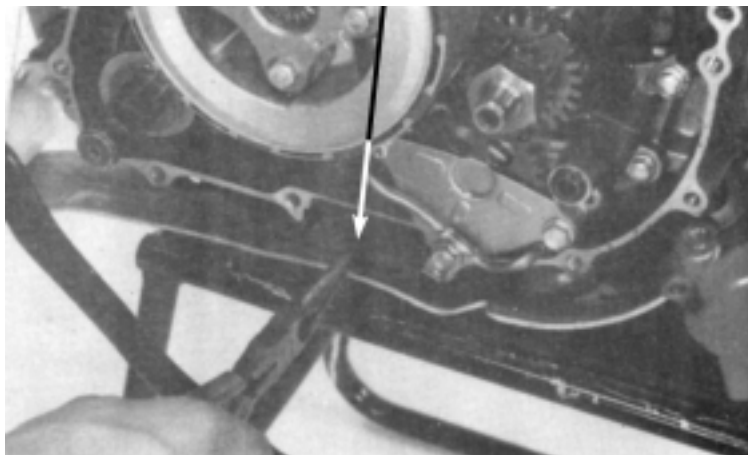
NOTA

Efetue a limpeza do filtro antes de abastecer o motor com óleo.

Remova a tampa direita do motor (pág. 8-3).
Remova o filtro tela e limpe-o.
Instale o filtro tela.
Instale a tampa direita do motor (pág. 8-17).

Abasteça o motor com o óleo recomendado (pág. 2-1).

FILTRO TELA



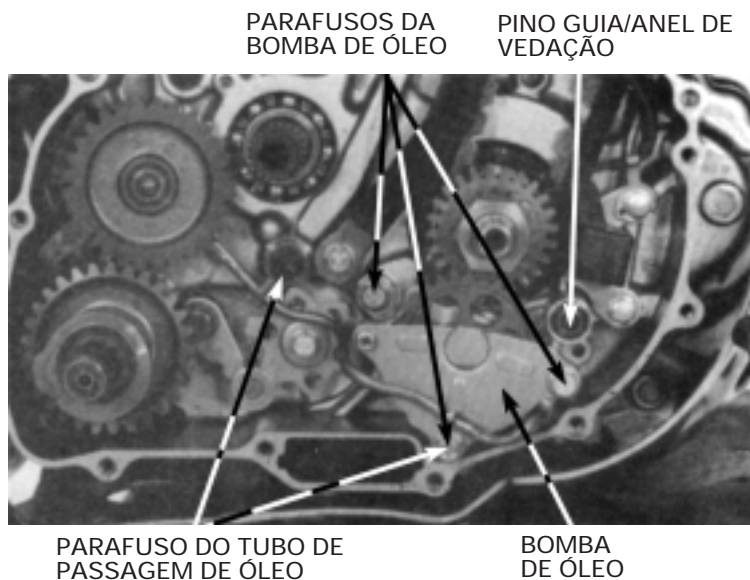
BOMBA DE ÓLEO**REMOÇÃO**

Remova a tampa direita do motor e a embreagem (capítulo 8).

Remova o pino-guia com o anel de vedação.

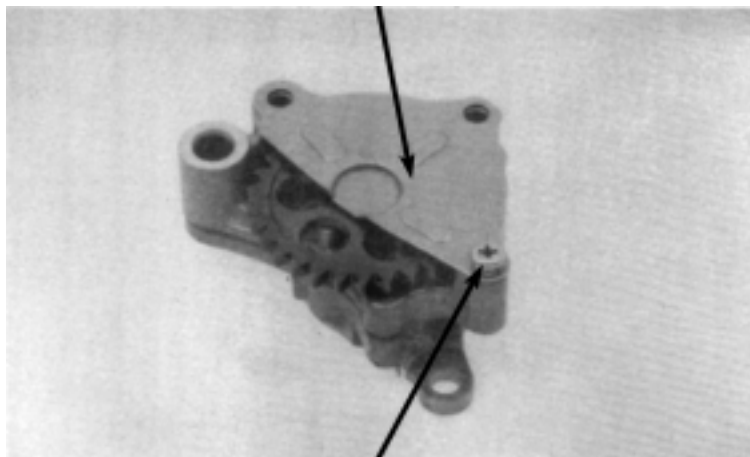
Remova a bomba de óleo retirando os três parafusos de fixação.

Remova o tubo de passagem de óleo retirando o parafuso.

**DESMONTAGEM**

Retire o parafuso e a tampa da bomba de óleo.

TAMPA DA BOMBA DE ÓLEO

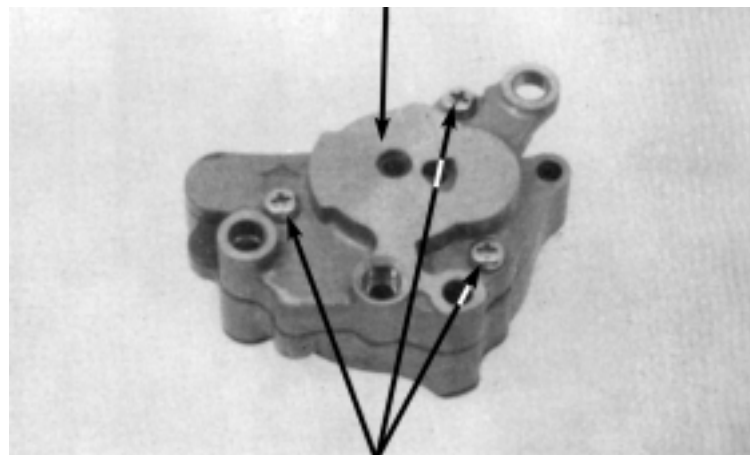


Remova os parafusos da carcaça da bomba de óleo.

Desmonte a bomba de óleo.

Limpe as peças com solvente não inflamável.

CARÇA DA BOMBA DE ÓLEO

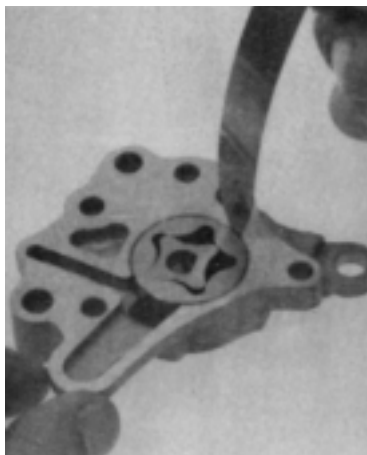


INSPEÇÃO

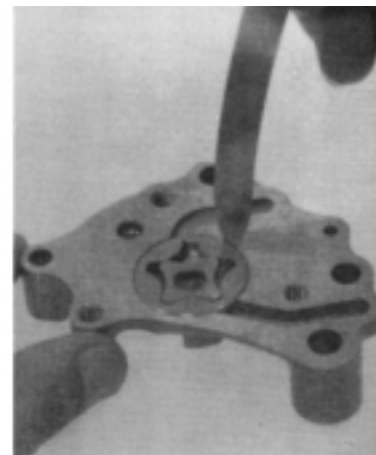
Meça a folga entre o rotor externo e a carcaça do filtro de óleo.

LIMITE DE USO: 0,25 MM

BOMBA DO RADIADOR



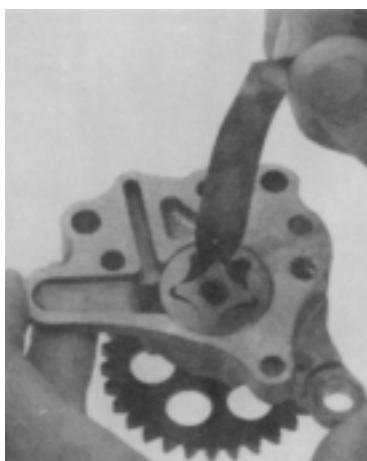
BOMBA DE ALIMENTAÇÃO



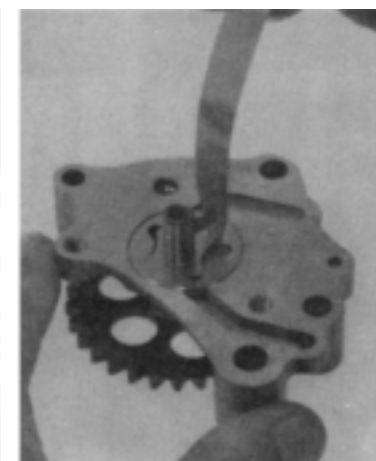
Instale o eixo da bomba de óleo.
Meça a folga entre os rotores interno e externo.

LIMITE DE USO: 0,20 mm

BOMBA DO RADIADOR



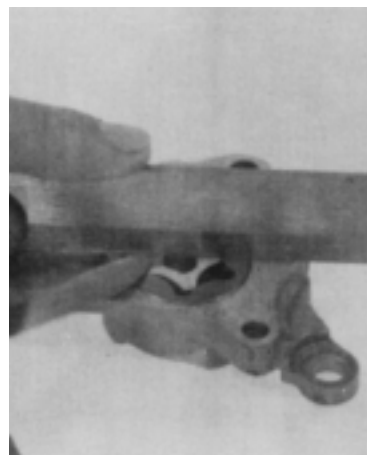
BOMBA DE ALIMENTAÇÃO



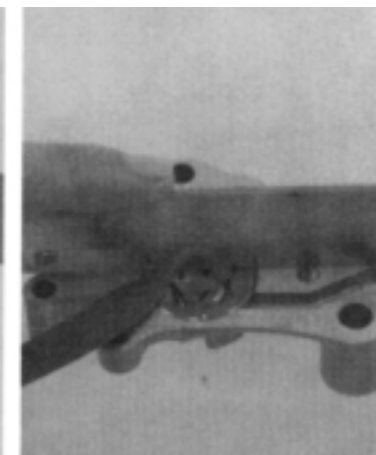
Meça a folga entre os rotores e a face da carcaça.

LIMITE DE USO: 0,12 mm

BOMBA DO RADIADOR



BOMBA DE ALIMENTAÇÃO

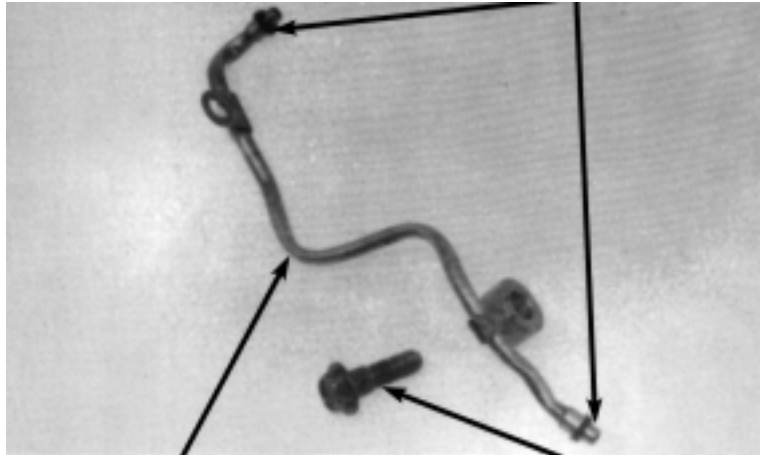


Verifique se o tubo de passagem de óleo está danificado, dobrado ou obstruído e substitua-o se necessário.

Se o tubo estiver obstruído, limpe-o com solvente não inflamável.

Verifique se os anéis de vedação estão danificados.

ANÉIS DE VEDAÇÃO



TUBO DE PASSAGEM DE ÓLEO

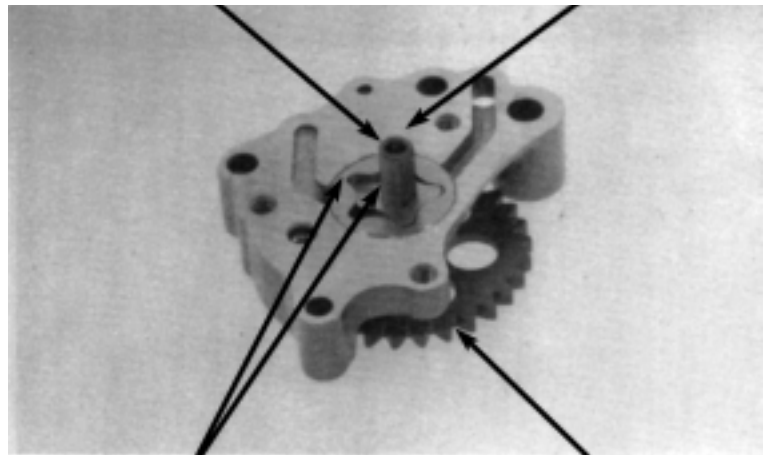
PARAFUSO DO TUBO DE ÓLEO

MONTAGEM

Instale o eixo/engrenagem na carcaça da bomba de alimentação, em seguida instale os rotores interno e externo.

EIXO DA BOMBA

CARÇA DA BOMBA DE ALIMENTAÇÃO



ROTORES

ENGRENAGEM DA BOMBA

Instale o pino guia na carcaça da bomba de alimentação.
Instale a placa sobre a bomba de alimentação.
Instale os rotores interno e externo na carcaça da bomba do radiador.
Instale a bomba do radiador na bomba de alimentação.
Aperte os parafusos firmemente.

Instale a tampa da bomba de óleo com o parafuso.

ROTORES

PINO-GUIA



CARÇA DA BOMBA DO RADIADOR

PLACA BOMBA

INSTALAÇÃO

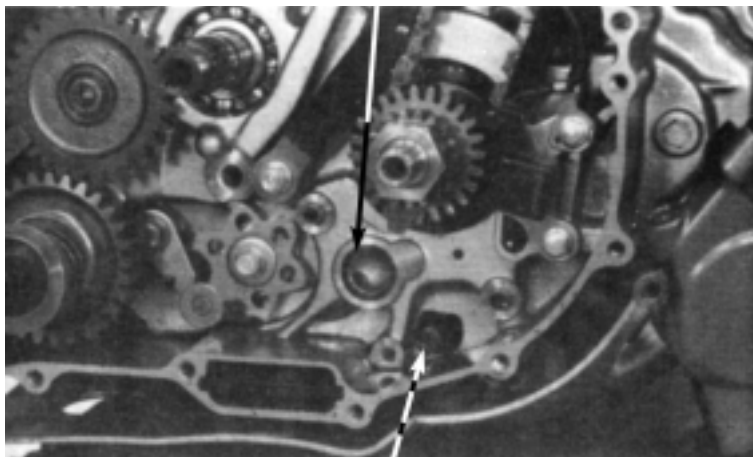
Certifique-se que o tubo do coletor de óleo esteja posicionado corretamente.

NOTA

Se o tubo coletor de óleo é removido, fixe a arruela no lado esquerdo do tubo, aplique graxa no anel de vedação e instale o tubo.

Instale o anel de vedação.

ANEL DE VEDAÇÃO



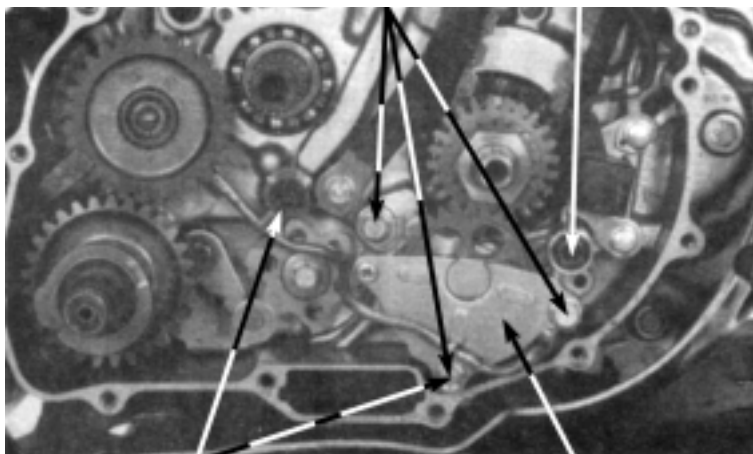
TUBO COLETOR DE ÓLEO

Instale a bomba de óleo. Certifique-se que o anel de vedação do tubo interno de passagem de óleo esteja colocado corretamente na carcaça da bomba. Posicione o tubo de passagem de óleo. Instale o pino guia e o anel de vedação. Instale a bomba de óleo e aperte os parafusos. **TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)**

Instale e aperte o parafuso de tubo de passagem de óleo. **TORQUE: 10-12 N.m (1,0-1,2 kg.m)**

PARAFUSOS DA BOMBA DE ÓLEO

PINO-GUIA/ ANEL DE VEDAÇÃO



PARAFUSO DO TUBO DE PASSAGEM DE ÓLEO

BOMBA DE ÓLEO

TUBO DE PASSAGEM DE ÓLEO

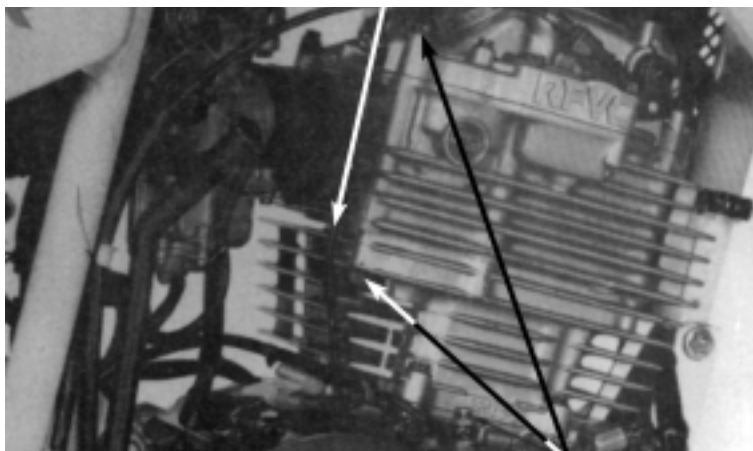
REMOÇÃO

Remova o tubo de escapamento (pág. 15-2). Remova os parafusos e as arruelas de cobre do tubo de passagem de óleo. Remova o tubo de passagem de óleo.

ATENÇÃO

Não dobre o tubo de passagem de óleo.

TUBO DE PASSAGEM DE ÓLEO

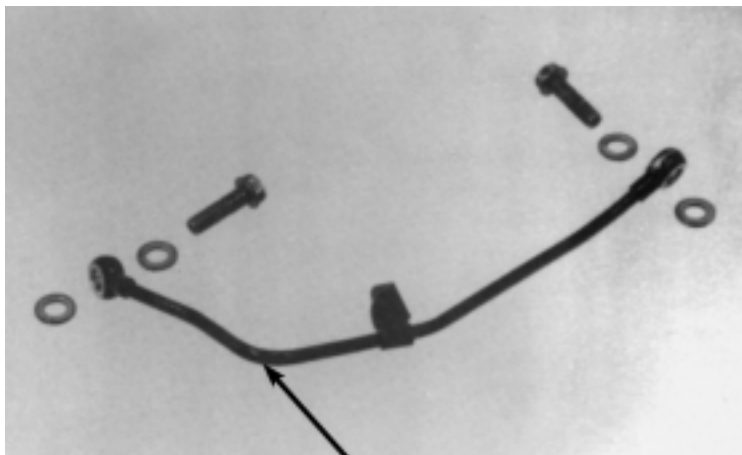


PARAFUSOS/ ARRUELAS

INSPEÇÃO

Verifique se o tubo de passagem de óleo e os parafusos estão danificados, dobrados ou obstruídos e substitua-os se necessário.

Se o tubo estiver obstruído, limpe-o com solvente não inflamável.



TUBO DE PASSAGEM DE ÓLEO

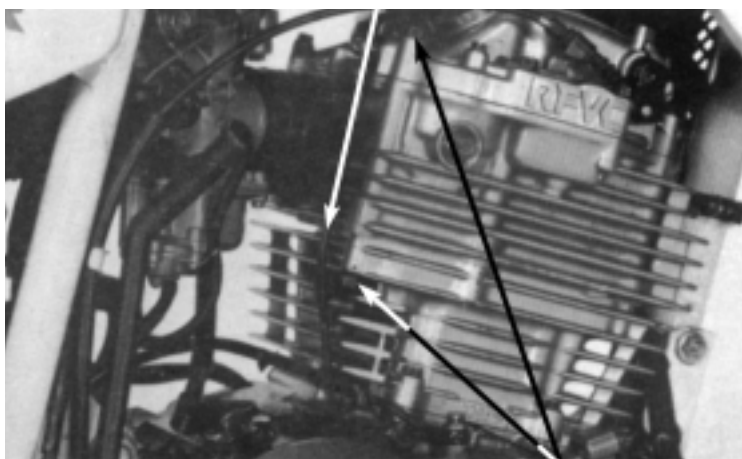
TUBO DE PASSAGEM
DE ÓLEO

INSTALAÇÃO

Posicione o tubo de passagem de óleo. Substitua as arruelas de cobre. Aperte os parafusos do tubo de passagem de óleo com as novas arruelas de cobre.

TORQUE: 10-12 N.m (1,0-1,2 kg.m)

Instale o tubo de escapamento (pág. 15-3).

PARAFUSOS/
ARRUELAS

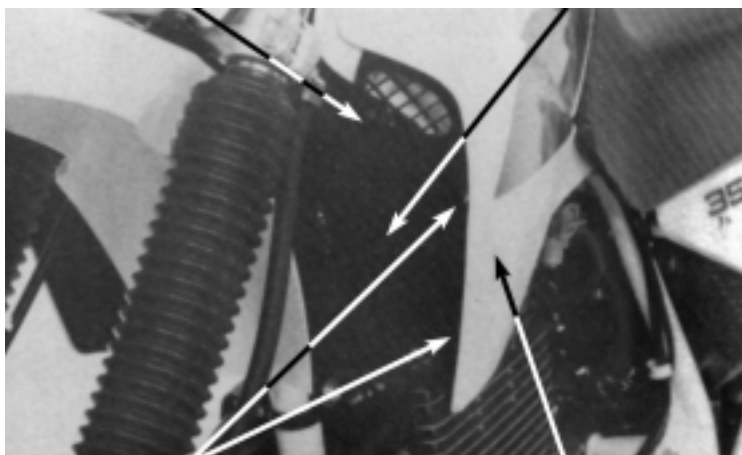
PARAFUSO

GRADE DO RADIADOR

SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO DE ÓLEO

REMOÇÃO

Remova o parafuso e retire o protetor lateral direito com a grade do radiador de óleo.



PARAFUSOS

PROTECTOR

Remova os parafusos dos condutos de óleo do radiador.

Remova o parafusos de fixação e o radiador de óleo.

NOTA

- Proteja as conexões do radiador de óleo para evitar vazamentos.

Remova a presilha do conduto de óleo do radiador.

PARAFUSOS DO CONDUTO DE ÓLEO

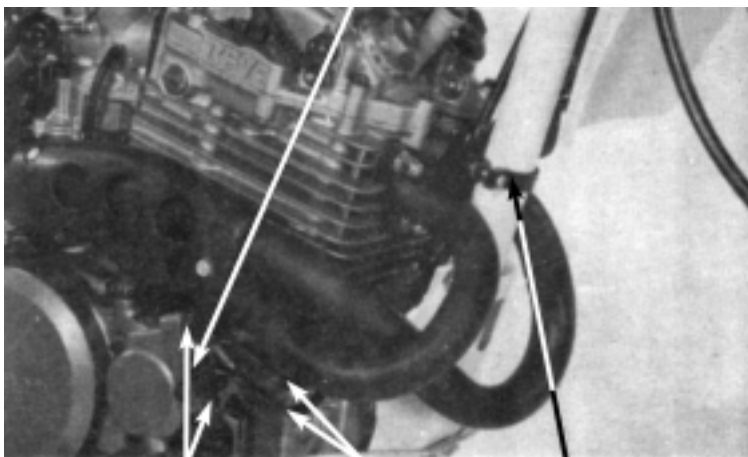


PARAFUSOS DE FIXAÇÃO

RADIADOR DE ÓLEO

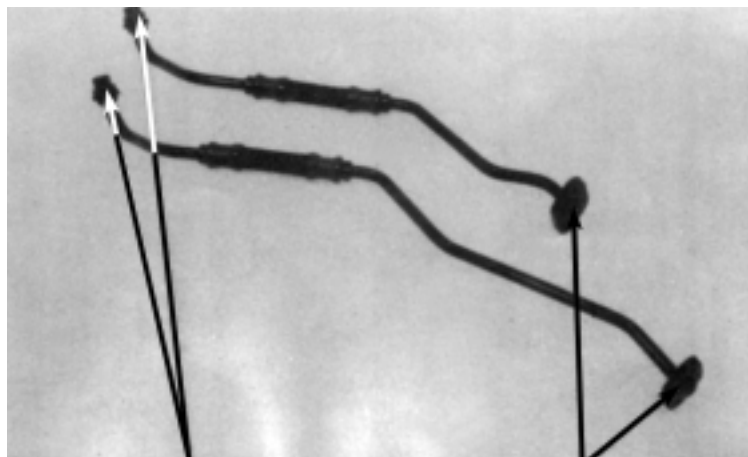
Remova os parafusos e a placa de fixação. Retire os condutos de óleo do radiador e anéis de vedação cuidadosamente.

PLACA DE FIXAÇÃO



PARAFUSOS CONDUTOS DE ÓLEO (RADIADOR) PRESILHA

CONDUTOS DE ÓLEO DO RADIADOR



ANÉIS DE VEDAÇÃO

ANÉIS DE VEDAÇÃO

INSPEÇÃO

Verifique-se os condutos de óleo do radiador estão obstruídos. Limpe-os com solvente não inflamável.

Verifique se os anéis de vedação estão danificados ou deteriorados. Substitua-os se necessário.

Aplique uma camada de óleo nos anéis de vedação.

INSTALAÇÃO

Instale o radiador de óleo no chassi utilizando os parafusos de fixação e os coxins de borracha.

Instale os condutos do radiador de óleo e os parafusos.
Aperte os parafusos dos condutos do radiador com o torque especificado.

TORQUE: 10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)

Aperte o parafuso de fixação do radiador

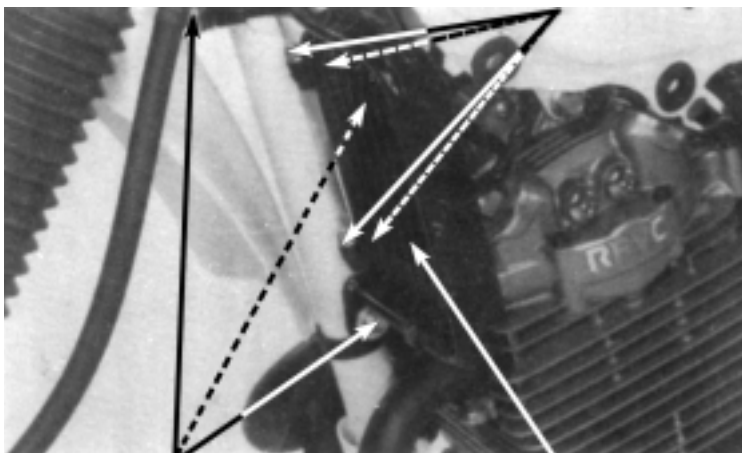
TORQUE: 10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)

Conecte os condutos de óleo do radiador na tampa do filtro de óleo.
Instale a placa de fixação e aperte os parafusos firmemente.

Prenda os condutos de óleo do radiador no chassi com a presilha. Aperte o parafuso da presilha firmemente.

Instale o protetor lateral direito com a grade do radiador.
Aperte o parafuso de fixação.

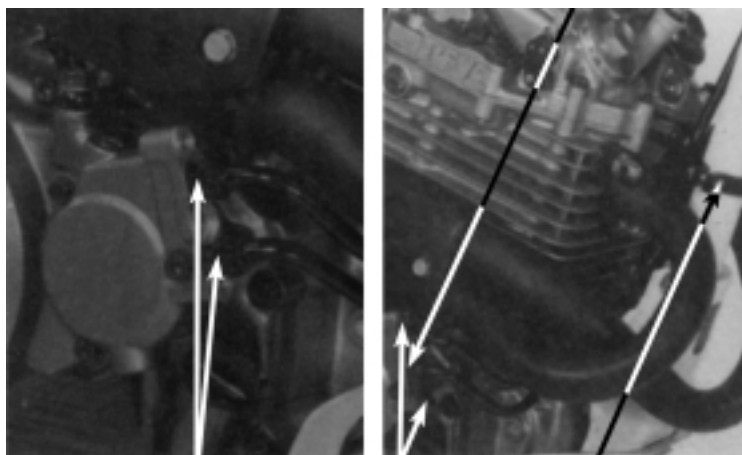
PARAFUSOS DOS CONDUTOS DE ÓLEO



PARAFUSOS DE FIXAÇÃO E COXINS

RADIADOR DE ÓLEO

PLACA DE FIXAÇÃO



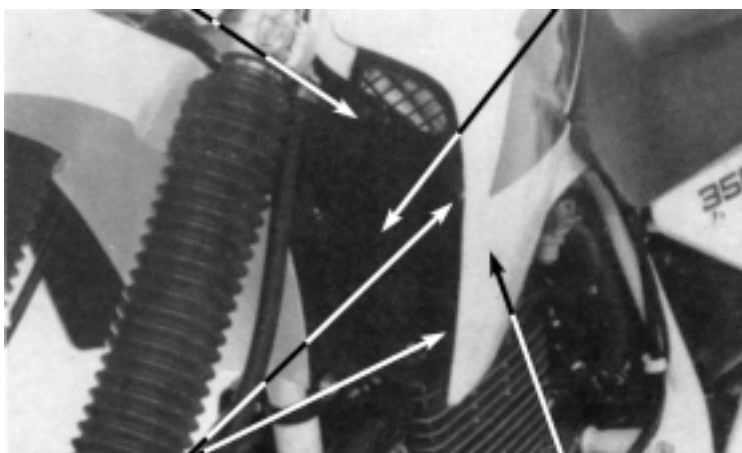
ANÉIS DE VEDAÇÃO

PARAFUSOS

PRESILHA

PARAFUSO

GRADE DO RADIADOR



PARAFUSO

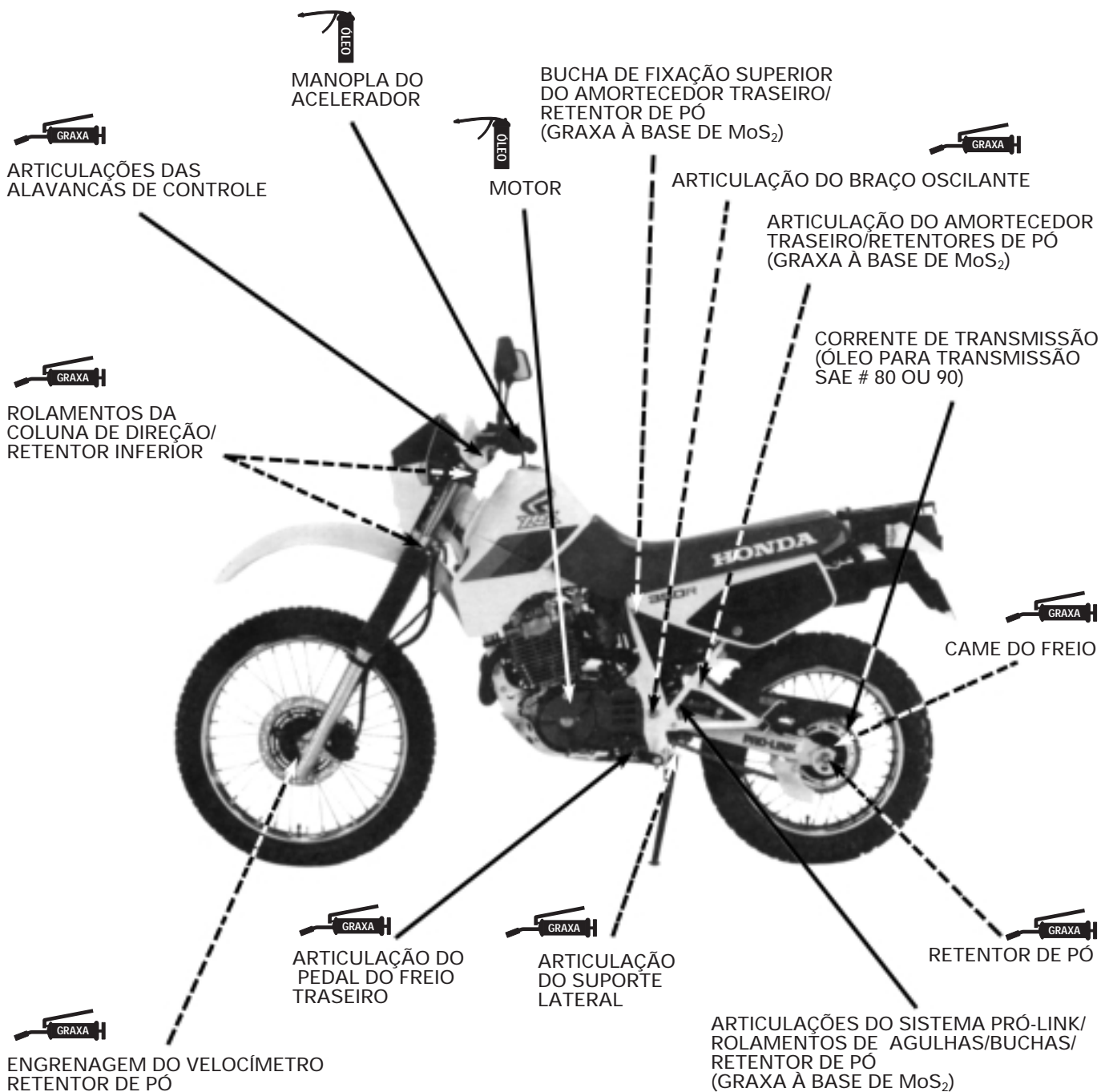
PROTETOR

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

Use graxa de uso geral quando não é especificado outro tipo.
 Aplique óleo ou graxa nas demais superfícies deslizantes e cabos não indicados abaixo.

LUBRIFICAÇÃO DOS CABOS DE CONTROLE

Periodicamente desconecte os cabos do acelerador e da embreagem nas suas extremidades superiores. Limpe os



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	3-1	GUIA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-12
TABELA DE MANUTENÇÃO	3-3	BATERIA	3-13
TUBO DE COMBUSTÍVEL	3-4	SISTEMA DE FREIO	3-14
REGISTRO/FILTRO DE COMBUSTÍVEL	3-4	FLUIDO DE FREIO DIANTEIRO	3-14
AJUSTE DO ACELERADOR	3-4	DESGASTE DAS PASTILHAS/SAPATAS DOS FREIOS	3-15
CARBURADOR - AFOGADOR	3-5	INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO	3-16
FILTRO DE AR	3-5	AJUSTE DO FAROL	3-16
TUBO DE DRENAGEM DO FILTRO DE AR	3-7	EMBREGEM	3-16
TUBO DE RESPIRO DO MOTOR	3-7	SUPOORTE LATERAL	3-17
VELA DE IGNIÇÃO	3-7	SUSPENSÃO	3-18
FOLGA DAS VÁLVULAS	3-8	PORCAS, PARAFUSOS, ELEMENTOS DE FIXAÇÃO	3-19
DESCOMPRESSOR DE PARTIDA	3-9	RODAS/PNEUS/RAIOS	3-20
REGULAGEM DE MARCHA LENTA	3-9	ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO	3-20
COMPRESSÃO DO CILINDRO	3-10		
CORRENTE DE TRANSMISSÃO	3-10		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Verificação do nível de óleo do motor..... pág. 2-2
- Troca de óleo do motor..... pág. 2-2
- Troca do filtro de óleo do motor..... pág. 2-3
- Limpeza do filtro tela de óleo..... pág. 2-3

ESPECIFICAÇÕES

Ponto de ignição: inicial - 8° APMs à 1300 r.p.m.
 avanço máximo - 28° APMs à 4000 ± 100 r.p.m.

Vela de ignição: NGK DP8EA-9

Abertura dos eletrodos: 0,8 ~ 0,9 mm

Folga das válvulas: Admissão..... 0,05 mm

Escape..... 0,08 mm

Rotação de marcha lenta: 1.300 ± 100 r.p.m.

Compressão do cilindro: 13,0 ~ 15,0 kg/cm²

Folga da alavanca do descompressor: 1 ~ 3 mm

Curso da válvula do afogador: 5 ~ 7 mm

Folga da manopla do acelerador: 2-6 mm
Pressão de ar dos amortecedores dianteiros: 0-40 kPa (0-0,4 kg/cm²) (0-6,0 psi)
Folga do pedal do freio traseiro: 20-30 mm
Folga da alavanca da embreagem: 10-20 mm
Folga da corrente de transmissão: 30-40 mm
Sapata da corrente de transmissão: Desgaste máximo - 100 mm
Pressão dos pneus: Dianteiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²) (21 psi)
Traseiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²) (21 psi)
Medida dos pneus: Dianteiro: 3,00-21-51R
Traseiro: 4,60-17-62R

ESPECIFICAÇÃO DE TORQUE

Porca do eixo traseiro..... 80-110 N.m (0,8-11,0 kg.m)
Niple do raio.....2,5-5,0 N.m (0,25-0,5 kg.m)
Fixador do pneu.....10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)
Contraporca do parafuso de regulagem das válvulas .21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)
Articulações do suporte lateral.....35-45 N.m (3,5-4,5 kg.m)
Copo do filtro de combustível.....3-5 N.m (0,3-0,5 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Chave soquete 10 x 12 mm.....07708-0030200
Chave para ajuste da folga das válvulas.....07708-0030300
Chave da tampa do orifício das marcas de referência.....07709-0010001
Chave de raio C, 5, 8 x 6, 1 mm.....07701-0020300

Adaptador do medidor de compressão do cilindro.....07908-KK60000
Chave para vela de ignição.....07909-3000000

TABELA DE MANUTENÇÃO

Esta tabela é baseada em motocicletas submetidas a condições normais de uso. Motocicletas utilizadas em condições mais rigorosas ou incomuns deverão Ter seus períodos abreviados.

ITEM	OPERAÇÃO	PERÍODO			Ref. Pág.
		500 e 3000 km	6000 km	A cada...km	
Óleo do motor (obs. 1)	Trocar	■	■	3000	2-2
Filtro de óleo (obs. 2)	Trocar	■	■	6000	2-3
Filtro de tela	Limpar			12000	2-3
Filtro de ar (obs. 3)	Limpar		■	6000	3-6
Vela de ignição	Limpar e ajustar	■	■	3000	3-
	Trocar			12000	3-7
Folga das válvulas	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-8
Carburador	Regular marcha lenta	■	■	3000	3-9
	Limpar		■	6000	Cap. 4
Afogador/acelerador	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-9
Descompressor de partida	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-9
Tanque e tubulações	Verificar	■		6000	3-4
Filtro de combustível	Limpar	■		6000	3-4
Fluido de freio dianteiro (obs. 4)	Verificar o nível e completar	■	■	3000	3-14
Pastilhas do freio dianteiro	Verificar o desgaste		■	3000	3-15
Freio traseiro	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-14
Sapatas do freio traseiro	Verificar o desgaste	■	■	3000	3-15
Cabo da embreagem	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	3000	3-16
Aros, raios das rodas	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-20
Pneus	Calibrar	■	■	1000	3-20
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	1000	3-10
Suspensão dianteira: óleo	Trocar			12000	Cap. 13
pressão de ar	Calibrar	■	■	3000	3-18
Suspensão traseira (obs. 5)	Lubrificar		■	6000	3-19
Suporte lateral	Verificar		■	6000	3-17
Rolamentos da coluna de direção	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	6000	3-20
Parafusos, porcas e fixações	Verificar, e apertar	■	■	6000	3-19
Bateria (nível do eletrólito)	Verificar e completar	■	■	1000	3-13
Interruptores/instrumentos	Verificar o funcionamento	■	■	3000	Cap. 18
Sistema de iluminação/sinalização	Verificar o funcionamento	■	■	3000	Cap. 18

Obs.: 1) ÓLEO DO MOTOR: Verifique diariamente o nível antes do uso e complete se necessário.

2) FILTRO DE TELA: Efetue a primeira troca aos 500 Km e a Segunda aos 6000 Km.

3) FILTRO DE AR: Em condições de muita poeira, limpar o filtro com maior frequência.

4) FLUIDO DE FREIO: Trocar o fluido a cada 18.000 Km ou a cada 2 anos de uso.

5) SUSPENSÃO TRASEIRA: Utilizar somente graxa à base de bissulfeto de molibdênio (MoS₂)

TUBO DE COMBUSTÍVEL

Substitua o tubo de combustível caso apresente sinais de deterioração, danos ou vazamentos.

REGISTRO/FILTRO DE COMBUSTÍVEL

Feche o registro (posição OFF).
Remova o copo do filtro, o anel de vedação e a tela do filtro. Drene o combustível em um recipiente adequado.

⚠ CUIDADO

O combustível é extremamente inflamável e até explosivo sob certas condições. Ao drenar o combustível, mantenha a motocicleta longe de chamas ou faíscas. Não fume no local.

Lave o copo e a tela do filtro com solvente não inflamável.

Reinstale a tela no corpo do registro, alinhando as marcas de referência.

Substitua o anel de vedação.
Reinstale manualmente o copo do filtro, certificando-se que o anel de vedação esteja em sua posição correta.
Aperte em seguida.

TORQUE: 3-5 N.m (0,3-0,5 kg.m)

NOTA

Após a montagem, verifique se não há vazamentos de combustível.

AJUSTE DO ACELERADOR

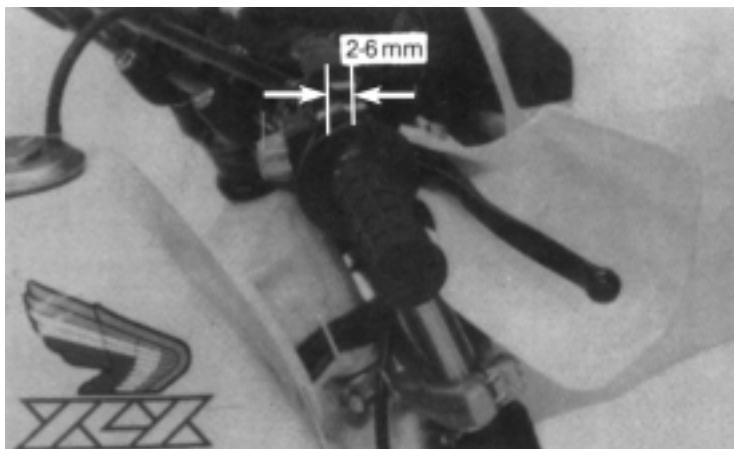
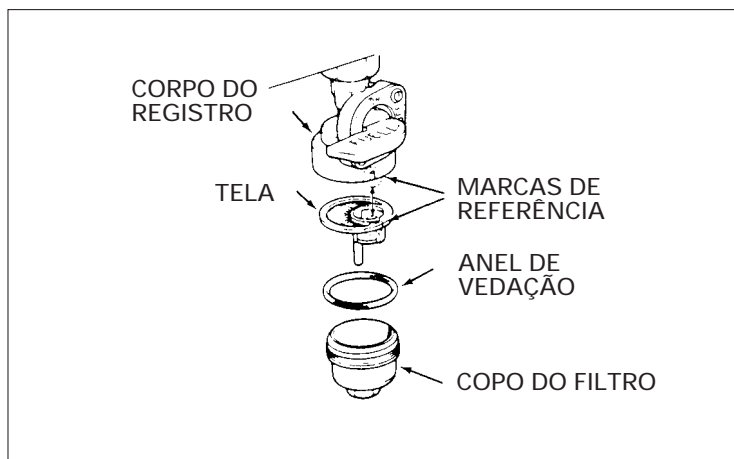
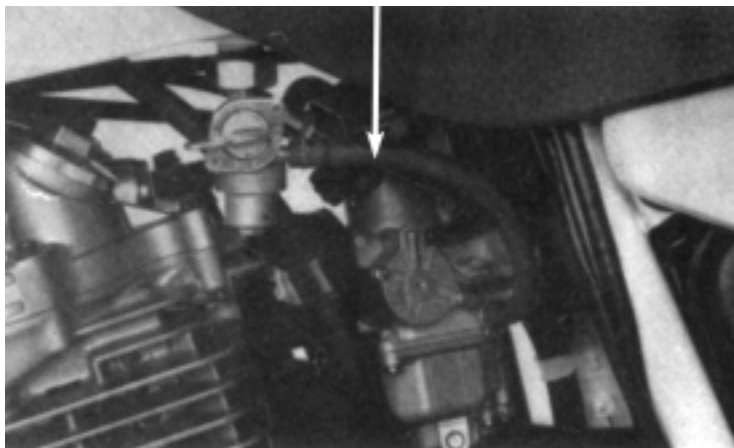
Verifique se a manopla do acelerador funciona suavemente desde a posição completamente fechada até sua abertura total em todas as posições do guidão. Verifique as condições dos cabos do acelerador, desde a manopla até o carburador. Se os cabos estiverem partidos, torcidos ou colocados de forma incorreta, deverão ser substituídos ou colocados na posição certa.

Verifique a tensão do cabo do guidão totalmente virado para a esquerda e para a direita.

Lubrifique o cabo do acelerador com óleo de boa qualidade para impedir um desgaste prematuro e corrosão.

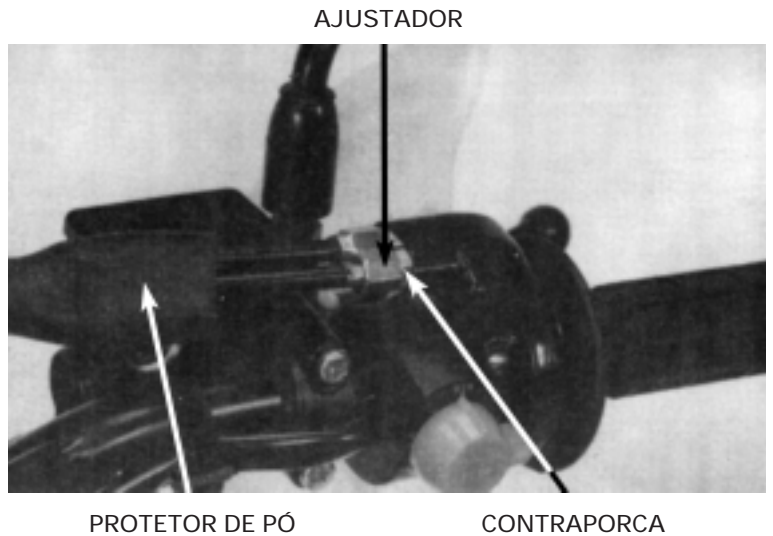
A folga normal da manopla do acelerador é de aproximadamente 2-6 mm de rotação da manopla.

TUBO DE COMBUSTÍVEL



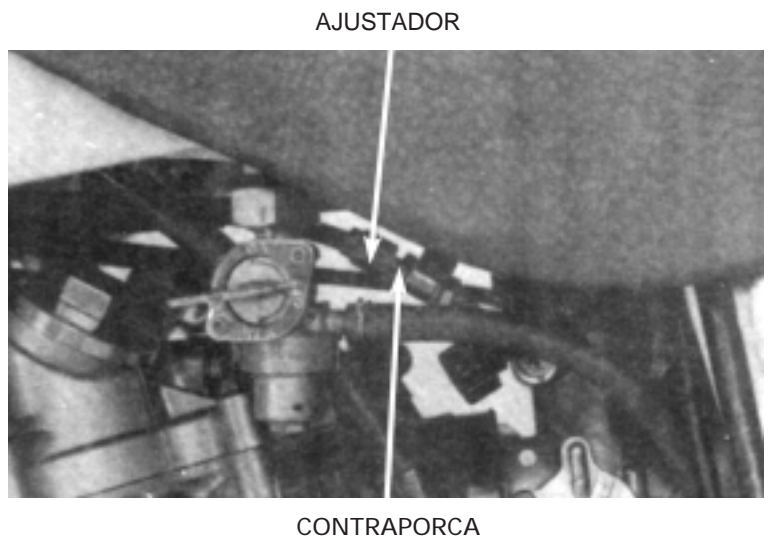
A folga da manopla do acelerador pode ser ajustada nas duas extremidades do cabo do acelerador.

Os ajustes são feitos através do ajustador superior posicionado junto à manopla. Afrouxe a contraporca e gire o ajustador no sentido desejado.



Os ajustes maiores são feitos através do ajustador inferior posicionado junto ao carburador. Afrouxe a contraporca e gire o ajustador no sentido desejado para aumentar ou diminuir a folga.

Verifique a folga e o funcionamento do acelerador.



CARBURADOR - AFOGADOR

Verifique se o botão do afogador movimente-se suavemente.

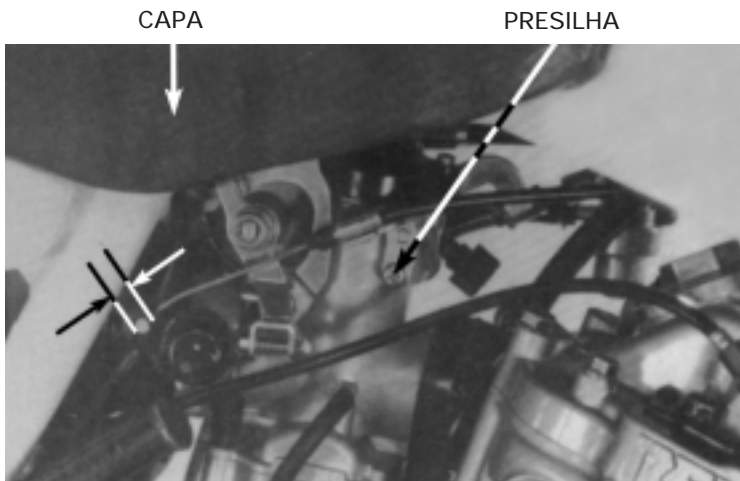
Lubrifique o cabo do afogador caso o funcionamento não seja suave.



Puxe o botão do afogador totalmente para cima (posição do afogador completamente aberto) e meça o curso da válvula do afogador entre as posições completamente fechado e aberto.

CURSO DA VÁLVULA DO AFOGADOR: 5-7 mm

Ajuste se necessário, soltando a presilha do cabo no carburador e movendo a capa do cabo. Após efetuar o ajuste, meça novamente o curso da válvula do afogador.



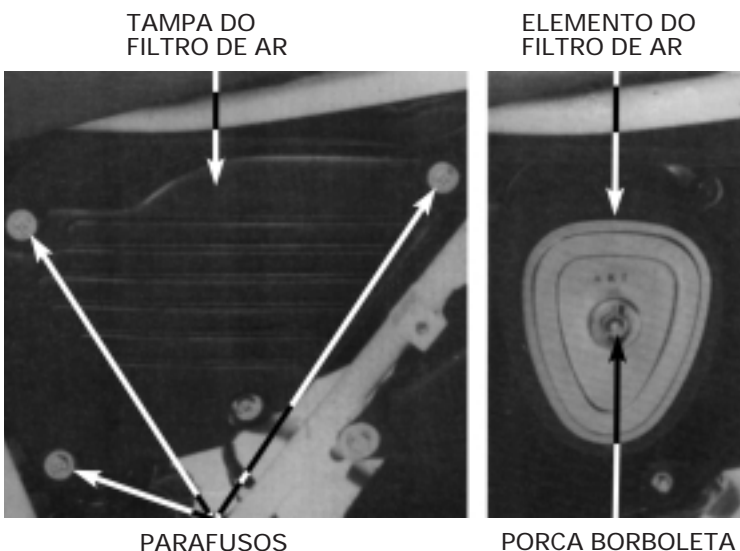
FILTRO DE AR

Remova a tampa lateral esquerda.

Remova a tampa da carcaça do filtro de ar soltando os quatro parafusos de fixação.

Remova a porca borboleta e a arruela do filtro de ar.

Remova o elemento do filtro de ar e o suporte. Separe o elemento do suporte.



Lave o elemento com solvente não inflamável e deixe secar bem.

Embeba o elemento em óleo para transmissão (SAE # 90) até saturá-lo e retire o excesso de óleo espremendo o elemento.

Instale o elemento em seu suporte.

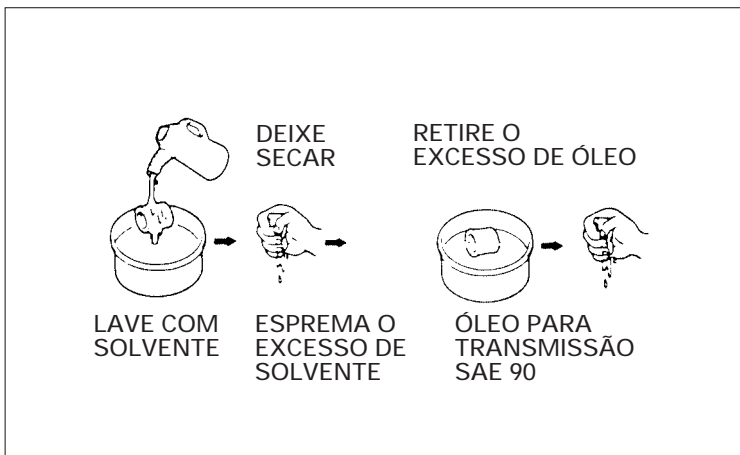
Instale o elemento e o suporte na carcaça do filtro de ar.

Fixe o elemento com a porca borboleta.

Instale a tampa da carcaça do filtro de ar e a tampa lateral esquerda.

⚠ CUIDADO

Nunca use gasolina ou solventes inflamáveis para lavar o elemento do filtro de ar, pois poderão provocar incêndios ou explosões.



TUBO DE DRENAGEM DA CARÇAÇA DO FILTRO DE AR

Drene os depósitos da carçaça do filtro de ar apertando o tubo de drenagem.

NOTA

Este serviço deverá ser efetuado mais freqüentemente quando a motocicleta for usada sob chuva ou com aceleração plena por longos períodos.

TUBO DE RESPIRO DO MOTOR

Remova o tubo de drenagem para eliminar os depósitos do tubo de respiro do motor.

Instale o tubo de drenagem.

NOTA

Este serviço deverá ser efetuado mais freqüentemente quando a motocicleta for usada sob chuva ou com aceleração plena por longos períodos.

VELA DE IGNIÇÃO

Desconecte o supressor da vela de ignição e remova a vela com a chave apropriada. Inspeçãoe os eletrodos para verificar suas condições de uso. O eletrodo central deve ter cantos vivos e o lateral um espessura uniforme. Substitua a vela se estiver danificada.

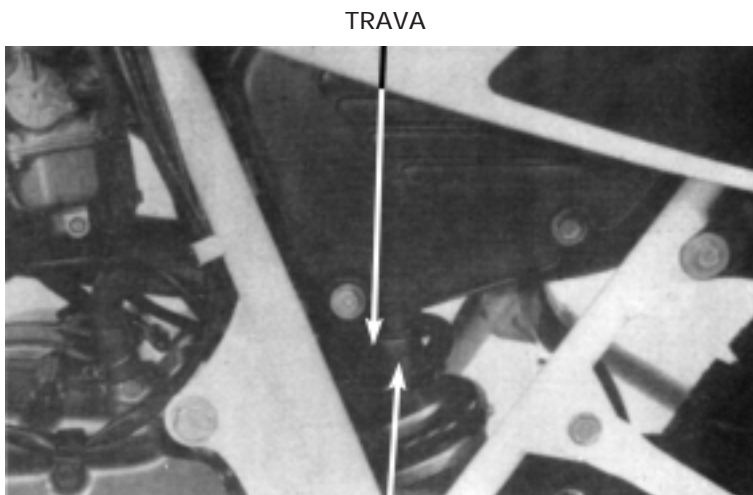
Se os depósitos de carvão puderem ser removidos com jato de areia ou escova de aço, a vela poderá ser usada novamente. Verifique a folga dos eletrodos com um calibre de lâminas e ajuste, se necessário, dobrando o eletrodo lateral.

VELA RECOMENDADA: NGK DP8EA-9
Folga dos eletrodos: 0,8-0,9 mm

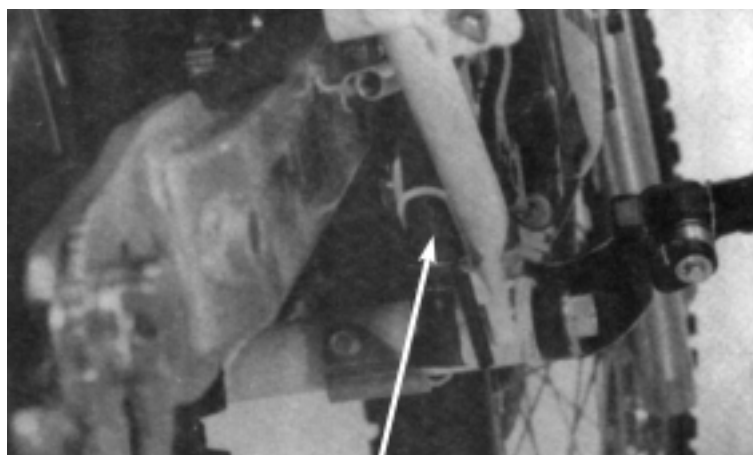
Verifique o anel de vedação da vela e substitua-o se estiver danificado.

NOTA

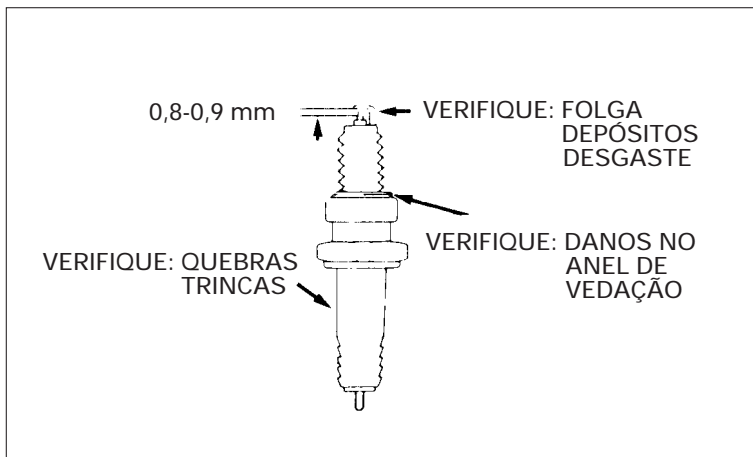
Instale a vela manualmente até que o anel de vedação encoste no cilindro. Dê o aperto final com a chave de velas.



TUBO DE DRENAGEM



TUBO DE RESPIRO DO MOTOR



FOLGA DAS VÁLVULAS

NOTA

Inspeção e ajuste a folga das válvulas com o motor frio (abaixo de 35°).
 Certifique-se que a alavanca do descompressor está livre durante o ajuste da folga das válvulas.

Remova o assento.
 Feche o registro de combustível (posição OFF) e desconecte o tubo de combustível.
 Remova o tanque de combustível.
 Remova as tampas do orifício da árvore de manivelas e do orifício das marcas de referência.
 Remova as tampas de regulagem das válvulas.

Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor do alternador com a referência da tampa lateral esquerda do motor. O pistão deverá estar no ponto morto superior na fase de compressão. Certifique-se que a alavanca do descompressor esteja livre.

Verifique a folga das válvulas de admissão e escape introduzindo um calibre de lâminas entre o parafuso de ajuste e o balancim secundário de cada válvula.

NOTA

O calibre de lâminas deve ser introduzido na direção da seta indicada na foto ao lado.

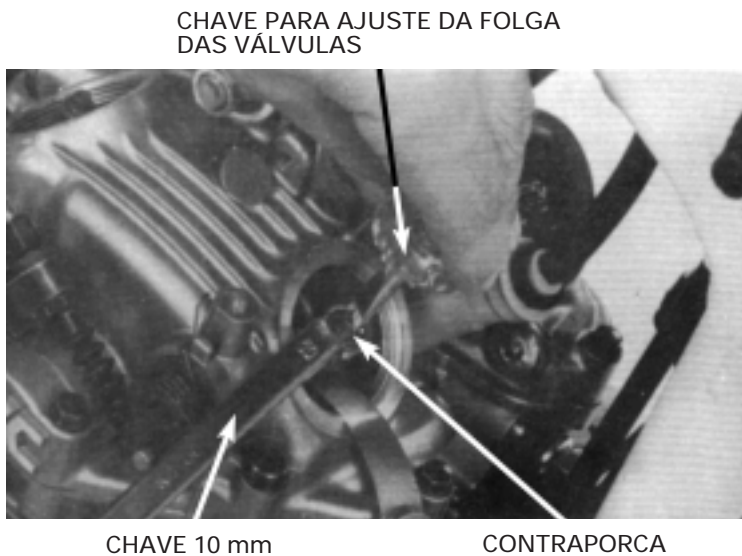
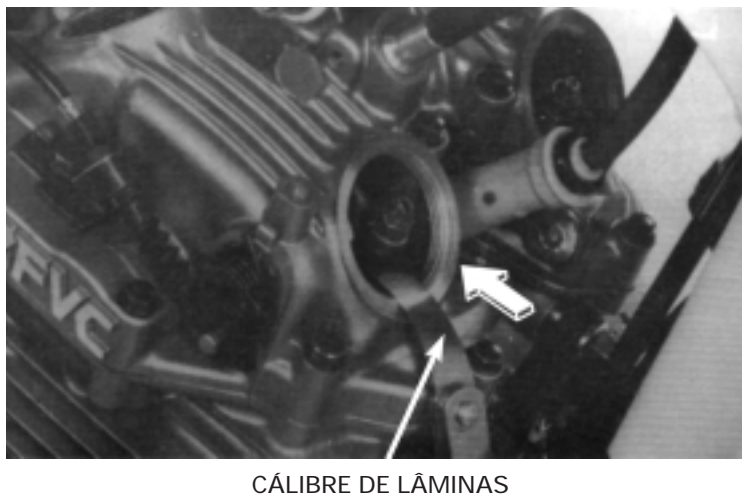
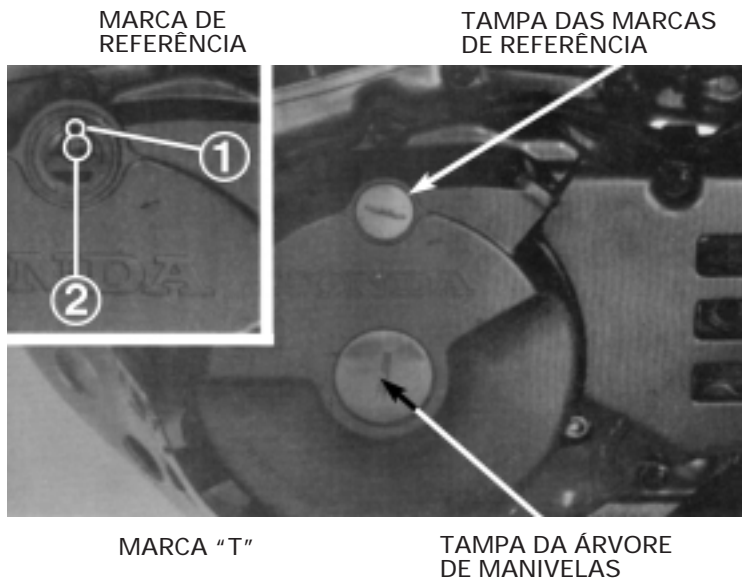
FOLGA DAS VÁLVULAS:

Admissão: 0,05 mm
Escape: 0,08 mm

Para ajustar, solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste até haver uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas. Fixe o parafuso de ajuste e aperte a contraporca.

TORQUE: 21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)

Verifique novamente a folga das válvulas.
 Ajuste a folga da alavanca do descompressor.
 Instale as tampas de regulagem das válvulas, do orifício das marcas de referência e do orifício da árvore de manivelas.
 Reinstale o tanque de combustível e o assento.



DESCOMPRESSOR DE PARTIDA

NOTA

O ajuste da folga do descompressor deve ser feito após o ajuste das válvulas.

Remova as tampas do orifício da árvore de manivelas e do orifício das marcas de referência. Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinha a marca "T" do rotor do alternador com a marca de referência da tampa lateral esquerda do motor. Certifique-se que o pistão está no ponto morto superior na fase de compressão.

Verifique a folga na extremidade da alavanca superior do descompressor.

FOLGA CORRETA: 13 mm

Para ajustar, solte a contraporca e gire a porca de ajuste.

ATENÇÃO

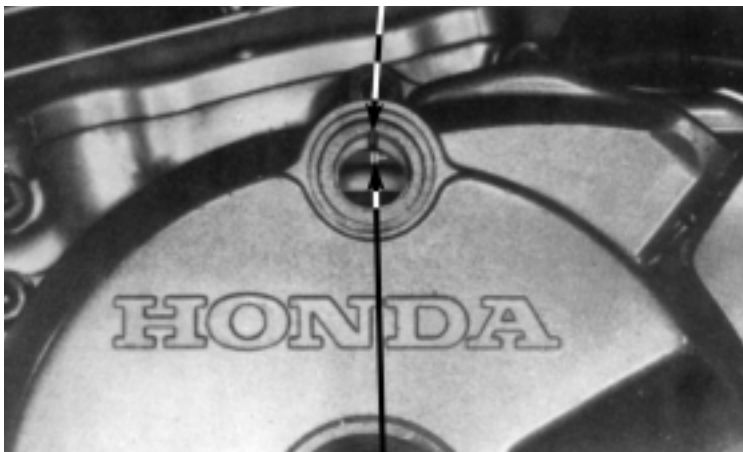
Uma folga excessiva na alavanca do descompressor de partida dificultará a partida, enquanto que uma folga insuficiente irá prejudicar o funcionamento do motor em marcha lenta, podendo inclusive queimar as válvulas.

Aperte a contraporca. Acione o pedal de partida e verifique o funcionamento do descompressor. Reinstale as tampas do orifício da árvore de manivelas e do orifício das marcas de referência.

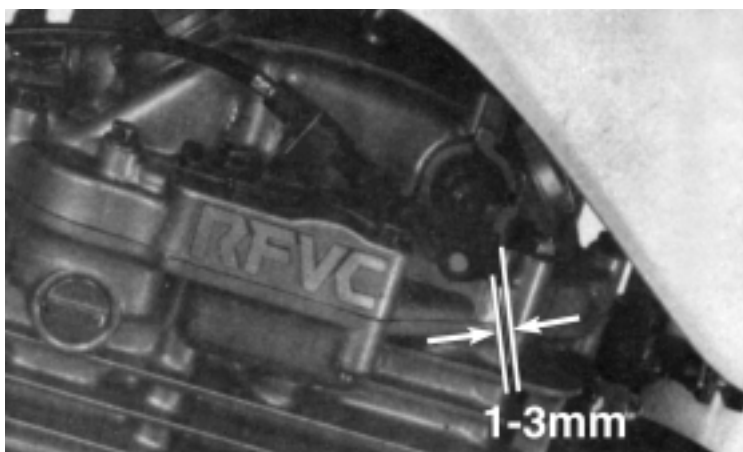
Outras verificações

Verifique se o cabo do descompressor está dobrado ou com sinais de desgaste, o que poderá prender o cabo ou provocar sua ruptura. Lubrifique o cabo com óleo de boa qualidade para evitar desgastes prematuros ou corrosão.

MARCA DE REFERÊNCIA



MARCA "T"



REGULAGEM DE MARCHA LENTA

NOTA

- Regule a marcha lenta após todos os demais itens de manutenção terem sido executados.
- Para que a regulagem da marcha lenta seja correta é necessário que o motor esteja quente. Alguns minutos de funcionamento são suficientes para aquecer o motor.

Ligue e aqueça o motor. Coloque a transmissão em ponto morto e apoie a motocicleta em posição vertical. Ajuste a rotação de marcha lenta através do parafuso de aceleração.

Rotação de marcha lenta: 1.300 ± 100 r.p.m.

NOTA

O parafuso da mistura é pré-ajustado na fábrica e só deve ser ajustado em caso de desmontagem do carburador (pág. 22-21).

COMPRESSÃO DO CILINDRO

Aqueça o motor. Desligue o motor e remova a vela de ignição. Desconecte o cabo do descompressor de partida do cabeçote do motor. Instale o relógio medidor de compressão do cilindro. Abra completamente o afogador e acelere totalmente.

Acione o pedal de partida várias vezes até o ponteiro do medidor estabilizar e verifique a compressão do cilindro.

Pressão de Compressão: 13,0-15,0 kg/cm²

NOTA

Verifique se não há vazamento nas conexões do medidor.

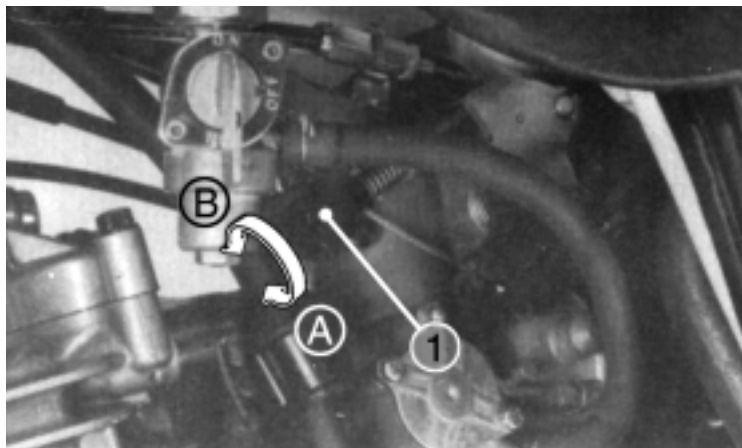
Desconecte o relógio do medidor de compressão e reinstale o cabo do descompressor de partida. Ajuste a folga do descompressor de partida, se necessário. Reinstale a vela de ignição.

CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Desligue o motor e coloque a transmissão em ponto morto. Apoie a motocicleta no suporte lateral.

Verifique a folga da corrente na parte central inferior.

Folga de corrente de transmissão: 30-40 mm

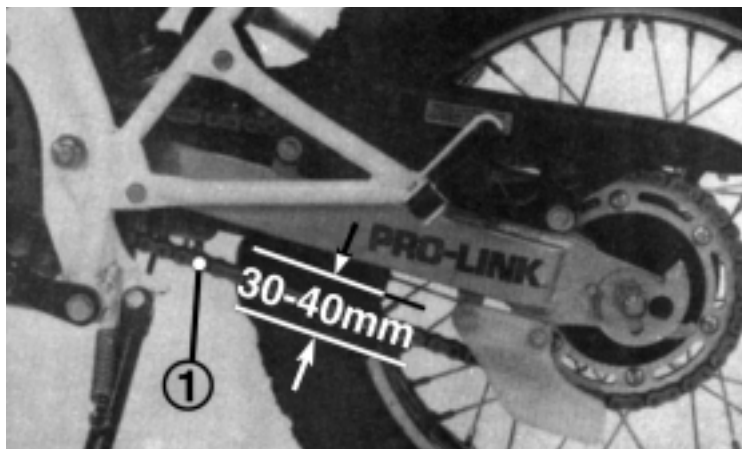


(1) PARAFUSO DE ACELERAÇÃO

(A) AUMENTA A ROTAÇÃO
(B) DIMINUI A ROTAÇÃO



RELÓGIO DO MEDIDOR DE COMPRESSÃO DO CILINDRO



(1) CORRENTE DE TRANSMISSÃO

AJUSTE DA FOLGA DA CORRENTE

Solte a porca do eixo traseiro. Gire igualmente os ajustadores direito e esquerdo para aumentar ou diminuir a folga da corrente. Após ajustar a corrente com a folga especificada (30-40 mm), certifique-se que as mesmas marcas de referência dos dois ajustadores estejam alinhadas com os pinos de retenção nas duas extremidades do braço oscilante. Aperte a porca do eixo traseiro.

TORQUE: 80-110 N.m (8,0-11,0 kg.m)

Verifique novamente a folga da corrente de transmissão.

A folga do pedal do freio é afetada quando a roda traseira é reposicionada para ajustar a folga da corrente de transmissão. Verifique a folga do pedal do freio traseiro e ajuste, se necessário.

Após ajustar a folga da corrente, verifique a etiqueta indicadora de destaque colocado no ajustador.

Se a faixa vermelha da etiqueta estiver alinhada com o pino de retenção, isto indicará que a corrente está excessivamente gasta, devendo ser substituída em conjunto com a coroa e o pinhão.

NOTA

Substitua a etiqueta indicadora de desgaste sempre que trocar a corrente de transmissão. Como o comprimento da corrente apresenta uma pequena variação, a colocação da etiqueta na posição correta é essencial para obter-se uma indicação exata do desgaste e movimento de troca da corrente.

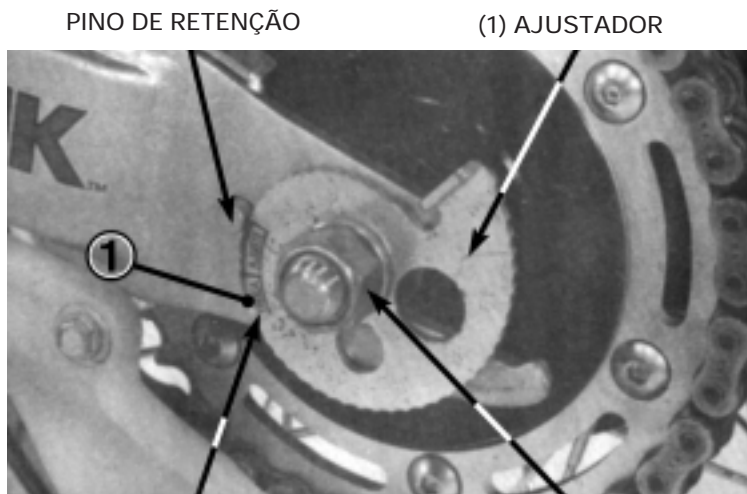
Se a corrente estiver excessivamente suja deverá ser removida e limpa antes de ser lubrificada.

- Remova a roda traseira.
- Remova o braço oscilante.
- Remova a tampa do pinhão.
- Retire a corrente.

Limpe a corrente apenas com querosene. Enxugue completamente e lubrifique somente com óleo para transmissão SAE # 90.

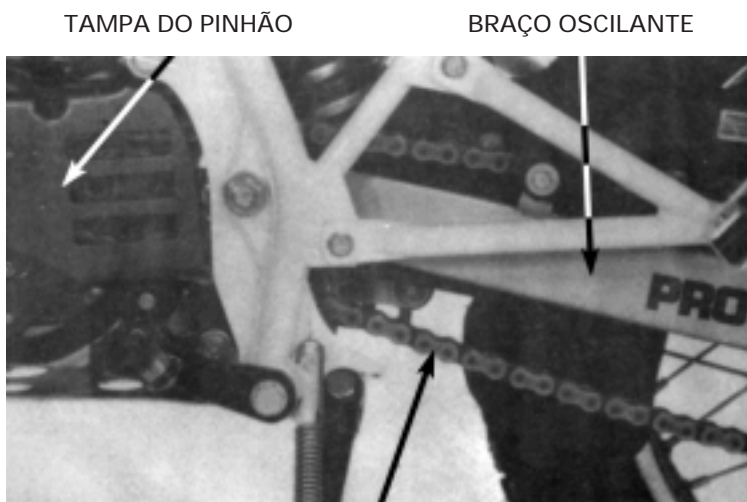
ATENÇÃO

Não use limpadores de vapor, lavadores de alta pressão ou solventes muito fortes na limpeza da corrente para não danificar os anéis de vedação.

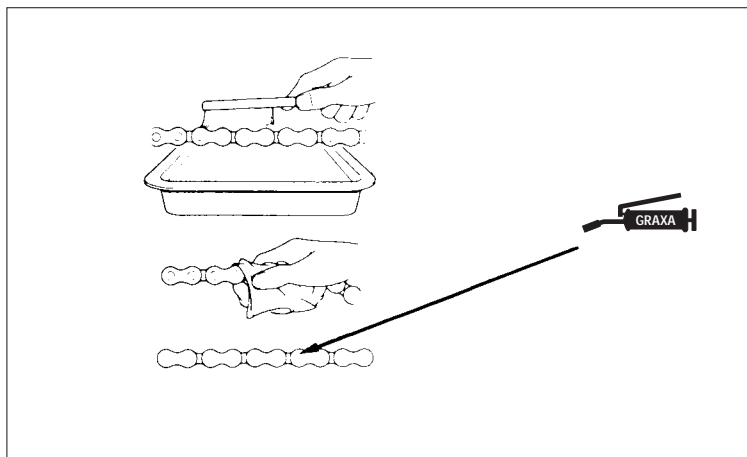


FAIXA VERMELHA

PORCA DO EIXO TRASEIRO



CORRENTE DE TRANSMISSÃO

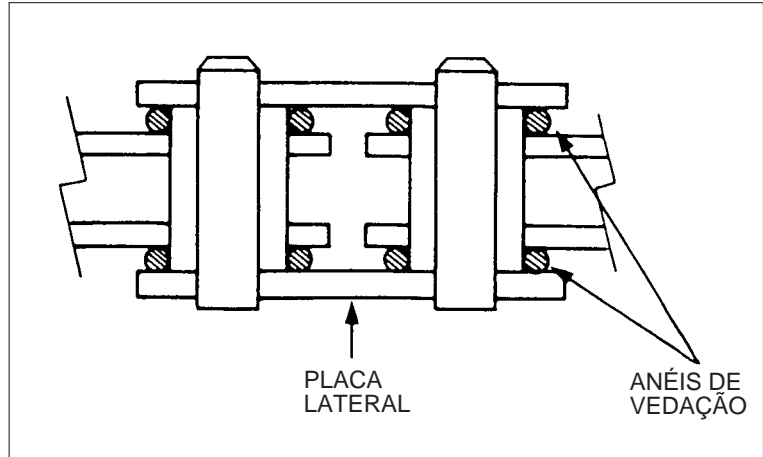


Verifique se a corrente e os anéis de vedação estão gastos ou danificados.
Substitua a corrente caso apresente desgaste excessivo ou danos.

Lubrifique a corrente com óleo para transmissão SAE # 90.

NOTA

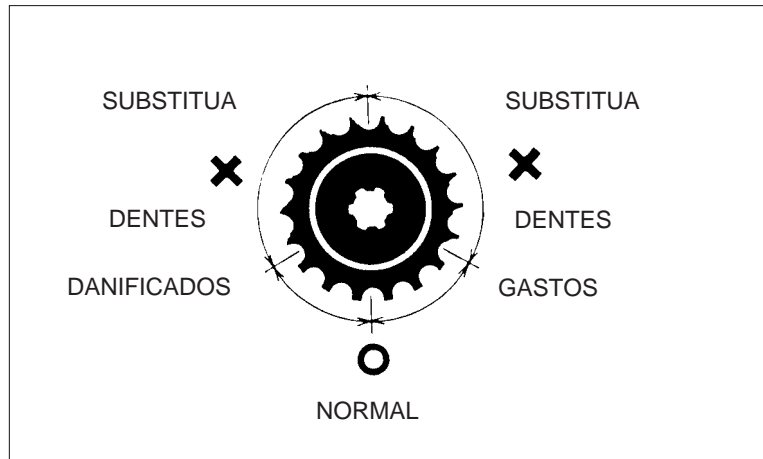
Lubrificantes para corrente do tipo aerosol contêm solventes que podem danificar os anéis de vedação. Portanto não devem ser usados.



Verifique se a coroa e o pinhão apresentam desgaste excessivo ou danos. Substitua-os se necessário.

NOTA

Substitua corrente, coroa e pinhão em conjunto, caso contrário a peça substituída se desgastará rapidamente.



Instale a corrente de transmissão.
Instale o braço oscilante (pág. 14-21).
Instale a roda traseira (pág. 14-9).

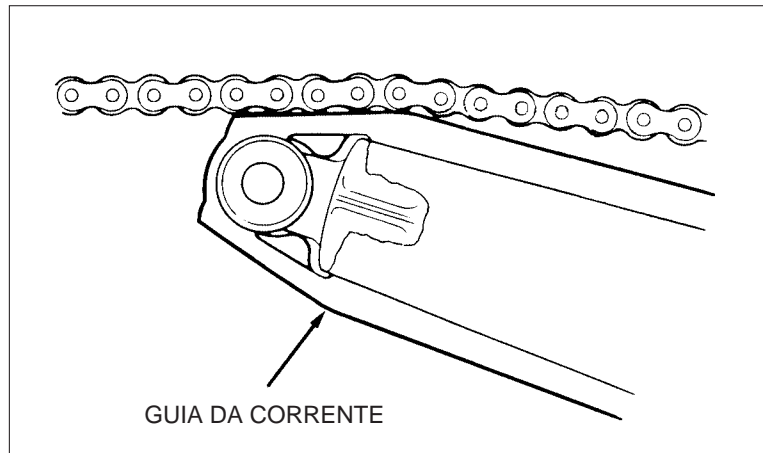
Instale a tampa do pinhão.
Ajuste a folga da corrente (pág. 3-10).
Ajuste a folga do pedal do freio traseiro (pág. 3-14).

GUIA DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Verifique se a guia da corrente de transmissão apresenta desgaste excessivo ou está danificada. Substitua a guia da corrente, se necessário.

ATENÇÃO

Se o braço oscilante ficar desprotegido em consequência do desgaste da guia, a corrente será danificada pois ficará em atrito com braço oscilante.



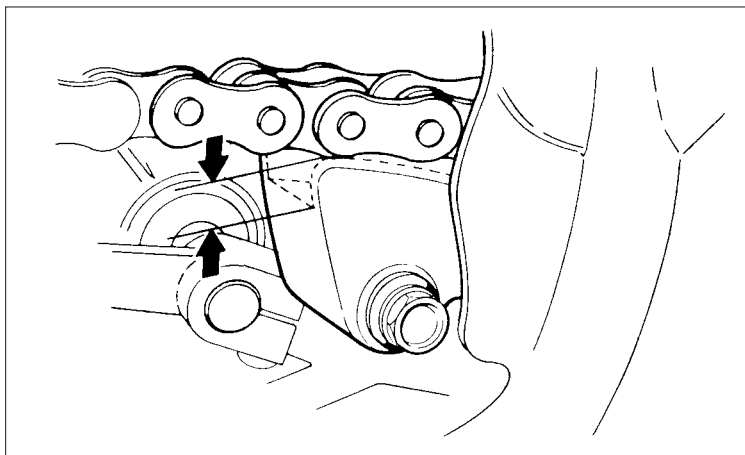
SAPATA DA CORRENTE

Inspecione a sapata da corrente e substitua-a caso a profundidade da ranhura provocada pela corrente ultrapasse o limite de uso.

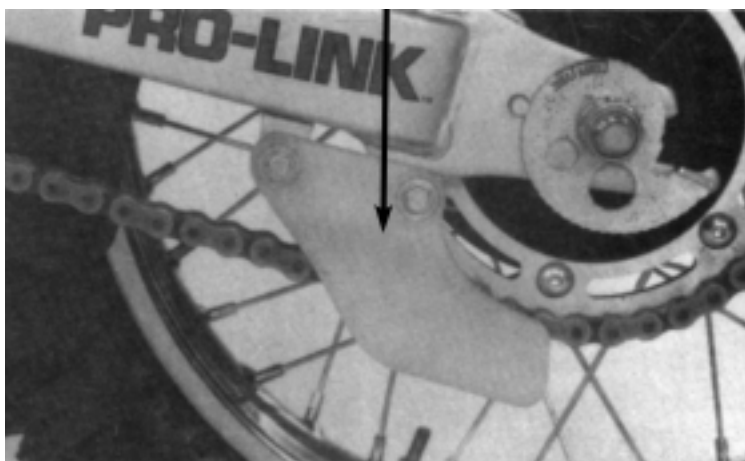
LIMITE DE USO: 10,0 mm

PROTETOR DA CORRENTE DE TRANSMISSÃO

Verifique se o protetor da corrente está danificada e substitua-a se necessário.



PROTETOR DA CORRENTE



BATERIA

Remova a tampa lateral direita. Verifique o nível do eletrólito da bateria. Se o nível estiver abaixo ou próximo da marca de nível inferior, remova a bateria e retire as tampas de reabastecimento. Adicione água destilada até atingir a marca de nível superior.

NOTA

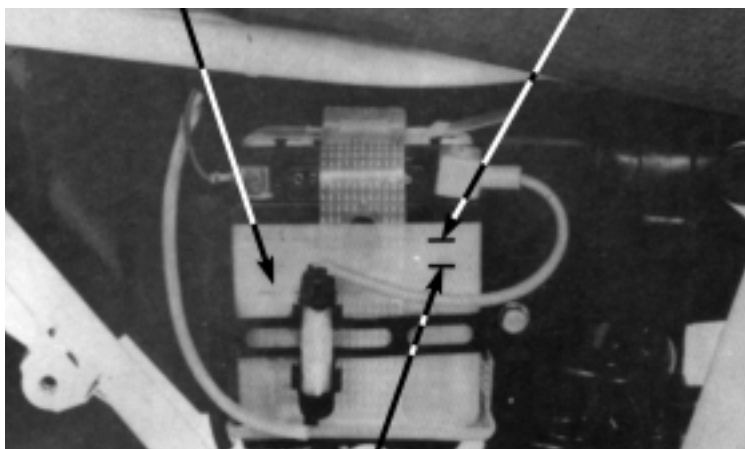
Adicione somente água destilada. O uso de água corrente irá danificar a bateria.

⚠ CUIDADO

O eletrólito da bateria contém ácido sulfúrico. Proteja os olhos, a pele e as roupas. Em caso de contato, lave cuidadosamente a região atingida com água. Procure assistência médica se os olhos forem atingidos.

BATERIA

NÍVEL SUPERIOR



NÍVEL INFERIOR

SISTEMA DE FREIO

ALTURA DO PEDAL DO FREIO TRASEIRO

NOTA

A altura do pedal do freio pode ser ajustada de acordo com as características do piloto. Ajuste a folga do pedal do freio após ter ajustado a altura do pedal.

Afrouxe a contraporca e gire o parafuso limitador até obter a altura adequada. Reaperte a contraporca firmemente e em seguida ajuste a folga do pedal do freio.

REGULAGEM DO FREIO TRASEIRO

Verifique a folga do pedal do freio traseiro.

FOLGA: 20-30 mm

A folga do freio é a distância que o pedal percorre até o início da frenagem, medida em sua extremidade.

Para regular, gire a porca de ajuste no sentido desejado.

NOTA

Certifique-se que o entalhe da porca de ajuste esteja assentado sobre a articulação da haste do freio.

Acione o freio várias vezes e verifique se a roda gira livremente ao soltá-lo.

Outras verificações

Certifique-se que a vareta do freio, a haste de acionamento, mola, fixações e articulações estão em bom estado.

Substitua todas as peças danificadas ou que apresentem desgaste excessivo.

Lubrifique as articulações do pedal do freio com graxa.

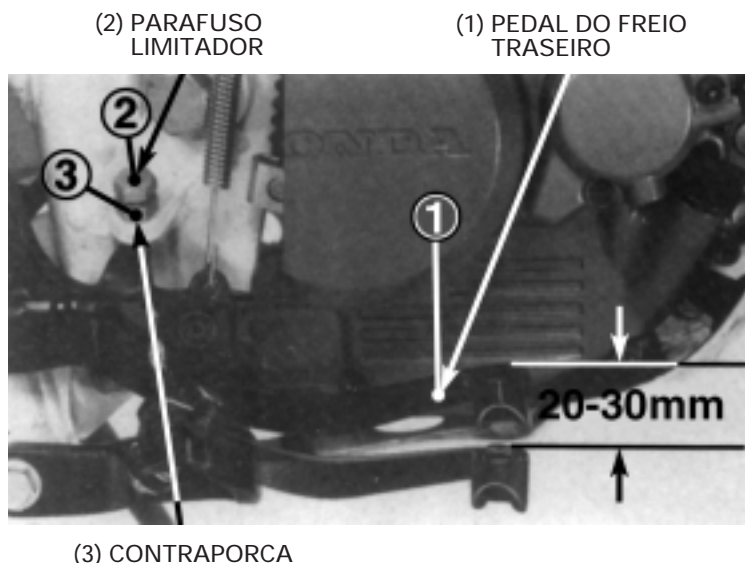
FLUIDO DE FREIO DIANTEIRO

Verifique o nível do reservatório de fluido do freio dianteiro.

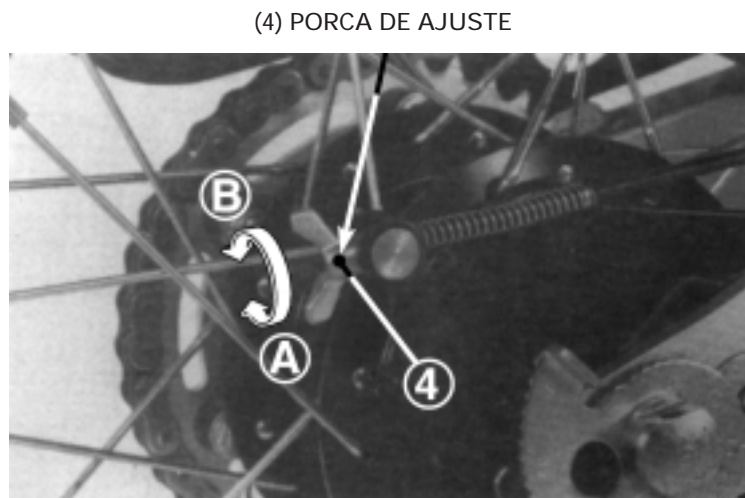
Se o nível estiver próximo da marca inferior, retire a tampa do reservatório e o diafragma.

ATENÇÃO

Não remova a tampa do reservatório até estabilizar o guidão de modo que o reservatório fique nivelado, para evitar derramamento de fluido.

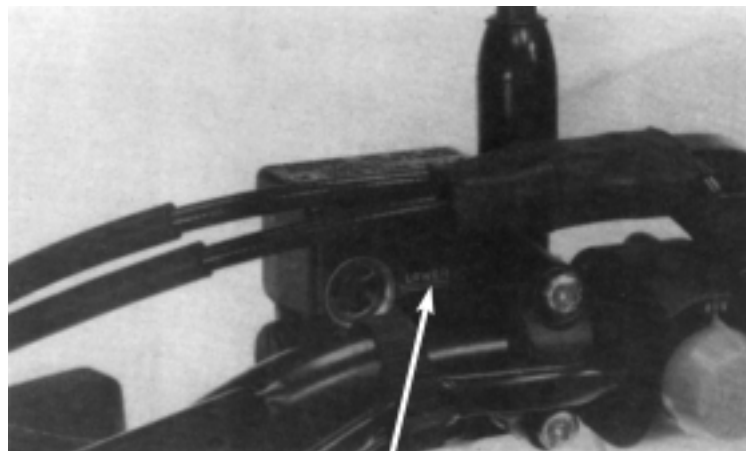


(3) CONTRAPORCA



(4) PORCA DE AJUSTE

(A) DIMINUI A FOLGA
(B) AUMENTA A FOLGA



MARCA DE NÍVEL INFERIOR

Abasteça o reservatório com fluido do freio especificado até atingir a marca de nível superior.
Se o nível estiver muito baixo, verifique se há vazamentos no sistema.

FLUIDO DE FREIO ESPECIFICADO
FLUIDO PARA FREIO MOBIL - Super heavy duty brake fluid.

- Use somente fluido para freio que atenda às especificações D.O.T. 3, S.A.E. J 1703, A.B.N.T.E.B. 155 tipo A e S.A.E. 70R3.

Os procedimentos para efetuar a sangria do freio dianteiro são descritos no capítulo 14.

ATENÇÃO

- Não misture tipos diferentes de fluido pois são incompatíveis.
- Nunca deixe contaminantes (poeira, água, etc.) dentro do reservatório do fluido de freio.
- Manuseie com cuidado o fluido do freio pois ele pode danificar a pintura e as lentes dos instrumentos em caso de contato.

DESGASTES DAS PASTILHAS/SAPATAS DOS FREIOS

DESGASTES DAS PASTILHAS DO FREIO DIANTEIRO

Verifique se as pastilhas do freio apresentam desgaste.
Substitua as pastilhas se a linha de desgaste existente nas pastilhas atingir a face do disco do freio (pág. 14-5).

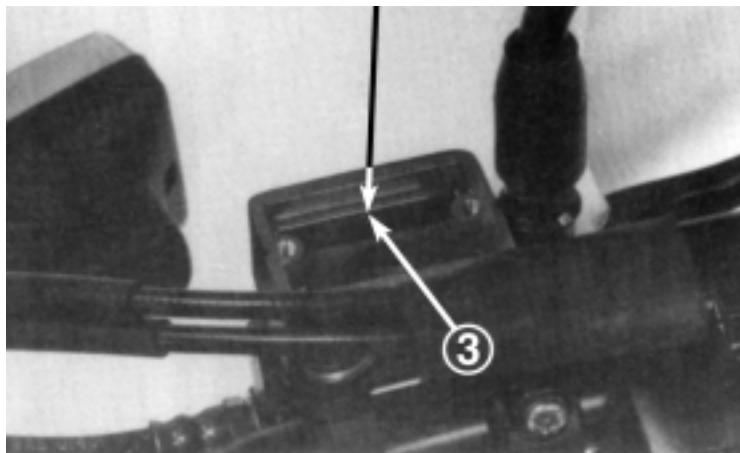
ATENÇÃO

Substitua as pastilhas sempre aos pares para garantir uma pressão uniforme sobre os discos do freio.

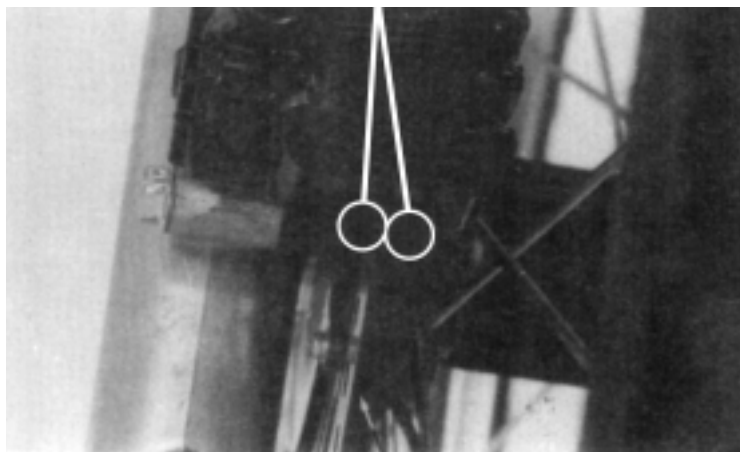
DESGASTE DAS SAPATAS DO FREIO TRASEIRO

Substitua as sapatas do freio se a seta do indicador alinhar-se com a marca "▲" do flange do freio quando o pedal do freio traseiro for acionado.

(2) MARCA DE NÍVEL SUPERIOR

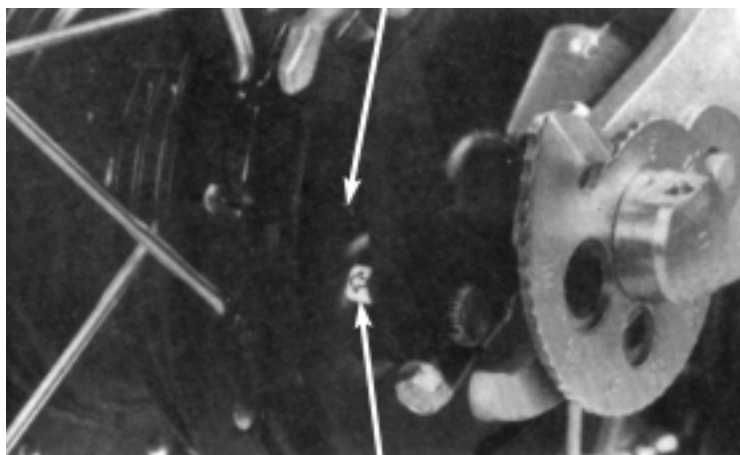


LINHAS DE DESGASTE



DISCO DE FREIO DIANTEIRO

MARCA "▲"



SETA

INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO

FREIO TRASEIRO

NOTA

Efetue o ajuste do interruptor da luz do freio depois de regular a altura e a folga do pedal do freio traseiro.

O interruptor da luz do freio traseiro deve ser regulado de modo ao deslocar-se o pedal do freio cerca de 10 mm a luz do freio seja acesa.

Ligue o interruptor de ignição (posição ON). Gire a porca de ajuste no sentido desejado para adiantar ou retardar o ponto em que a luz acende.

NOTA

Para ajustar o interruptor da luz do freio gire apenas a porca de ajuste e não o corpo do interruptor.

REGULAGEM DO FAROL

Ajuste o foco do farol verticalmente removendo o visor dianteiro e desapertando os parafusos de fixação do farol.

⚠ CUIDADO

O ajuste incorreto do farol pode prejudicar a visão de motoristas ou motociclistas que trafegam em sentido contrário ou iluminar de modo inadequado comprometendo a segurança do piloto.

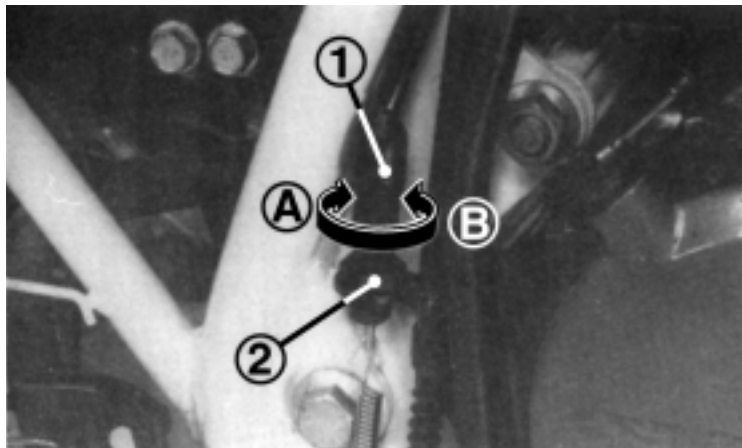
AJUSTE DA EMBREAGEM

Verifique a folga da embreagem na extremidade da alavanca.

FOLGA 10-20 mm

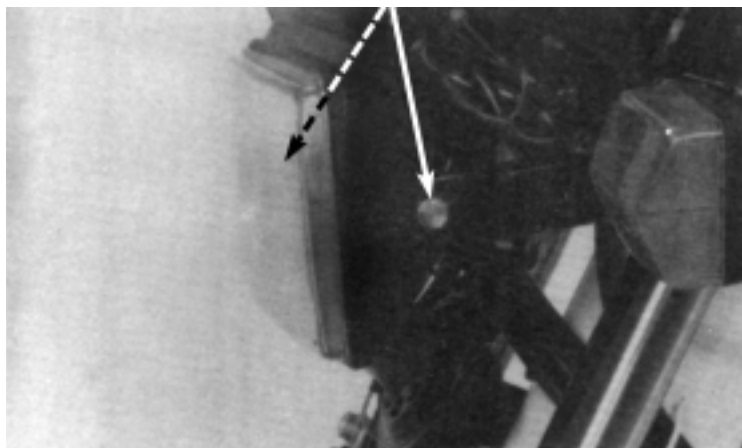
(1) INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO

(2) PORCA DE AJUSTE

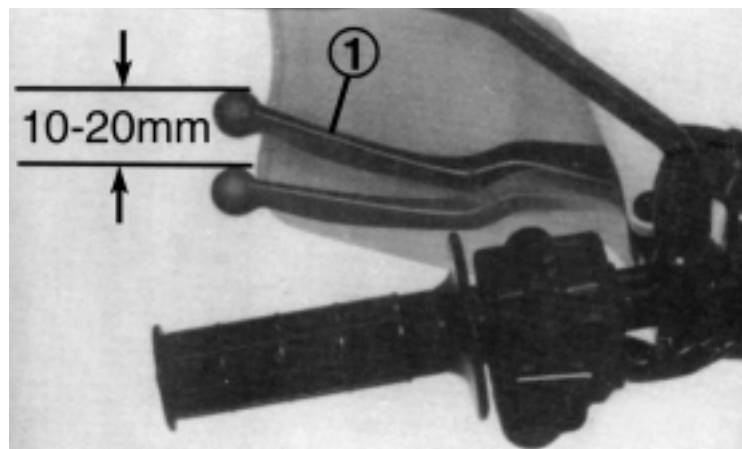


(A) ADIANTA O PONTO EM QUE A LUZ ACENDE
(B) RETARDA O PONTO EM QUE A LUZ ACENDE

PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO FAROL



(1) ALAVANCA DA EMBREAGEM



Ajustes menores são obtidos através do ajustador superior, posicionado junto à alavanca da embreagem.
 Puxe o protetor de pó para trás, solte a contraporca e gire o ajustador no sentido desejado. Reaperte a contraporca e verifique a folga da alavanca novamente. Recoloque o protetor de pó.

Ajustes maiores são obtidos através do ajustador situado na extremidade inferior do cabo, sob o tanque de combustível.
 Solte a contraporca e gire o ajustador no sentido desejado até obter a folga correta. Aperte em seguida a contraporca e verifique o ajuste.

Ligue o motor, acione a alavanca da embreagem e engate a 1ª. marcha. Certifique-se que o motor não apresenta queda de rendimento e que a embreagem não patina. Solte a alavanca da embreagem e acelere gradativamente.
 A motocicleta deve sair com suavidade e aceleração progressiva.

Outras verificações

Verifique se não há dobras ou marcas de desgaste no cabo da embreagem que possam causar travamento ou dificultar o funcionamento do cabo. Lubrifique o cabo com óleo de baixa viscosidade para impedir o desgaste e a corrosão.

SUPORTE LATERAL

Verifique se a mola do suporte lateral está danificada ou com tensão fraca.
 O suporte deverá mover-se livremente.
 Verifique a articulação do suporte e lubrifique-a com graxa se necessário.
 Verifique o aperto do parafuso da articulação.

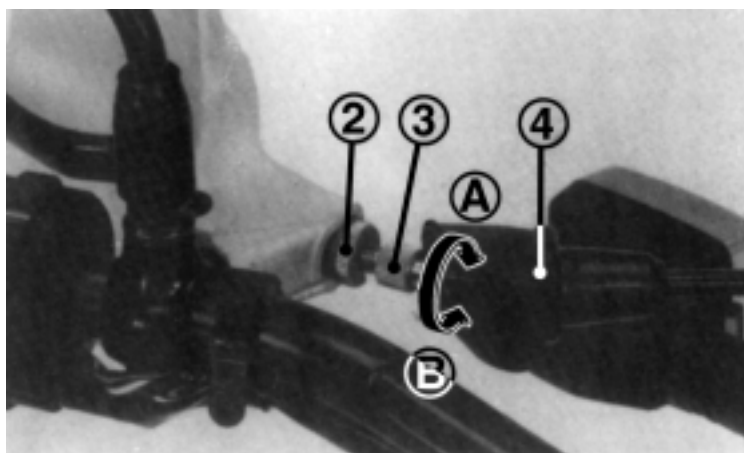
TORQUE: 30-45 N.m (3,0-4,5 kg.m)

Verifique se o apoio de borracha do suporte lateral está deteriorado ou gasto. O apoio de borracha deverá ser substituído se o desgaste atingir a linha de desgaste.

Verifique também se o conjunto lateral move-se livremente. Certifique-se que o suporte lateral não está empenado.

(2) CONTRAPORCA

(3) AJUSTADOR

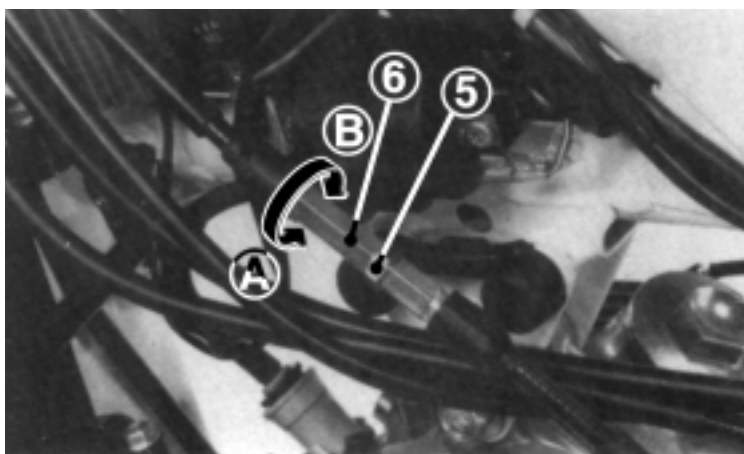


(A) DIMINUI A FOLGA
 (B) AUMENTA A FOLGA

(4) CAPA, ALAVANCA DA EMBREAGEM

(5) CONTRAPORCA

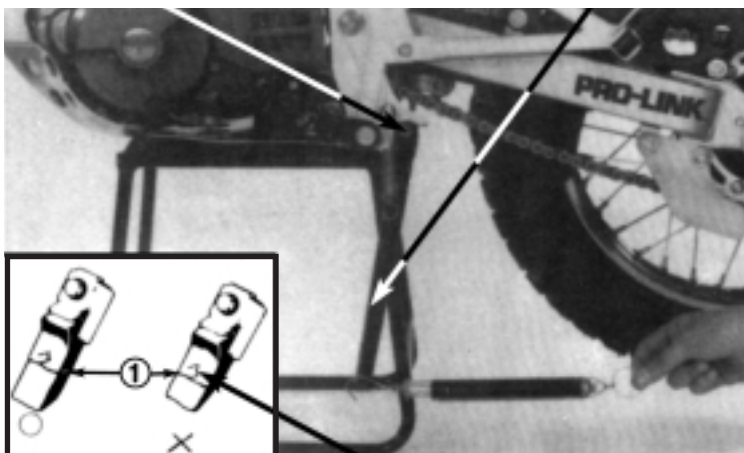
(6) AJUSTADOR



(A) DIMINUI A FOLGA
 (B) AUMENTA A FOLGA

PARAFUSO DE ARTICULAÇÃO

SUPORTE LATERAL



LINHA DE DESGASTE DO APOIO DE BORRACHA

SUSPENSÃO

DIANTEIRA

Verifique a ação dos amortecedores dianteiros. Acione o freio dianteiro e force a suspensão para cima e para baixo várias vezes. A ação dos amortecedores deve ser progressiva e suave. Não deve haver vazamentos de óleo ou ar. Verifique os pontos de fixação dos amortecedores, do guidão, instrumentos, farol, pára-lama dianteiro e roda dianteira e roda dianteira. Reaperte-os se necessário.

⚠ CUIDADO

Componentes da suspensão soltos, gastos ou danificados afetam a estabilidade e controle da motocicleta.

PRESSÃO DO AR DOS AMORTECEDORES DIANTEIROS

PRESSÃO DE AR RECOMENDADA: 0-20 kPa (0-0,2 kg/cm²)(0-2,8 psi)

Verifique a pressão do ar da suspensão dianteira quando os amortecedores estiverem frios, antes de utilizar a motocicleta. Coloque um apoio sob o motor para levantar a roda dianteira do solo. Não use o suporte lateral para apoiar a motocicleta pois as leituras de pressão serão incorretas. Retire as tampas das válvulas de ar dos amortecedores dianteiros. Verifique a pressão do ar com um manômetro.

NOTA

Ao retirar o manômetro haverá uma pequena perda de pressão, que deverá ser compensada. A pressão do ar deverá ser igual nos dois amortecedores.

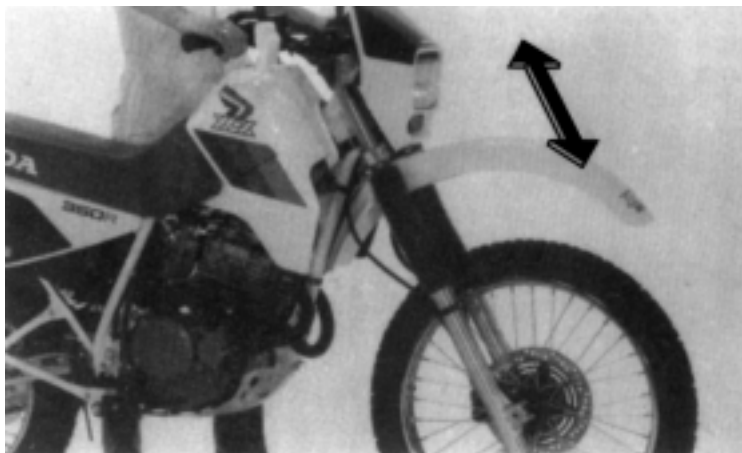
Utilize uma bomba manual, de pequeno volume e baixa pressão para calibrar a suspensão.

ATENÇÃO

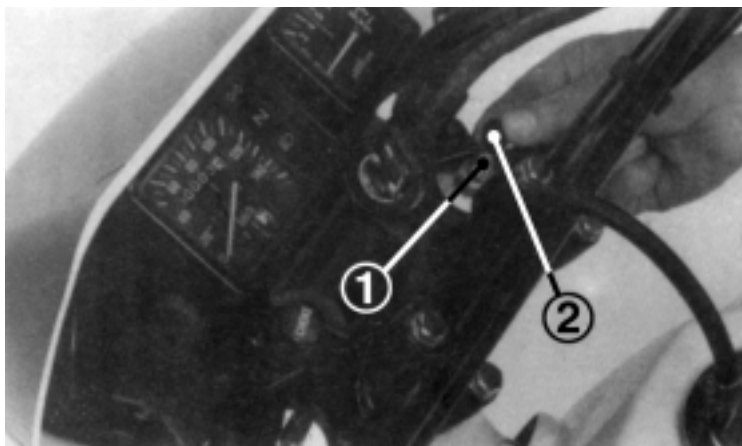
Não exceda a pressão do ar recomendada, pois a suspensão ficará dura e incômoda, prejudicando a dirigibilidade da motocicleta. Nunca utilize compressores de ar para calibrar a suspensão.

SUSPENSÃO TRASEIRA

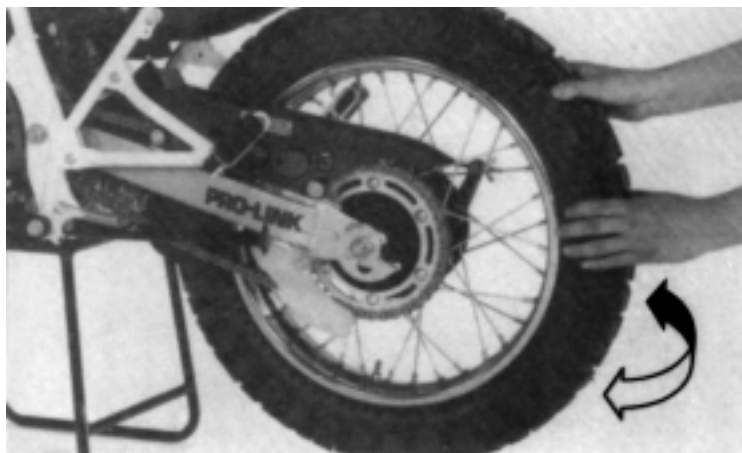
Apóie a motocicleta em um cavalete de modo a erguer a roda traseira do solo. Force a roda lateralmente para verificar se existem folgas nas buchas e rolamentos do braço oscilante. Verifique se o eixo de articulação está solto. Retire a motocicleta do cavalete.



(2) TAMPA DA VÁLVULA DE AR



(1) VÁLVULA DE AR



Verifique se o amortecedor traseiro apresenta vazamentos. Pressione a suspensão traseira para baixo e verifique se as articulações do sistema PRO-LINK estão com a folga excessiva ou desgaste.

Verifique todos os pontos de fixação dos componentes da suspensão. Certifique-se que estejam em perfeito estado e seguros.



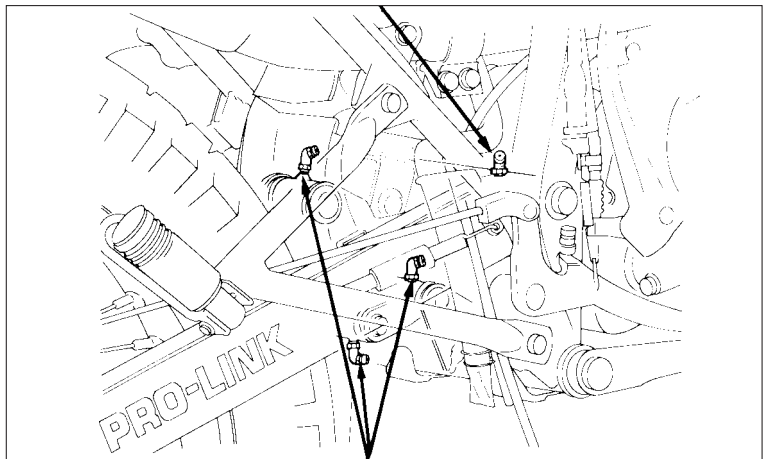
Lubrifique as articulações do sistema PRO-LINK e do braço oscilante somente com graxa à base de bissulfeto de molibdênio (MoS_2). A lubrificação deve ser efetuada a cada 6000 km.

Caso a motocicleta seja utilizada constantemente em terrenos com muita poeira ou lama, a lubrificação deve ser mais frequente.

NOTA

Se as articulações do sistema PRO-LINK apresentarem ruído excessivo, a suspensão traseira deverá ser desmontada, e inspecionada (capítulo 13).

GRAXEIRA DO BRAÇO OSCILANTE



GRAXEIRA DAS ARTICULAÇÕES DO SISTEMA PRO-LINK

PARAFUSOS/PORCAS/ ELEMENTOS DE FIXAÇÃO

Reaperte os parafusos, porcas e presilhas em intervalos regulares, de acordo com a Tabela de Manutenção (pág. 3-3).

Consulte o capítulo 1 para verificar o torque correspondente de cada elemento.

Verifique as condições de uso das cupilhas, guias dos cabos e travas. Substitua-as se apresentarem danos ou desgaste excessivo.

RODAS/RAIOS/PNEUS

PRESSÃO DOS PNEUS

NOTA

Verifique a pressão com os pneus frios.

Especificações

Pressão dos pneus:

Dianteiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²)(21 psi)

Traseiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²)(21 psi)

Medida dos pneus:

Dianteiro: 3.00-21-51R

Traseiro: 4,60-17-62R

Verifique se há cortes, pregos ou objetos encravados nos pneus.

Verifique o desgaste da bomba de rodagem dos pneus dianteiro e traseiro.

Profundidade mínima dos sulcos: 3,0 mm

Aperte periodicamente os raios das rodas e o fixador do pneu.

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

RAIOS DAS RODAS:

2,5-5,0 N.m (0,25-0,50 kgfm)

FIXADOR DO PNEU:

10-15 N.m (1,0-1,5 kgfm)

Verifique se os raios apresentam empenamento excessivo ou outros danos.

Uma inspeção mais freqüente será necessária caso a motocicleta seja utilizada fora da estrada constantemente.

COLUNA DE DIREÇÃO

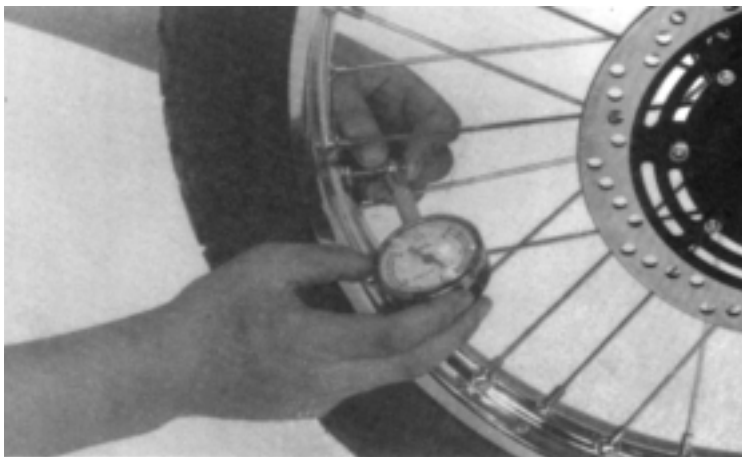
NOTA

Verifique se os cabos e fiações não interferem no movimento do guidão.

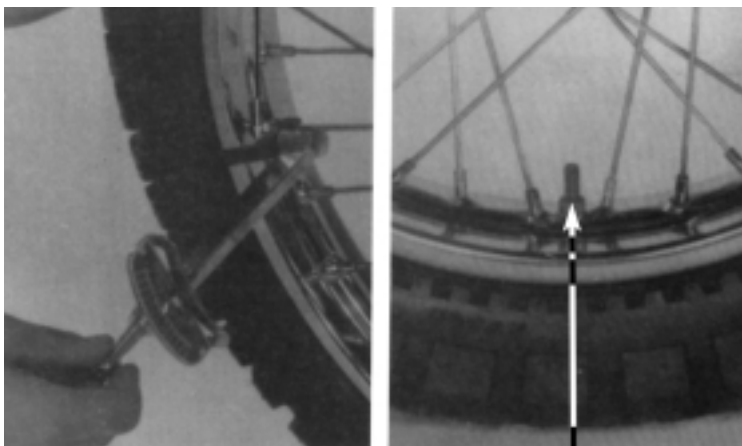
Suspenda a roda dianteira do solo e verifique se o guidão gira livremente.

Se o guidão se mover de forma irregular, travas ou apresentar folga, ajuste os rolamentos da coluna de direção (pág. 12-23).

Lubrifique ou substitua os rolamentos, se necessário.



CHAVE DE RAIOS C, 5,8 x 6,1 mm



FIXADOR DO PNEU

ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	4-1	DESMONTAGEM DO CARBURADOR	4-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	4-2	MONTAGEM DO CARBURADOR	4-9
TANQUE DE COMBUSTÍVEL	4-3	INSTALAÇÃO DO CARBURADOR	4-14
CARCAÇA DO FILTRO DE AR	4-4	AJUSTE DO PARAFUSO DA MISTURA	4-14
REMOÇÃO DO CARBURADOR	4-5		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

CUIDADO

A gasolina é extremamente inflamável e até explosiva sob certas condições. Trabalhe sempre em áreas bem ventiladas, longe de chamas ou faíscas.

- Ao desmontar as peças do sistema de alimentação, observe a posição dos anéis de vedação e juntas. Troque-os por novos na remontagem.
- Solte o bujão de drenagem da cuba para retirar todo o combustível do carburador.
- Na limpeza do carburador use apenas querosene e escova de pêlo macio. O uso de solventes danifica as peças de borracha.

ESPECIFICAÇÕES

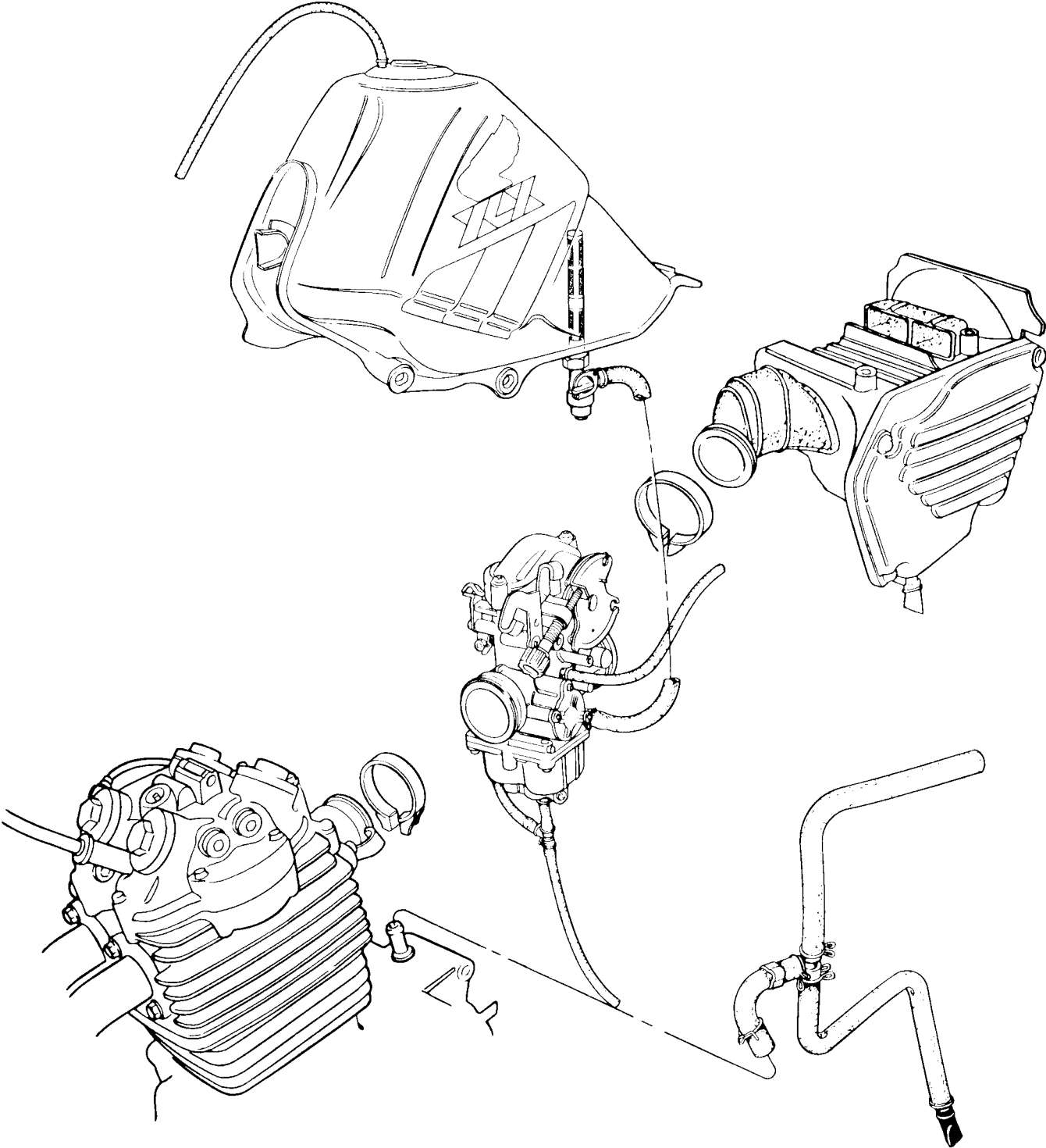
ITEM	ESPECIFICAÇÃO
Tipo	válvula de pistão
Giclê de marcha lenta	# 45
Diâmetro do venturi	32 mm
Número de identificação	PD6AA A
Nível da bóia	18,0 mm
Giclê principal	# 128
Rotação de marcha lenta	1.300 ± 100 r.p.m.
Folga da manopla do acelerador	2-6 mm
Abertura inicial do parafuso da mistura	2 1/2 voltas

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Medidor do nível da bóia 07401-0010000

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Copo do registro de combustível 3.5 N.m (0,3-0,5 kg.m)



DIAGNOSE DE DEFEITOS

O motor dá sinal mas não pega

1. Tanque de combustível vazio
2. Conduto de combustível obstruído
3. Combustível não chega ao cilindro
4. Passa muito combustível para o cilindro
5. Ignição defeituosa
6. Filtro de ar obstruído

Partida difícil, o motor pega, funciona irregularmente e morre em seguida

1. Funcionamento irregular do afogador
2. Ignição defeituosa
3. Carburador primário obstruído
4. Combustível contaminado
5. Entrada falsa de ar no coletor de admissão
6. Regulagem incorreta dos carburadores

Marcha lenta irregular

1. Ignição defeituosa
2. Regulagem de marcha lenta incorreta
3. Carburador danificado
4. Combustível danificado
5. Filtro de ar obstruído
6. Entrada falsa de ar no coletor de admissão
7. Carburador desregulado

Mistura pobre

1. Giclês obstruídos
2. Válvula da cuba defeituosa
3. Nível da bóia muito baixo
4. Respiro da tampa do tanque de combustível obstruído
5. Filtro de combustível obstruído
6. Tubo de combustível torcido, partido, restringido ou obstruído
7. Tubo de respiro do carburador obstruído

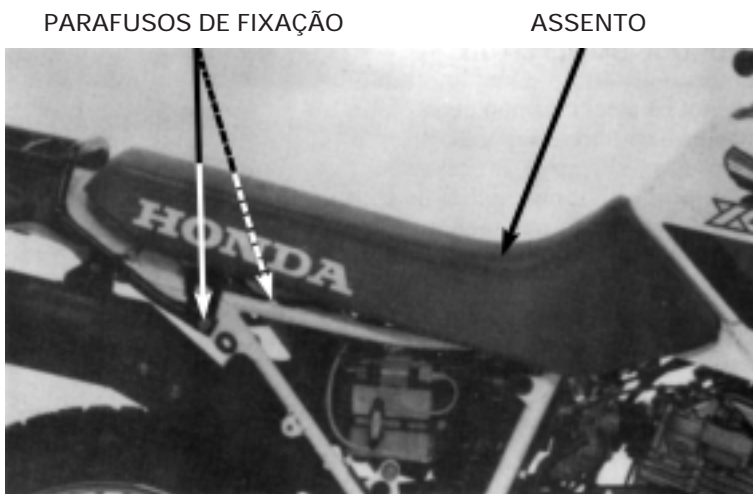
Mistura rica

1. Válvula do afogador não retorna
2. Válvula da cuba danificada
3. Nível da bóia muito alto
4. Giclês obstruídos
5. Filtro de ar sujo ou obstruído

TANQUE DE COMBUSTÍVEL

REMOÇÃO

Remova as tampas laterais (pág. 15-2).
Remova o assento soltando os parafusos de fixação.



Feche o registro de combustível (posição OFF) e desconecte o conduto de combustível.
Remova o tubo de respiro do tanque que está colocado na porca da coluna de direção.
Remova os protetores nos dois lados do tanque.
Remova o tanque de combustível retirando o parafuso de fixação.

⚠ CUIDADO

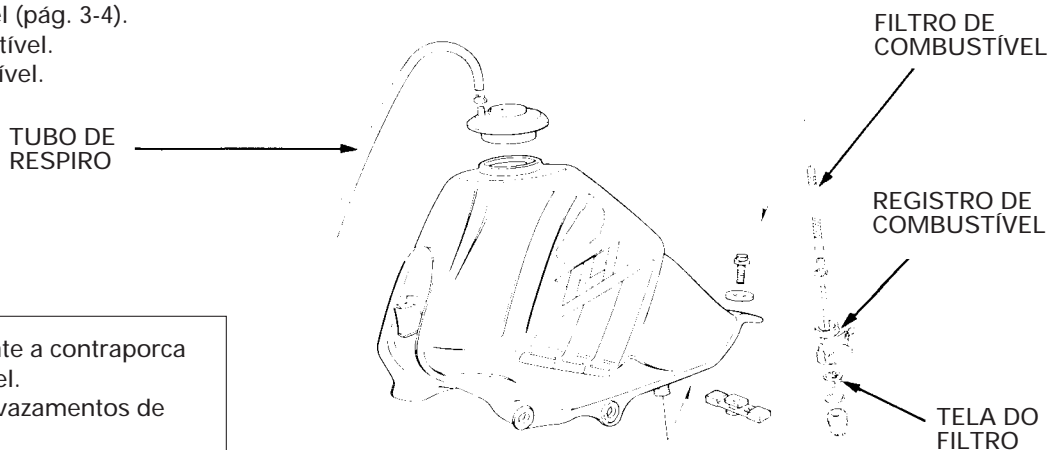
Mantenha o combustível afastado de chamas, faíscas ou fontes de calor. Limpe imediatamente o combustível que eventualmente for derramado.



Verifique se a tampa do tanque e o tubo de registro estão obstruídos.
Remova o registro de combustível soltando a contraporca.
Limpe o filtro de combustível (pág. 3-4).
Instale o registro de combustível.
Instale o tanque de combustível.

NOTA

- Não aperte excessivamente a contraporca do registro de combustível.
- Certifique-se que não há vazamentos de combustível.



CARÇAÇA DO FILTRO DE AR

REMOÇÃO

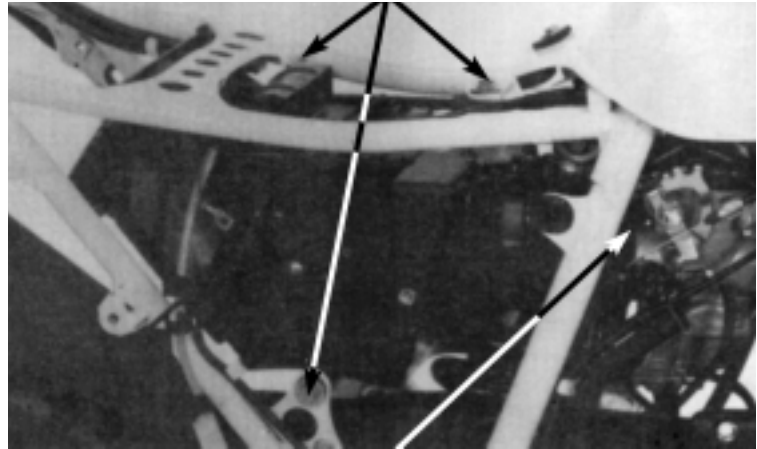
Remova as tampas laterais e o assento (pág. 4-3).

Remova a tampa do filtro de ar soltando os quatro parafusos de fixação.

Remova a bateria (pág. 16-3).

Remova os três parafusos de fixação da carcaça do filtro de ar.

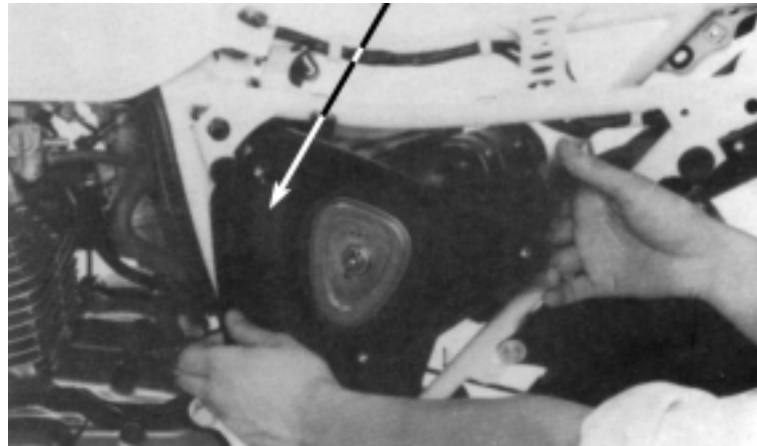
PARAFUSOS DE FIXAÇÃO



PRESILHA DO CONDUITO DO FILTRO DE AR

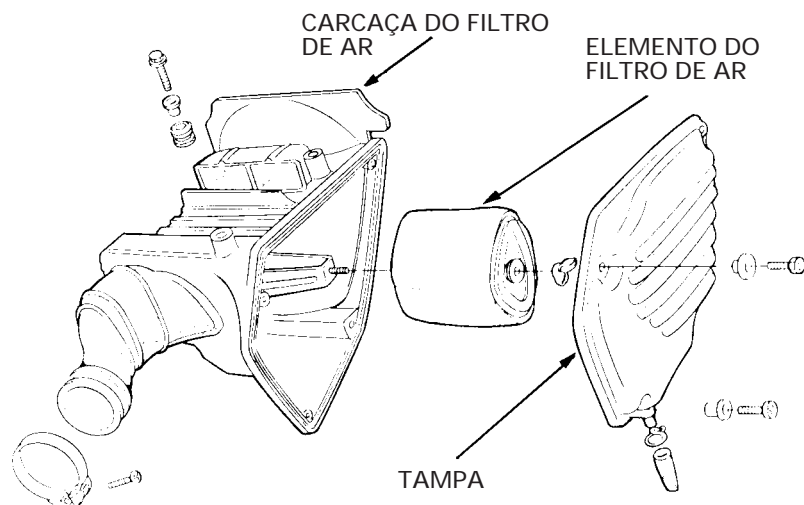
Remova a carcaça do filtro de ar pelo lado esquerdo do chassi.

CARÇAÇA DO FILTRO DE AR



INSTALAÇÃO

Instale a carcaça do filtro de ar na ordem inversa da remoção.



REMOÇÃO DO CARBURADOR

Remova as tampas laterais e o assento.
 Feche o registro de combustível e remova o tanque de combustível.
 Drene o combustível do carburador.

⚠ CUIDADO

**Mantenha o combustível longe de chamas ou faíscas.
 Limpe imediatamente todo combustível que vazar.**

Desconecte os cabos do acelerador e do afogador do carburador.
 Solte os parafusos das braçadeiras do carburador.
 Remova o carburador.

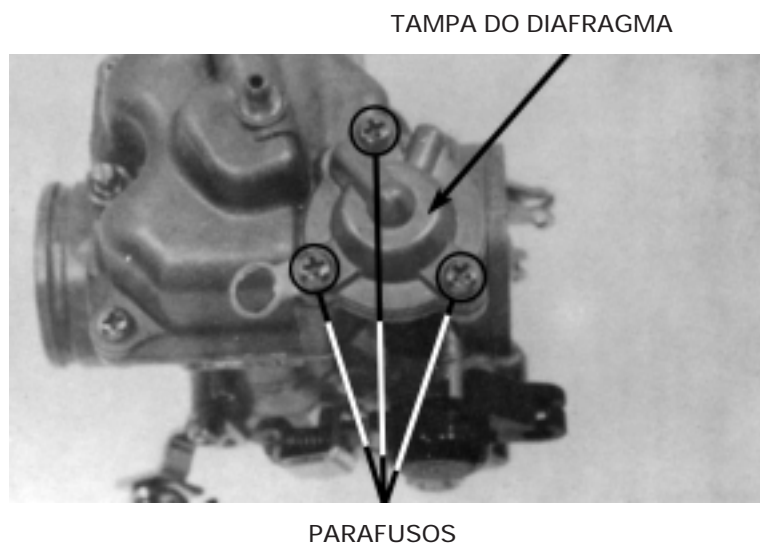
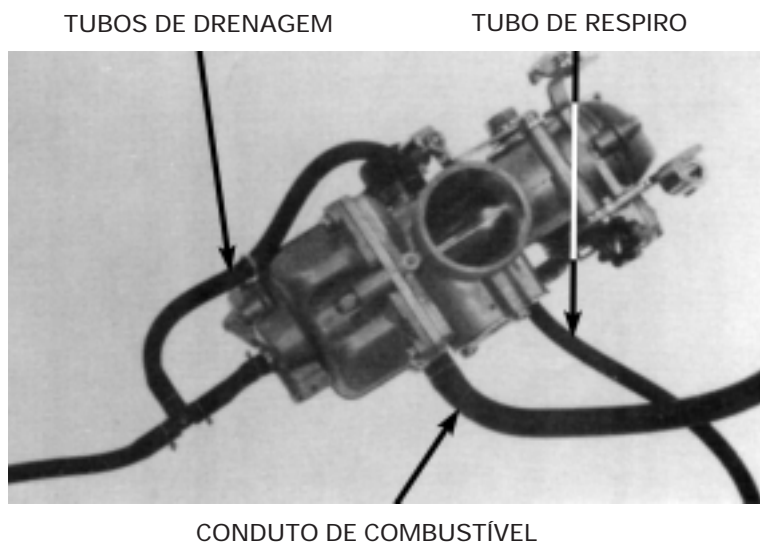
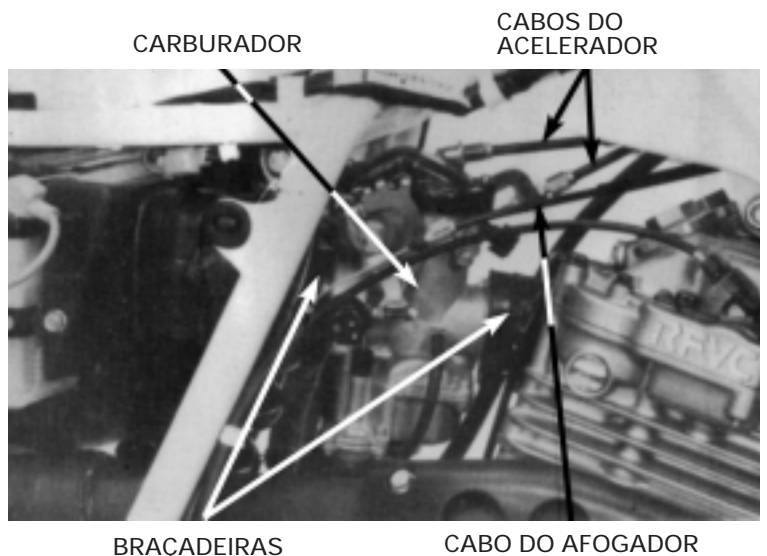
DESMONTAGEM DO CARBURADOR

BOMBA DE ACELERAÇÃO

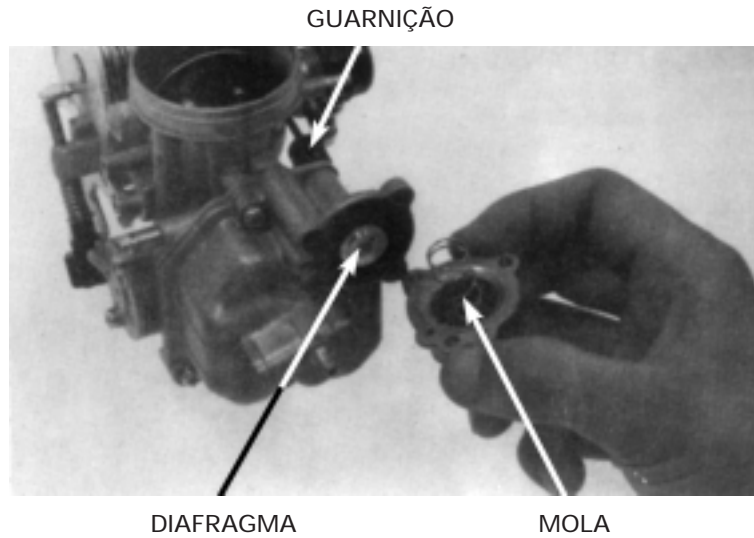
Remova os tubos de drenagem e respiro do carburador.

Remova o conduto de combustível.

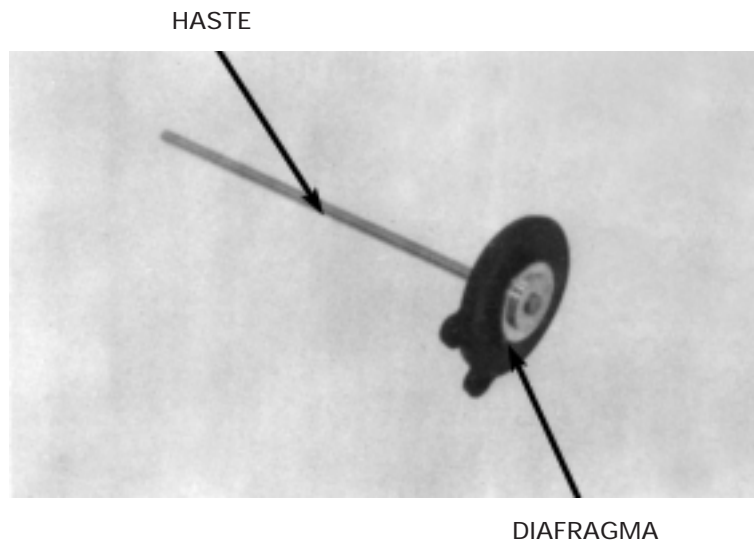
Remova a tampa do diafragma da bomba de aceleração retirando os três parafusos.



Remova a mola, o diafragma e a guarnição de borracha.

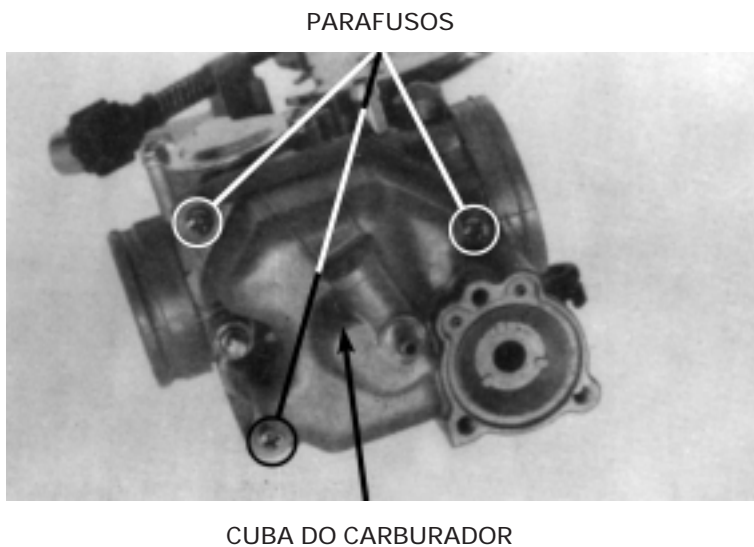


Verifique se o diafragma está gasto ou danificado. Verifique se a haste do diafragma está empenada ou gasta. Substitua as peças, se necessário.



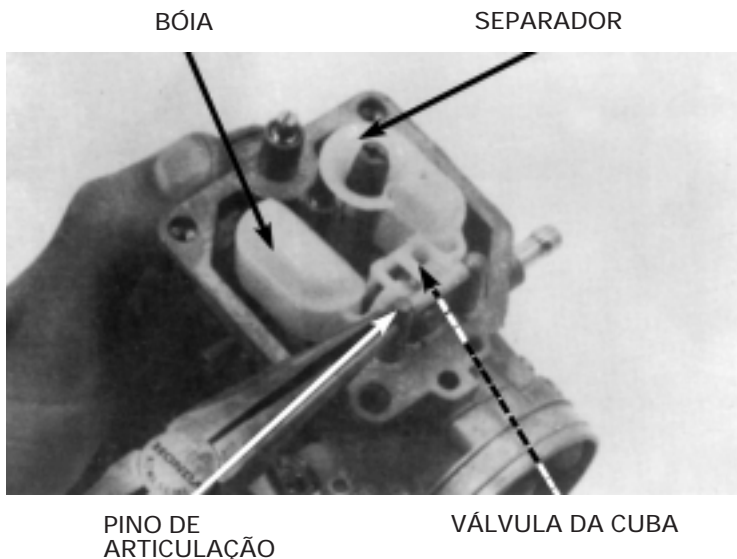
BÓIA, VÁLVULA DA CUBA, GICLÊS

Remova a cuba do carburador retirando os três parafusos de fixação.

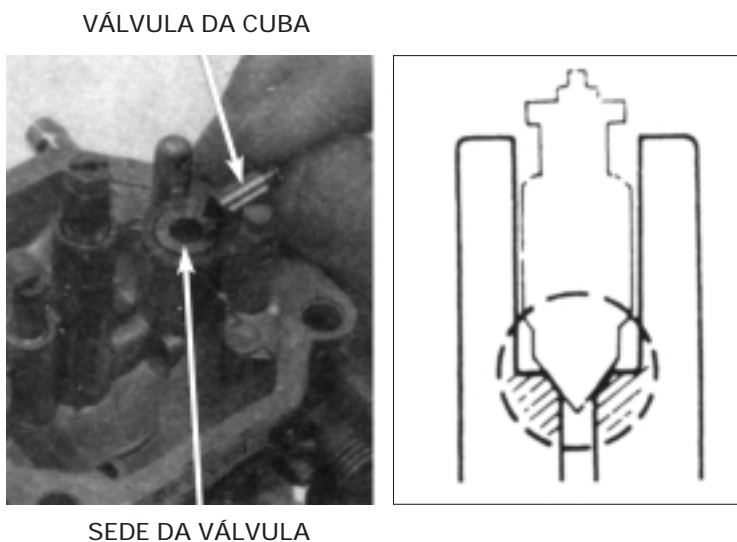


Retire o pino de articulação e remova a bóia.
 Remova a válvula da cuba.
 Remova o separador.

Verifique se a bóia está deformada, danificada ou deteriorada.
 Substitua-a se necessário.



Verifique se a válvula da cuba e a sede da válvula estão gastas ou danificadas, e substitua a válvula se necessário.

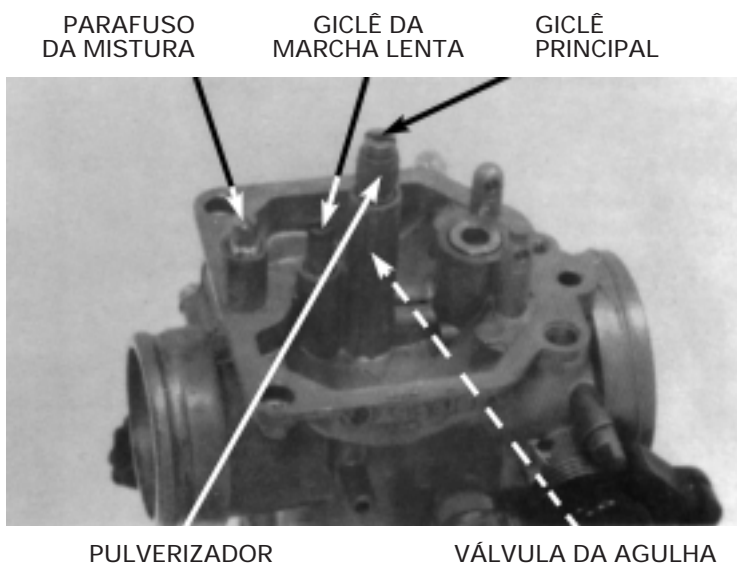


Remova o giclê principal, o pulverizador, e a válvula da agulha.
 Remova o giclê de marcha lenta.
 Remova o parafuso da mistura.

NOTA

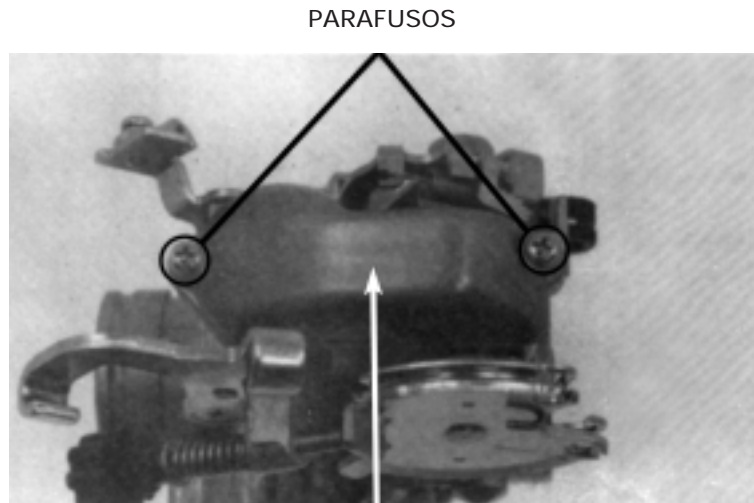
- Antes de remover o parafuso da mistura anote o número de voltas necessária para que o parafuso encoste em sua sede, o que permitirá sua instalação na posição original.
- A sede do parafuso da mistura pode ser danificada caso o parafuso seja apertado contra a sede.
- Os giclês e o parafuso da mistura podem facilmente serem riscados ou danificados. Tenha cuidado para retirá-los e durante a sua instalação.

Verifique o estado de cada peça.
 Limpe os orifícios dos giclês e passagens do carburador somente com ar comprimido.
 Lave os giclês com solvente não-inflamável.



PISTÃO DO CARBURADOR

Remova a tampa superior do carburador.



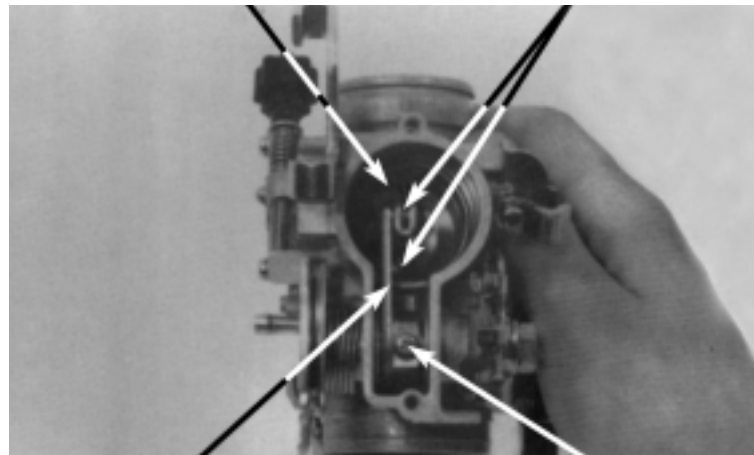
TAMPA SUPERIOR DO CARBURADOR

Remova o parafuso de fixação da haste de acionamento do pistão do carburador.

Levante o pistão do carburador e remova os dois parafusos de fixação do pistão.

PISTÃO DO CARBURADOR

PARAFUSOS



HASTE DE ACIONAMENTO

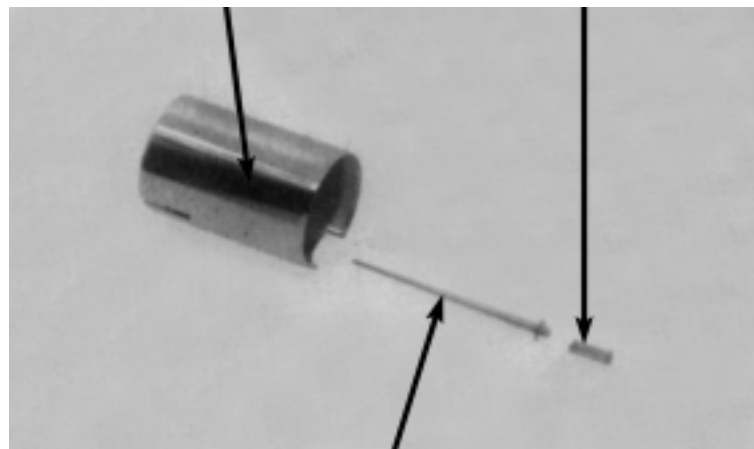
PARAFUSO

Remova o pistão do carburador, a conexão e a placa de fixação.

Remova a agulha e a mola do pistão do carburador. Verifique se o pistão do carburador e a agulha estão gastos ou danificados. Substitua-os se necessário.

PISTÃO DO CARBURADOR

MOLA

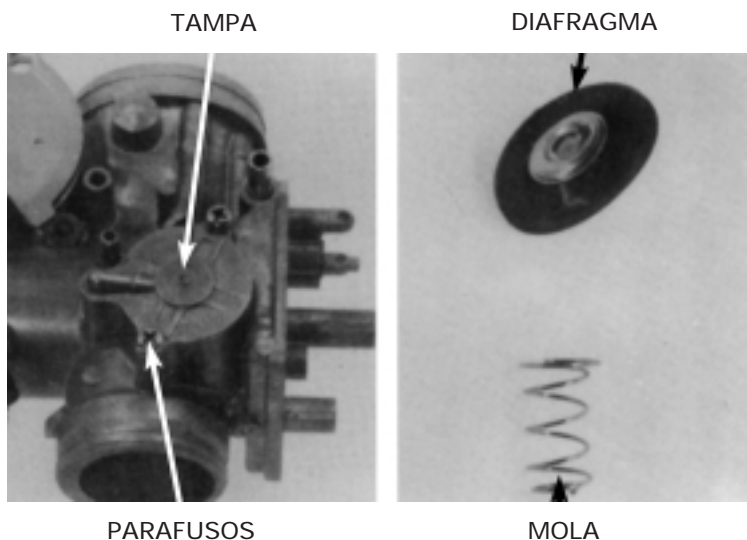


AGULHA

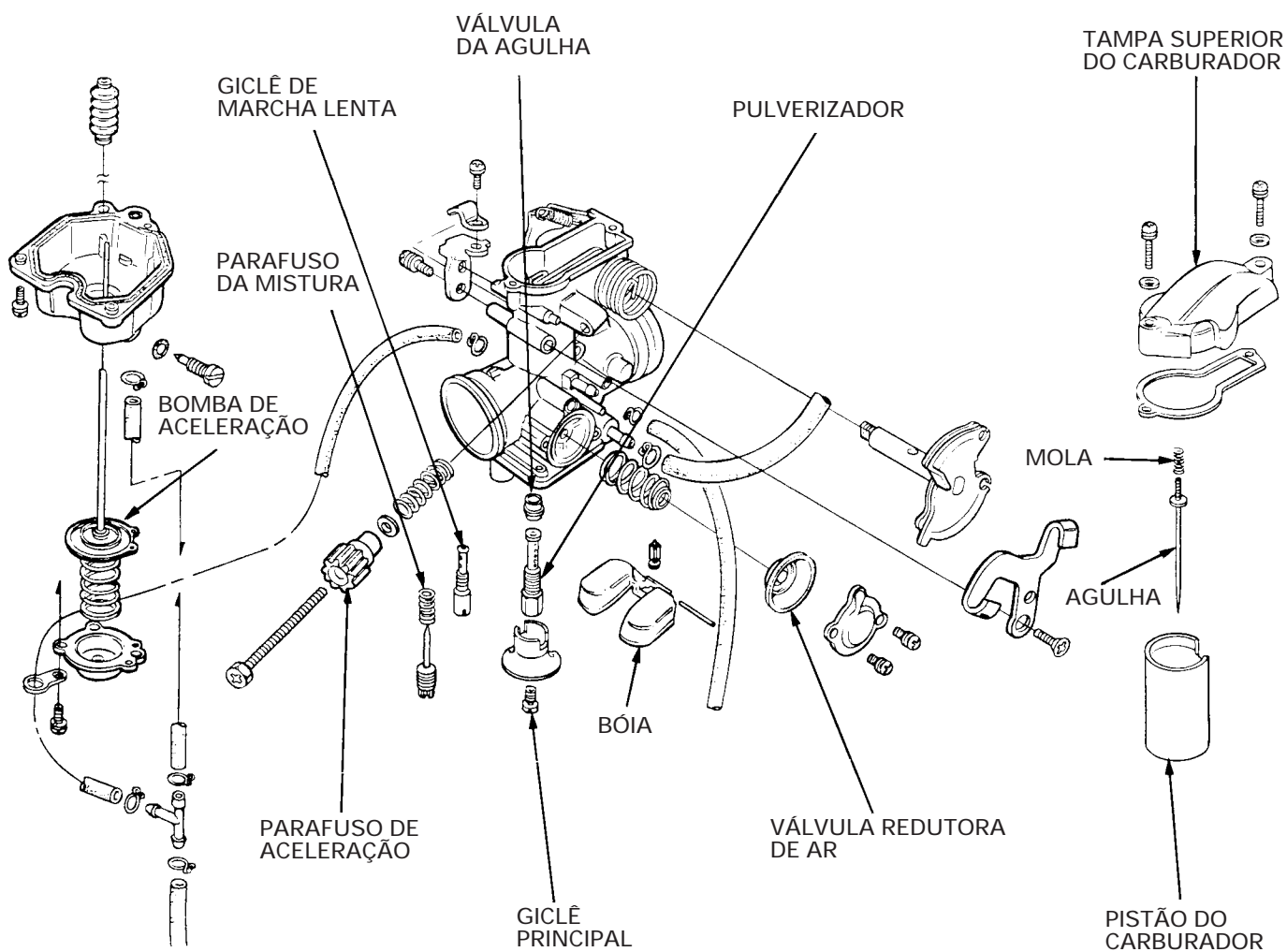
VÁLVULA REDUTORA DE AR

Remova a tampa da válvula redutora de ar soltando os dois parafusos.

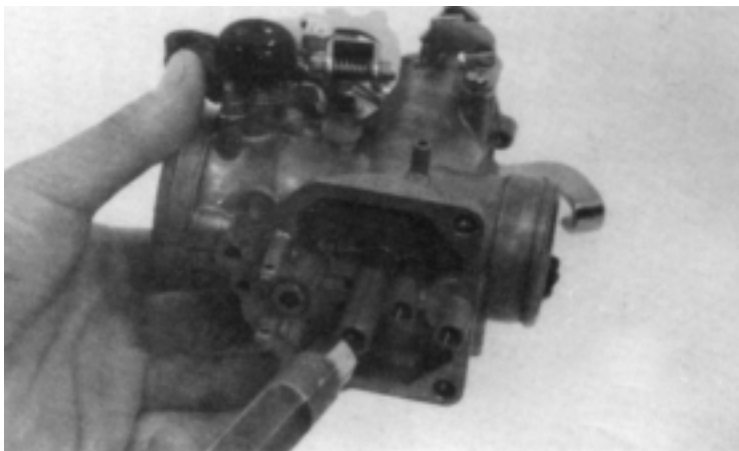
Remova a mola, diafragma e o anel de vedação. Verifique se o diafragma está deteriorado, perfurado ou apresenta outros danos. Substitua-o se necessário.



MONTAGEM DO CARBURADOR



Limpe todos os giclês e passagens de ar e combustível do corpo do carburador com ar comprimido.



VÁLVULA REDUTORA DE AR

Instale a válvula redutora de ar na ordem inversa da desmontagem.

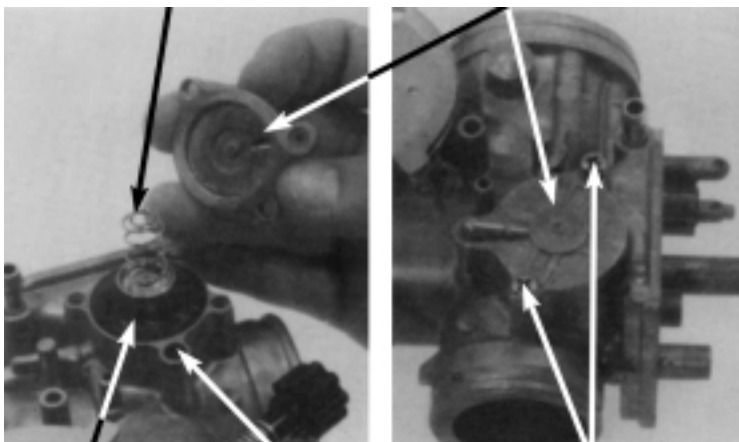
NOTA

Instale o anel de vedação com o lado plano voltado para a carcaça do carburador.

Aperte os parafusos da tampa firmemente.

MOLA

TAMPA



DIAFRAGMA

ANEL DE VEDAÇÃO

PARAFUSOS

PISTÃO DO CARBURADOR

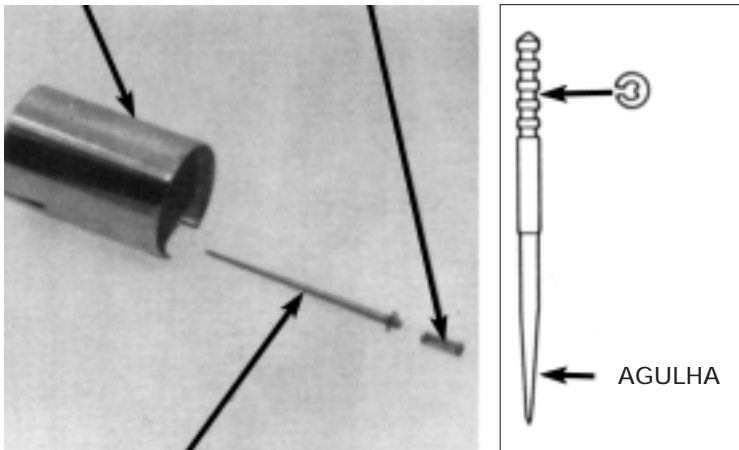
Instale a trava na agulha.

POSIÇÃO DA TRAVA: 3ª RANHURA

Instale a agulha com a trava no pistão do carburador.

PISTÃO DO CARBURADOR

MOLA



AGULHA

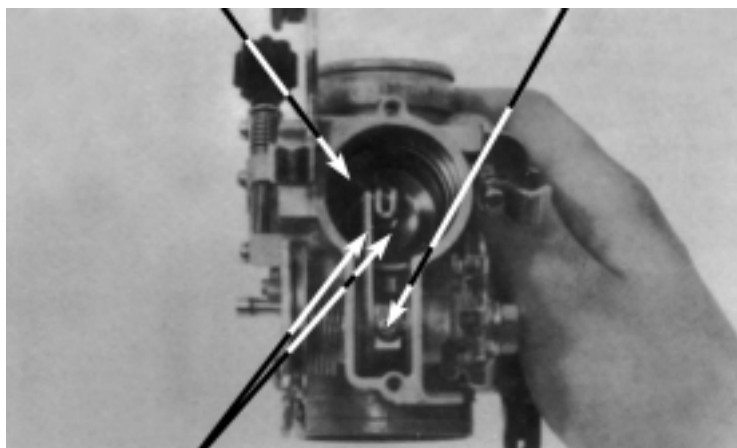
AGULHA

Instale o pistão do carburador. Aperte em seguida os dois parafusos de fixação da alavanca de articulação no pistão do carburador.

Instale o parafuso de fixação na haste de acionamento do pistão do carburador.

PISTÃO DO CARBURADOR

PARAFUSOS

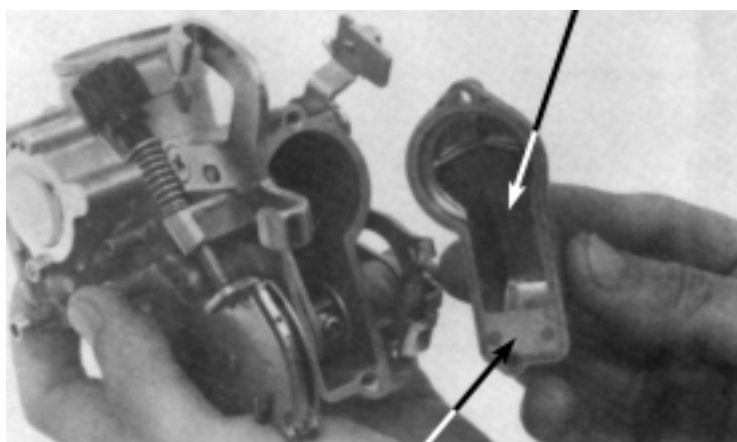


HASTE DE ACIONAMENTO

PARAFUSO

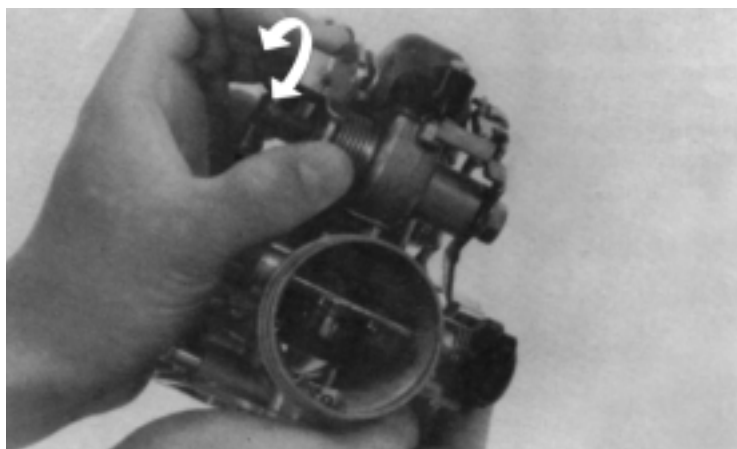
Instale a junta e a tampa superior do carburador. Aperte em seguida os parafusos de fixação da tampa.

TAMPA SUPERIOR DO CARBURADOR



JUNTA

Verifique se o pistão do carburador funciona suavemente, movendo a alavanca de acionamento.



BÓIA, VÁLVULA DA CUBA, GICLÊS

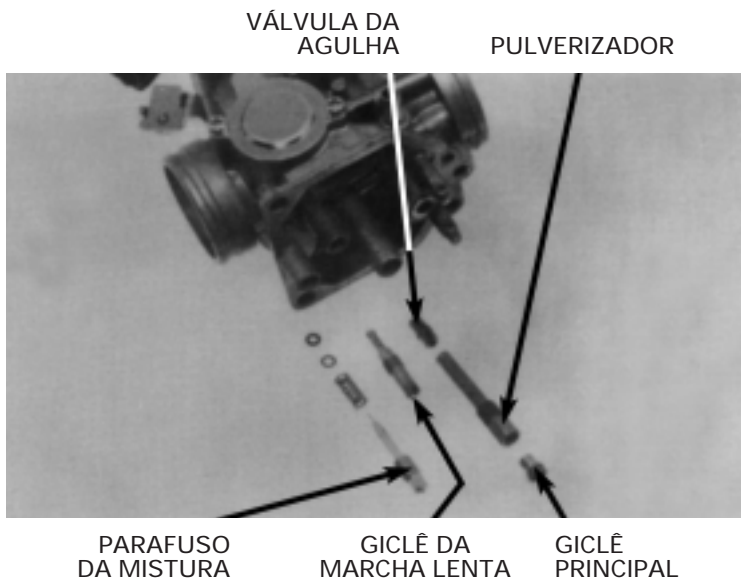
Instale o parafuso da mistura e retorne-o até sua posição inicial, verificada durante a remoção.

ABERTURA INICIAL DO PARAFUSO DA MISTURA = 2 1/2 VOLTAS

Instale a válvula da agulha, o pulverizador e o giclê principal.

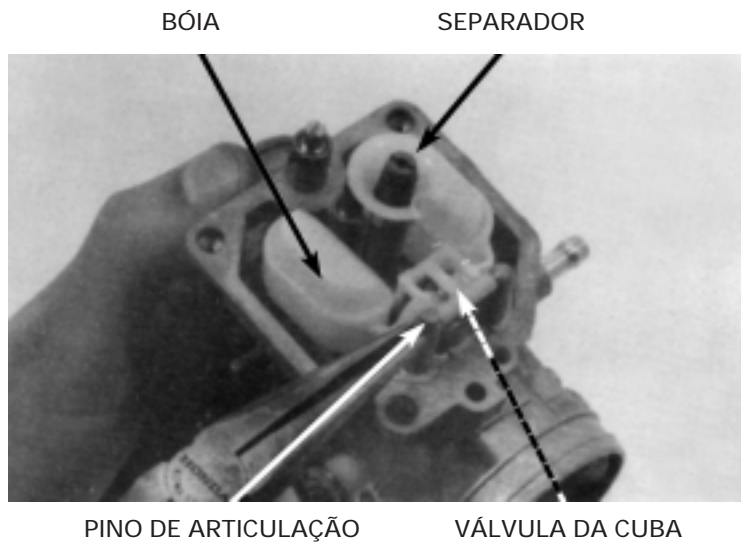
Instale o giclê de marcha lenta.

Instale o separador, alinhando a ranhura do separador com a saliência do corpo do carburador.



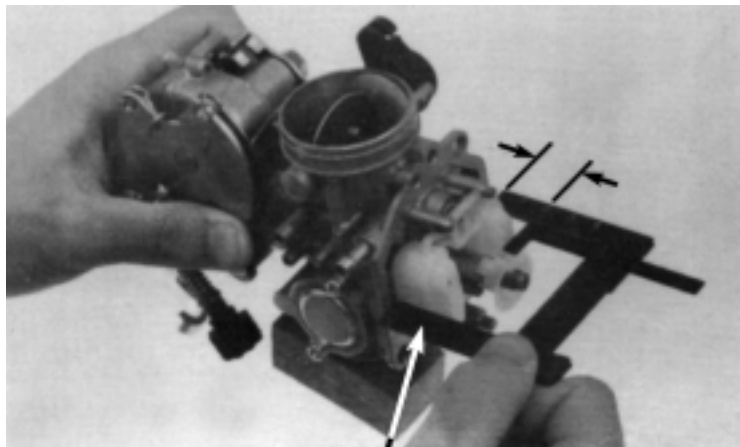
Instale a bóia, a válvula da cuba e o pino de articulação.

Verifique o funcionamento da bóia.

**VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DA BÓIA**

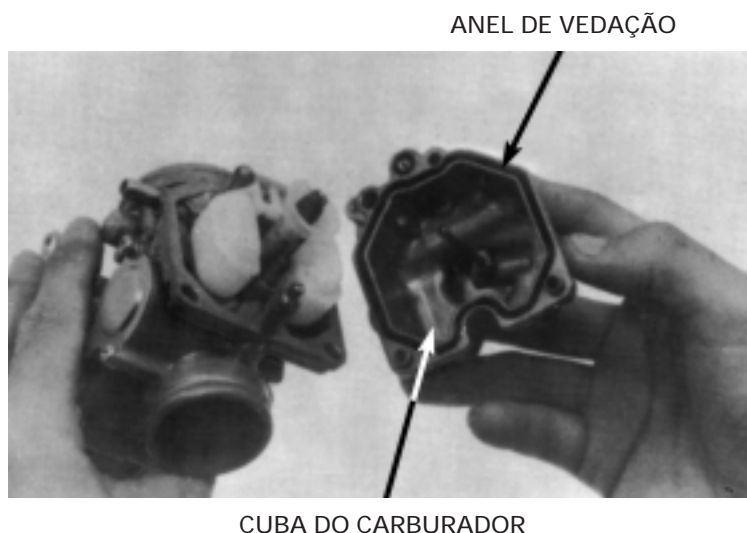
Meça o nível da bóia inclinando o carburador de modo que a haste da bóia encoste levemente na válvula na cuba. Meça a distância entre o corpo do carburador e a extremidade inferior da bóia.

NÍVEL DA BÓIA: 18,0 MM

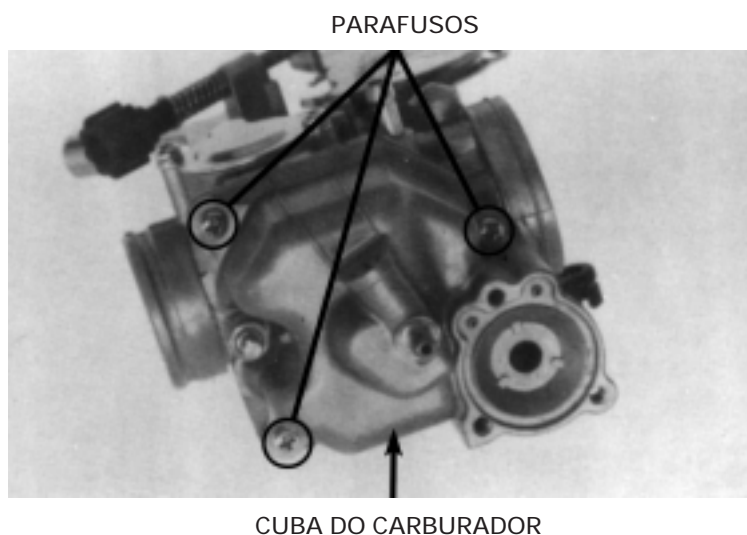


MEDIDOR DO NÍVEL DA BÓIA
07401-0010000

Instale um novo anel de vedação na cuba do carburador.



Instale a cuba do carburador, fixando-a com os três parafusos.

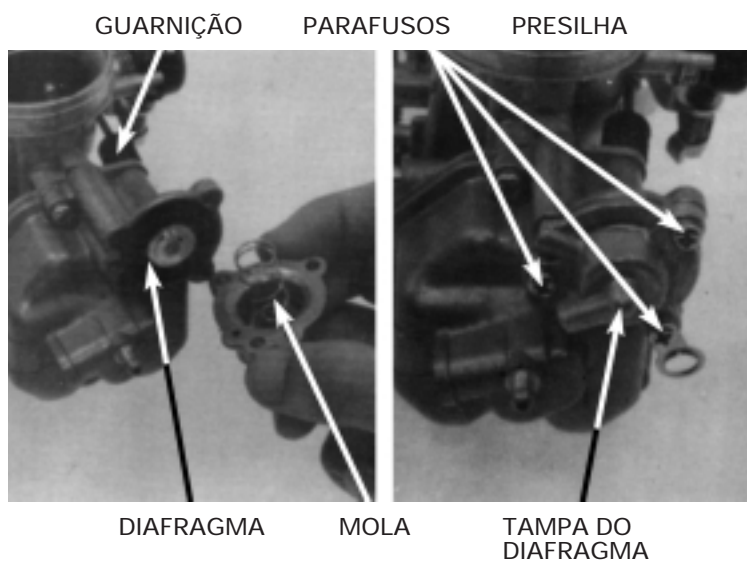


BOMBA DE ACELERAÇÃO

Instale o diafragma, guarnição e a mola. Instale a tampa do diafragma da bomba de aceleração fixando-a com os três parafusos.

NOTA

- Encaixe a guarnição na ranhura da carcaça do carburador.
- Instale a presilha na posição indicada.



Instale os tubos de drenagem, o tubo de respiro e o conduto de combustível no carburador.

INSTALAÇÃO DO CARBURADOR

Para instalar o carburador, siga o processo inverso da remoção.

NOTA

- Não inverta as posições dos cabos do acelerador (acionamento e retorno).

Após a instalação do carburador faça os seguintes ajustes:

- Folga da manopla do acelerador.
- Ajuste do cabo do afogador.
- Regulagem da marcha lenta.

AJUSTE DO PARAFUSO DA MISTURA

ATENÇÃO

Não aperte o parafuso da mistura contra a sede pois ela será danificada.

Aqueça o motor até a temperatura normal de funcionamento. Desligue o motor em seguida. Gire o parafuso da mistura em sentido horário até assentar na sede. Em seguida gire o parafuso em sentido anti-horário de acordo com a especificação.

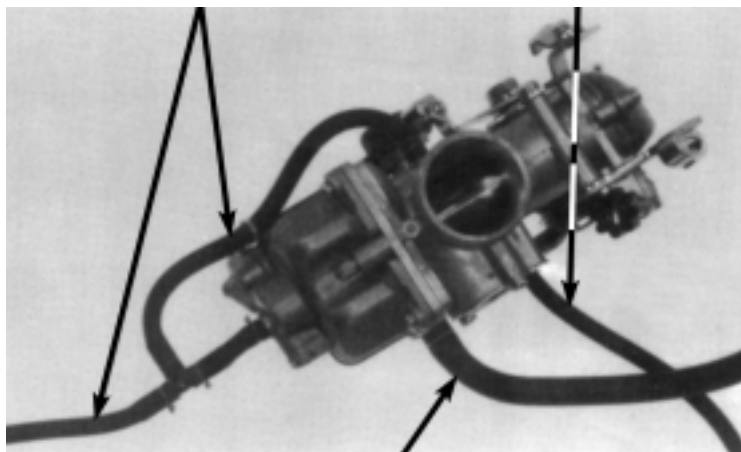
ABERTURA INICIAL DO PARAFUSO DA MISTURA: 2 1/2 voltas (sentido anti-horário)

Estes ajuste é preliminar ao ajuste final. Ligue o motor e ajuste a rotação de marcha lenta através do parafuso de aceleração.

**ROTAÇÃO DE MARCHA LENTA:
1300 ± 100 RPM**

TUBOS DE DRENAGEM

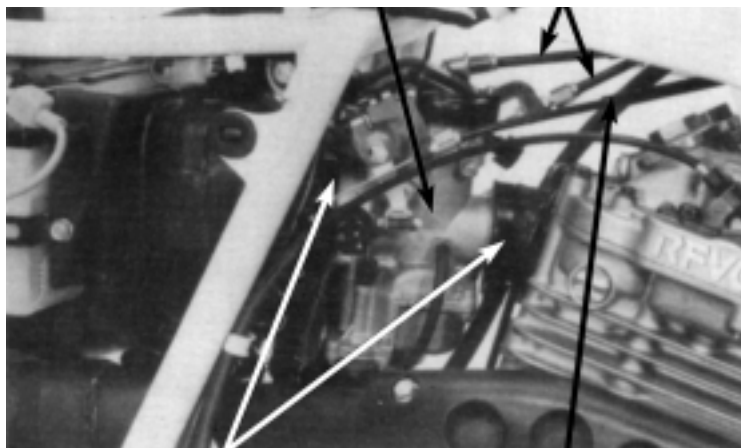
TUBO DE RESPIRO



CONDUTO DE COMBUSTÍVEL

CARBURADOR

CABOS DO ACELERADOR



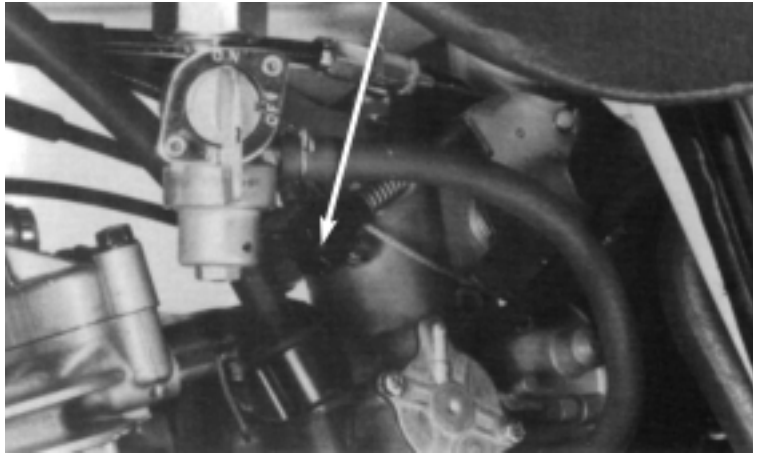
BRAÇADEIRAS

CABO DO AFOGADOR



PARAFUSO DA MISTURA

1. Gire lentamente o parafuso da mistura em sentido horário ou anti-horário até obter a maior rotação possível do motor.
 2. Ajuste novamente a rotação de marcha lenta. Certifique-se que o motor não falha ou funcione irregularmente.
- Repita as etapas 1 e 2 até que a rotação do motor aumente regularmente.
Ajuste novamente a rotação de marcha lenta.

PARAFUSO DE ACELERAÇÃO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

5-1

INSTALAÇÃO DO MOTOR

5-3

REMOÇÃO DO MOTOR

5-2

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

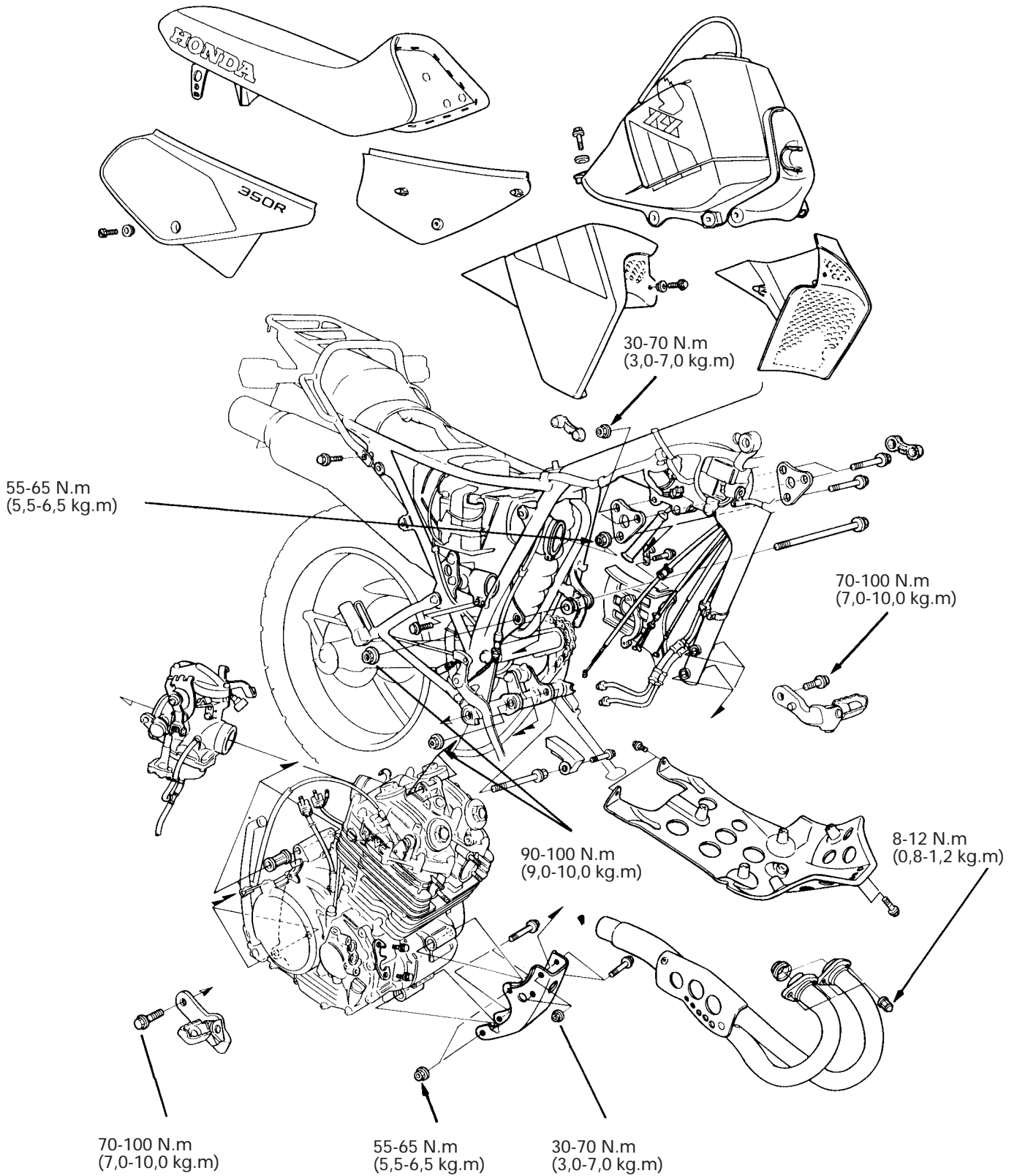
- Durante a remoção e a instalação do motor, apóie a motocicleta em suportes apropriados.
- Para erguer o motor coloque um macaco ou suporte ajustável.
- As peças ou conjunto abaixo requerem a remoção do motor para execução dos serviços de manutenção:
 - Cabeçote (capítulo 6)
 - Cilindro / pistão (capítulo 7)
 - Árvores de manivelas (capítulo 10)
 - Carcaça do motor (capítulo 10)
 - Balanceiro (capítulo 10)
 - Transmissão (capítulo 11)

ESPECIFICAÇÕES

Peso seco do motor	36,8 kg
Capacidade de óleo do motor	2,0 litros (após a desmontagem)

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafusos do suporte do motor		30-37 N.m (3,0-3,7 kg.m)
Parafusos de fixação do motor	superior	55-65 N.m (5,5-6,5 kg.m)
	dianteiro	55-65 N.m (5,5-6,5 kg.m)
	traseiro	90-100 N.m (9,0-10,0 kg.m)
Parafuso do pedal do câmbio		8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Parafusos dos pedais de apoio		70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)
Parafuso do pedal de partida		20-35 N.m (2,0-3,5 kg.m)
Porcas da junção do tubo de escapamento		8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Parafusos da braçadeira do escapamento		15-25 N.m (1,5-2,5 kg.m)



REMOÇÃO DO MOTOR

Drene o óleo do motor (pág. 2-2).

Remova ou desconecte os seguintes componentes:

- tanque de combustível

LADO ESQUERDO

- cabo da embreagem,
- conector do gerador de pulsos.
- pinhão,
- pedal do câmbio,
- sapata da corrente de transmissão,
- tubo de respiro do motor.

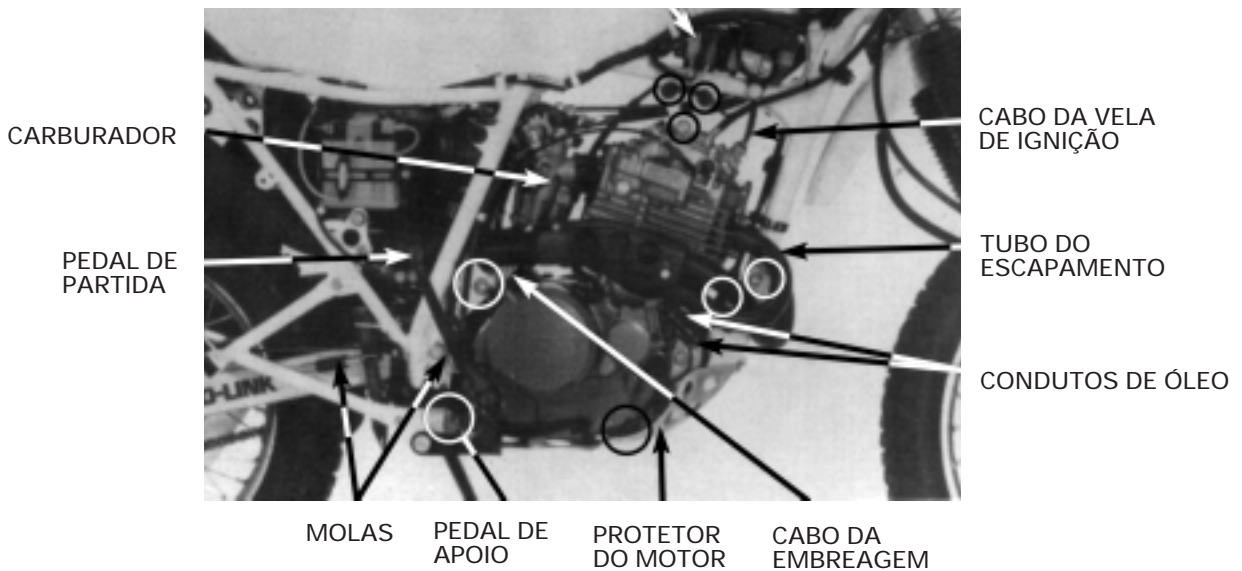
LADO DIREITO

- cabo do tacômetro,
- mola de retorno do interruptor do ponto morto,
- conector do alternador e conector preto/vermelho da fiação,
- cabo da vela de ignição,
- haste do freio do pedal do freio,
- mola de retorno do pedal do freio,
- pedal de apoio direito,
- tubo de escapamento (pág. 15-2),
- protetor do motor,
- pedal de partida,
- condutos de óleo do radiador,
- carburador (pág. 4-5),
- suporte do motor e parafusos de fixação.

Remova o motor pelo lado direito do chassi.



○ SUPORTE DO MOTOR E PARAFUSOS DE FIXAÇÃO CONECTOR DO ALTERNADOR CABO DO TACÔMETRO



INSTALAÇÃO DO MOTOR

Instale o espaçador na posição indicada.
 Instale o motor e os suportes do motor.
 Instale os parafusos de fixação do motor pelo lado esquerdo do chassi.

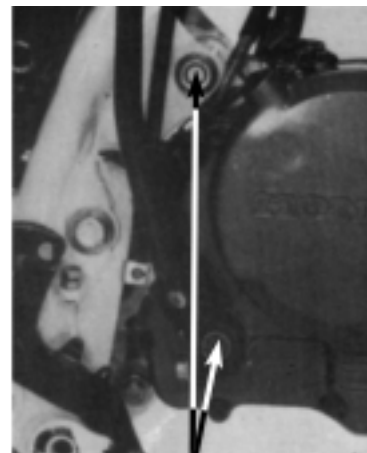
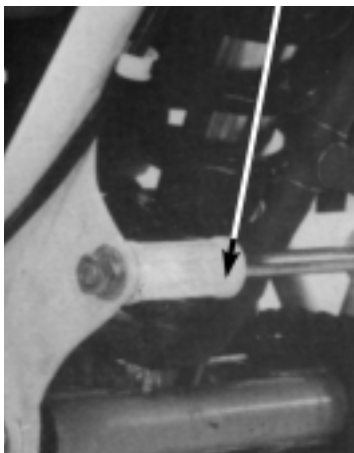
Aperte os parafusos dos suportes e de fixação do motor.

TORQUE:

Parafusos do suportes do motor:
 30-37 N.m (3,0-3,7 kg.m)

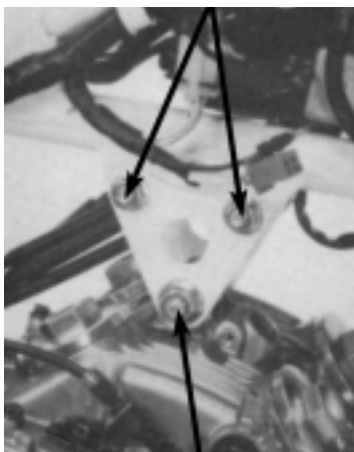
Parafusos de fixação do motor:
 superior: 55-65 N.m (5,5-6,5 kg.m)
 dianteiro: 55-65 N.m (5,5-6,5 kg.m)
 traseiro: 90-100 N.m (9,0-10,0 kg.m)

ESPAÇADOR



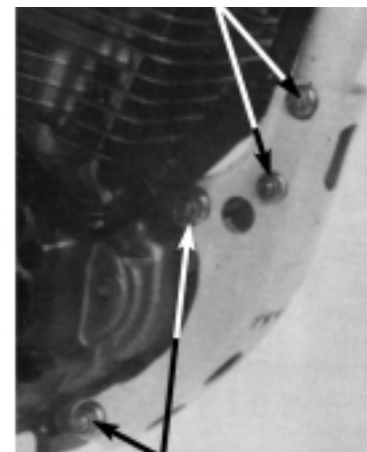
PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR (TRASEIRO)

PARAFUSOS DO SUPORTE



PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO MOTOR (SUPERIOR)

PARAFUSOS DO SUPORTE



PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR (DIANTEIRO)

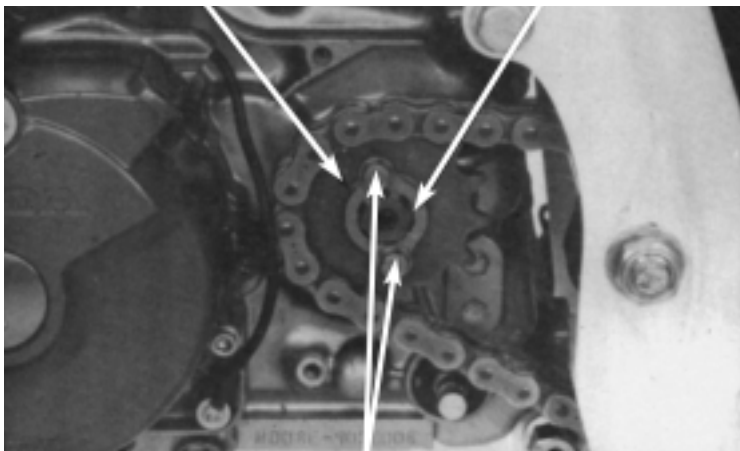
Instale o pinhão, a placa de fixação e os parafusos de fixação do pinhão.
 Aperte os parafusos com o torque correto.

TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)

Instale a tampa do pinhão.

PINHÃO

PLACA DE FIXAÇÃO



PARAFUSOS

Instale os seguintes componentes:

LADO ESQUERDO

- cabo da embreagem,
- conector do gerador de pulsos,
- pedal do câmbio,
TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
- pedal de apoio, esquerdo,
TORQUE: 70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)
- sapata da corrente de transmissão,
- tubo de respiro do motor.

LADO DIREITO

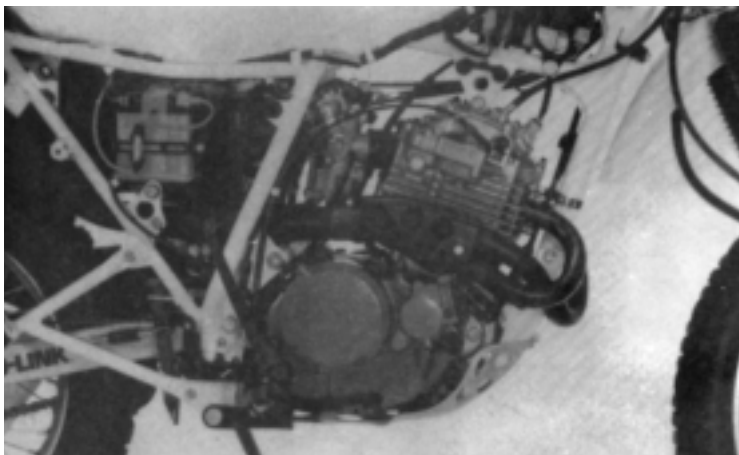
- cabo do tacômetro,
- mola de retorno do interruptor do freio traseiro,
- mola de retorno do pedal do freio,
- haste do freio no pedal do freio,
- cabo da embreagem,
- conector do alternador, conector da fiação preto/vermelho e cabo da vela de ignição,
- pedal de apoio direito
TORQUE: 70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)
- pedal de partida,
TORQUE: 20-35 N.m (2,0-3,5 kg.m)
- carburador, (pág. 4-14)
- condutor de óleo do radiador,
- protetor do motor,
- escapamento. (pág. 15-3)

Instale os cabos e fiação corretamente
(pág. 1-10)

Efetue as seguintes inspeções e ajustes:

- Óleo do motor _ (pág. 2-2)
- Folga da manopla do acelerador. (pág. 3-4)
- Ajuste do cabo do descompressor. (pág. 3-9)
- Corrente de transmissão. (pág. 3-10)
- Folga do pedal do freio traseiro. (pág. 3-14)
- Folga da alavanca da embreagem. (pág. 3-16)

Verifique o funcionamento dos equipamentos elétricos.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	6-1	DESMONTAGEM DO CABEÇOTE	6-9
DIAGNOSE DE DEFEITOS	6-2	INSPEÇÃO/RETÍFICA DAS SEDES DAS VÁLVULAS	6-13
REMOÇÃO DA TAMPA DO CABEÇOTE	6-3	MONTAGEM DO CABEÇOTE	6-16
DESMONTAGEM DA TAMPA DO CABEÇOTE	6-4	INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE	6-18
REMOÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO	6-6	INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO	6-19
TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO	6-8	MONTAGEM DA TAMPA DO CABEÇOTE	6-20
REMOÇÃO DO CABEÇOTE	6-9	INSTALAÇÃO DA TAMPA DO CABEÇOTE	6-23

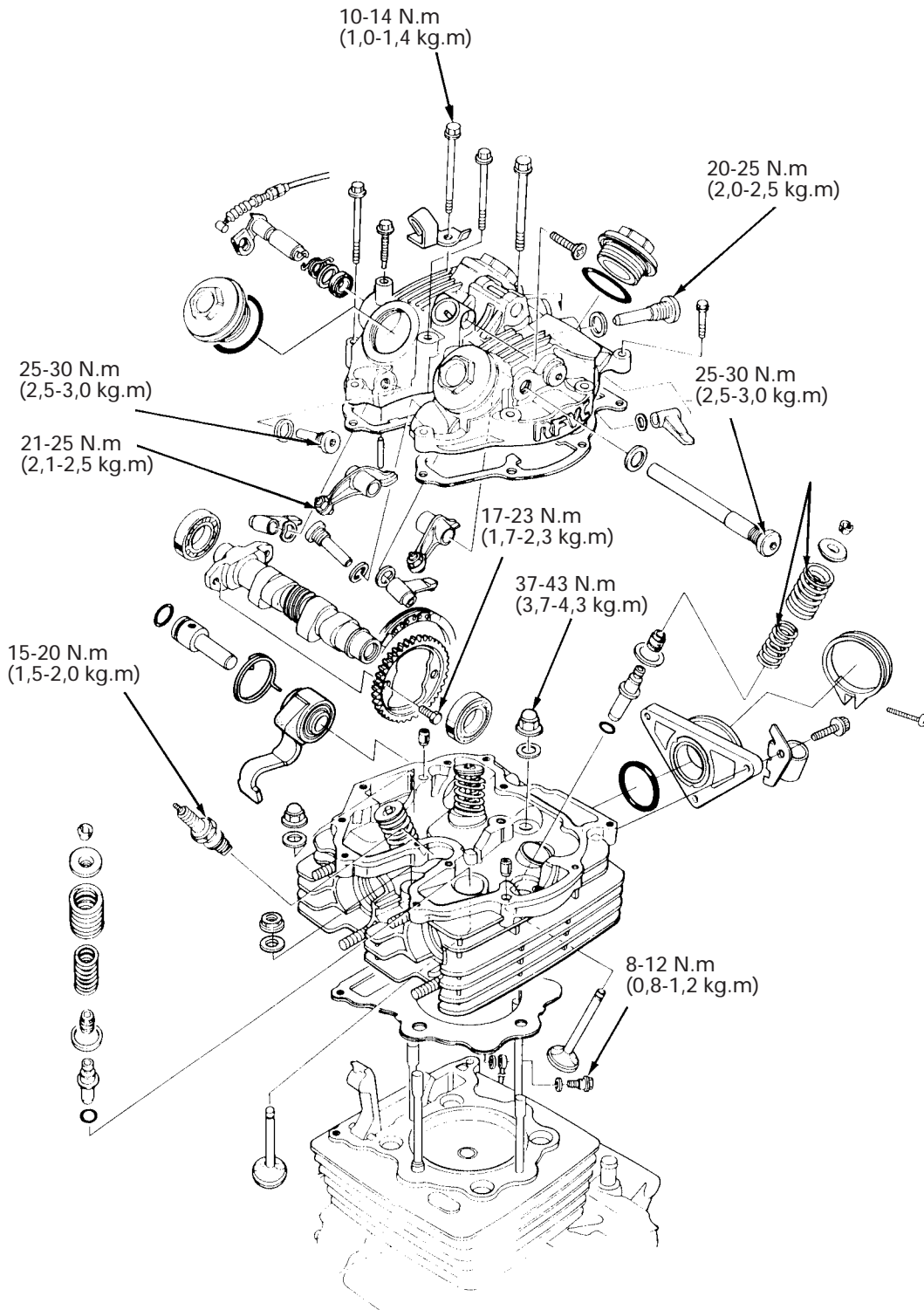
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo descreve os serviços de inspeção e reparos do cabeçote, válvulas, árvore de comando e balancins.
- Antes de desmontar o cabeçote, limpe completamente a parte externa do motor e a parte do chassi próximo ao motor a fim de impedir a entrada de poeira ou sujeira no motor.
- Limpe todas as peças removidas antes de inspecioná-las e lubrifique-as com óleo limpo de motor antes de montá-las.
- O óleo que lubrifica a árvore de comando, os balancins e as válvulas é enviado para o cabeçote através de um tubo de óleo. Certifique-se que este tubo não está obstruído e que as arruelas de vedação estão posicionadas corretamente antes de instalar o cabeçote.

ESPECIFICAÇÕES

TEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Compressão do cilindro			13,0-15,0 kg/cm ²	-
Árvore de comando	Altura dos ressaltos	ADM	30,569 mm	30,37 mm
		ESC	30,575 mm	30,38 mm
	Empenamento		-	0,04 mm
Balancim secundário	Diâmetro interno	ADM	8,000-8,015 mm	8,05 mm
		ESC	7,000-7,015 mm	7,05 mm
Eixo do balancim secundário	Diâmetro externo	ADM	7,972-7,987 mm	7,92 mm
		ESC	6,972-6,987 mm	6,92 mm
Folga entre o balancim secundário e o eixo			0,013-0,043 mm	0,10 mm
Balancim primário	Diâmetro interno		11,500-11,518 mm	11,53 mm
Eixo do balancim primário	Diâmetro externo		11,466-11,484 mm	11,41 mm
Folga entre o balancim primário e o eixo			0,016-0,52 mm	0,10 mm
Mola das válvulas	Comprimento livre	INT	36,2 mm	35,4 mm
		EXT	42,9 mm 42,0 mm	
	Pré-carga/comprimento	INT	16,6 ± 0,6 kg/23,5 mm	-
		EXT	41,0 ± 4,0 kg/27,0 mm	-
Válvulas	Diâmetro externo das hastes das válvulas	ADM	5,475-5,490 mm	5,46 mm
		ESC	5,467-4,477 mm	5,45 mm
	Diâmetro interno das guias das válvulas	ADM	5,500-5,512 mm	5,53 mm
		ESC	5,500-5,512 mm	5,53 mm
	Folga entre as guias e as hastes das válvulas	ADM	0,010-0,037 mm	0,07 mm
		ESC	0,023-0,045 mm	0,08 mm
	Largura da faixa de assentamento das válvulas	ADM	1,2-1,5 mm	2,0 mm
		ESC	1,2-1,5 mm	2,0 mm
Cabeçote	Empenamento		-	0,10 mm
	Largura das sedes das válvulas	ADM	1,0-1,1 mm	2,0 mm
		ESC	1,0-1,1 mm	2,0 mm



ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porcas do cabeçote		37-43 N.m (3,7-4,3 kg.m)
Parafusos da engrenagem do comando		17-23 N.m (1,7-2,3 kg.m)
Parafusos da tampa do cabeçote		10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
Eixo dos braços oscilantes		25-30 N.m (2,5-3,5 kg.m)
Eixos dos braços oscilantes secundários	ADM	25-30 N.m (2,5-3,0 kg.m)
	ESC	20-25 N.m (2,0-2,5 kg.m)
Contraporcas de regulação das válvulas		21-25 N.m (2,1-2,5 kg.m)
Parafusos do suporte do motor	8 mm	30-37 N.m (3,0-3,7 kg.m)
Parafuso de fixação do motor	10 mm	55-65 N.m (5,5-6,5 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvula, 5,510 mm	07984-2000001
Fixador do tensor da corrente de comando	07973-MG30003
Extrator da guia de válvulas, 5,5 mm	07742-0010100
Compressor das molas das válvulas	07757-0010000

Fresas para sede de válvulas

Fresa para sede de válvulas, 45°	ADM	07780-0010800
	ESC	07780-0010800
Fresa para sede de válvulas, 32°	ADM	07780-0012300
	ESC	07780-0012900
Fresa para sede de válvulas, 60°	ADM	07780-0014100
	ESC	07780-0014000
Suporte para fresa de sede de válvulas		07781-0010101

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente criam problemas de rendimento que podem ser diagnosticados por um teste de compressão, ou pela detecção de ruídos do motor utilizando-se um estetoscópio.

Compressão baixa ou irregular

- Válvulas
 - Ajuste incorreto das válvulas
 - Válvulas empenadas ou queimadas
 - Sincronização incorreta
 - Molas das válvulas quebradas ou danificadas
- Cabeçote
 - Vazamento ou dano na junta do cabeçote
 - Cabeçote empenado ou trincado
- Cilindro e pistão (capítulo 7)
- Ajuste o mecanismo do descompressor incorreto

Compressão alta demais

- Depósito excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão

Ruídos excessivos

- Ajuste incorreto das válvulas
- Válvulas presa ou com molas quebradas
- Árvore de comando gasta ou danificada
- Balancins e os eixos dos balancins gastos ou danificados
- Corrente de comando danificada
- Tensor da corrente de comando gasto ou danificado
- Dentes da engrenagem de comando gastos ou danificados

Marcha lenta irregular

- Compressão muito baixa
- Descompressor desregulado.

Dificuldade na partida

- Descompressor desregulado

REMOÇÃO DA TAMPA DO CABEÇOTE

Remova as tampa laterais direita e esquerda.
 Remova o assento e o tanque de combustível (pág. 4-3).
 Remova as borrachas de proteção do tanque e o suporte do motor.

Remova o supressor de ruídos da vela de ignição.
 Desconecte o cabo do tacômetro removendo o parafuso.
 Desconecte o cabo do descompressor da alavanca do descompressor.

Remova os parafusos, as arruelas de vedação e o tubo de óleo.

NOTA

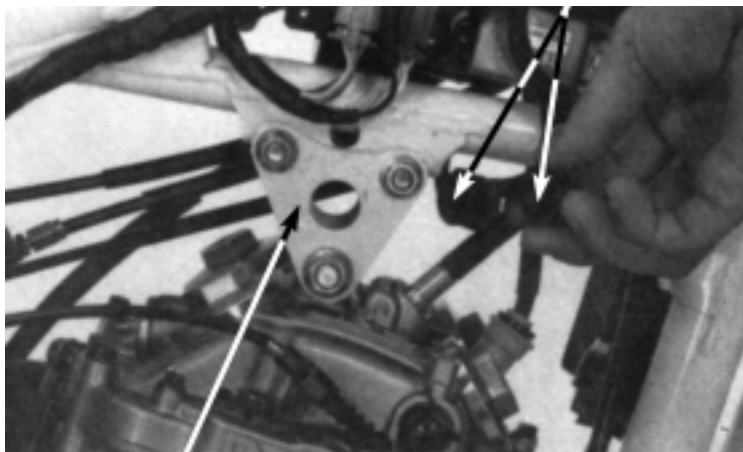
Tenha cuidado para não danificar o tubo de óleo durante a remoção.

Remova as tampa de orifício da árvore de manivelas e do orifício das marcas de referência.
 Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor com a marca de referência.
 O pistão deve estar no ponto morto superior na fase de compressão.
 Remova a tampa do cabeçote retirando os parafusos.

NOTA

Não deixe o pino de retenção da alavanca do descompressor cair no interior do motor.

BORRACHA DE PROTEÇÃO



SUPOTE DO MOTOR

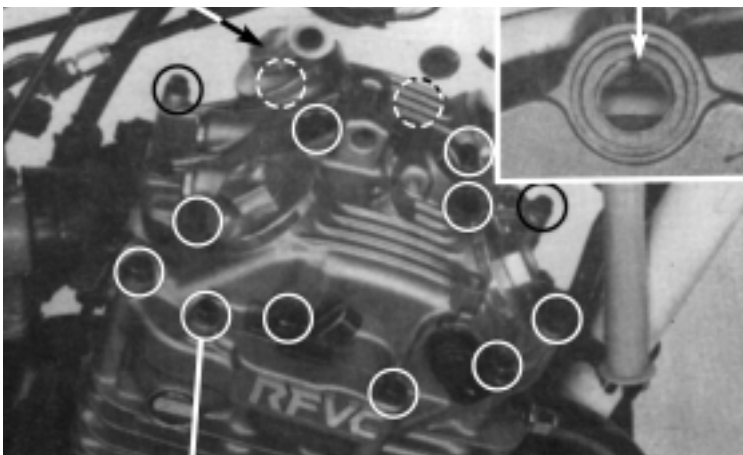
CABO DO TACÔMETRO



CABO DO DESCOMPRESSOR

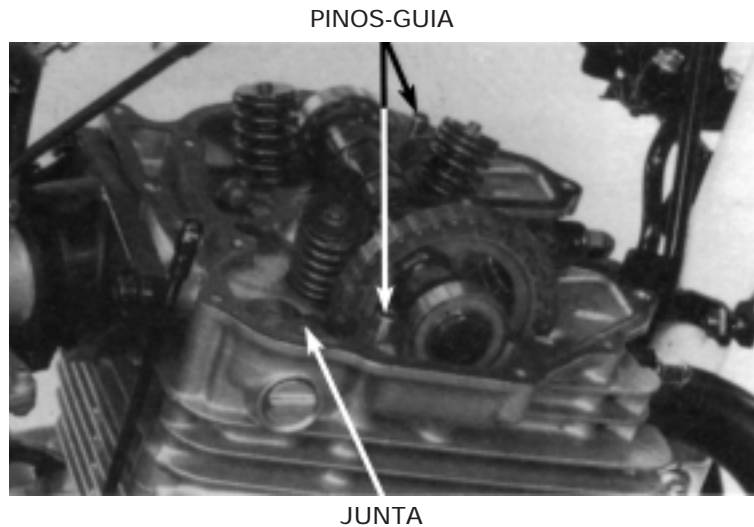
SUPRESSOR DE RUÍDOS DA VELA DE IGNIÇÃO

MARCA "T"



PARAFUSOS DA TAMPA DO CABEÇOTE

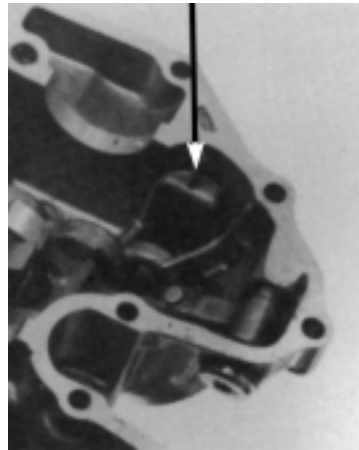
Remova os pinos-guias e a junta a da tampa do cabeçote.



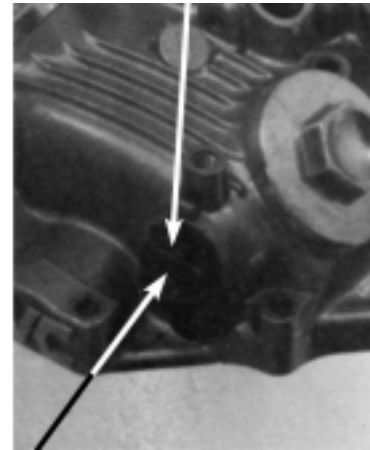
DESMONTAGEM DA TAMPA DO CABEÇOTE

Retire o pino de retenção e remova a alavanca do descompressor e a mola.

PINO DE RETENÇÃO



MOLA



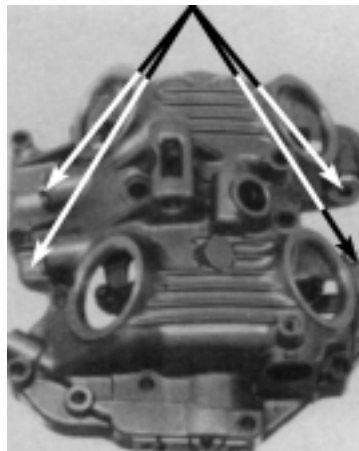
ALAVANCA DO DESCOMPRESSOR

Remova os eixos dos balancins secundários, as arruelas de vedação, os balancins secundários e as arruelas de pressão.

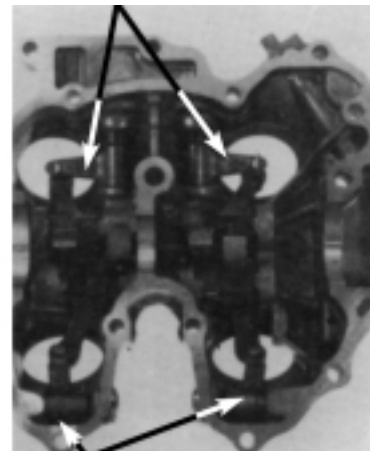
NOTA

Tenha cuidado quando remover o eixo dos balancins para não danificar os orifícios para chave Allen da cabeça dos eixos pois nas rosca dos mesmos são aplicados líquidos selantes durante a montagem, o que dificulta a remoção.

EIXOS DOS BALANCINS SECUNDÁRIOS



BALANCINS SECUNDÁRIOS (ADMISSÃO)

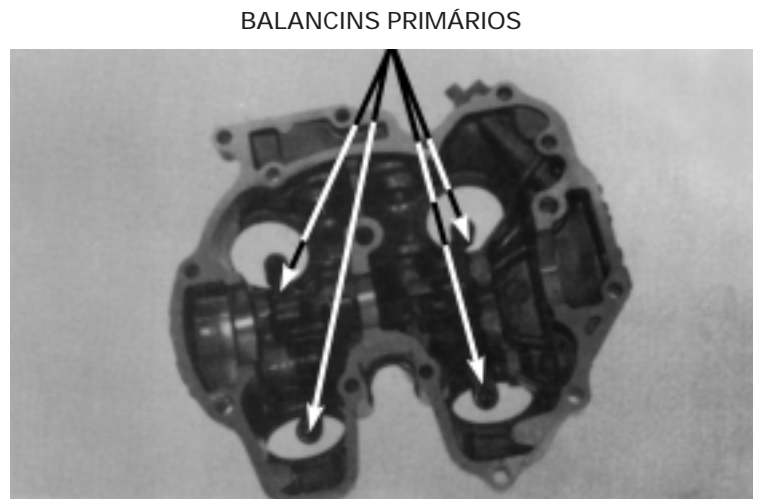


BALANCINS SECUNDÁRIOS (ESCAPE)

Remova os eixos dos balancins primários e as arruelas de vedação da tampa do cabeçote.



Remova os balancins primários da tampa do cabeçote.



INSPEÇÃO DOS BALANCINS PRIMÁRIOS E SECUNDÁRIOS

Verifique se os balancins apresentam danos, desgaste excessivo ou se os orifícios de passagem de óleo estão obstruídos. Verifique se a superfície de contato dos balancins apresentam danos ou desgaste. Meça o diâmetro interno dos balancins.

LIMITE DE USO:

BALANCIM PRIMÁRIO: 11,53 mm

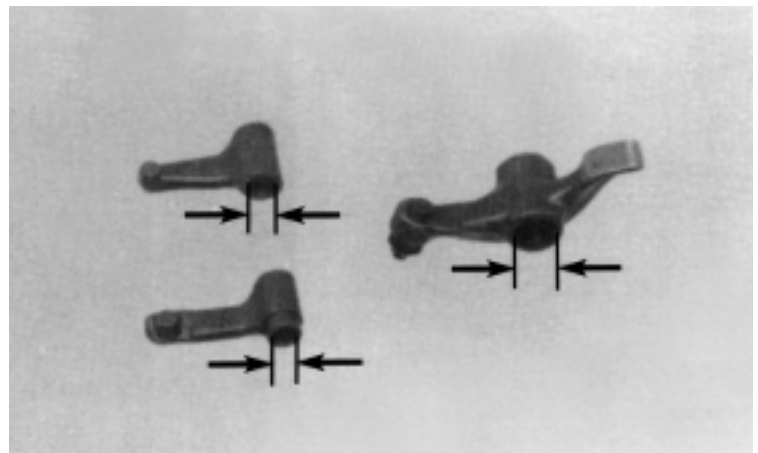
BALANCIM SECUNDÁRIO:

Admissão: 8,05 mm

Escape: 7,05 mm

NOTA

Caso seja necessário substituir algum balancim, verifique se os ressaltos da árvore de comando apresentam riscos, ou marcas de desgaste.



INSPEÇÃO DOS EIXOS DOS BALANCINS PRIMÁRIOS E SECUNDÁRIOS

Inspeccione os eixos dos balancins, constatando se há desgaste ou dano.

Meça o diâmetro externo dos eixos dos balancins.

LIMITE DE USO:

EIXO DO BALANCIM PRIMÁRIO: 11,41 mm

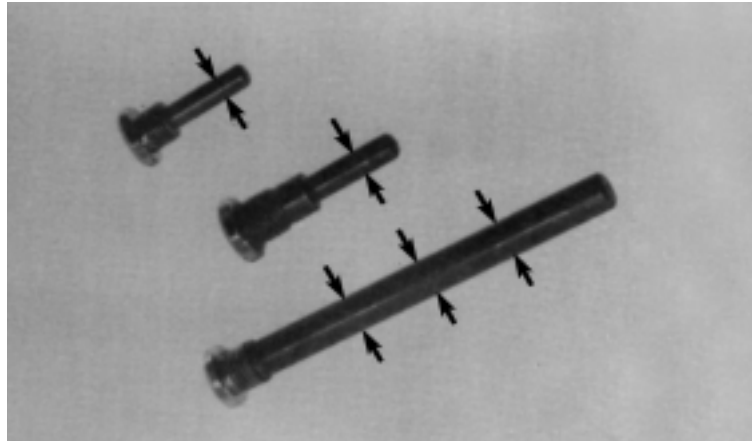
EIXO DO BALANCIM SECUNDÁRIO:

Admissão: 7,92 mm

Escape: 6,92 mm

NOTA

A medição do diâmetro externo do eixo deverá ser feita na superfície de contato com os balancins.



Verifique a folga entre os balancins e os eixos.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

REMOÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Pressione o braço do tensor da corrente de comando para baixo e instale o fixador do tensor da corrente (F.E. nº. 07973-MG30000).

Remova os parafusos de fixação da engrenagem do comando.

NOTA

Não deixe cair os parafusos dentro do motor.

Puxe com cuidado a engrenagem de comando do flange da árvore de comando e remova a corrente de comando da engrenagem.

NOTA

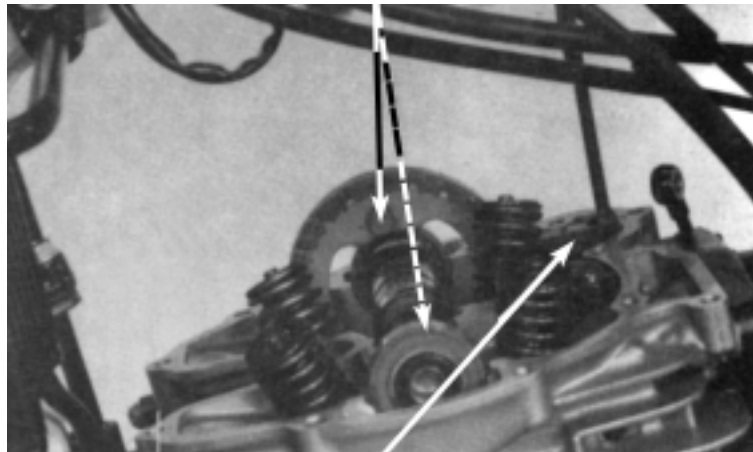
Fixe a corrente de comando com um arame para evitar sua queda dentro do motor durante a remoção da árvore de comando.

Remova a árvore de comando e a engrenagem.

Remova os pinos de retenção dos rolamentos.

Remova o fixador do tensor da corrente de comando.

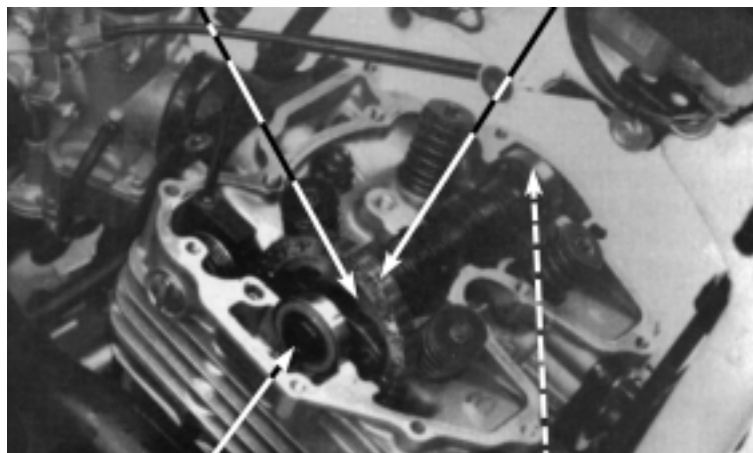
PARAFUSOS



FIXADOR DO TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

ENGRENAGEM DO COMANDO

CORRENTE DE COMANDO



ÁRVORE DE COMANDO

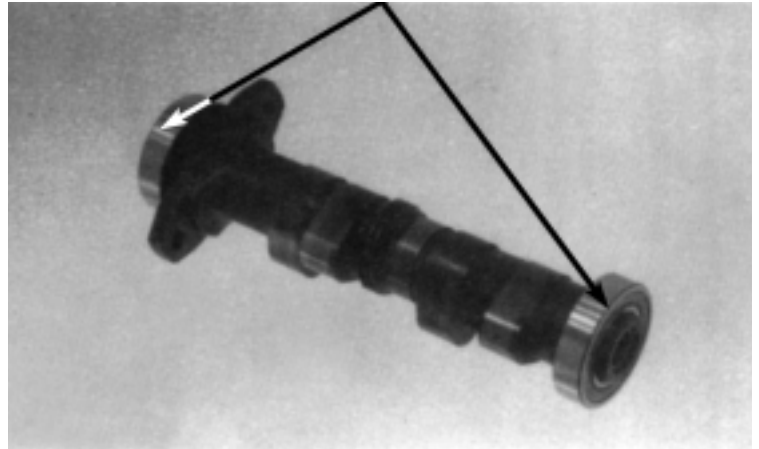
PINOS DE RETENÇÃO

INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Remova os rolamentos da árvore de comando. Gire os rolamentos com a mão para verificar se apresentam desgaste ou danos.

Substitua os rolamentos que apresentarem ruídos ou folga excessiva.

ROLAMENTOS

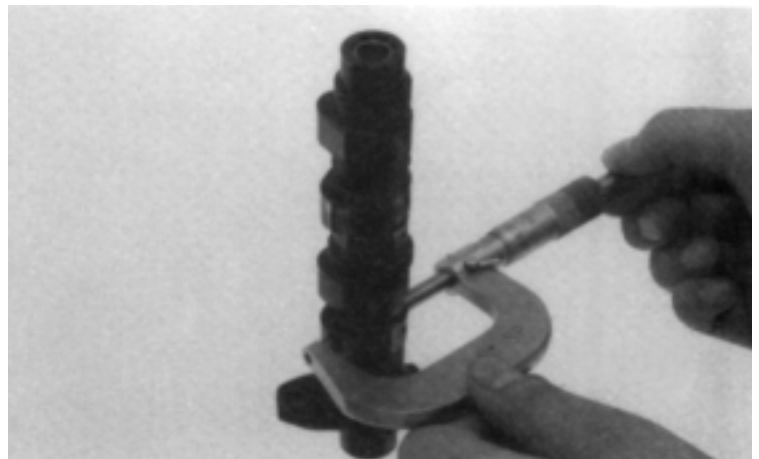


Verifique se os ressaltos da árvore de comando estão gastos ou danificados. Meça a altura dos ressaltos da árvore de comando.

LIMITE DE USO:
Admissão: 30-37 mm
Escape: 30-38 mm

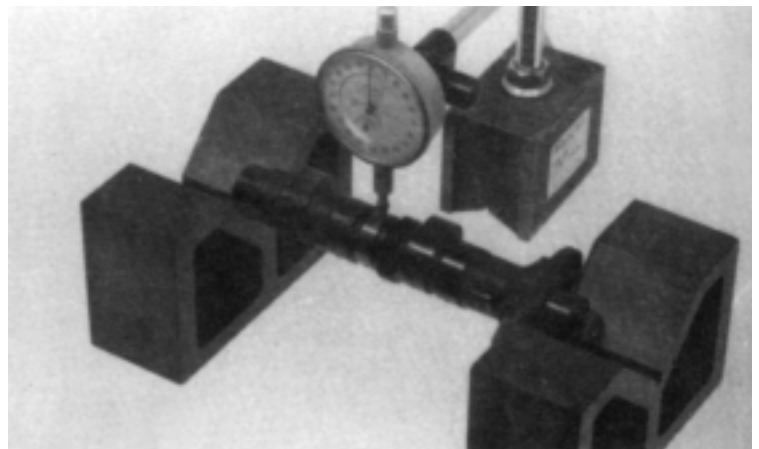
NOTA

Inspeccione os balancins se algum ressalto apresentar danos ou desgaste excessivo.



Verifique o empenamento da árvore de comando por meio de um relógio comparador. Apóie as extremidades da árvore de comando em dois blocos em V. O valor real do empenamento é a metade do total indicado no relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,04 mm

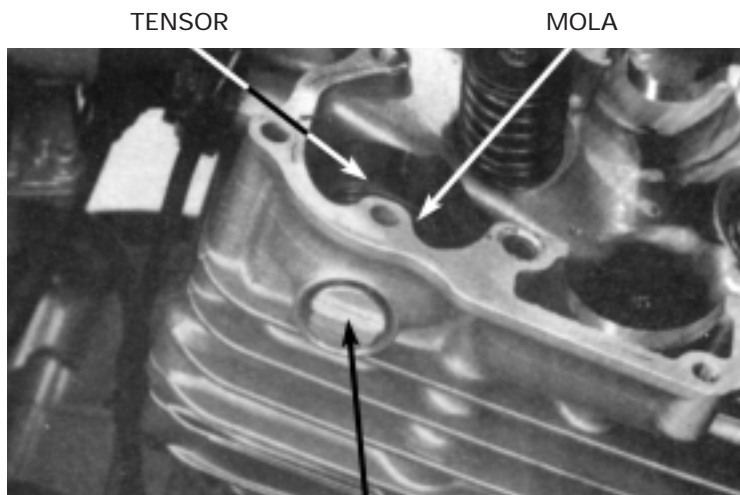


TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

REMOÇÃO

Usando um alicate, puxe o eixo do tensor da corrente de comando para fora do cabeçote.

Remova a mola e o tensor.



EIXO DO TENSOR

INSPEÇÃO DO TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

Verifique se o braço do tensor da corrente de comando apresenta danos ou desgaste excessivo.

Verifique se a mola está com suficiente tensão.

Verifique se o eixo do tensor não apresenta trincas ou danos. Se a superfícies deslizante do eixo do tensor estiver danificada, substitua o eixo por um novo.

Verifique o funcionamento de embreagem de direção única girando o braço do tensor com o eixo instalado.

Seu funcionamento estará normal se girar somente em uma direção.

INSTALAÇÃO

Instale a mola no braço do tensor da corrente de comando.

NOTA

Certifique-se que a mola está posicionada corretamente no braço do tensor.

Lubrifique o novo anel de vedação com óleo de motor e instale-o no eixo do tensor.

Instale o braço do tensor no cabeçote e fixe-o com o eixo do tensor.

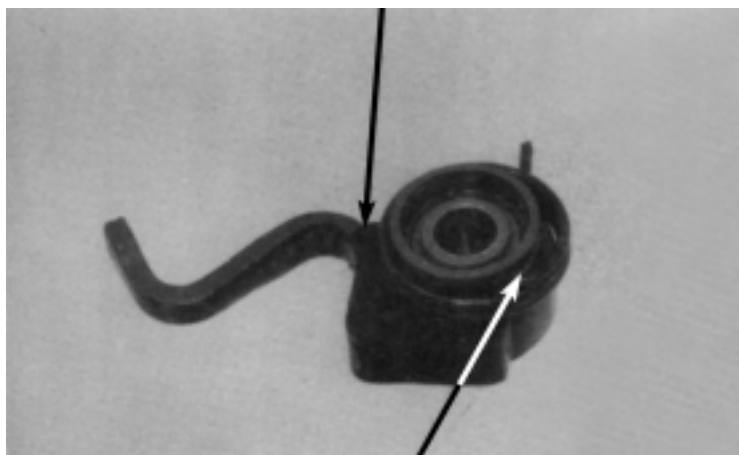
NOTA

NOTA

Gire o eixo do tensor no sentido horário para facilitar sua instalação.

- Alinhe o ressalto do eixo do tensor com a face superior do cabeçote.

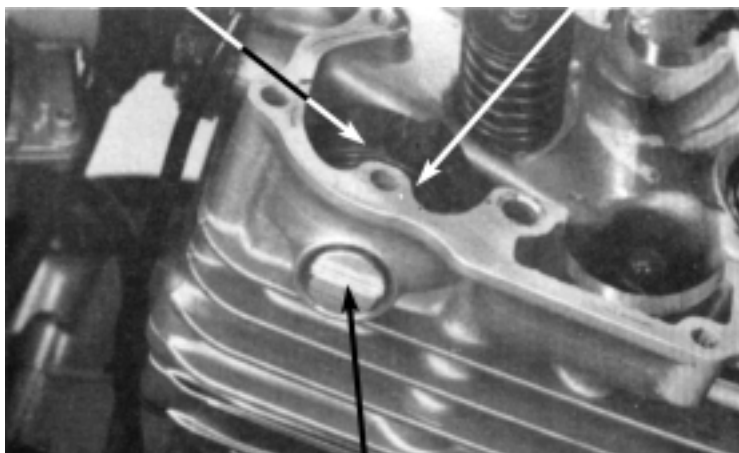
TENSOR



MOLA

TENSOR

MOLA



EIXO DO TENSOR/ANEL DE VEDAÇÃO

REMOÇÃO DO CABEÇOTE

Remova o motor (pág. 5-2).
Remova a tampa do cabeçote (pág. 6-3).
Remova a árvore de comando (pág. 6-6).

Remova o coletor de admissão do cabeçote.

COLETOR DE ADMISSÃO



Remova o tensor da corrente de comando (pág. 6-8).

Remova as porcas do cabeçote.

NOTA

Solte as porcas em seqüência cruzada em 2 ou mais etapas.

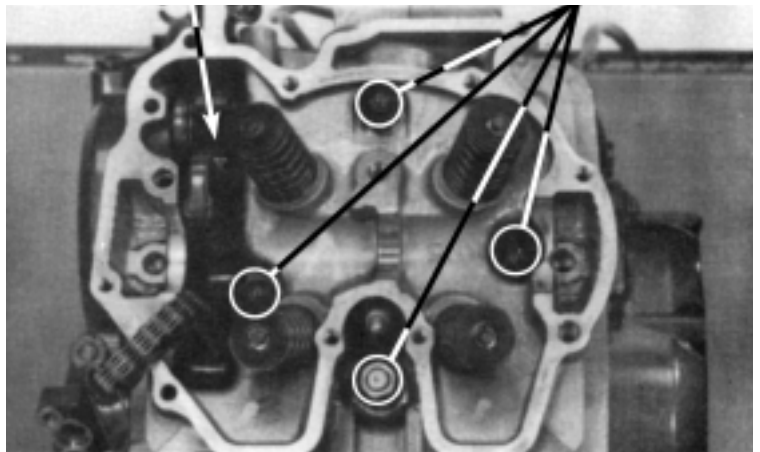
Remova o cabeçote.

ATENÇÃO

Tenha cuidado para não danificar as superfícies de junta do cabeçote.

TENSOR

PORCAS



DESMONTAGEM DO CABEÇOTE

Comprima as válvulas com a ferramenta especial nº 07757-0010000 (compressor das molas das válvulas) e retire as travas. Solte o compressor e retire as válvulas, as molas e o assento das molas.

NOTA

- Não comprima as molas mais que o necessário ao retirar as travas para evitar a perda de tensão das molas.
- Marque todas as peças desmontadas para assegurar a montagem nas posições originais.

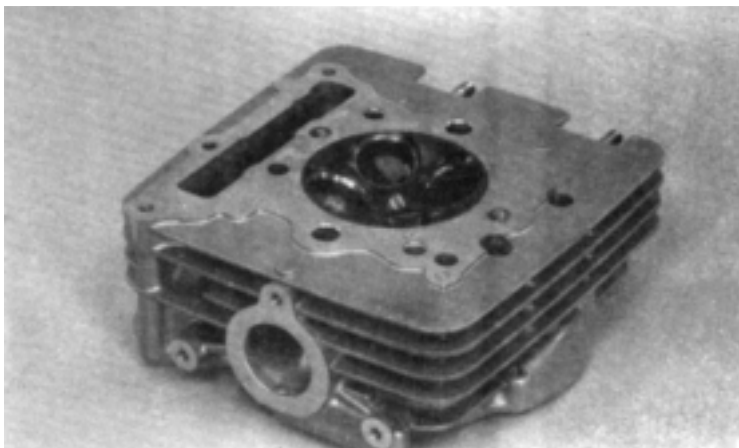
Remova os retentores das hastes das válvulas.

COMPRESSOR DAS MOLAS
DAS VÁLVULAS



Remova os depósitos de carvão da câmara de combustão.

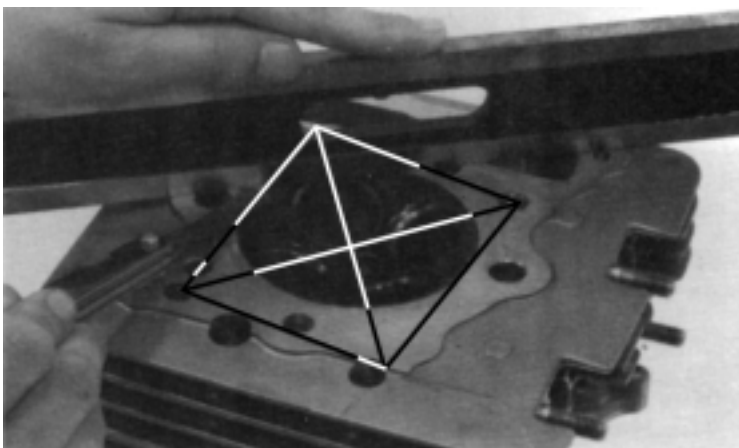
Remova os restos da junta do cabeçote.



INSPEÇÃO DO CABEÇOTE

Verifique se o orifício da vela de ignição e as áreas de contato das válvulas não estão danificados.

Verifique o empenamento do cabeçote utilizando uma régua e um calibre de lâminas.
LIMITE DE USO: 0,10 mm

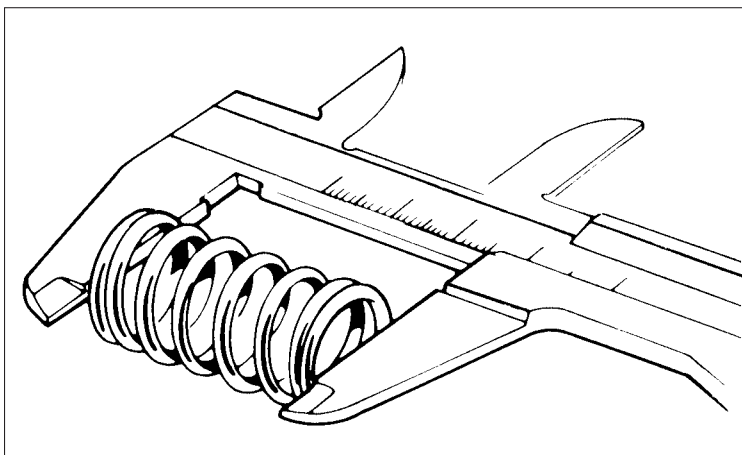


INSPEÇÃO DA MOLA DA VÁLVULA

Meça o comprimento livre das molas internas e externas das válvulas.

LIMITE DE USO:

Molas internas: 35,4 mm
Molas externas: 42,0 mm



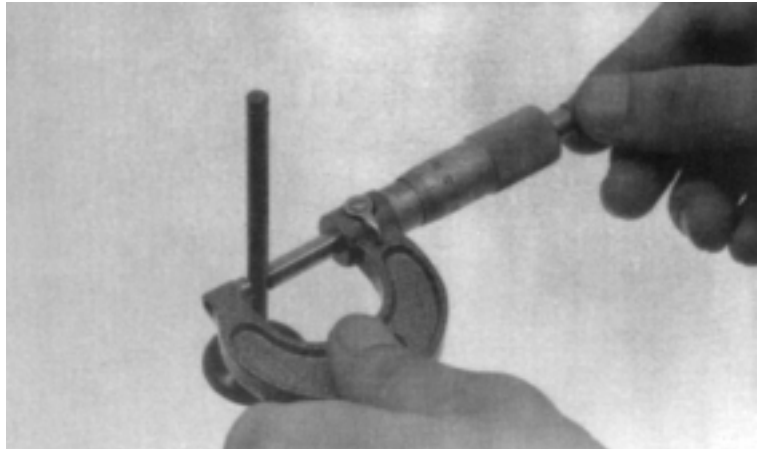
INSPEÇÃO DAS VÁLVULAS/GUIAS DAS VÁLVULAS

Inspeccione as válvulas verificando se há empenamento, sinais de superaquecimento, riscos, trincas ou desgaste anormal. Verifique se as válvulas movem-se livremente nas respectivas guias. Meça e anote o diâmetro externo das hastes das válvulas.

LIMITE DE USO:

Admissão: 5,46 mm

Escape: 5,45 mm



Meça e anote o diâmetro interno das guias das válvulas.

NOTA

Passa o alargador nas guias para retirar possíveis depósitos de carvão antes de medir o diâmetro interno das guias.

LIMITE DE USO:

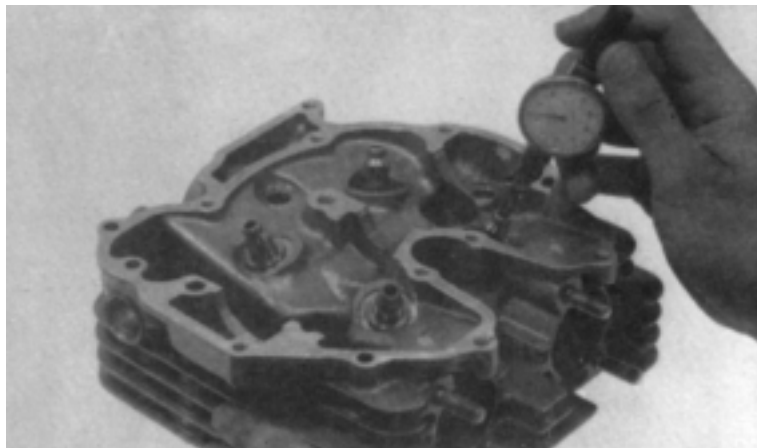
Admissão/Escape: 5,53 mm

Calcule a folga entre a guia e a haste da válvula, subtraindo o diâmetro interno da guia do diâmetro externo da haste da válvula correspondente.

LIMITE DE USO:

Admissão: 0,07 mm

Escape: 0,08 mm



NOTA

- Se a folga exceder o limite de uso, verifique com uma nova guia de dimensões padrões, a folga ficaria abaixo do limite. Se isso ocorrer, substitua as guias que forem necessárias.
Se a ainda exceder o limite de uso, substitua também as válvulas.
- As sedes das válvulas devem ser recondicionadas sempre que as guias forem substituídas.

SUBSTITUIÇÃO DA GUIA DA VÁLVULA

Aqueça o cabeçote até aproximadamente 100°C.

ATENÇÃO

- Não use maçarico para aquecer o cabeçote, pois isso pode causar empenamento.
- Para evitar queimaduras, use luvas grossas quando manusear o cabeçote aquecido.

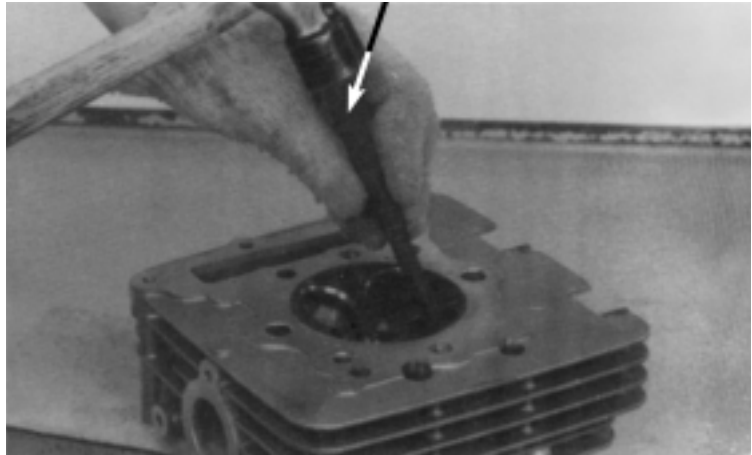
Apóie o cabeçote num suporte adequado e retire as guias das válvulas pelo lado da câmara de combustão, utilizando o extrator.

NOTA

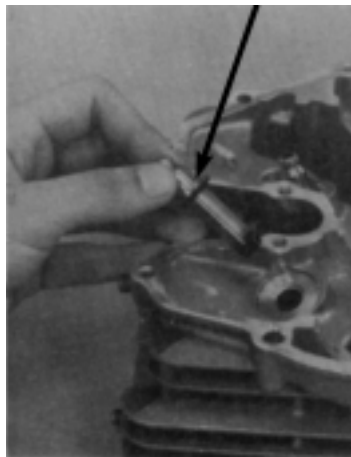
Ao retirar as guias, tenha cuidado para não danificar o cabeçote.

Lubrifique os anéis de vedação novos com óleo limpo de motor e instale-os nas guias novas. Aqueça o cabeçote até aproximadamente 100°C e instale as guias novas pelo lado superior do cabeçote.

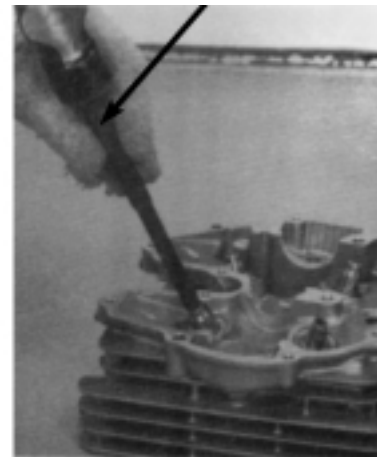
EXTRATOR DA GUIA DE VÁLVULAS



ANEL DE VEDAÇÃO



EXTRATOR DA GUIA DE VÁLVULAS



Retifique a guia nova após sua instalação.

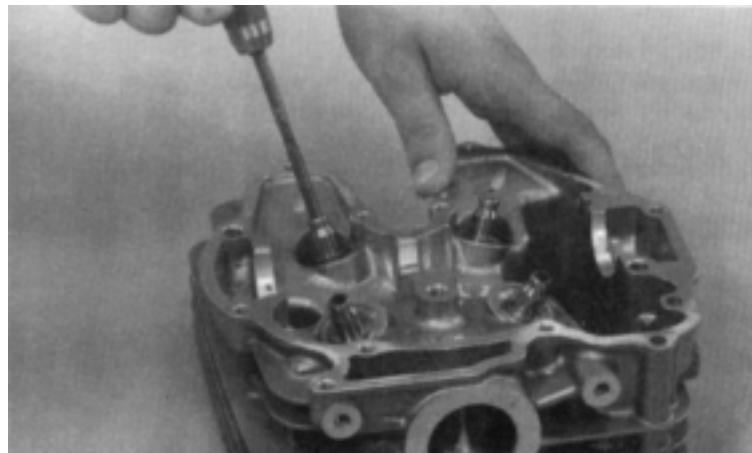
NOTA

- Aplique óleo de corte no alargador durante esta operação.
- Gire o alargador ao introduzi-lo e removê-lo da guia.

Limpe o cabeçote completamente para remover todas as partículas metálicas.

Retifique as sedes das válvulas (pág. 6-13).

ALARGADOR DA GUIA DE VÁLVULAS, 5,510 mm



INSPEÇÃO/RETÍFICA SEDES DAS VÁLVULAS

Limpe as válvulas de admissão e escape completamente para remover os depósitos de carvão.

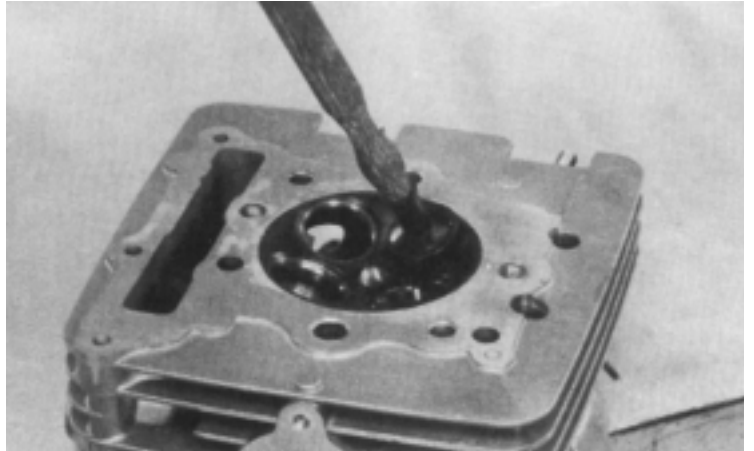
Aplique uma leve camada de azul de prússia em cada sede de válvula.

Instale a válvula e gire-a de encontro à sede com auxílio de um cabo com ventosa.

ATENÇÃO

Tome cuidado para não permitir que o composto penetre entre a guia e a haste de válvula.

Após a inspeção, limpe completamente e aplique óleo de motor na faixa de assentamento e na sede da válvula.



Retire as válvulas e inspecione suas faces de assentamento.

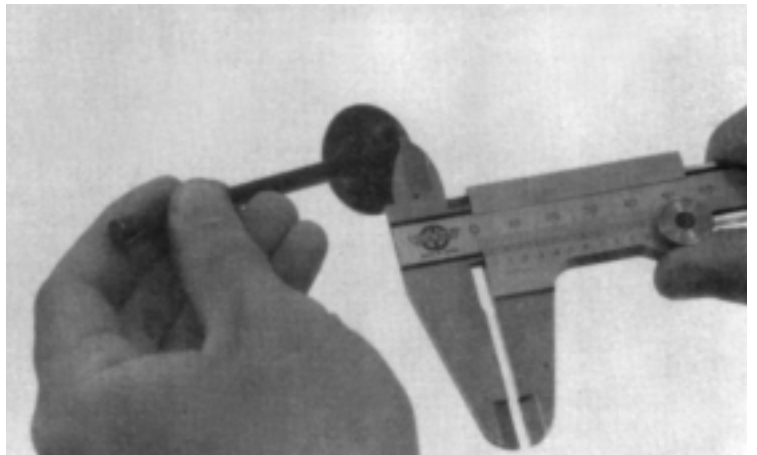
Meça a largura das faces com um paquímetro.

VALOR CORRETO: 1,2-1,5 mm

LIMITE DE USO: 2,0 mm

ATENÇÃO

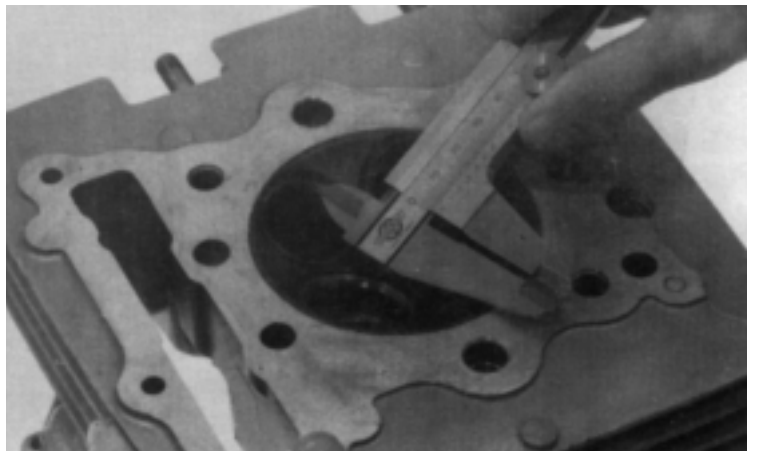
As válvulas não podem ser retificadas. Se a faixa de assentamento da válvula estiver áspera, com marcas de superaquecimento, gasta irregularmente ou com contato irregular com a sede, a válvula deverá ser substituída.



Inspeccione as sedes das válvulas.

Se a largura da sede não estiver dentro dos limites recomendados ou apresentarem ranhuras, as sedes deverão ser retificadas.

LIMITE DE USO: 2,0 mm



RETÍFICA DAS SEDES DAS VÁLVULAS

Utilize fresa de 32°, 45° e 60° para retificar as sedes das válvulas.

NOTA

Recomenda-se o uso de uma retificadora mecânica para obter-se uma vedação perfeita da válvula.

Durante a retificação, gire as fresas para a direita ou para esquerda, aplicando uma pressão uniforme sobre as fresas.

NOTA

Aplique óleo de motor nas sedes das válvulas quando for retificá-las.

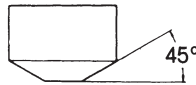
Usando a fresa de 45°, remova as rugosidades e irregularidades da sede.

NOTA

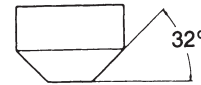
Tenha cuidado para não remover excessivamente o metal da sede. Retifique a sede da válvulas com a fresa de 45° quando substituir as guias das válvulas.

Utilizando a fresa de 32°, remova 1/4 do material de sede da válvula.

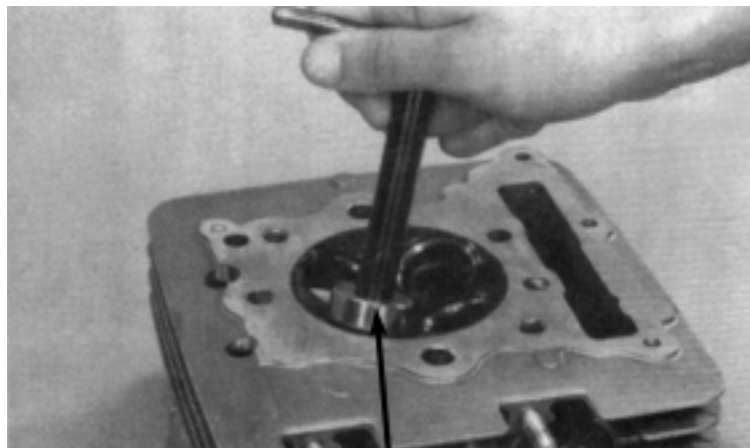
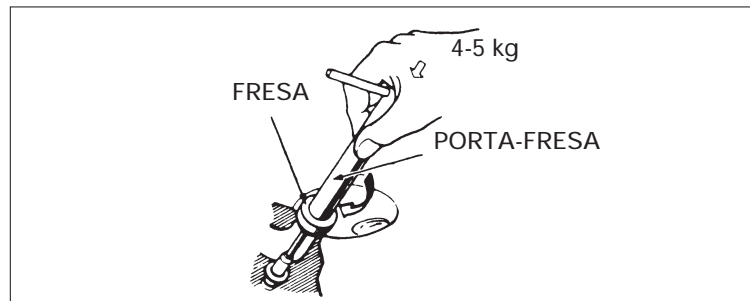
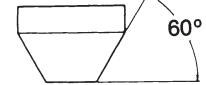
FRESA INTERNA



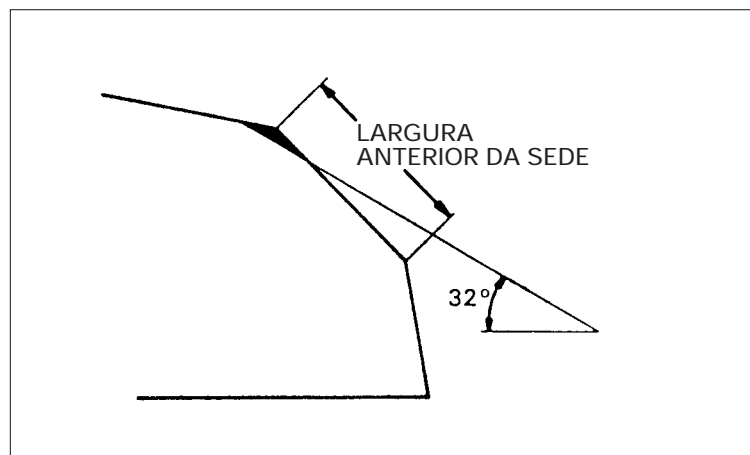
FRESA PLANA



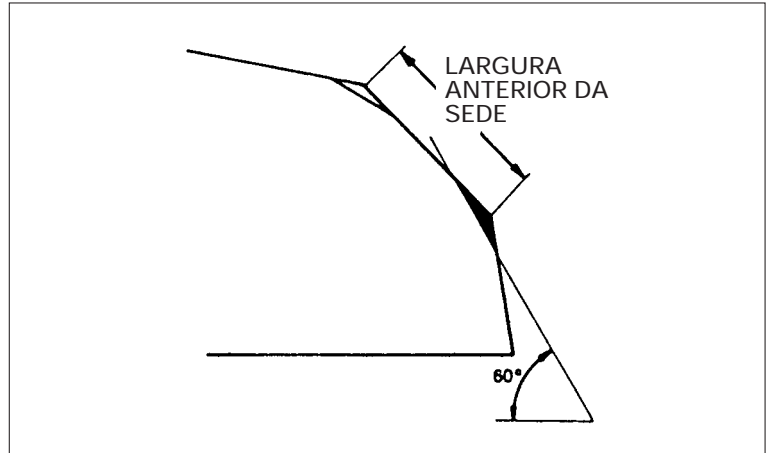
FRESA DA SEDE



FRESA DE 45°



Use a fresa de 60° para remover 1/4 do material da base da sede. Remova a fresa e inspecione a área onde o metal foi removido.

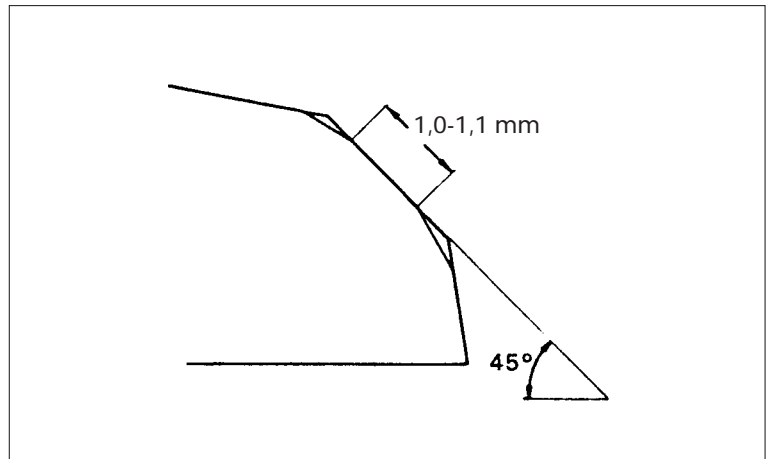


Dê o passe final utilizando a fresa de 45° até obter a largura correta da sede.

LARGURA CORRETA DA SEDE: 1,0-1,1 mm

NOTA

Certifique-se que todas as ranhuras e irregularidades foram eliminadas. Repita as operações anteriores, se necessário.



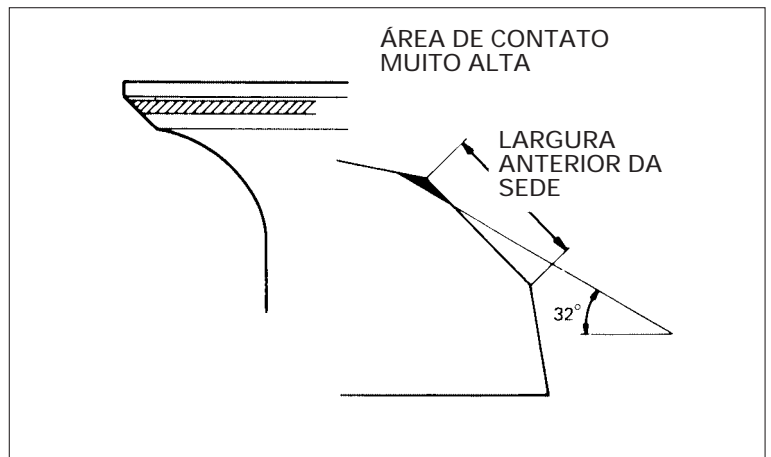
Aplique uma leve camada de azul de prússia na sede da válvula.

Pressione a válvula contra a sede, girando-a. Retire a válvula e inspecione sua faixa de assentamento.

Se a área de contato estiver muito alta, a sede deverá ser rebaixada usando-se a fresa plana de 32°.

NOTA

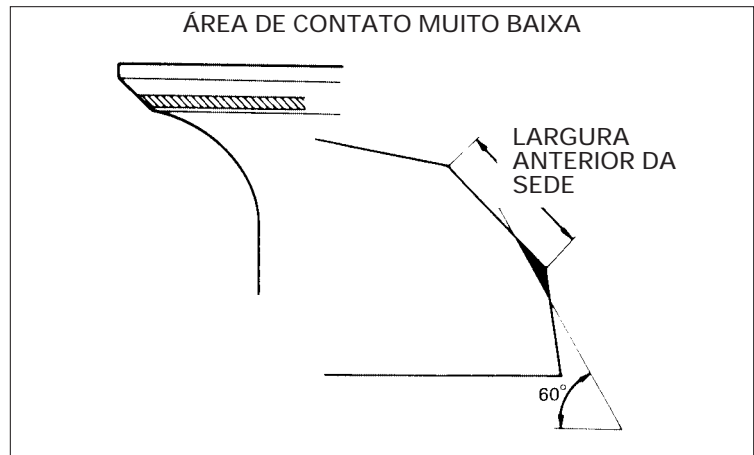
- A localização da sede em relação à faixa de assentamento da válvula é muito importante para uma boa vedação.



Dê um passe final com a fresa de 45° para obter a largura especificada da sede.

Se a área de contato estiver muito baixa, a sede deverá ser retificada com a fresa interna de 60°, removendo-se o material da base.

Dê um passe final com a fresa de 45° para obter a largura especificada da sede.

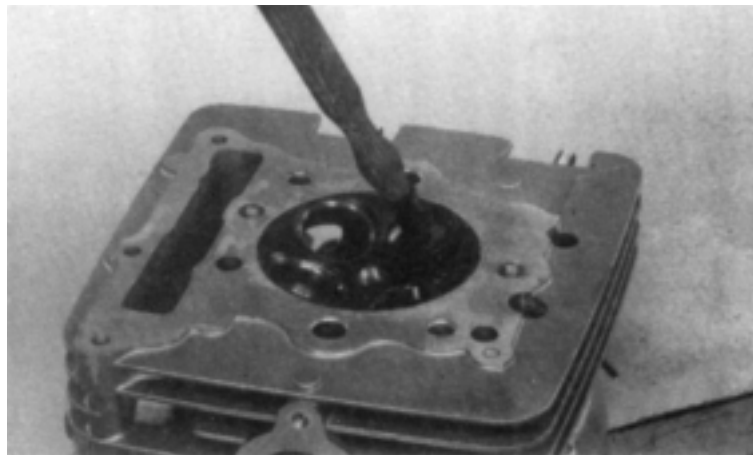


Após retificar a sede, aplique uma cama de pasta abrasiva na faixa de assentamento da válvula. Gire-a com uma leve pressão contra a sua sede.

Terminada a retifica, limpe os resíduos do cabeçote e da válvula.

NOTA

Não gire as válvulas em suas sedes com pressão excessiva. Assente as válvulas nas sedes com auxílio de um cabo com ventosa. Não permita que a pasta abrasiva penetre entre as hastes e as guias das válvulas.



MONTAGEM DO CABEÇOTE

NOTA

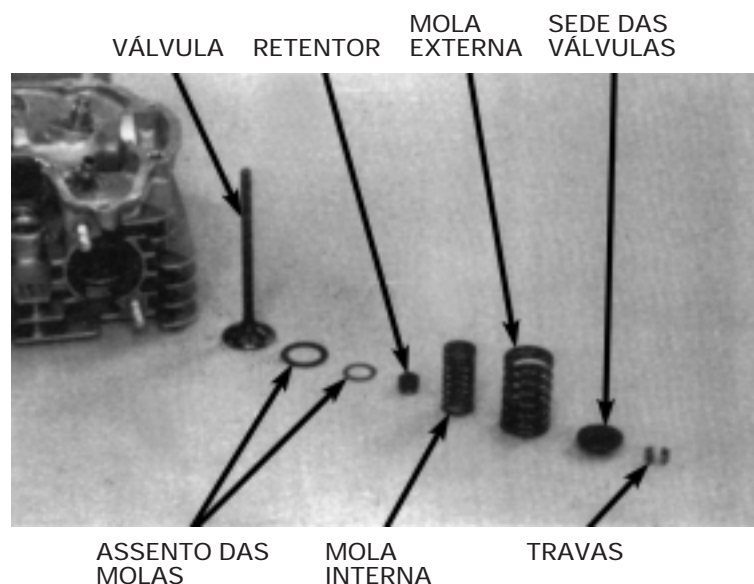
Substitua os retentores das hastes das válvulas sempre que removê-los

Lubrifique as hastes das válvulas com óleo. Instale as válvulas em suas respectivas guias.

Instale as molas e seus assentos.

NOTA

Instale as molas das válvulas com os elos mais próximos voltados para o cabeçote.

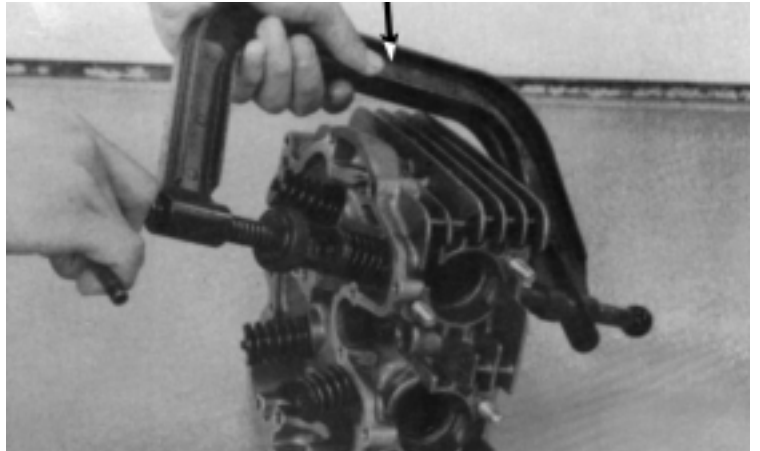


Comprima as molas das válvulas com a ferramenta especial e instale as travas das válvulas.

ATENÇÃO

Não comprima as molas das válvulas mais do que o necessário para evitar a perda de tensão.

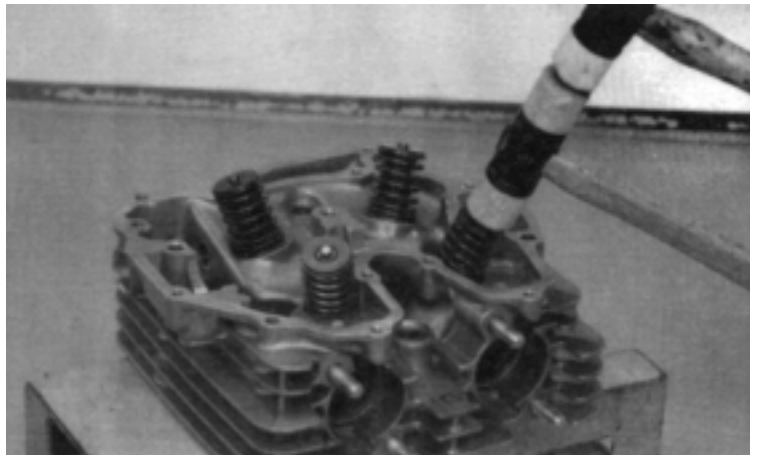
COMPRESSOR DAS MOLAS DAS VÁLVULAS



Bata levemente nas hastas das válvulas com um martelo de plástico para firmar a trava das válvulas.

ATENÇÃO

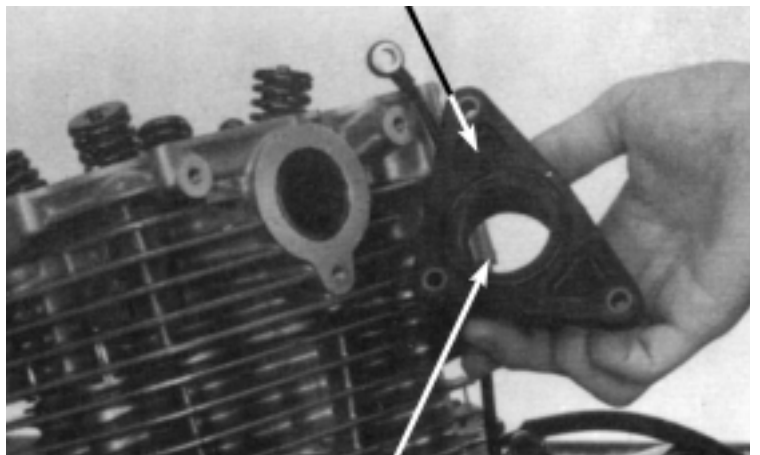
Apóie o cabeçote sobre um suporte de modo a deixá-lo afastado da bancada para prevenir danos às válvulas.



Verifique se o anel de vedação do coletor de admissão está gasto, danificado ou deteriorado. Substitua-os se necessário.

Lubrifique o anel de vedação com óleo e instale o coletor de admissão no cabeçote.

COLETOR DE ADMISSÃO



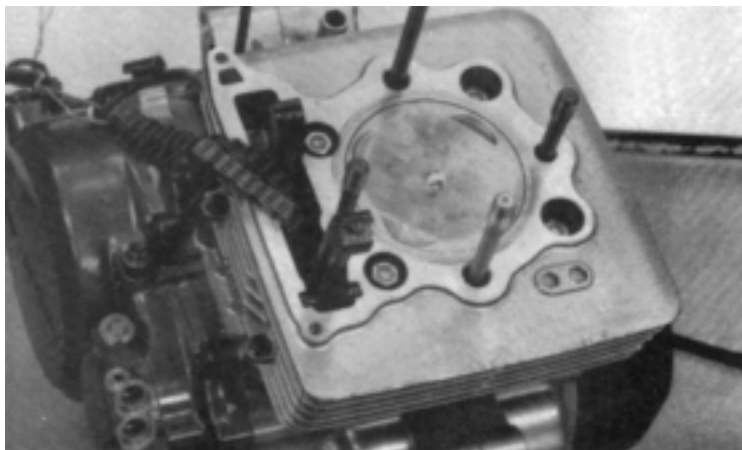
ANEL DE VEDAÇÃO

INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE

Limpe a superfície do cabeçote na qual será instalado a junta nova, eliminando todo o material da junta velha.

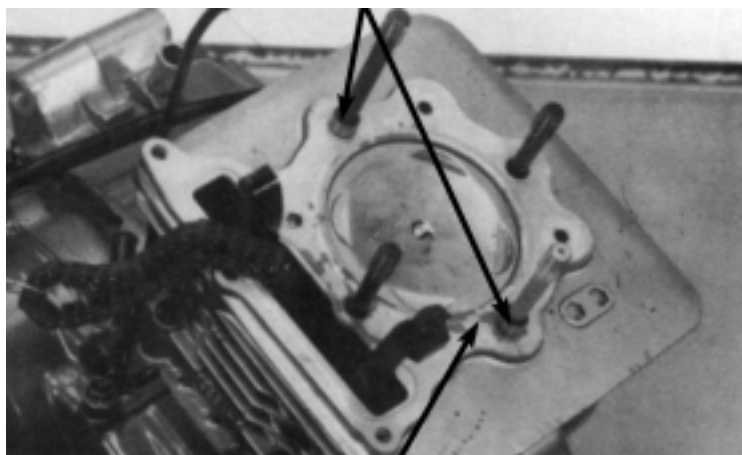
NOTA

Não deixe cair poeira ou restos de junta no interior do cilindro.



Instale os pinos-guias e a junta nova.

PINOS-GUIAS



JUNTA

Instale o cabeçote.
Lubrifique as porcas do cabeçote com óleo.
Aperte as porcas do cabeçote em seqüência cruzada, em duas ou mais etapas.

TORQUE: 37-43 N.m (3,7-4,3 kg.m)

Instale o tensor da corrente de comando (pág. 6-8).

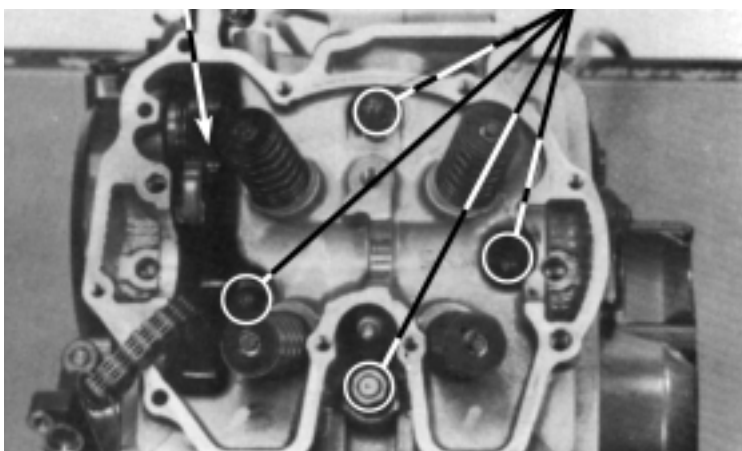
Instale a árvore de comando (pág. 6-19).

Instale a tampa do cabeçote (pág. 6-20).

Instale o motor (pág. 5-3).

TENSOR

PORCAS



INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Pressione a alavanca do tensor da corrente de comando para baixo. Coloque o pino do fixador do tensor no furo do tensor que está voltado para fora.

Solte lentamente a alavanca do tensor até que a ferramenta esteja apoiada na carcaça do cabeçote.

NOTA

Mantenha a ferramenta instalada até que a árvore de comando, a engrenagem e a corrente sejam montadas.

Lubrifique os mancais e os rolamentos da árvore de comando.
Instale os rolamentos na árvore de comando.

NOTA

Instale o rolamento direito (lado da engrenagem) na árvore de comando com a face blindada voltada para dentro.
O rolamento do lado esquerdo deve ser instalado com a face blindada voltada para fora.

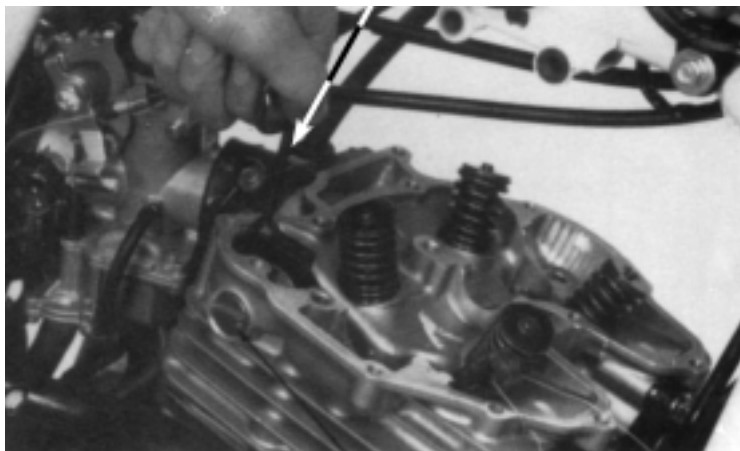
Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor com a marca de referência.

Posicione a engrenagem do comando com a marca de punção voltada para cima.

Alinhe as marcas de ponto gravadas na engrenagem com a face superior do cabeçote e instale a corrente de comando sobre a engrenagem.

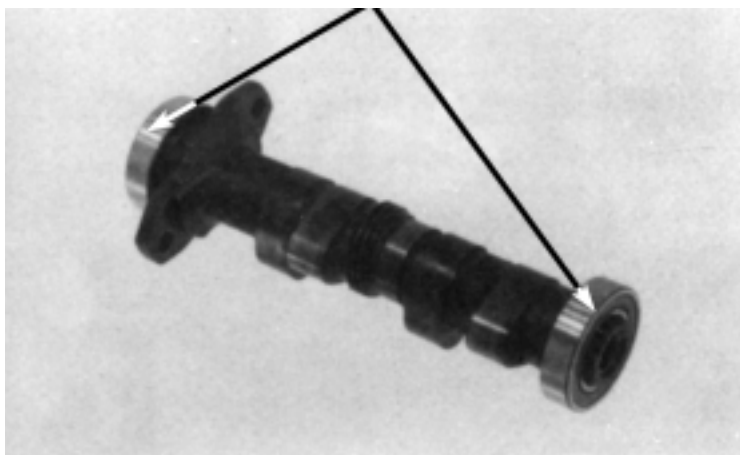
Não gire a engrenagem durante esta operação.

FIXADOR DO TENSOR



EIXO DO TENSOR

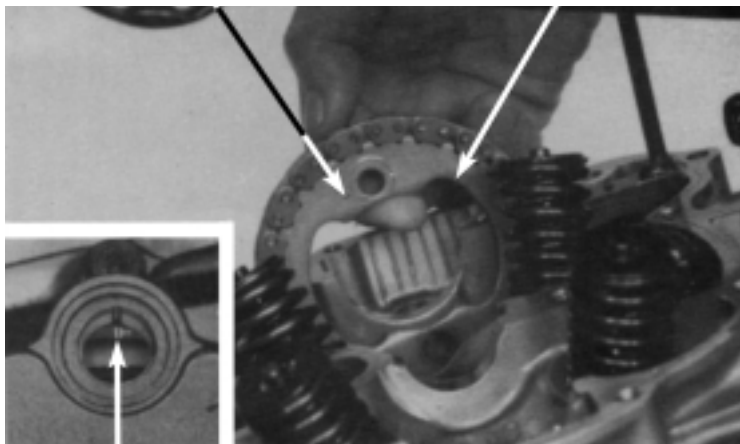
DIREITO ROLAMENTOS DA ÁRVORE DE COMANDO



ESQUERDO

MARCA DE PUNÇÃO

ENGRENAGEM



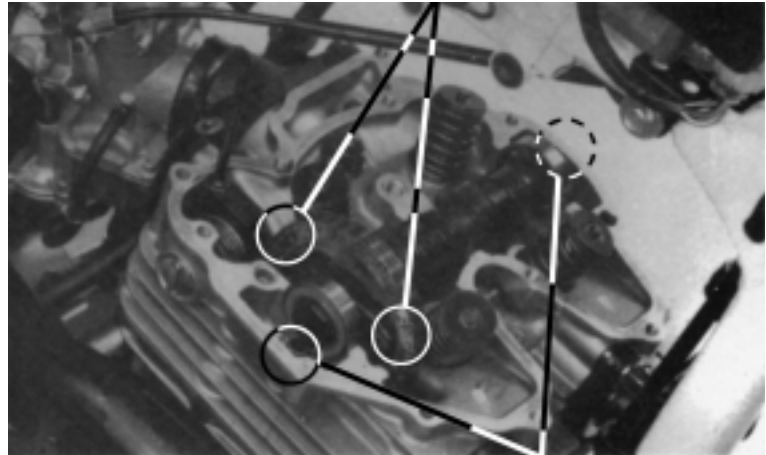
MARCA "T"

Certifique-se que as marcas do ponto da engrenagem fiquem alinhadas com a face superior do cabeçote.

Instale os pinos de retenção dos rolamentos. Instale a árvore de comando através da engrenagem.

Posicione a engrenagem no flange da árvore de comando.

MARCAS DE PONTO



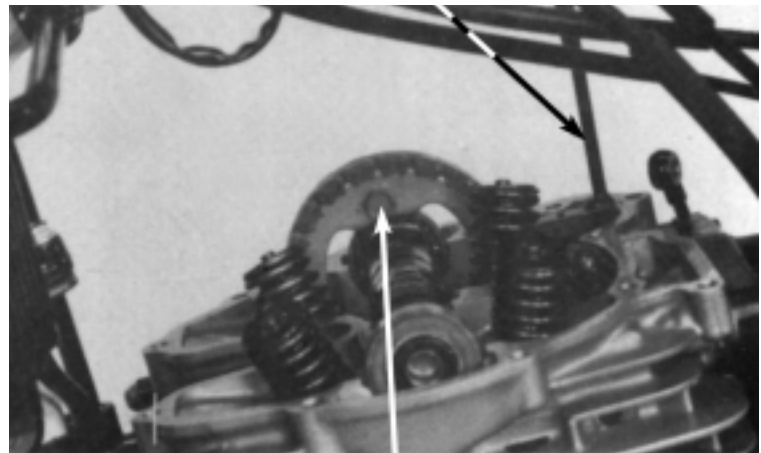
PINOS DE RETENÇÃO

Instale o parafuso de fixação da engrenagem de comando. Gire a árvore de manivelas e instale o outro parafuso. Aperte os parafusos com o torque indicado.

TORQUE: 17-23 N.m (1,7-2,3 kg.m)

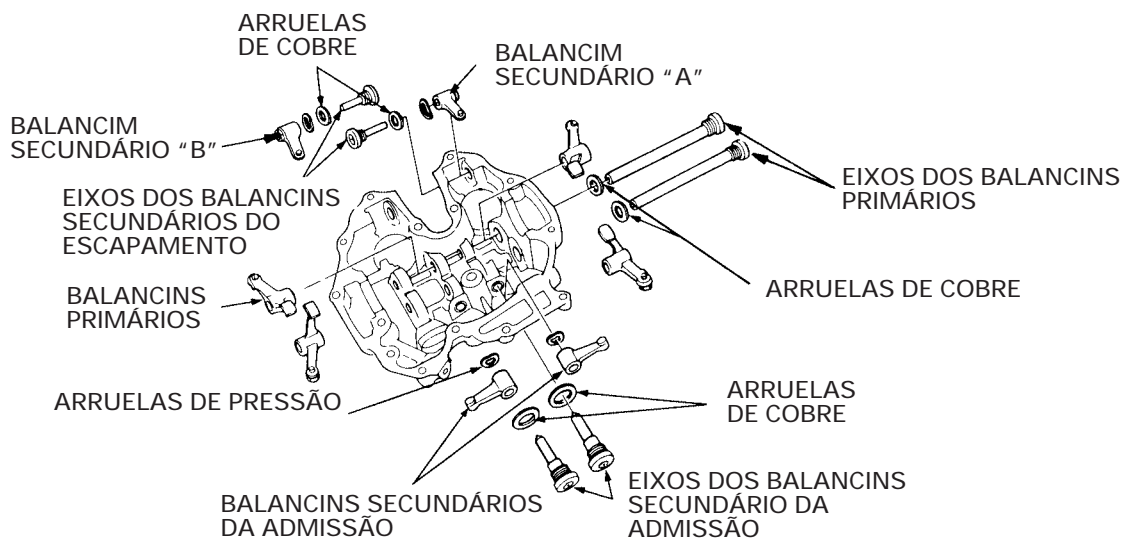
Remova o fixador do tensor da corrente de comando.

FIXADOR DO TENSOR



PARAFUSO

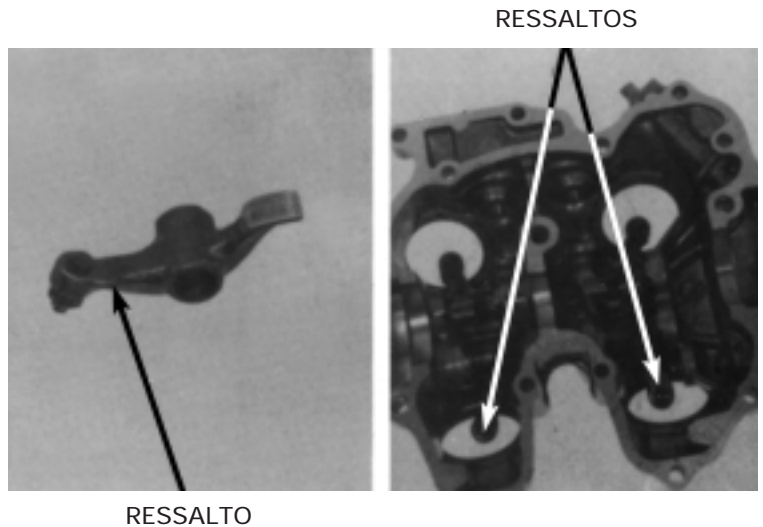
MONTAGEM DA TAMPA DO CABEÇOTE



Afrouxe os parafusos de ajuste das válvulas. Instale os balancins primários e as arruelas de pressão.

NOTA

Observe a posição de montagem dos balancins primários através dos ressaltos.

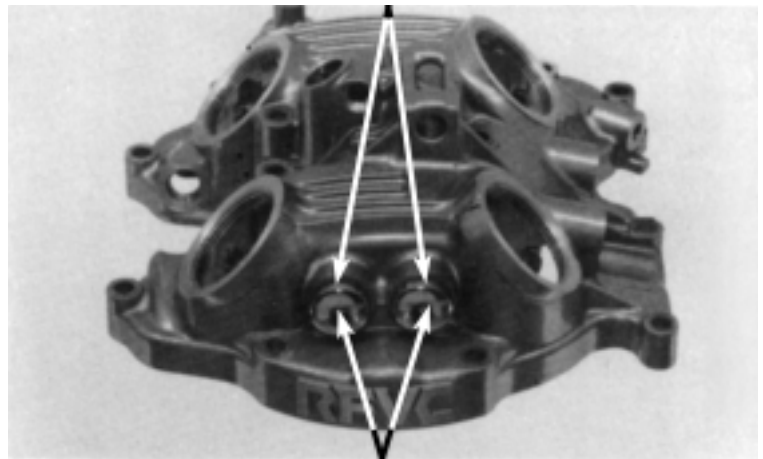


Lubrifique os eixos dos balancins primários com óleo de motor limpo.

Aplique um líquido selante nas roscas dos eixos dos balancins primários e instale-os com as arruelas de vedação.

TORQUE: 25-30 N.m (2,5-3,0 kg.m)

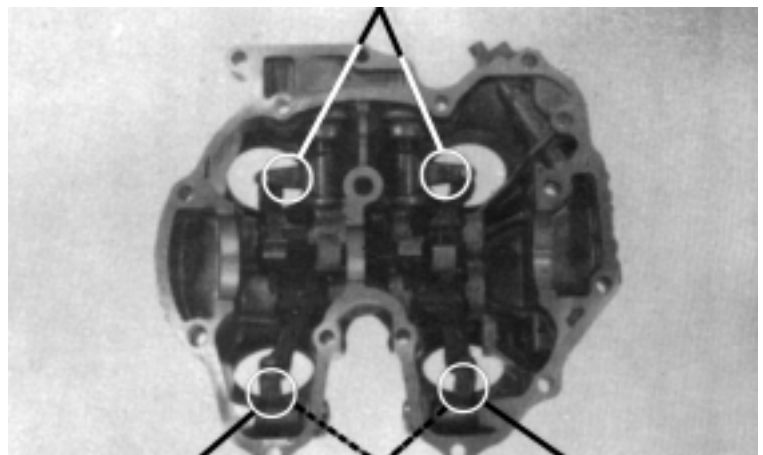
ARRUELAS DE VEDAÇÃO (COBRE)



EIXOS DOS BALANCINS PRIMÁRIOS

Instale os balancins secundários do escapamento ("A" e "B"), da admissão e as arruelas de pressão.

BALANCINS SECUNDÁRIOS DA ADMISSÃO



BALANCIM SECUNDÁRIO "A"

ARRUELAS DE PRESSÃO

BALANCIM SECUNDÁRIO "B"

Lubrifique os eixos dos balancins secundários com óleo de motor limpo.

Aplique um líquido selante nas roscas dos eixos dos balancins secundários.

Instale os eixos com as arruelas de vedação (cobre).

Aperte os eixos com o torque indicado.

TORQUE:

Admissão: 25-30 N.m (2,5-3,0 kg.m)

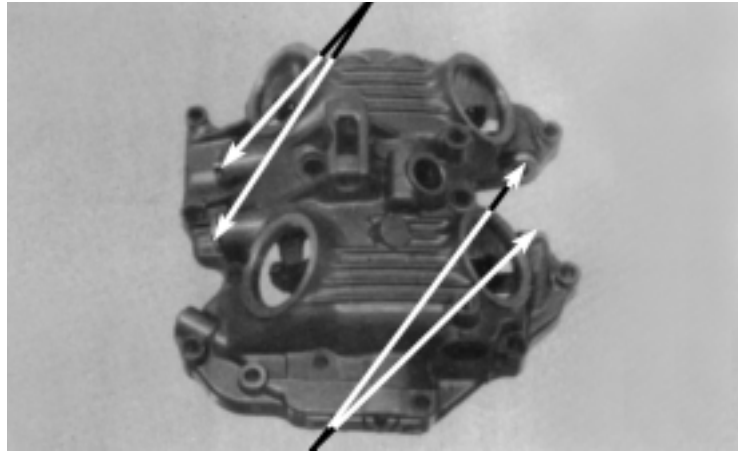
Escape: 20-25 N.m (2,0-2,5 kg.m)

Instale as tampas de regulagem das válvulas.

NOTA

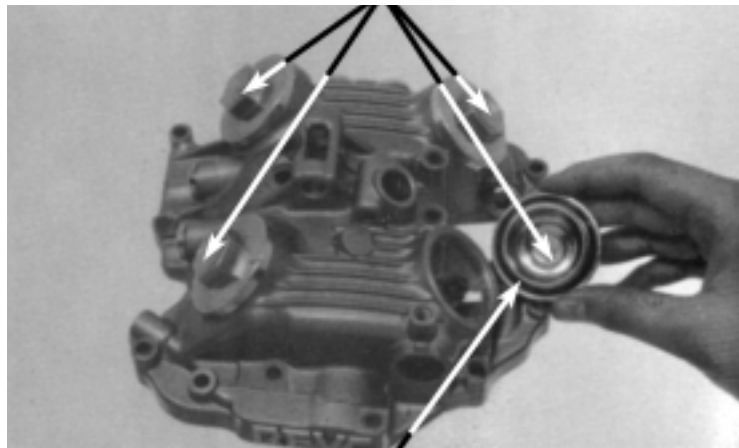
- Lubrifique os anéis de vedação das tampas com óleo.
- Certifique-se que os anéis estejam assentados corretamente nas ranhuras das tampas.

EIXOS DOS BALANCINS SECUNDÁRIOS DA ADMISSÃO/ARRUELAS DE VEDAÇÃO



EIXOS DOS BALANCINS SECUNDÁRIOS DO ESCAPE/ARRUELAS DE VEDAÇÃO

TAMPAS DE REGULAGEM DAS VÁLVULAS



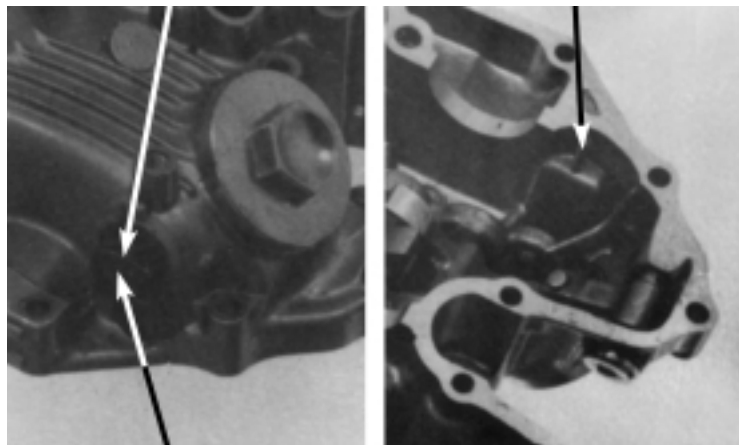
ANEL DE VEDAÇÃO

MOLA

PINO DE RETENÇÃO

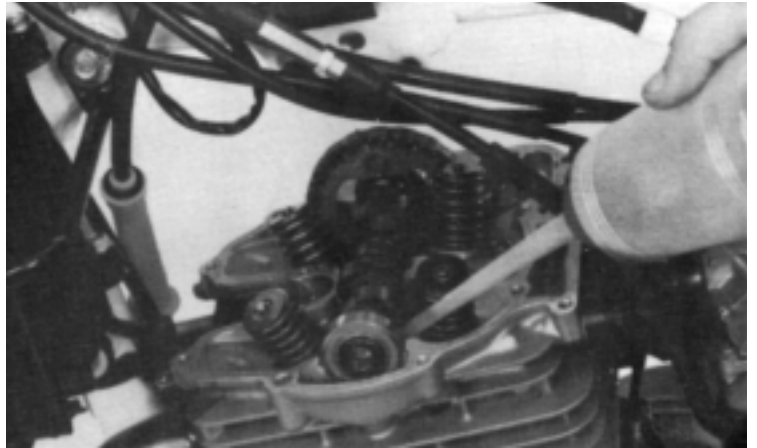
Instale a alavanca do descompressor, a mola e a arruela 12 mm. Fixe a alavanca do descompressor com o pino de retenção.

Lubrifique todas as superfícies de atrito com óleo de motor limpo.



ALAVANCA DO DESCOMPRESSOR

Coloque óleo de motor nas cavidades do cabeçote de modo que os cames da árvore de comando fiquem completamente submersos.

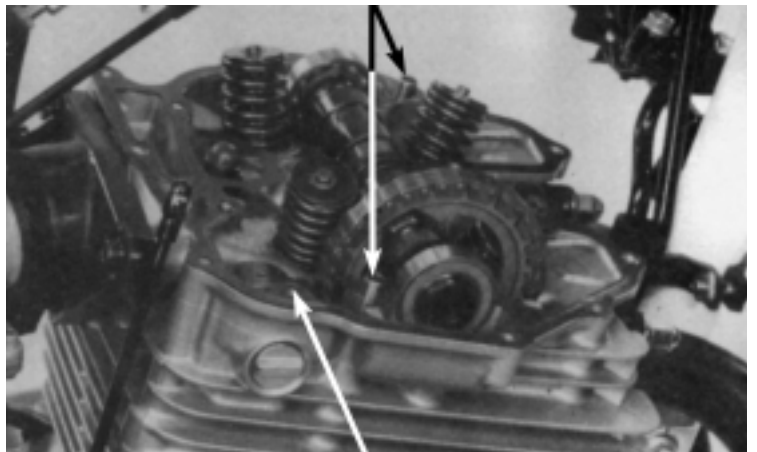


Instale uma nova junta da tampa do cabeçote e os pinos guias.

NOTA

Tenha cuidado para não danificar a superfície da junta durante a instalação.

PINO-GUIAS



JUNTA

PARAFUSO 8 mm



TAMPA DO CABEÇOTE

INSTALAÇÃO DA TAMPA DO CABEÇOTE

Limpe a superfície da junta na tampa do cabeçote.

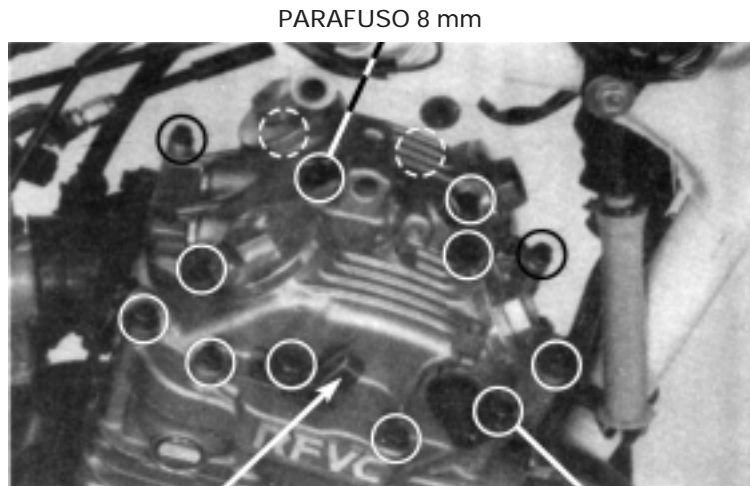
Instale a tampa do cabeçote com o pistão no ponto morto superior da fase de compressão. (alinhe a marca "T" do rotor do alternador com a marca de referência da tampa esquerda do motor).

Instale o parafuso de 8 mm da tampa do cabeçote.

Instale os parafuso de 6 mm da tampa do cabeçote e o suporte do cabo do descompressor de partida.

Aperte o parafuso de 8 mm e, em seguida, os parafusos de 6 mm com o torque indicado.

TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)



SUPORTE DO CABO DO
DESCOMPRESSOR

PARAFUSOS 6 mm

Conecte o cabo do descompressor na alavanca.

Conecte o cabo do tacômetro.

Instale o supressor de ruídos na vela de ignição.



CABO DO
DESCOMPRESSOR

SUPRESSOR DE RUÍDOS
DA VELA DE IGNIÇÃO

Instale o suporte do motor. Aperte os parafusos do suporte do motor e o parafuso de fixação do motor com o torque indicado. Instale as borrachas de proteção.

TORQUE:

Parafusos do suporte do motor:
30-37 N.m (3,0-3,7 kg.m)

Parafuso de fixação do motor:
55-65 N.m (5,5-6,5 kg.m)

Efetue os seguintes ajustes e inspeções:

- folga da manopla do acelerador (pág. 3-4).
- ajuste do cabo do descompressor (pág. 3-9).
- folga das válvulas (pág. 3-8).

Instale o tanque e o assento (pág. 4-3).



SUPORTE DO MOTOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	7-1	REMOÇÃO DO PISTÃO	7-3
DIAGNOSE DE DEFEITOS	7-1	INSTALAÇÃO DO PISTÃO	7-7
REMOÇÃO DO CILINDRO	7-2	INSTALAÇÃO DO CILINDRO	7-7

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO	
Cilindro	Diâmetro interno	84,000-84,010 mm	84,11 mm	
	Conicidade	-	0,05 mm	
	Ovalização	-	0,05 mm	
	Empenamento no topo do cilindro	-	0,10 mm	
Pistão pino do pistão/ anéis do pistão	Diâmetro externo na sala do pistão	83,960-83,985 mm	83,87 mm	
	D.I. do furo do pino do pistão	19,002-19,008 mm	19-08 mm	
	D.E. do pino do pistão	18,994-19,000	18,96 mm	
	Folga entre o pino e o pistão	0,002-0,014 mm	0,12 mm	
	Folga entre as extremidades do anel do pistão	1º/2º anéis	0,20-0,40 mm	0,55 mm
		Anel de controle de óleo	0,20-0,90 mm	-
	Folga entre anel e a canaleta do pistão	1º Anel	0,030-0,065 mm	0,12 mm
		2º Anel	0,015-0,045 mm	0,12 mm
D.I. do alojamento do pino do pistão	19,020-19,041 mm	19,07 mm		
Folga entre o pistão e o cilindro		0,015-0,045 mm	0,10 mm	

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafusos do cilindro	42-48 N.m (4,2-4,8 kg.m)
Parafuso da base do cilindro	8-10 N.m (0,8-1,0 kg.m)

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Compressão baixa ou irregular

1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Junta do cabeçote danificada
3. Cabeçote danificado

Compressão muito alta

1. Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão

Superaquecimento

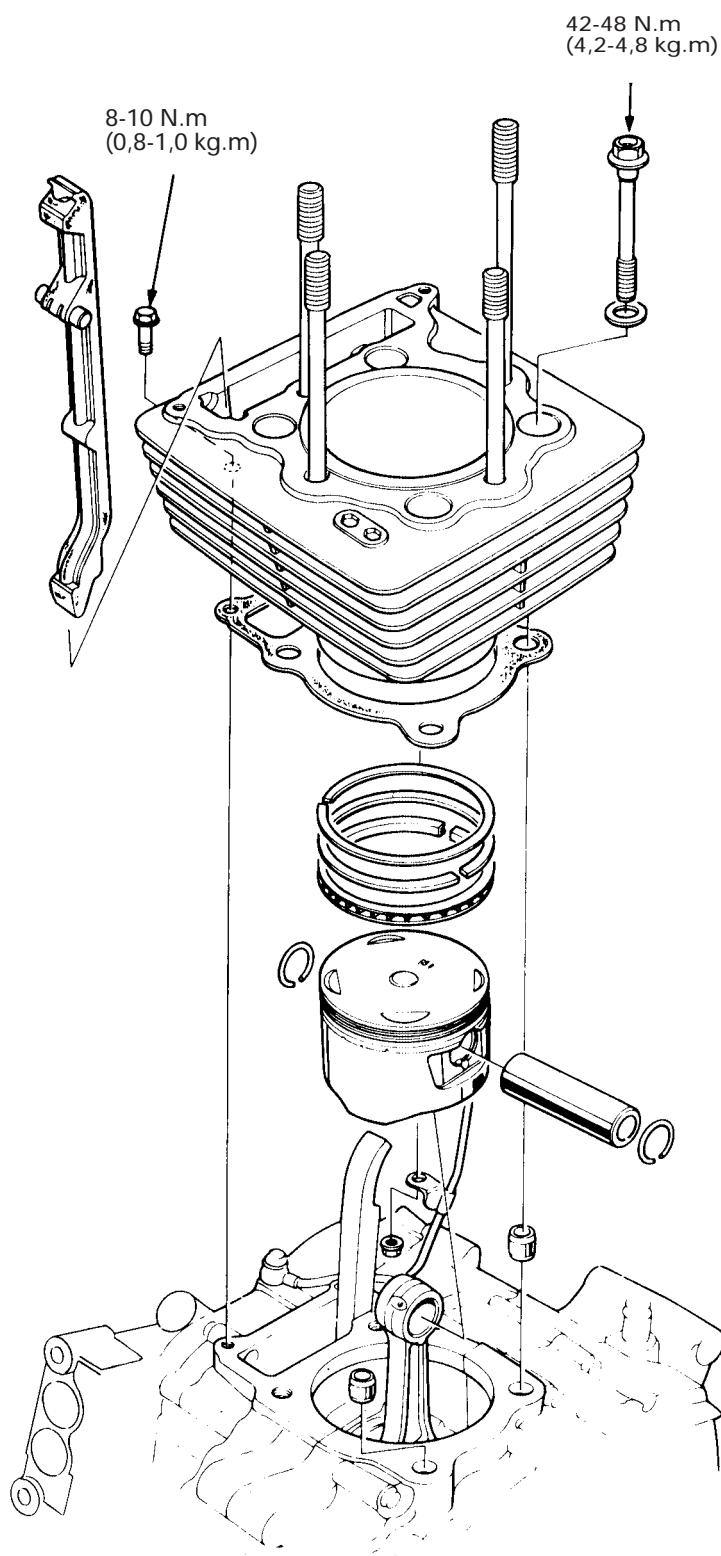
1. Depósitos excessivos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão.

Fumaça excessiva

1. Cilindro, pistão ou anéis gastos
2. Posicionamento incorreto dos anéis do pistão
3. Cilindro ou pistão riscados

Batida de pino ou ruído anormal

1. Cilindro e pistão gastos
2. Depósitos excessivos de carvão na cabeça do pistão ou na câmara de combustão



REMOÇÃO DO CILINDRO

Remova o motor (capítulo 5)
Remova o cabeçote (capítulo 6).

Remova os dois parafusos da base do cilindro.
Remova a guia da corrente de comando.
Remova os quatro parafusos de fixação do cilindro.

Remova o cilindro.

NOTA

Desaperte os parafusos em seqüência cruzada em duas ou três etapas.

Remova a junta e os pinos-guias.

Remova todo material da junta que restar na superfície do cilindro.

INSPEÇÃO DO CILINDRO

NOTA

Não remova metal da superfície da junta do cilindro.

Inspeccione o interior do cilindro, verificando se apresenta desgaste ou danos.
Meça o diâmetro interno do cilindro.

LIMITE DE USO: 84,11 mm

NOTA

Meça o diâmetro interno do cilindro em três pontos: topo, centro e base, em duas direções em ângulo reto (90°)

Calcule a folga entre o cilindro e o pistão.
(medição do diâmetro externo do pistão pág. 7-4).

LIMITE DE USO: 0,10 mm

Calcule a conicidade e a ovalização do cilindro.

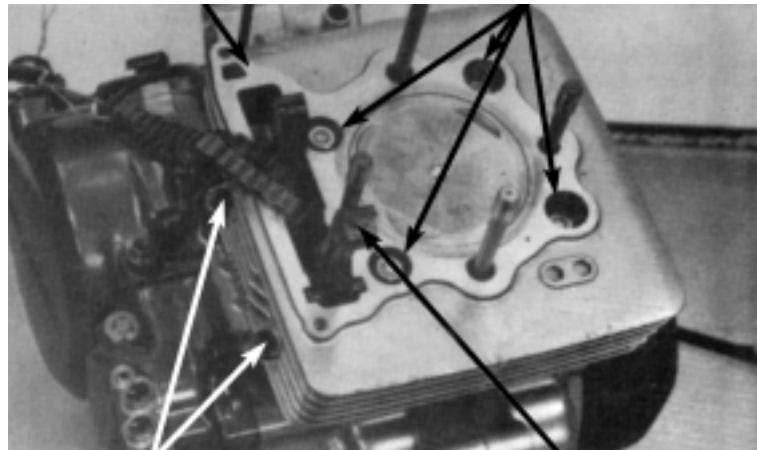
LIMITE DE USO: Conicidade: 0,05 mm
Ovalização: 0,05 mm

NOTA

- Efetue as medições em três pontos do cilindro: topo, centro e base, em duas direções x e y em ângulo reto (90°).
- Os resultados das medições devem ser baseados nos maiores valores obtidos.

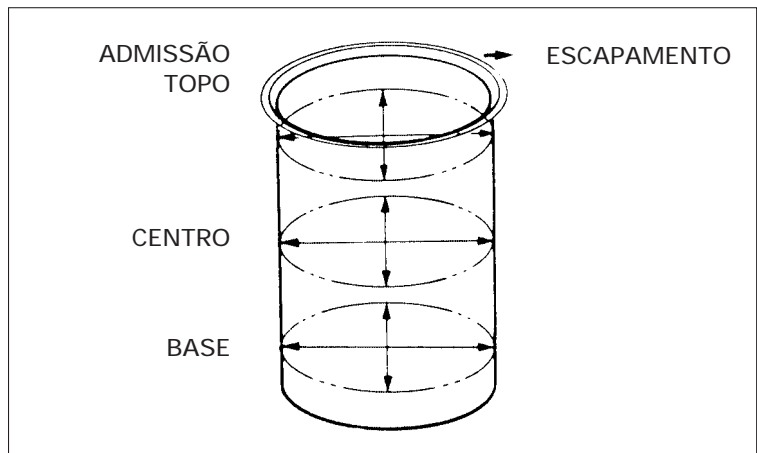
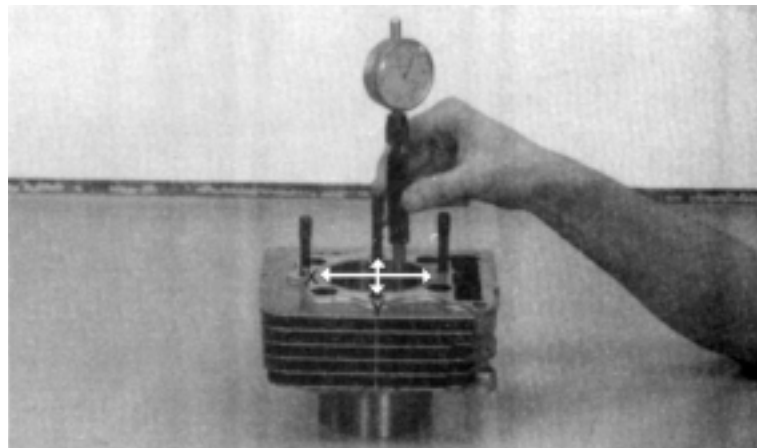
CILINDRO

PARAFUSOS



PARAFUSOS DA
BASE DO CILINDRO

GUIA DA CORRENTE
DE COMANDO

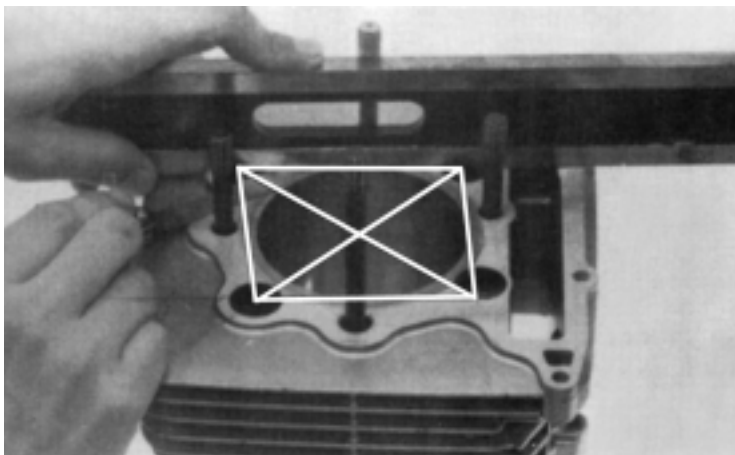


Verifique o empenamento no topo do cilindro, com uma régua e um calibre de lâminas.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

NOTA

Verifique o empenamento em duas direções e em ângulo reto.



REMOÇÃO DO PISTÃO

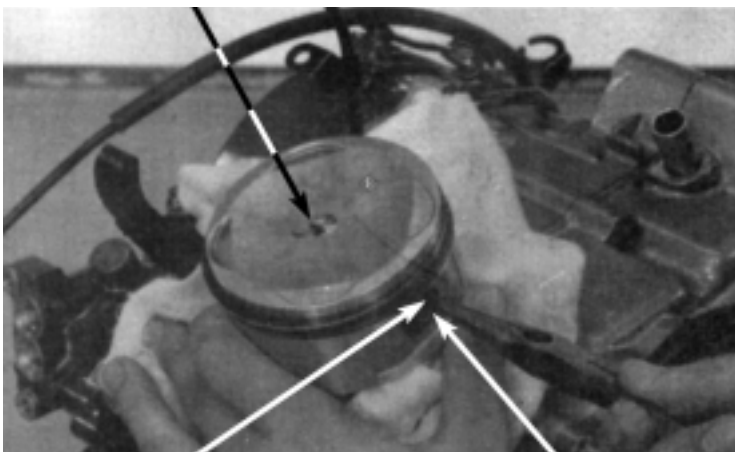
Coloque um pano sob o pistão para evitar que as travas caiam no interior do motor.

Remova a trava do pino do pistão com um alicate.

Empurre o pino para fora do pistão.

Remova o pistão e o pino.

PISTÃO



PINO DO PISTÃO

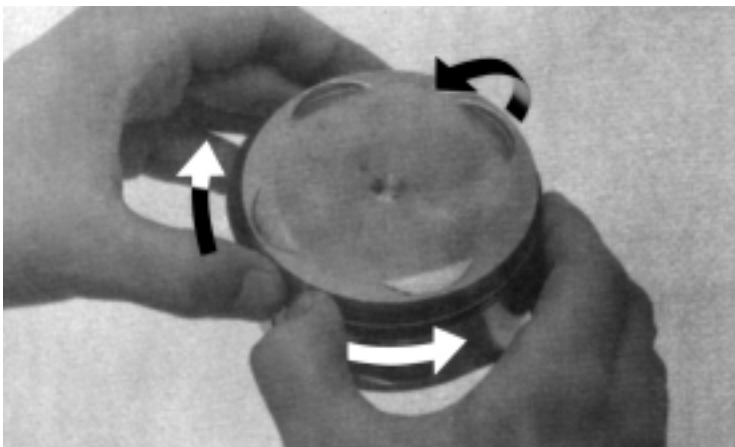
TRAVA

Remova os anéis do pistão.

Verifique se o pistão apresenta trincas, danos, desgaste excessivo ou depósitos de carvão nas canaletas.

NOTA

Não danifique os anéis e pistão durante a remoção.



INSPEÇÃO DO PISTÃO/ANÉIS

Meça a folga entre as canaletas e os anéis com um calibre de lâminas.

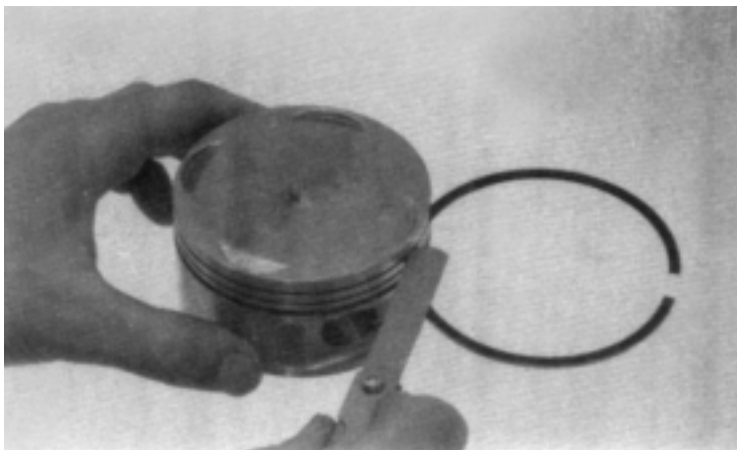
LIMITE DE USO:

1º anel: 0,12 mm

2º anel: 0,12 mm

Remova os depósitos de carvão da cabeça do pistão.

Verifique se o pistão está gasto ou com trincas. Verifique se as canaletas dos anéis estão gastas.



Introduza cada um dos anéis no cilindro e meça a folga entre as suas pontas.

LIMITE DE USO:

1º anel: 0,55 mm

2º anel: 0,55 mm



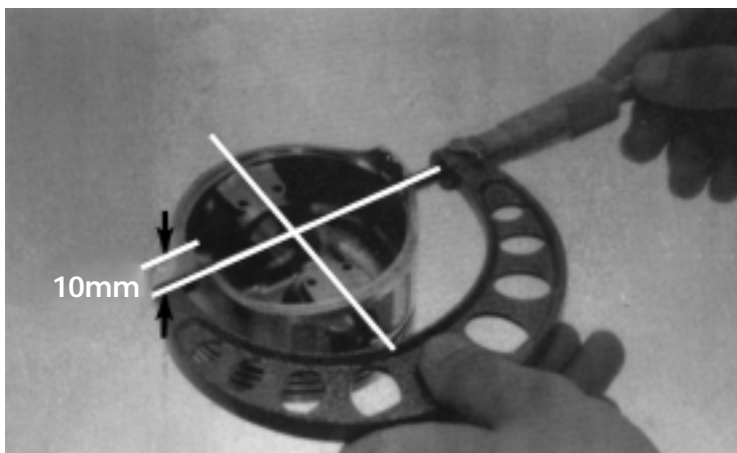
Meça o diâmetro externo da saia do pistão com um micrômetro.

NOTA

Meça o diâmetro externo a cerca de 10 mm da base do pistão, em direção perpendicular ao furo do pino do pistão.

LIMITE DE USO: 83,87 mm

Compare a medição obtida com o limite de uso e calcule a folga entre o pistão e o cilindro. (Medição do diâmetro interno do cilindro pág. 7-2).



Meça o diâmetro do furo do pino do pistão com um micrômetro interno.

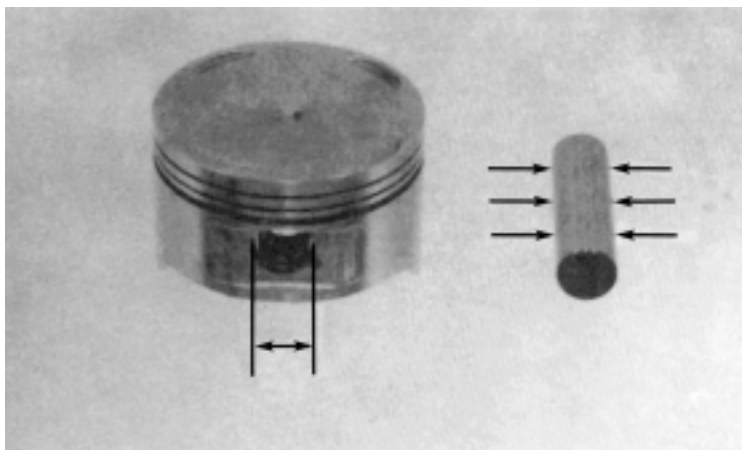
LIMITE DE USO: 19,08 mm

Meça o diâmetro externo do pino do pistão

LIMITE DE USO: 18,96 mm

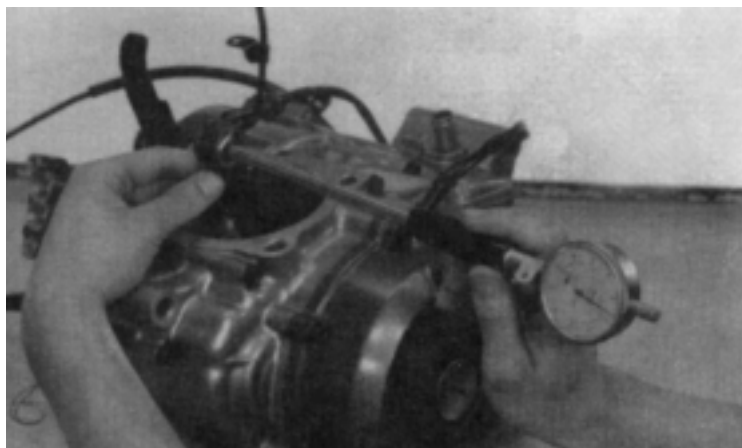
Calcule a folga entre o pino e o pistão

LIMITE DE USO: 0,12 mm



Meça o diâmetro interno do alojamento do pino do pistão na biela.

LIMITE DE USO: 19,07 mm



INSTALAÇÃO DOS ANÉIS DO PISTÃO

Limpe completamente a cabeça do pistão, superfícies laterais e as canaletas.

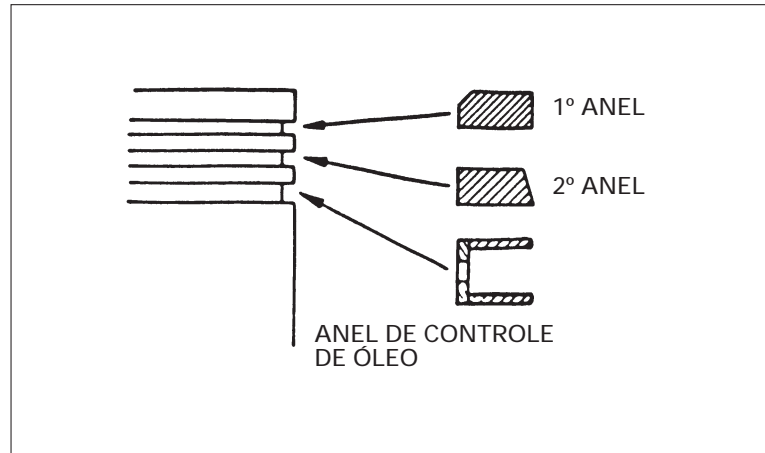
ATENÇÃO

Não use escovas de aço ou lâminas de corte na limpeza do pistão.

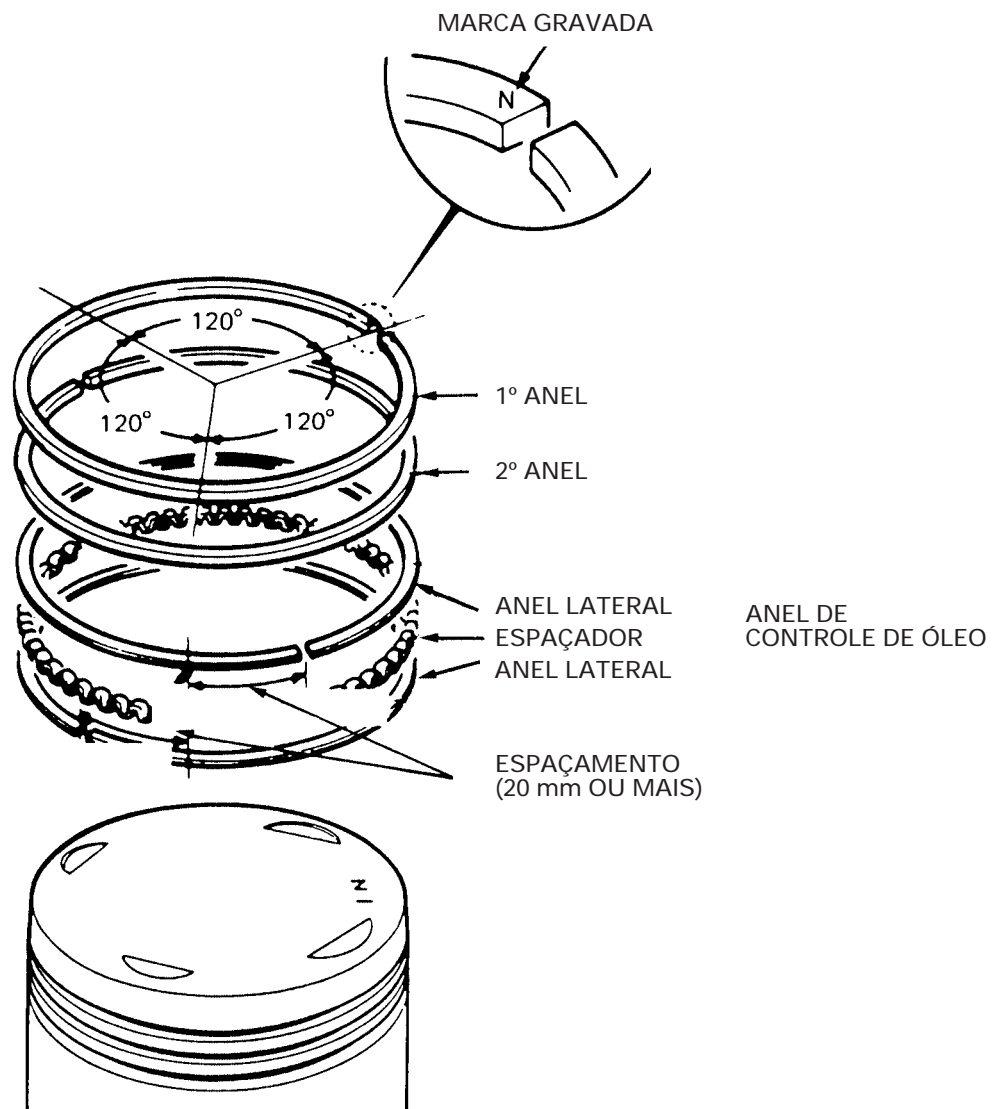


NOTA

- Evite danificar o pistão e anéis durante a instalação.
- Instale os anéis do pistão com as marcas gravadas voltadas para cima.
- Deixe um espaço de 120° entre as extremidades dos anéis, evitando que suas extremidades fiquem alinhadas com o furo do pino do pistão e em direção perpendicular ao furo.
- Quando instalar o anel de controle de óleo, coloque primeiro o anel espaçador e depois os anéis laterais. Não alinhe as extremidades dos anéis laterais.



Após a instalação, os anéis devem girar livremente nas canaletas.



INSTALAÇÃO DO PISTÃO

Instale o pistão e o pino do pistão na biela.

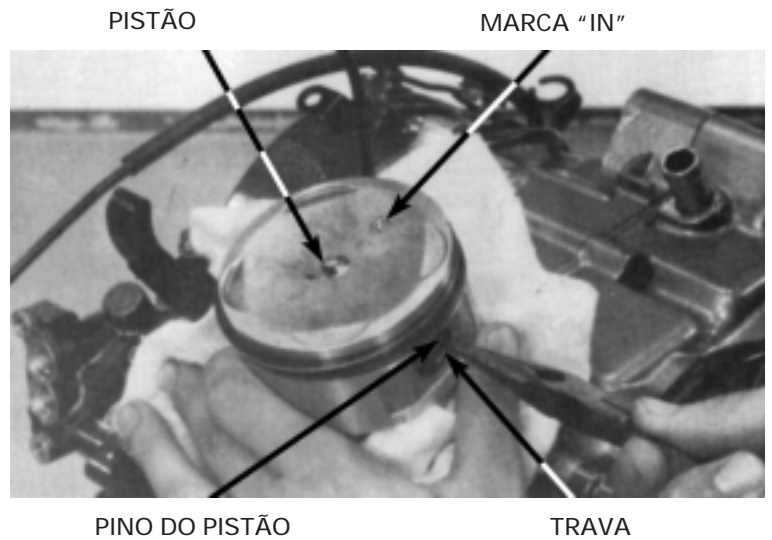
NOTA

Posicione o pistão com a marca "IN" voltada para o lado direito da admissão.

Instale as novas travas do pino do pistão.

NOTA

- Substitua as travas na remontagem.
- Não alinhe a extremidade da trava com o rebaixo do furo do pino do pistão.
- Coloque um pano sob o pistão para evitar que as travas caiam no interior do motor.



INSTALAÇÃO DO CILINDRO

Limpe a superfície da junta do cilindro na carcaça do motor.

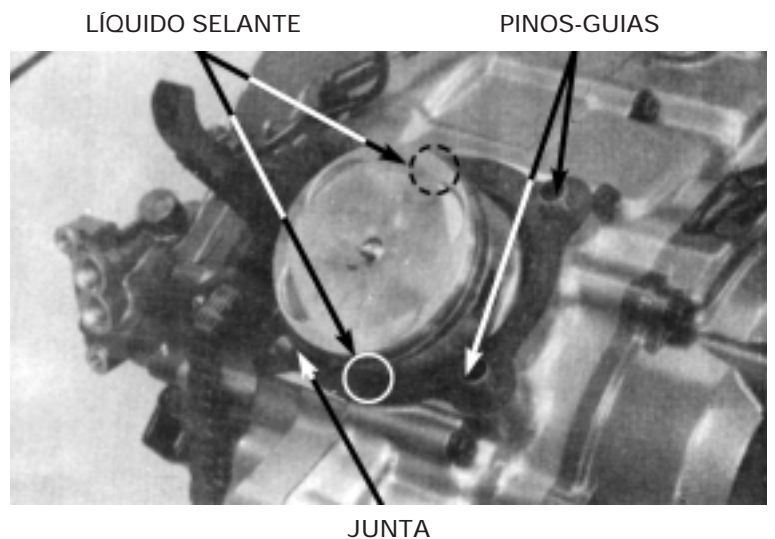
NOTA

Coloque um pano sobre a carcaça do motor para evitar que os restos de junta caiam no interior da carcaça.



Aplique um líquido selante na região da junta da carcaça do motor para evitar vazamentos de óleo.

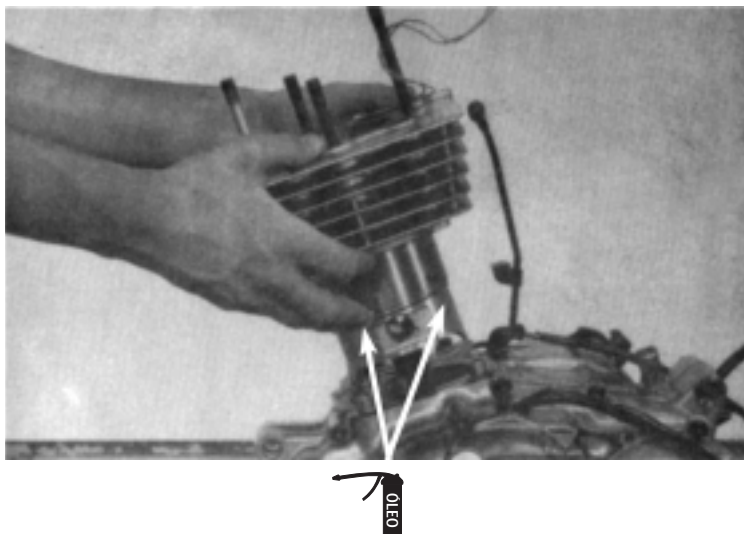
Instale a nova junta do cilindro e os pinos-guias.



Lubrifique o cilindro, pistão e anéis com óleo para motor.
Instale o cilindro.

NOTA

Evite danificar os anéis do pistão durante a instalação do cilindro. Mantenha a corrente de comando presa para evitar que ela caia no interior do motor.



Lubrifique os parafusos do cilindro com óleo. Instale os parafusos e aperte-os com o torque especificado.

TORQUE: 42-48 N.m (4,2-4,8 kg.m)

NOTA

Aperte os parafusos do cilindro em seqüência cruzada em duas ou três etapas.

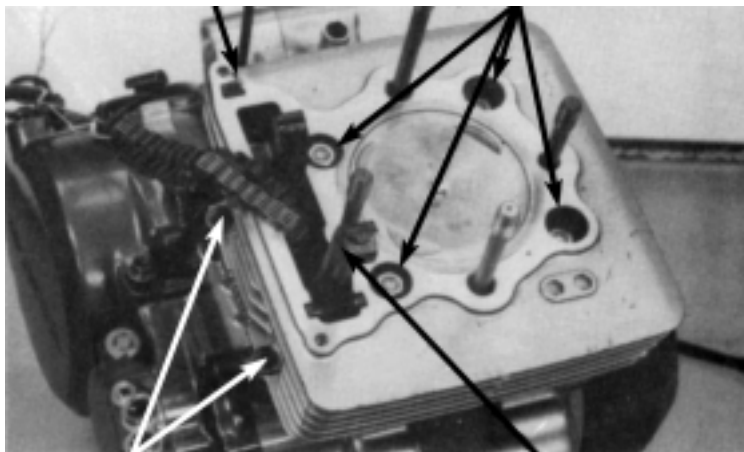
Instale a guia da corrente de comando.

NOTA

- Empurre a guia da corrente para baixo até encaixar e extremidade inferior no orifício da carcaça do motor.
- Encaixe o ressalto da guia da corrente na ranhura do topo do cilindro.

CILINDRO

PARAFUSOS



PARAFUSOS DA
BASE DO CILINDRO

GUIA DA CORRENTE
DE COMANDO

Instale os parafusos da base do cilindro.

TORQUE: 8-10 N.m (0,8-1,0 kg.m)

Instale o cabeçote (capítulo 6).

Instale o motor (capítulo 5).

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	8-1	SISTEMA DE PARTIDA	8-9
DIAGNOSE DE DEFEITOS	8-2	EXCÊNTRICO POSICIONADOR DE MARCHAS	8-14
REMOÇÃO DA TAMPA DIREITA DO MOTOR	8-3	INSTALAÇÃO DA EMBREAGEM	8-15
REMOÇÃO DA EMBREAGEM	8-5	INSTALAÇÃO DA TAMPA DIREITA DO MOTOR	8-17
ENGRENAGEM PRIMÁRIA	8-8		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

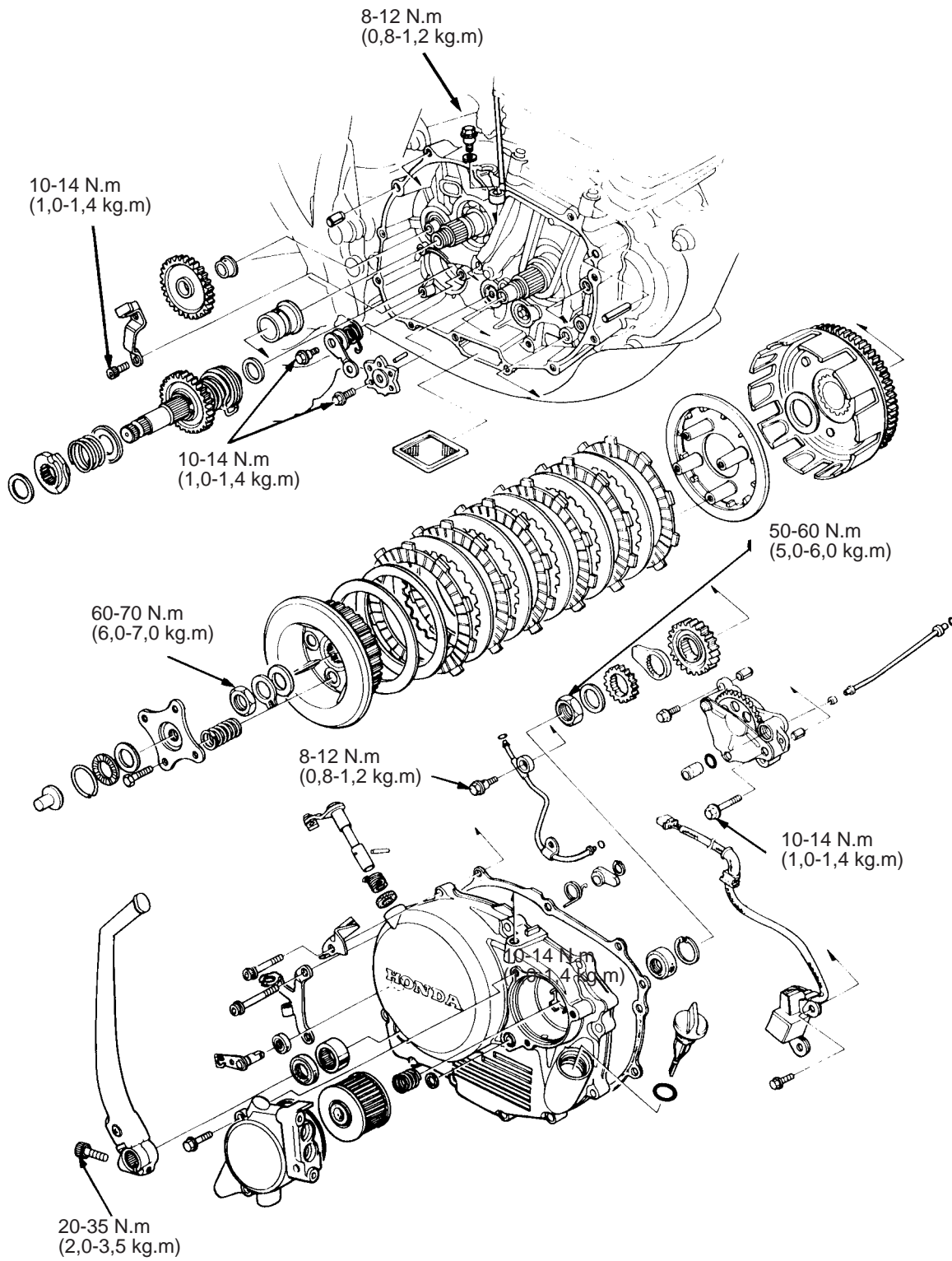
INSTRUÇÕES GERAIS

Este capítulo descreve a remoção, a instalação, os reparos e a instalação da embreagem e do sistema de partida. Todas as operações descritas podem ser executadas com o motor instalado no chassi. Os serviços referentes à bomba de óleo são descritos no capítulo 2.

- Limpe perfeitamente o motor antes de remover a tampa direita do motor para evitar penetração de sujeira, poeira, etc., no interior do motor.
- Remova todo material da junta da tampa direita do motor. Não danifique a superfície da junta durante a montagem.
- Limpe todas as peças antes de inspecioná-las. Lubrifique a superfície de atrito com o óleo para motor antes da montagem.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO	
Embreagem	Folga da alavanca	10-20 mm	-	
	Comprimento livre das molas	35,4 mm	33,7 mm	
	Pré-carga/comprimento	30,2 kg/21 mm	-	
	Espessura dos discos	2,92-3,08 mm	2,69 mm	
	Empenamento dos separadores	-	0,30 mm	
	Carcaça da embreagem	D.I.	28,000-28,021 mm	28,04 mm
	Guia da carcaça da embreagem	D.E.	27,959-27,980 mm	27,05 mm
D.I.		22,010-22,035 mm	22,05 mm	
Comprimento		29,20-29,40 mm	29,10 mm	
Sistema de partida	Engrenagem intermediária	D.I.	17,010-17,034 mm	17,12 mm
	Bucha da engrenagem intermediária	D.I.	14,000-14,018 mm	14,04 mm
		D.E.	16,966-16,984 mm	16,93 mm
	Engrenagem da partida	D.I.	22,020-22,041 mm	22,12 mm
	Eixo de partida	D.E.	21,959-21,980 mm	21,91 mm
Árvore secundária	D.E.	13,982-14,000 mm	13,96 mm	



ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafuso do tubo de passagem de óleo	10-12 N.m (1,0-1,2 kg.m)
Porca do tubo central da embreagem	60-70 N.m (6,0-7,0 kg.m)
Porca da engrenagem primária	50-60 N.m (5,0-6,0 kg.m)
Parafuso do posicionador de marchas	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
Parafuso do excêntrico posicionador de marchas	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
Parafuso do pedal de apoio	70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)
Parafuso Allen da placa da guia da partida	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
Parafuso do pedal de partida	20-35 N.m (2,0-3,5 kg.m)
Parafusos do receptor do descompressor de partida	5-7 N.m (0,5-0,7 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Fixador da embreagem	07923-KE10000
Chave soquete, 17 x 27 mm	07716-0020300
Extensão	07716-0020500
Fixador da engrenagem	07724-0010100
Instalador do rolamento, 24 x 26 mm	07746-0010700
Cabo da guia do rolamento	07749-0010000

DIAGNOSE DE DEFEITOS

O mau funcionamento da embreagem normalmente pode ser corrigido com o ajuste da folga da alavanca.

Embreagem patina ao acelerar

1. Não há folga na alavanca
2. Discos gastos
3. Molas fracas
4. Separadores empenados

A motocicleta dá trancos com a embreagem desacoplada

1. Folga excessiva na alavanca
2. Separadores empenados

Pressão excessiva na alavanca

1. Cabo da embreagem dobrado, danificado ou sujo
2. Mecanismo de acionamento danificado

Funcionamento irregular da embreagem

1. Ranhuras da carcaça da embreagem danificadas.

REMOÇÃO DA TAMPA DIREITA DO MOTOR

Drene o óleo do motor (pág. 2-2).
 Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
 Remova os tubos de escapamento (pág. 15-2).
 Remova o parafuso do tubo de passagem de óleo.
 Remova a tampa do filtro de óleo.
 Desconecte a haste do freio do pedal do freio.
 Remova o pedal de partida.
 Remova o pedal de apoio direito.
 Desconecte o conector do gerador de pulsos.

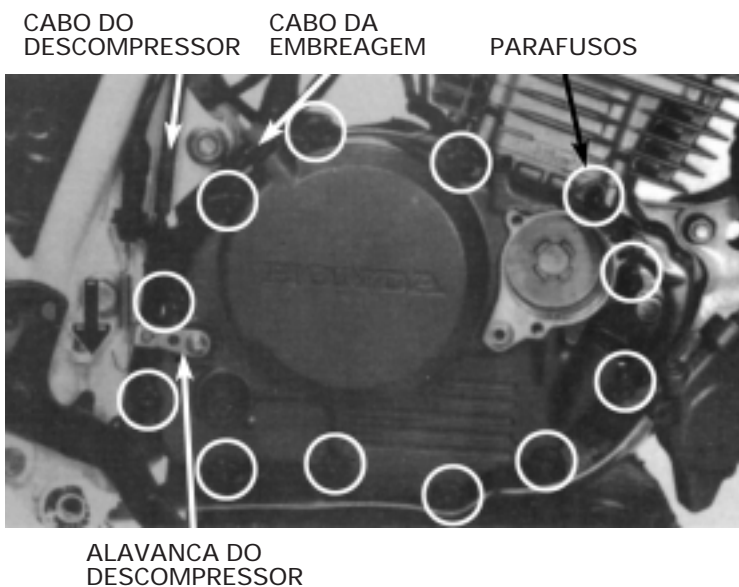


Desconecte a mola de retorno do interruptor do freio traseiro do pedal do freio.

Desconecte o cabo da embreagem da alavanca.
 Desconecte o cabo do descompressor.

Remova a tampa direita do motor retirando os parafusos de fixação.

Remova os pinos-guias e a junta.

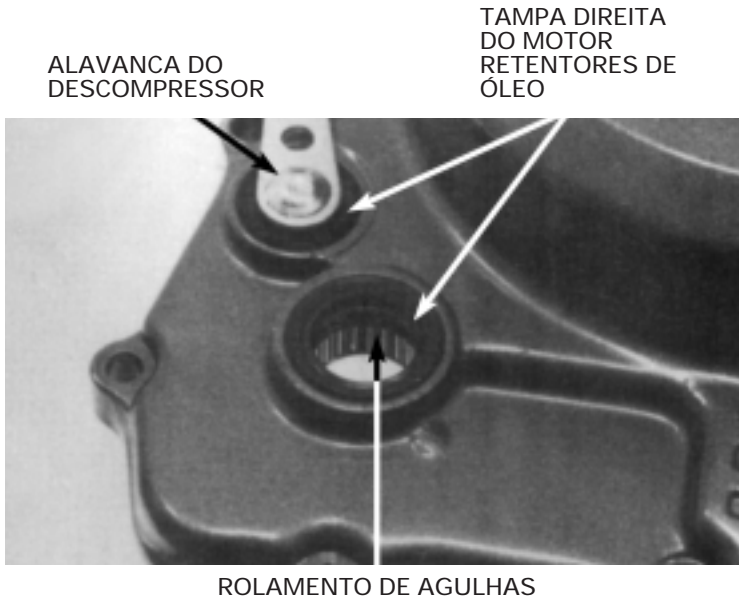


DESMONTAGEM/INSPEÇÃO

Remova a alavanca do descompressor de partida.

Verifique os retentores de óleo e substitua-os se necessário.

O rolamento de agulhas deverá ser substituído se apresentar ruídos ou folga excessiva.

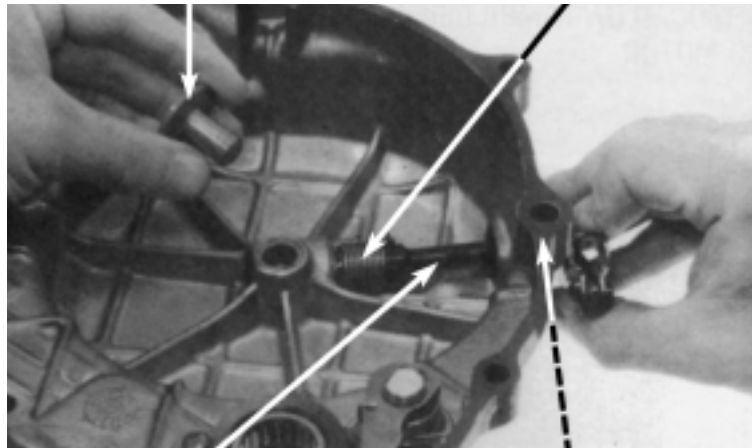


Remova o pino de acionamento da embreagem, mola e o braço de acionamento da embreagem.

Verifique se o retentor de óleo do braço de acionamento da embreagem está gasto ou danificado.

PINO DE ACIONAMENTO

MOLA

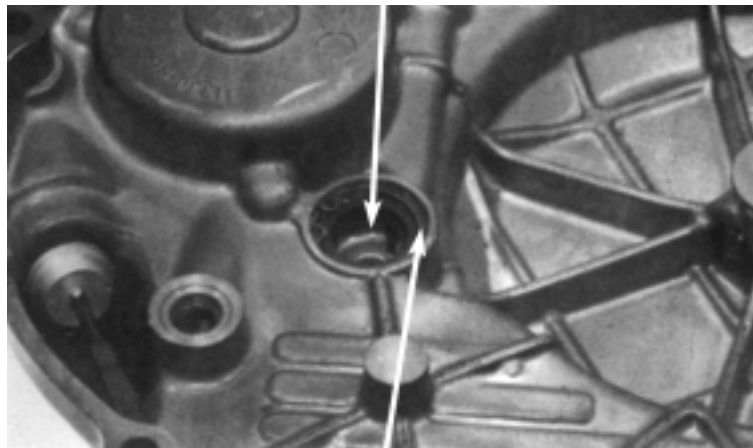


BRAÇO DE ACIONAMENTO

RETENTOR DE ÓLEO

Verifique o retentor de óleo da árvore de manivelas e substitua-o se necessário.

RETENTOR DE ÓLEO



ANEL ELÁSTICO

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DE AGULHA.

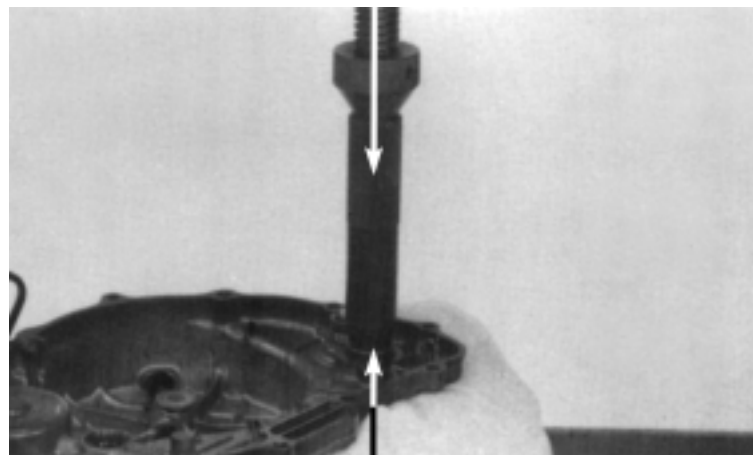
Remova os rolamentos de agulhas da tampa direita do motor com as ferramentas indicadas na foto ao lado.

Instale os novos rolamentos.

Aplique graxa nos lábios dos retentores de óleo.

Instale os novos retentores.

CABO DA GUIA DO ROLAMENTO



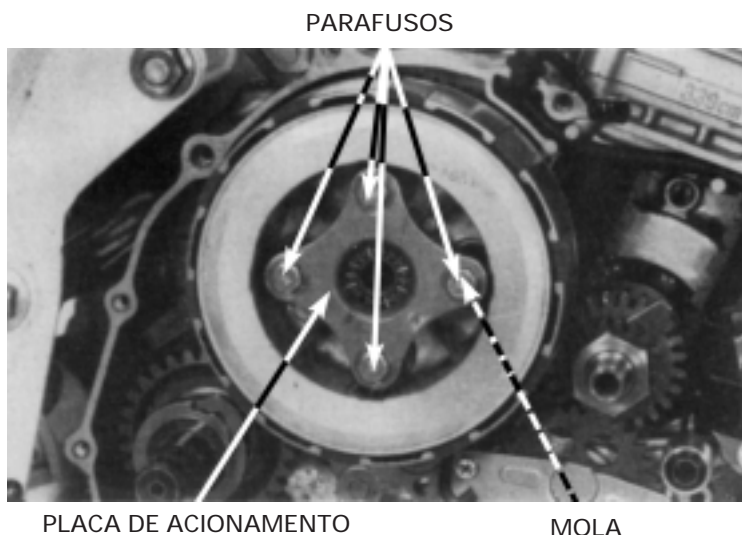
INSTALADOR DO ROLAMENTO, 24 x 26 mm

REMOÇÃO DA EMBREAGEM

Remova os parafusos, a placa de acionamento da embreagem e as molas.

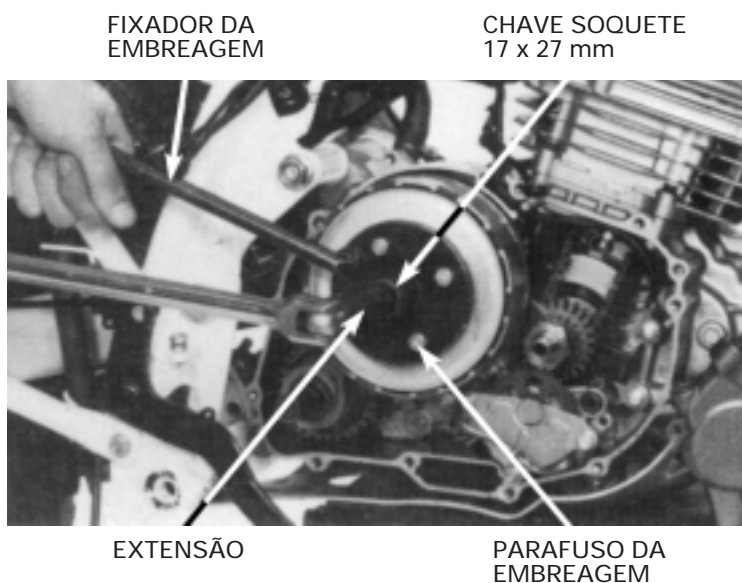
NOTA

Desaperte os parafusos em seqüência cruzada em 2 ou 3 etapas.



Prenda o cubo central da embreagem com o fixador e remova a contraporca.

Remova o fixador, a arruela de pressão e o conjunto da embreagem.



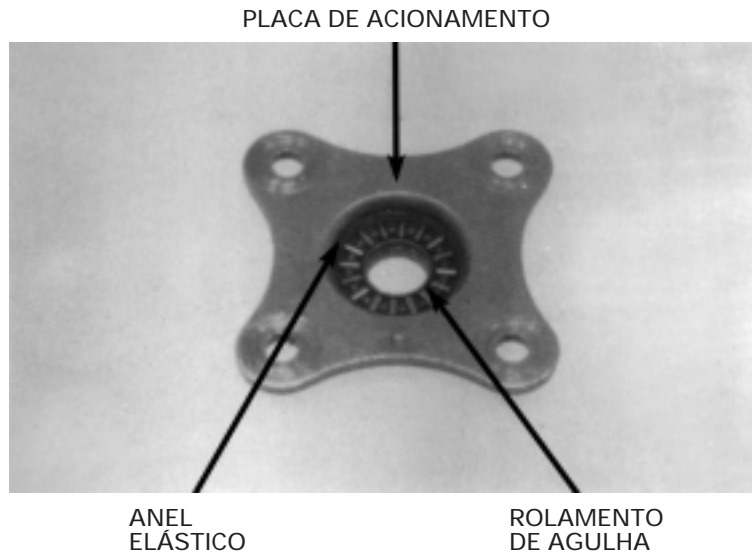
Remova a guia da carcaça externa da embreagem.



INSPEÇÃO

Gire o rolamento da placa de acionamento da embreagem. O rolamento deve girar livremente e sem ruídos.

Para remover o rolamento, retire o anel elástico, o rolamento e a arruela de encosto da placa de acionamento.



Molas da embreagem

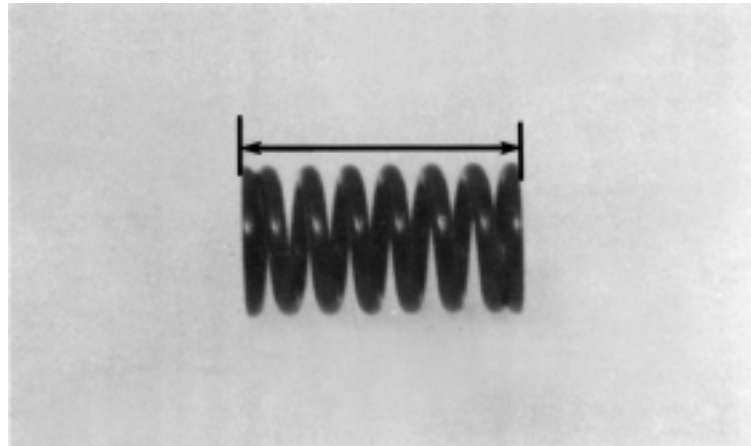
Meça o comprimento livre da mola.

LIMITE DE USO: 33,7 mm

Substitua as molas da embreagem se o comprimento for menor que o limite de uso.

NOTA

As molas da embreagem devem ser substituídas em conjunto caso uma delas ou mais apresentarem comprimento menor que o limite de uso.

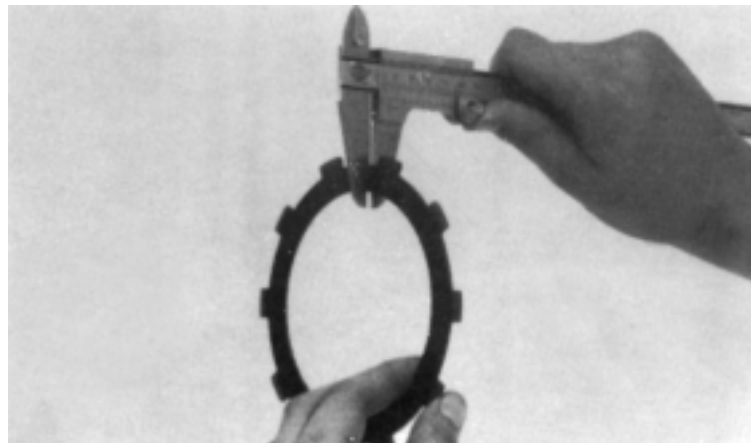


Discos da embreagem

Substitua os discos se estiverem riscados, queimados, com sinais de desgaste irregular ou danificados.

Meça a espessura dos discos.

LIMITE DE USO: 2,69 mm

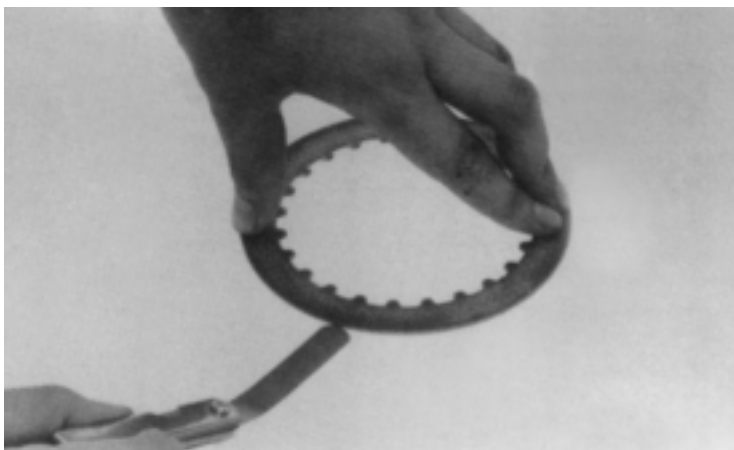


Separadores

Verifique o empenamento dos separadores com um calibre de lâminas.

LIMITE DE USO: 0,3 mm

Verifique se a mola e o assentamento do disco estão danificados.



Carcaça da embreagem e guia da carcaça

Verifique se as faces das ranhuras da carcaça estão marcadas ou dentadas pelos discos de fricção.

Meça o diâmetro interno da carcaça da embreagem.

LIMITE DE USO: 28,04 mm

Meça os diâmetro interno e externo da guia da carcaça.

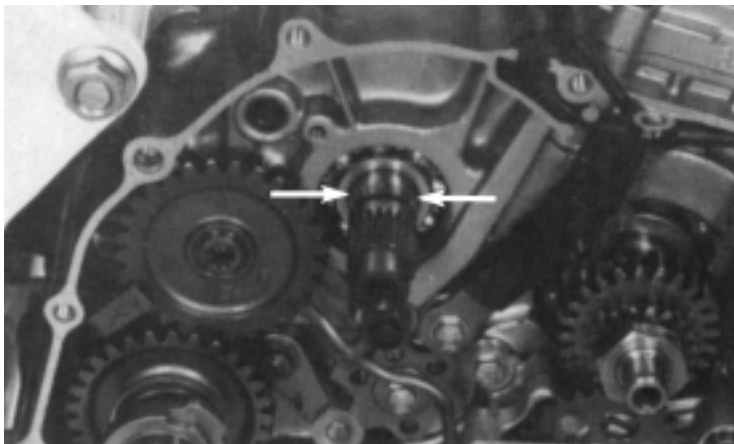
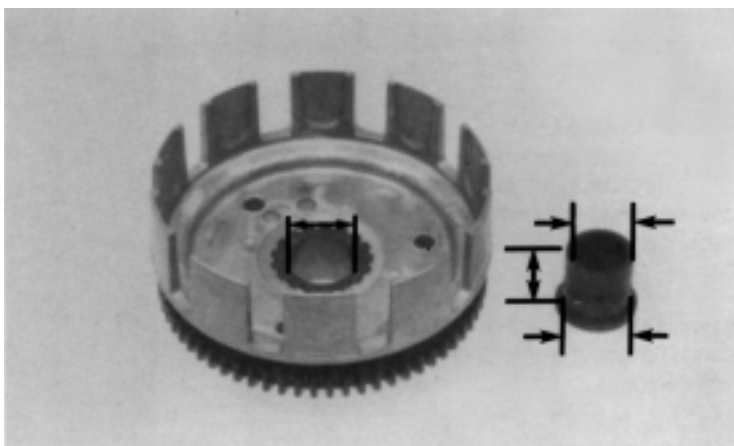
LIMITE DE USO: D.I. 22,05 mm
 D.E. 27,05 mm

Meça o comprimento da guia da carcaça.

LIMITE DE USO: 29,10 mm

Meça o diâmetro externo da árvore primária da transmissão, na área de apoio da guia da carcaça da embreagem.

LIMITE DE USO: 21,91 mm



ENGRENAGEM PRIMÁRIA

REMOÇÃO

Remova a tampa direita do motor (página 8-3).
 Remova a embreagem (página 8-5).
 Remova a bomba de óleo (capítulo 2).

Instale temporariamente a guia e a carcaça externa da embreagem.
 Instale o fixador da engrenagem.

Remova a porca da engrenagem primária, a engrenagem da bomba de óleo e o rotor do gerador de pulsos.
 Remova a engrenagem primária.

Retire a carcaça externa da embreagem e a guia da carcaça.

INSTALAÇÃO

NOTA

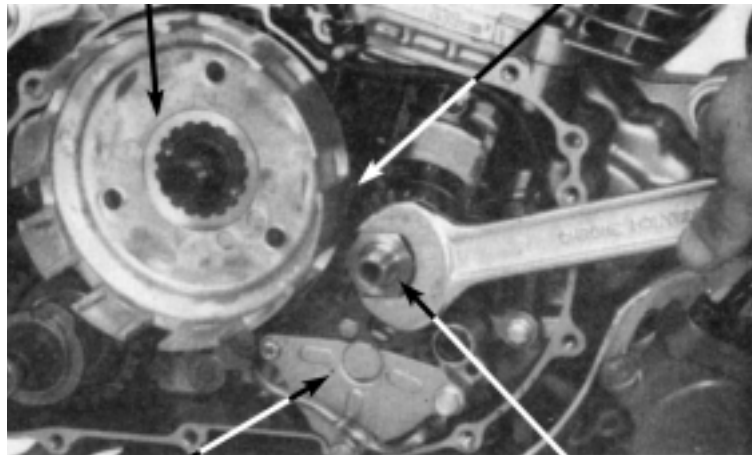
As ranhuras da engrenagem primária, rotor do gerador de pulsos e da engrenagem da bomba de óleo devem ser alinhadas com o ressalto da árvore de manivelas.

Instale a engrenagem primária na árvore de manivelas.

Instale o rotor do gerador de pulsos com a marca "OUT" voltada para fora.

CARCAÇA EXTERNA DA EMBREGEM

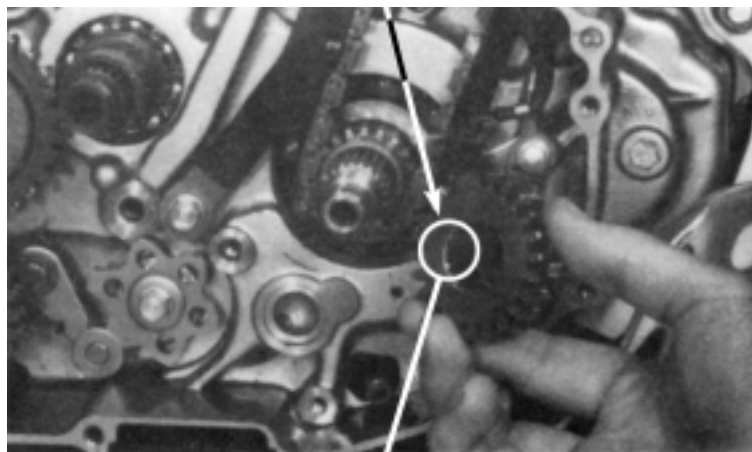
FIXADOR DA ENGRENAGEM



BOMBA DE ÓLEO

PORCA DA ENGRENAGEM PRIMÁRIA

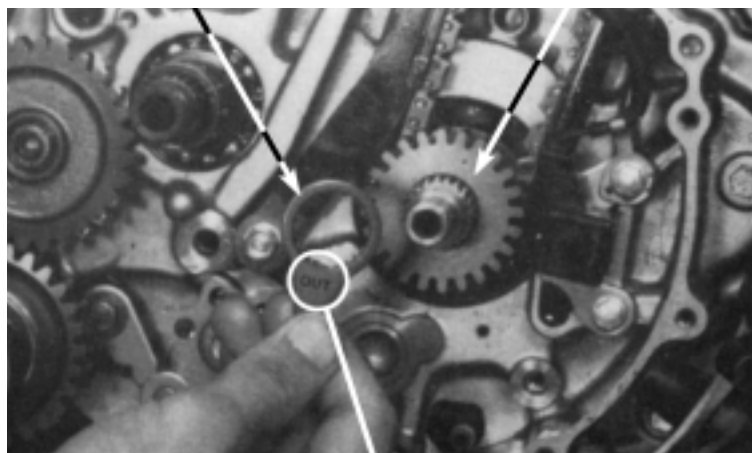
ENGRENAGEM PRIMÁRIA



RANHURA

ROTOR DO GERADOR DE PULSOS

RANHURA



MARCA "OUT"

Instale a engrenagem de acionamento da bomba de óleo na árvore de manivelas.

Instale temporariamente a guia e a carcaça externa da embreagem na árvore primária da transmissão.
Instale o fixador da engrenagem.

Instale a arruela de pressão e a porca

NOTA

Instale a arruela com a marca "OUTSIDE" voltada para fora.

Aperte a porca com o torque indicado.

TORQUE: 50-60 N.m (5,0-6,0 kg.m)

Remova o fixador da engrenagem a carcaça externa da embreagem e a guia da carcaça.
Instale a bomba de óleo (pág. 2-7).
Instale a embreagem (pág. 8-15).

SISTEMA DE PARTIDA

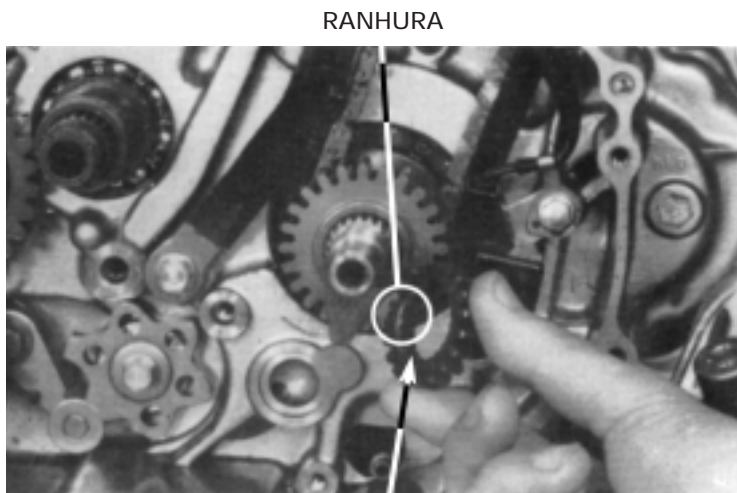
REMOÇÃO

Remova a embreagem (página 8-5).
Remova a arruela de encosto, came do descompressor, a mola de retorno do came e o assento da mola.

Instale o pedal, temporariamente, no eixo de partida.

Puxe o eixo de partida para fora, girando-o com o pedal no sentido anti-horário, para desengatar a catraca da placa limitadora.

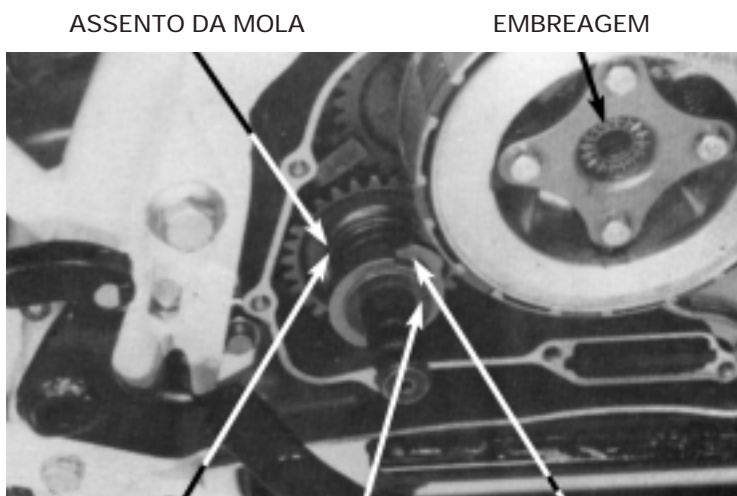
Solte a mola de retorno da carcaça do motor e remova o eixo de partida.



ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO DA BOMBA DE ÓLEO



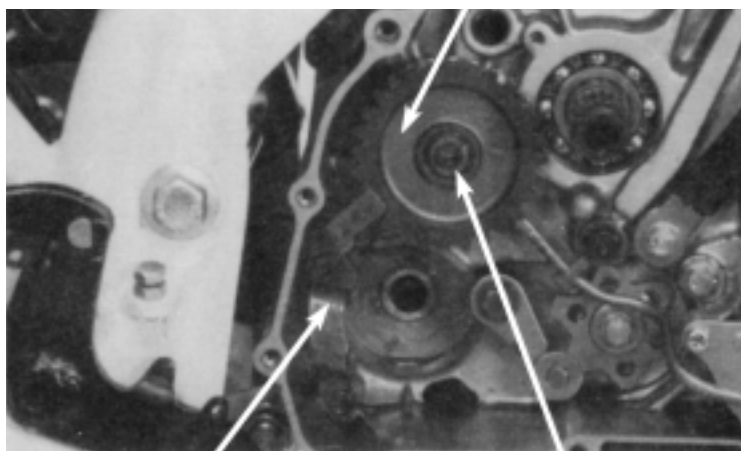
FIXADOR DA ENGRENAGEM



MOLA ARRUELA DE ENCOSTO CAME

Remova a placa da guia da partida, engrenagem intermediária da partida e a bucha da engrenagem.

ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA DA PARTIDA



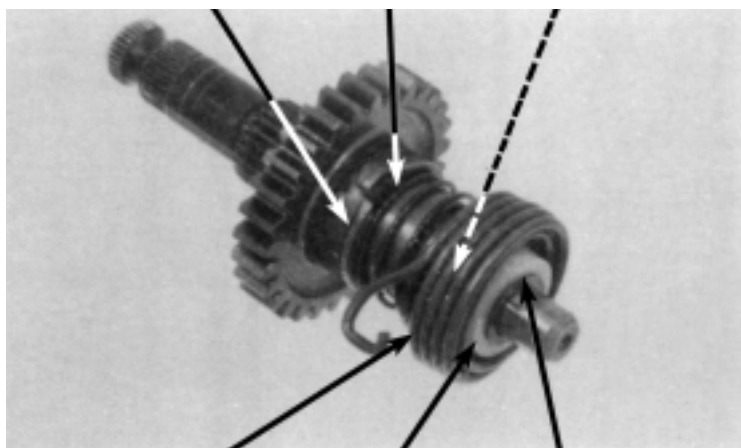
PLACA GUIA DA PARTIDA

BUCHA

DESMONTAGEM

Remova a arruela de encosto e a guia da mola. Remova a mola de retorno, assento da mola e a catraca do eixo de partida.

CATRACA MOLA DA CATRACA ASSENTO DA MOLA



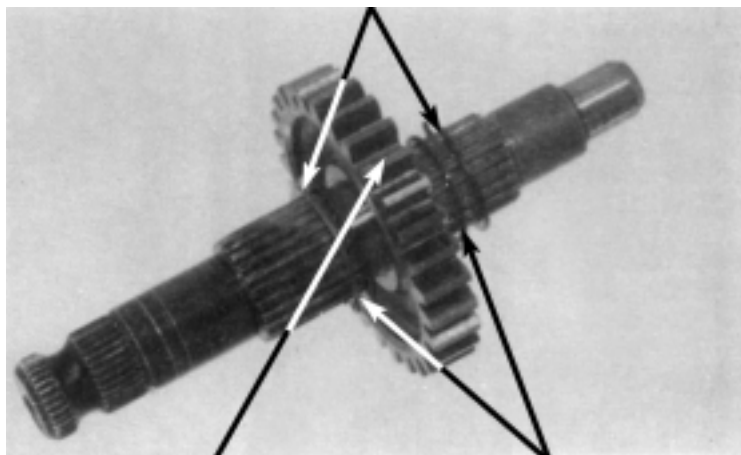
MOLA DE RETORNO

GUIA DA MOLA

ARRUELA DE ENCOSTO

Remova os anéis elásticos e as arruelas de encosto. Remova a engrenagem de partida.

ANÉIS ELÁSTICOS



ENGRENAGEM DE PARTIDA

ARRUELAS

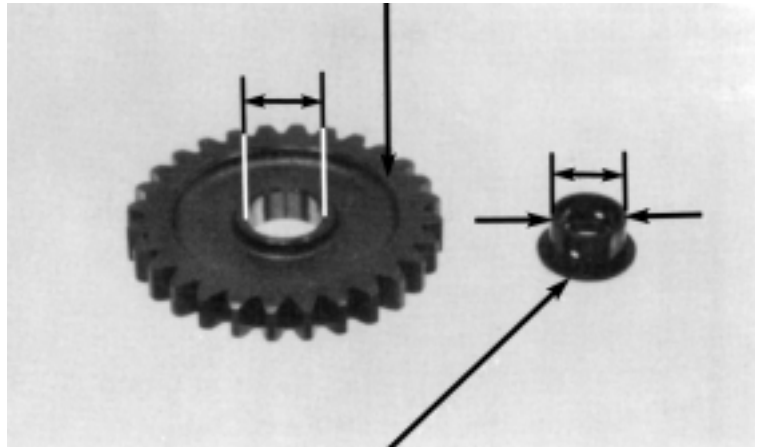
INSPEÇÃO

Verifique se a engrenagem intermediária e a bucha estão gastas ou danificadas.
 Meça o diâmetro interno da engrenagem intermediária.
 Meça os diâmetros internos e externos da bucha.

LIMITE DE USO:

- D.I. da engrenagem intermediária: 17,12 mm
- D.I. da bucha: 14,04 mm
- D.E. da bucha: 16,93 mm

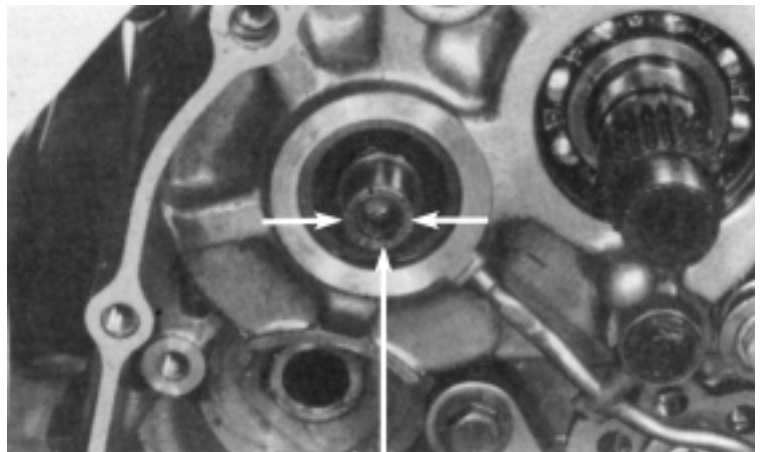
ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA



BUCHA

Meça o diâmetro externo da árvore secundária da transmissão.

LIMITE DE USO: 13,96 mm



ÁRVORE SECUNDÁRIA DA TRANSMISSÃO

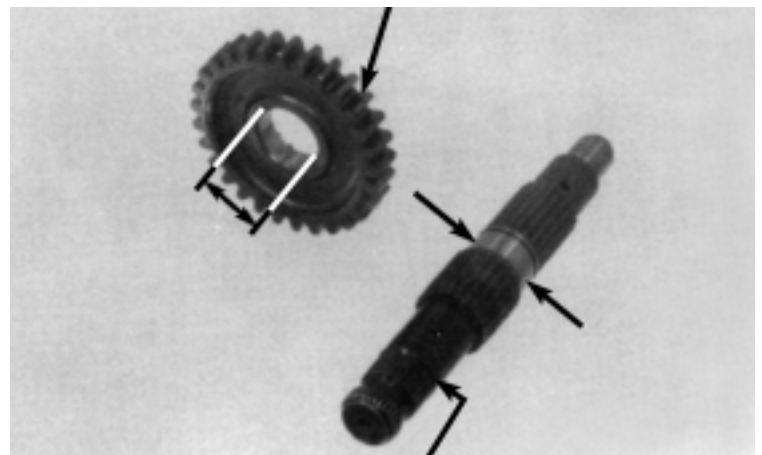
Meça o diâmetro interno da engrenagem da partida.

LIMITE DE USO: 22,12 mm

Meça o diâmetro externo do eixo da partida.

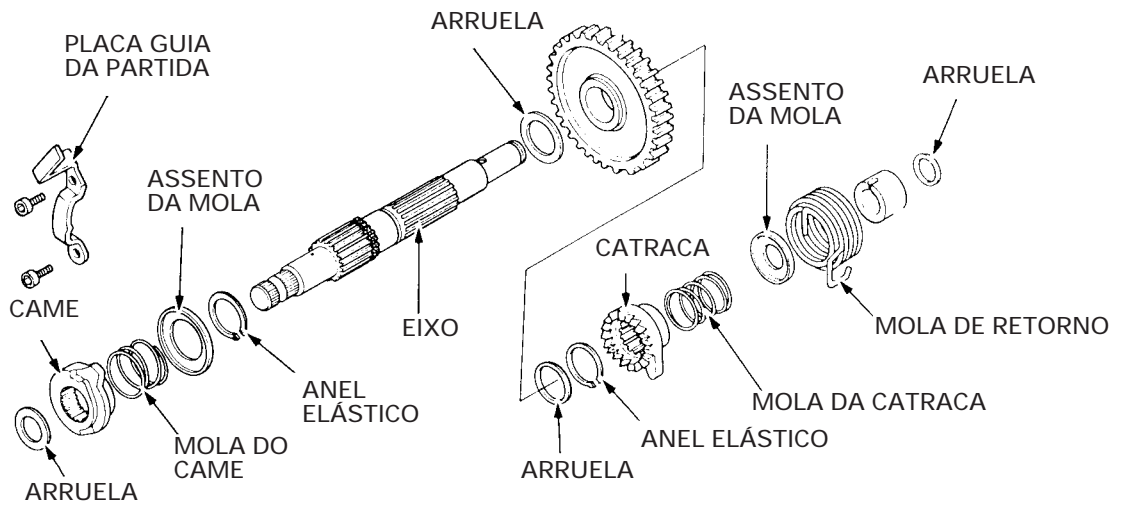
LIMITE DE USO: 21,91 mm

ENGRENAGEM DA PARTIDA

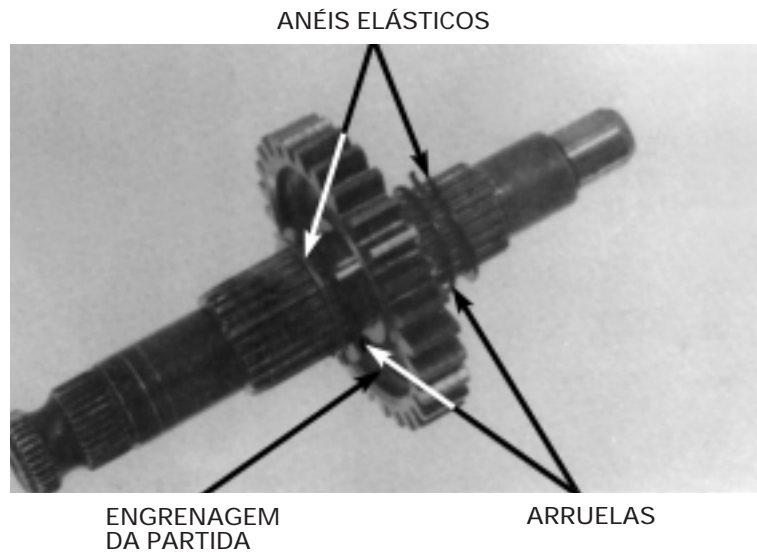


EIXO DA PARTIDA

MONTAGEM



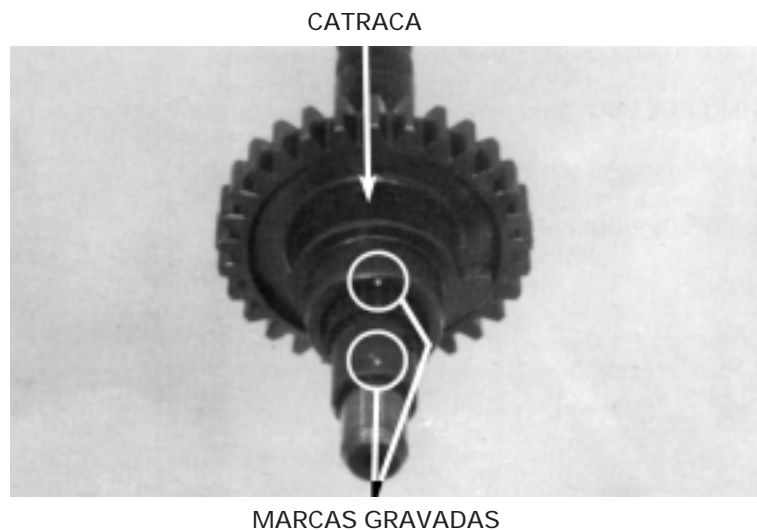
Instale a engrenagem da partida, as arruelas de encosto e os anéis elásticos no eixo da partida.



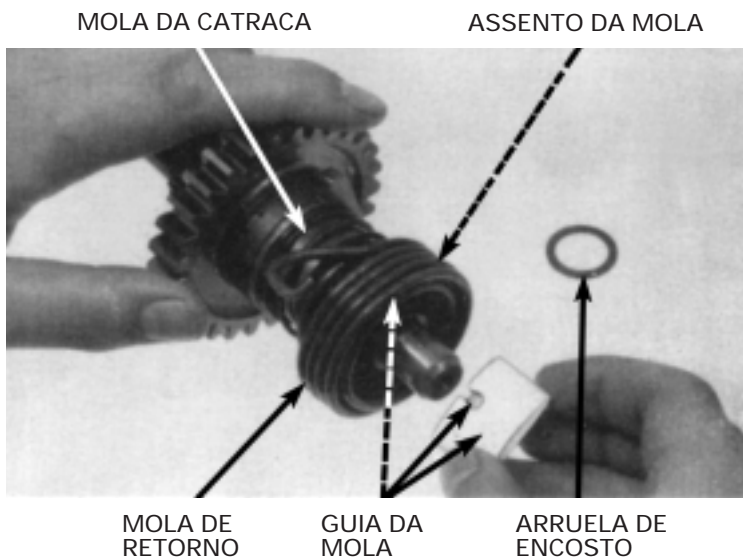
Instale a catraca no eixo da partida.

NOTA

Alinhe as marcas gravadas da catraca do eixo.



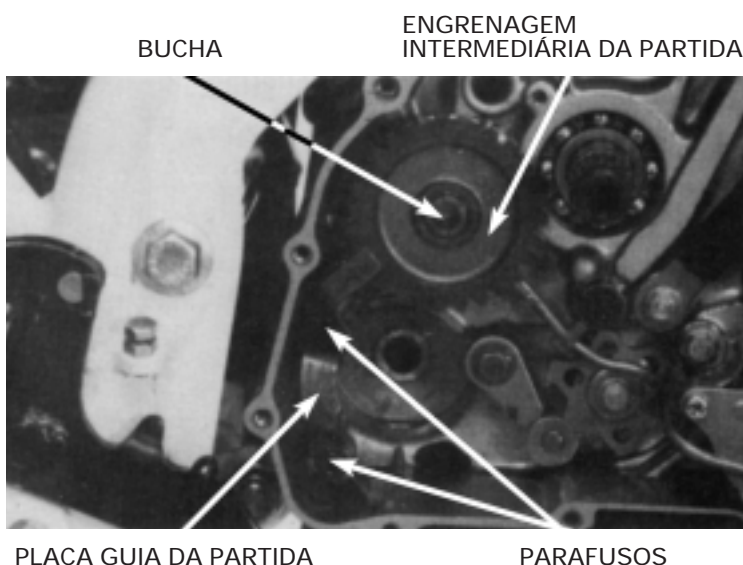
Instale a mola da catraca e o assento da mola.
 Instale a mola de retorno e guia da mola.
 Instale a arruela de encosto.



INSTALAÇÃO

Instale a bucha da engrenagem intermediária com o flange do voltado para dentro.
 Instale a engrenagem intermediária da partida.
 Instale a placa guia da partida e aperte os parafusos de fixação.

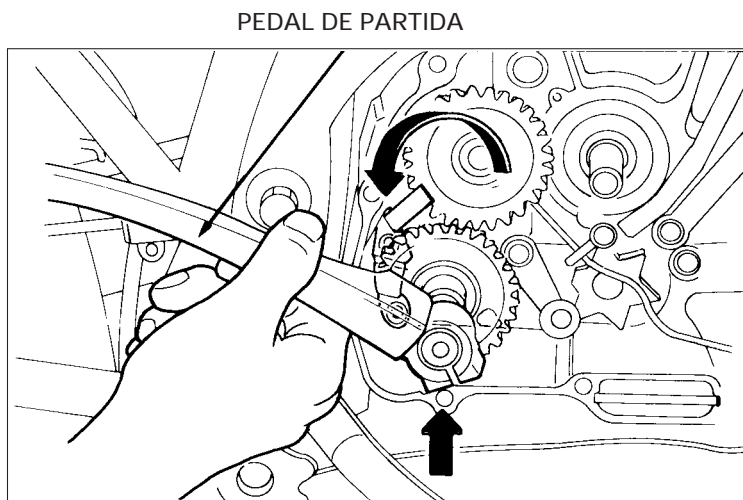
TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)



Instale o pedal no eixo de partida.
 Apóie o eixo de partida horizontalmente com as mãos.
 Empurre o eixo de partida para dentro do motor, alinhando o ressalto da catraca com a ranhura da placa girando o eixo no sentido anti-horário.
 Puxe o pedal de partida gradualmente até que o ressalto da catraca toque a placa guia.

NOTA

Ao instalar o eixo de partida, mantenha-o em posição horizontal para não danificar o furo da carcaça do motor.

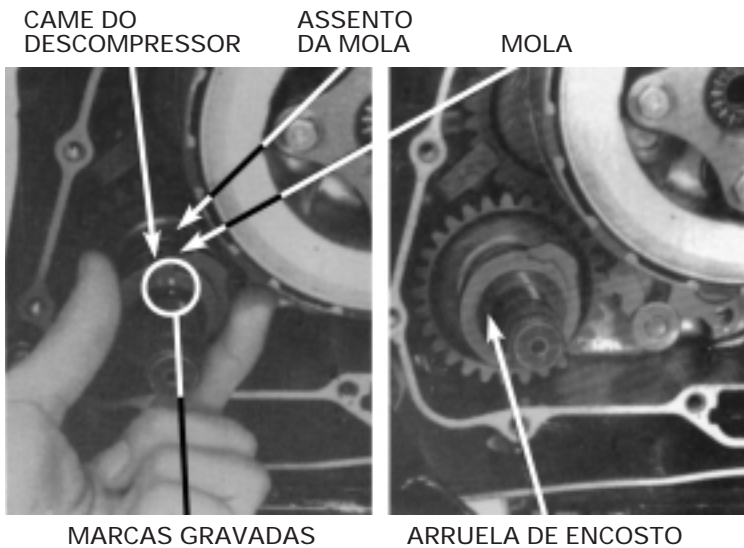


Instale o assento e a mola.
Instale o came do descompressor.

NOTA

Alinhe as marcas gravadas do came e do eixo de partida.

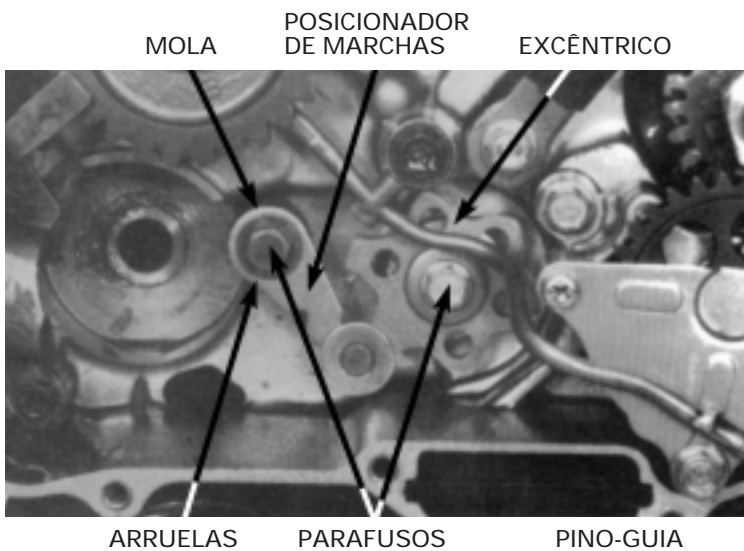
Instale a arruela de encosto.
Instale a embreagem (página 8-15).



EXCÊNTRICO POSICIONADOR DE MARCHAS

REMOÇÃO

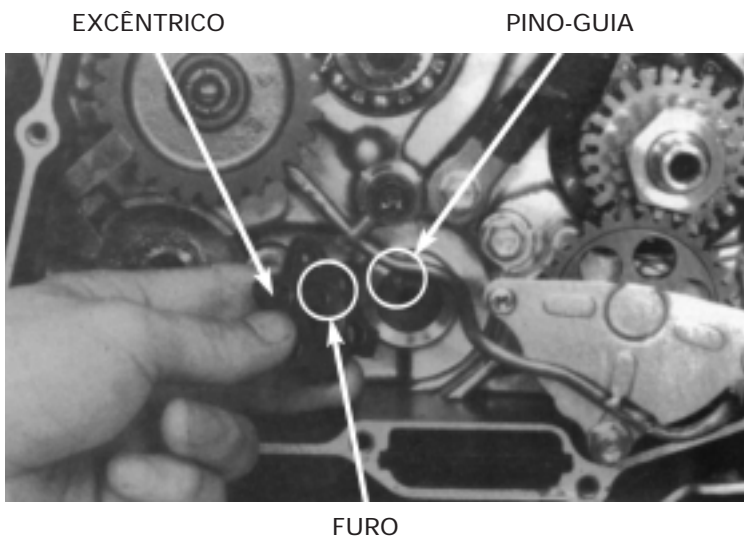
Remova a embreagem (página 8-4).
Remova o parafuso, o posicionador de marchas e a mola de retorno.
Remova o parafuso, o excêntrico posicionador de marchas e o pino-guia.



Instale o pino-guia no furo do tambor seletor.
Instale o excêntrico posicionador de marchas:

NOTA

Alinhe o furo do excêntrico com o pino-guia do tambor seletor.



Aplique um líquido selante nas roscas do parafuso de fixação do excêntrico.
Aperte o parafuso do excêntrico posicionador.

TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Instale o posicionador de marchas e a mola de retorno.
Aperte o parafuso do posicionador.

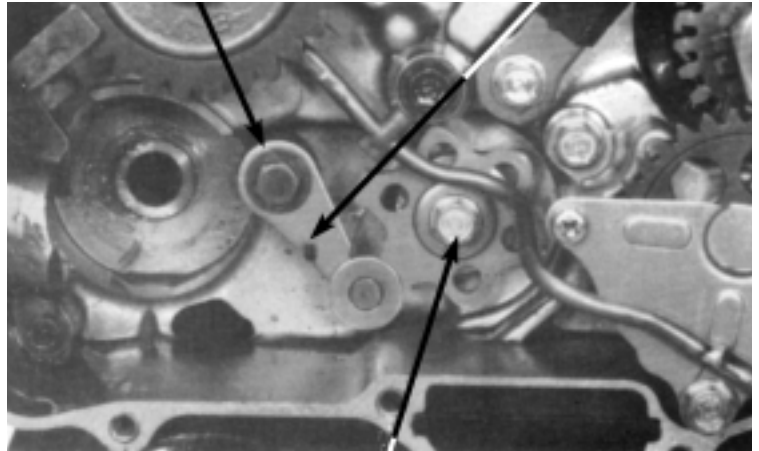
TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Após a instalação, verifique o funcionamento do posicionador de marchas.

Instale a embreagem (pág. 8-15).

PARAFUSO POSICIONADOR

MOLA

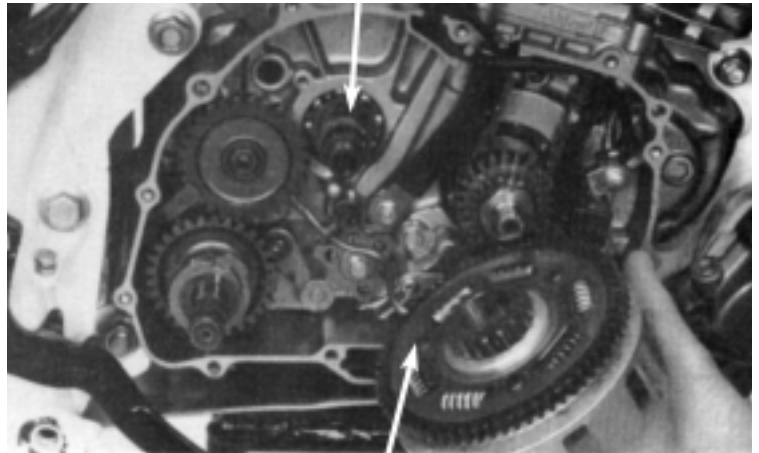


PARAFUSO DO EXCÊNTRICO

INSTALAÇÃO DA EMBREAGEM

Instale a guia da carcaça externa da embreagem na árvore primária da transmissão.
Instale a carcaça externa da embreagem sobre a guia.

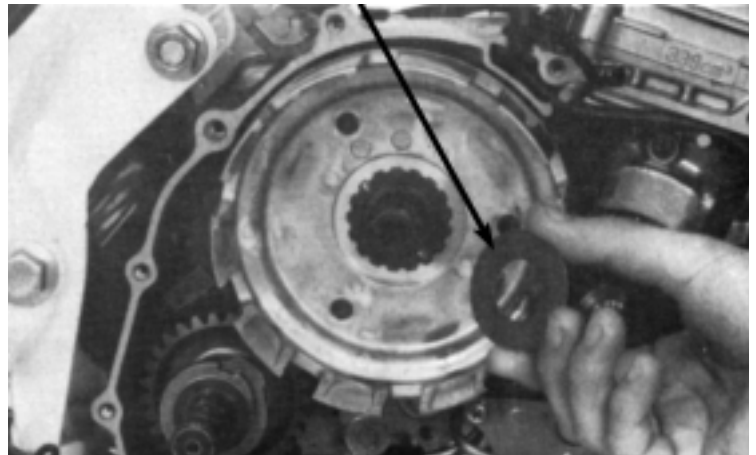
GUIA



CARCAÇA EXTERNA DA EMBREAGEM

Instale a arruela de encosto na carcaça externa da embreagem.

ARRUELA DE ENCOSTO

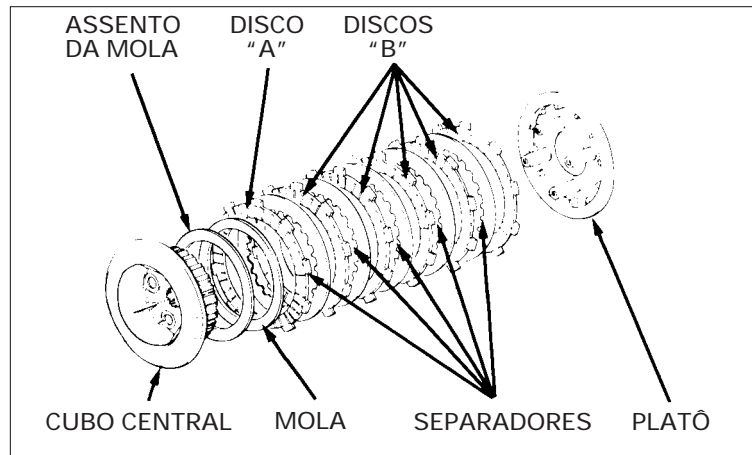


Instale as peças abaixo no cubo central da embreagem:

- assento da mola
- mola do disco
- disco da embreagem "A"
- separadores e disco da embreagem "B" alternadamente.
- platô.

NOTA

- Antes de montar, lubrifique os discos e separadores com óleo para motor.
- Instale os discos B e os separadores alternadamente.



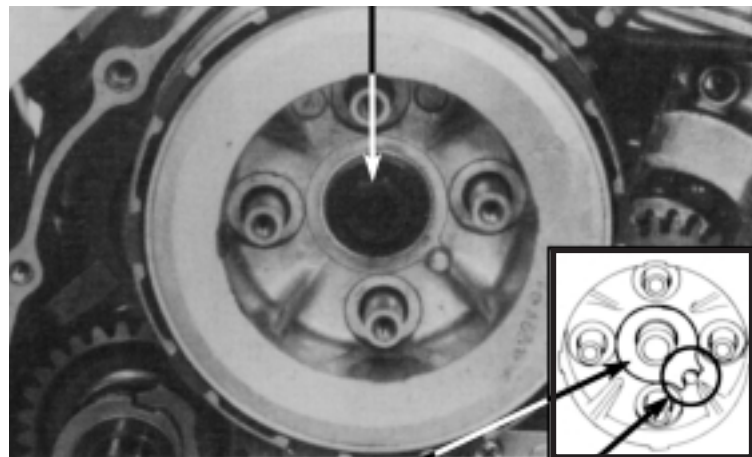
Instale o cubo central na carcaça externa da embreagem alinhando os ressaltos dos discos com as ranhuras da carcaça.

Instale a arruela de 18 mm.

Instale a arruela de pressão alinhando a ranhura da arruela com o ressalto do cubo central da embreagem.

Instale o fixador da embreagem no cubo central da embreagem.

ARRUELA, 18 mm



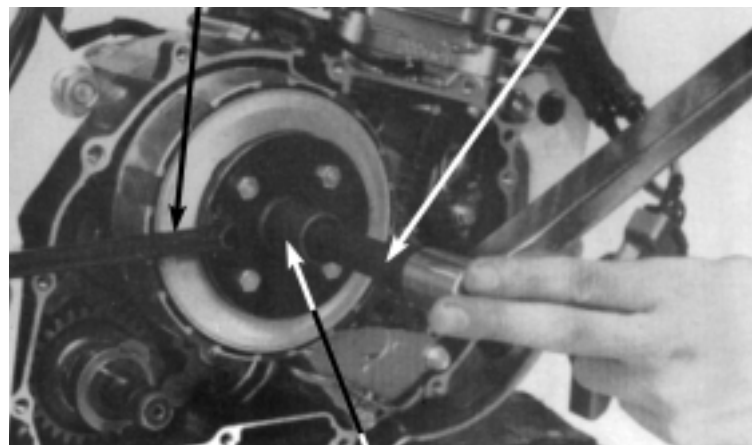
ARRUELA DE ENCOSTO ALINHAR

Instale a porca de fixação da embreagem e aperte-a com o torque indicado.

TORQUE: 60-70 N.m (6,0-7,0 kg.m)

Remova o fixador da embreagem.

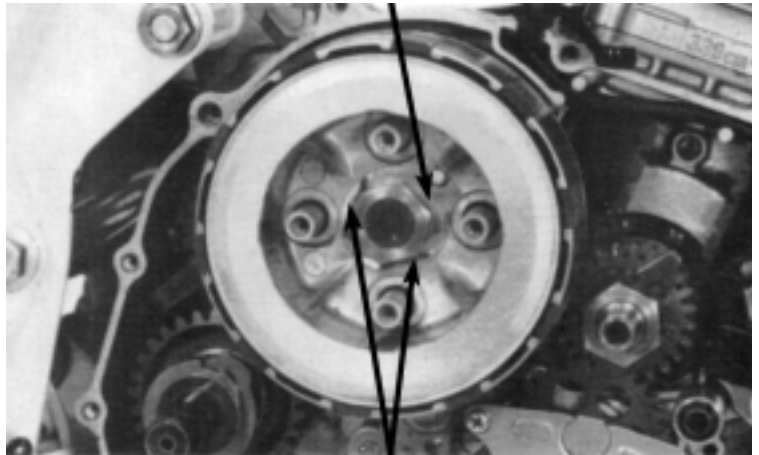
FIXADOR DA EMBREGEM EXTENSÃO



CHAVE SOQUETE, 17 x 27 mm

Trave a porca de fixação da embreagem dobrado as bordas de arruela de pressão.

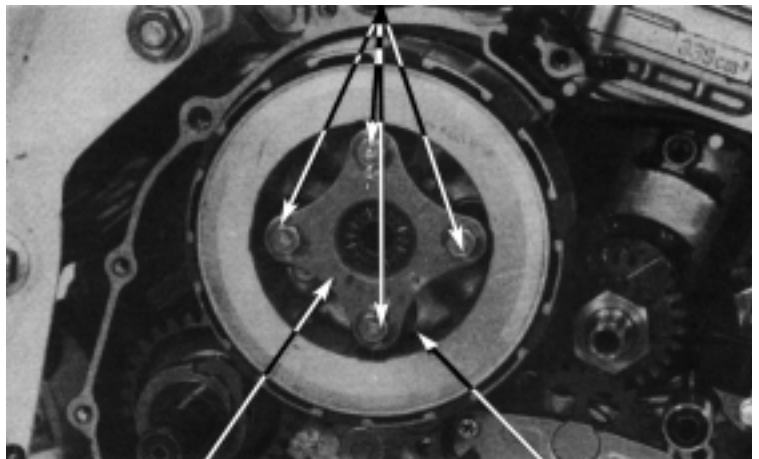
ARRUELA DE PRESSÃO



BORDAS

Instale as molas e as placas de acionamento da embreagem.
Aperte os parafusos em duas ou três etapas em seqüência cruzada.

PARAFUSOS



PLACA DE ACIONAMENTO

MOLA

INSTALAÇÃO DA TAMPA DIREITA DO MOTOR

Introduza o braço de acionamento da embreagem na tampa direita do motor.
Instale o pino elástico de fixação no braço de acionamento.
Instale a mola do braço de acionamento e prenda-o no encaixe da tampa fixando a mola.

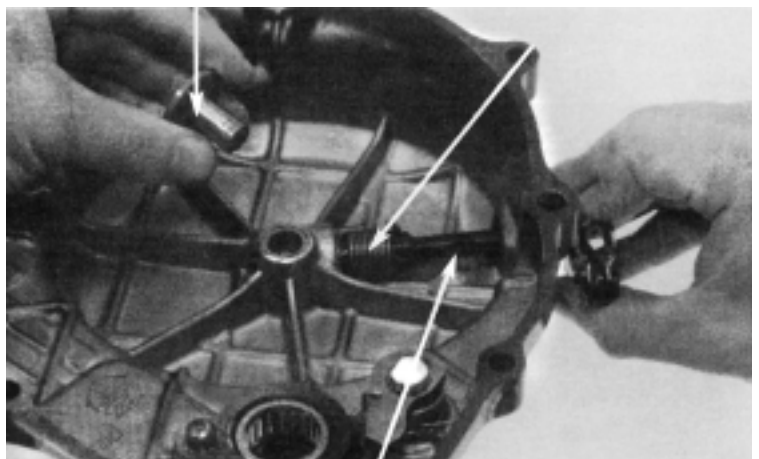
Instale o pino de acionamento da embreagem na tampa direita do motor.

NOTA

Antes de instalar a tampa direita do motor, limpe completamente o filtro-tela de óleo.

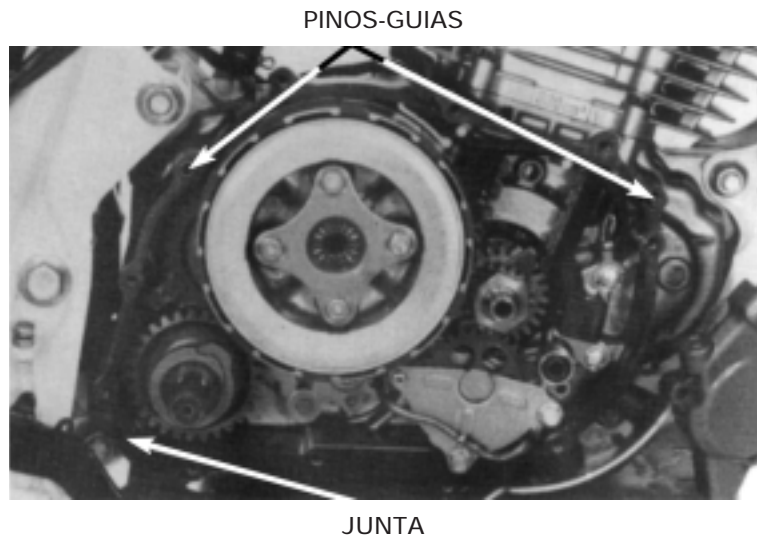
PINO DE ACIONAMENTO DA EMBREAGEM

MOLA



BRAÇO DE ACIONAMENTO DA EMBREAGEM

Remova todo o material da junta das superfícies de contato da tampa e da carcaça do motor.
 Instale a junta nova e os pinos-guias na carcaça do motor.



Instale a tampa direita do motor, girando a alavanca do descompressor no sentido anti-horário

NOTA

Certifique-se que a junta está posicionada corretamente.

Aperte os parafusos da tampa direita do motor. Aperte os parafusos do receptor do descompressor de partida.

TORQUE: 5-7 N.m (0,5-0,7 kg.m)

Conecte os cabos de descompressor e da embreagem.

Instale o pedal de apoio direito e aperte o parafuso com o torque indicado.

TORQUE: 70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)

Instale o pedal de partida e aperte o parafuso com o torque indicado.

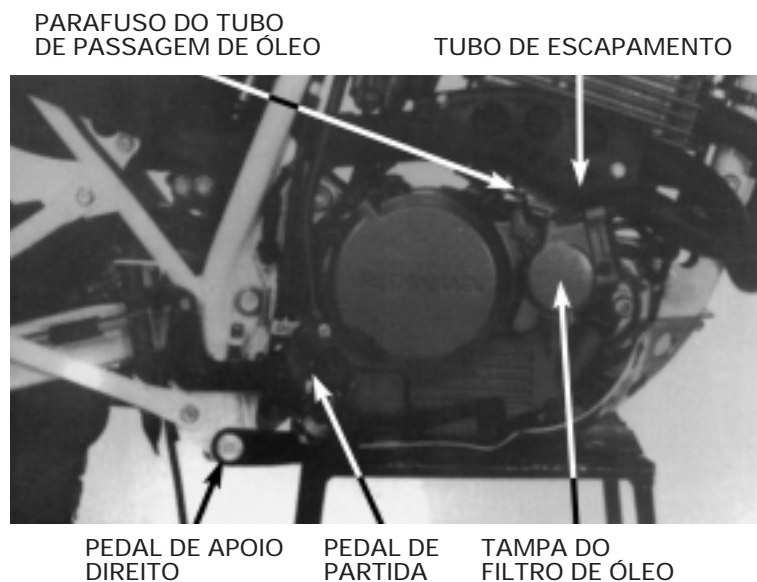
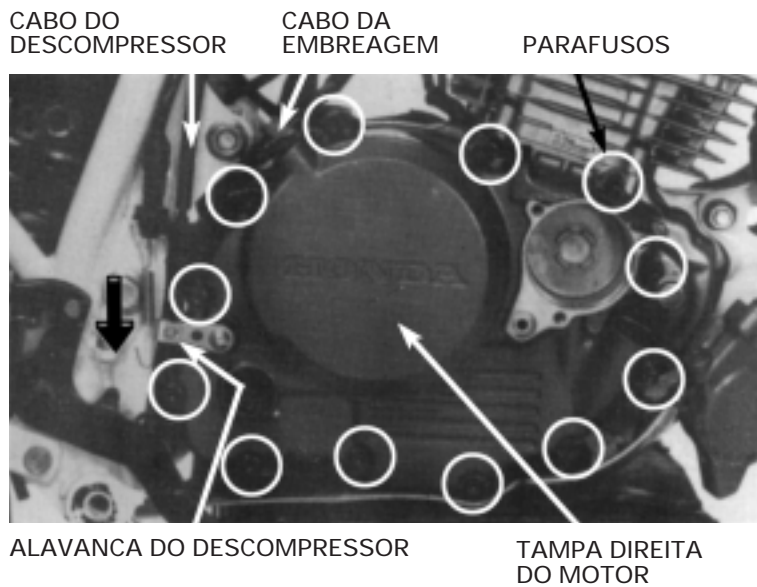
TORQUE: 20-35 N.m (2,0-3,5 kg.m)

Conecte a haste do freio no pedal do freio. Instale a tampa do filtro de óleo.

Instale o parafuso do tubo de passagem de óleo com novas arruelas de vedação (cobre) na tampa direita do motor.

TORQUE: 10-12 N.m (1,0-1,2 kg.m)

Instale o tubo de escapamento (pág. 15-3).



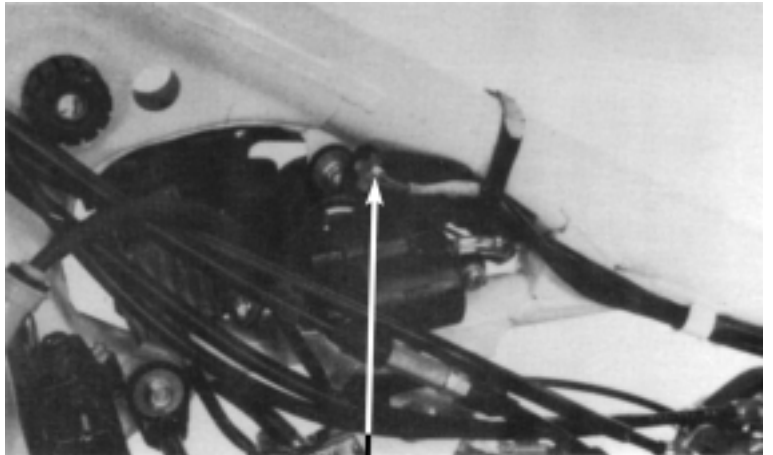
Acople o conector da fiação do gerador de pulsos.
Instale o tanque de combustível (pág. 3-4).

Abasteça o motor com óleo recomendado (pág. 2-2).

Ajuste o cabo do descompressor (pág. 3-8).

Ajuste a folga da alavanca da embreagem (pág. 3-16)

Ajuste a folga do pedal do freio traseiro (pág. 3-14).



CONECTOR DO GERADOR DE PULSOS

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	9-1	INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR	9-4
REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR	9-2	INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR	9-5
REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR	9-3		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

Neste capítulo são descritos os serviços de remoção e instalação do alternador. Estes serviços podem ser executados com o motor instalado na motocicleta, após a remoção da tampa esquerda do motor.

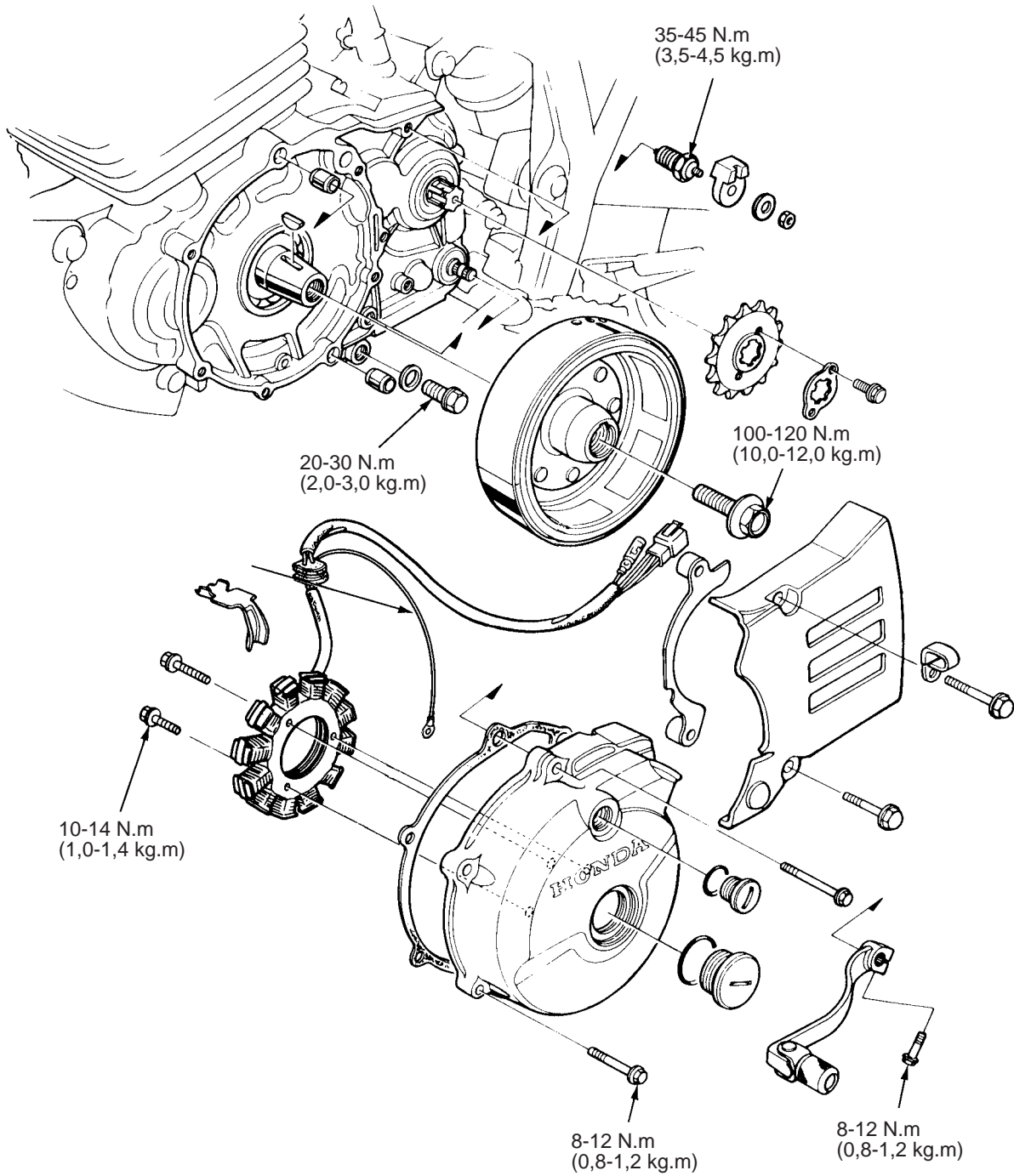
Os serviços de inspeção e diagnose de defeitos referentes ao alternador encontram-se no capítulo 16 (SISTEMA DE CARGA/BATERIA) e 17 (SISTEMA DE IGNIÇÃO).

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Fixador do alternador	07725-0040001
Extrator do rotor do alternador	07733-0020001

ESPECIFICAÇÃO DE TORQUE

Parafuso do rotor	100-120 N.m (10,0-12,0 kg.m)
Parafusos da tampa esquerda do motor	8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Parafuso do pedal de câmbio	8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Interruptor do ponto morto	35-45 N.m (3,5-4,5 kg.m)
Parafuso do estator	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

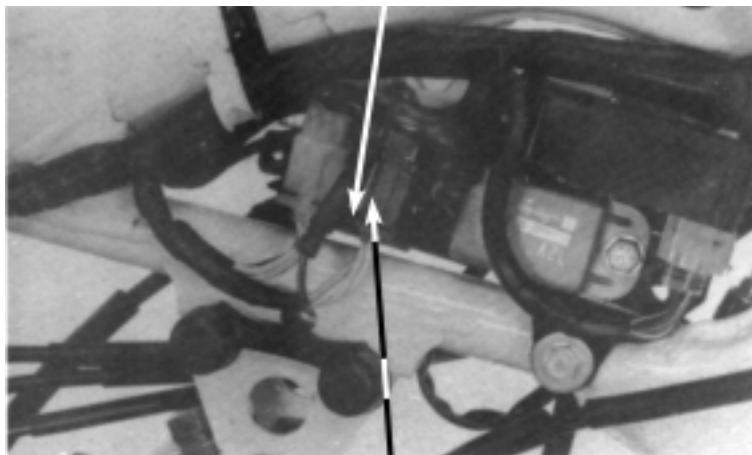


REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Desacople o conector do alternador (4P-vermelho) e o conector da fiação (vermelho/preto).

Remova a fiação do alternador da presilha do chassi.

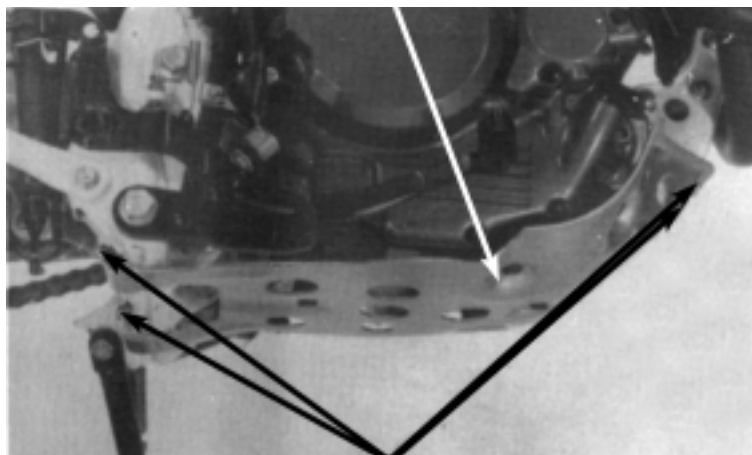
CONECTOR FIO TERRA



CONECTOR 4P

Remova a placa protetora do motor.

PLACA PROTETORA DO MOTOR

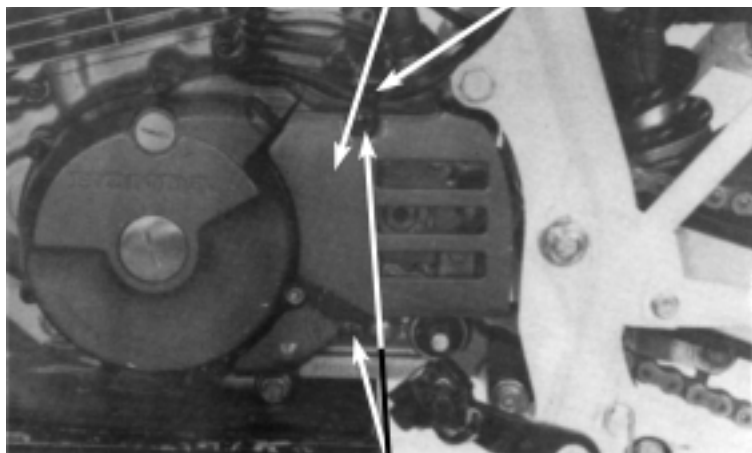


PARAFUSOS

Coloque um suporte sob o motor para erguer a motocicleta.

Remova o pedal do câmbio.
Solte a fiação do alternador da presilha.
Remova a tampa do pinhão.

TAMPA DO
PINHÃO PRESILHA

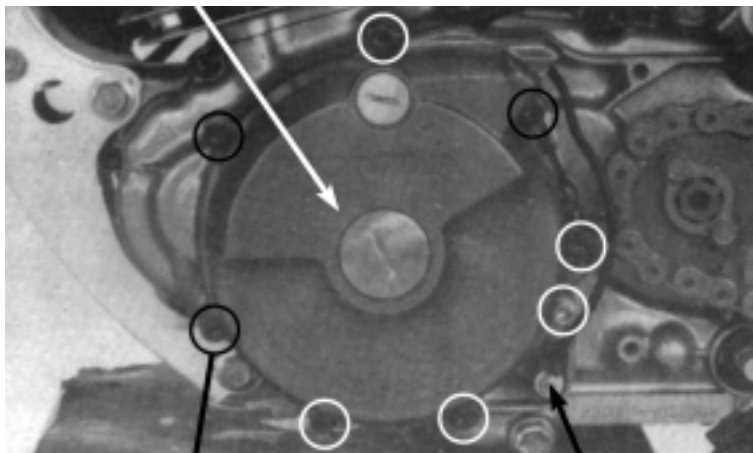


PARAFUSOS

Remova a porca e desconecte a fiação do interruptor do ponto morto.

Remova a tampa esquerda do motor, retirando os parafusos.
Remova a junta e os pinos guias.

TAMPA ESQUERDA DO MOTOR



PARAFUSOS

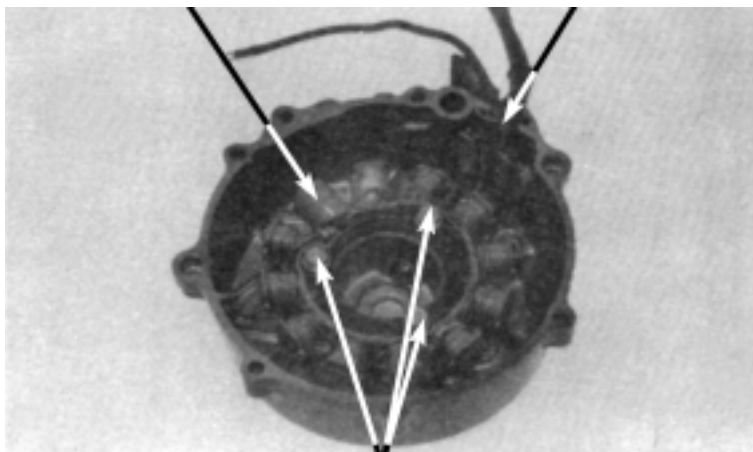
INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

REMOÇÃO DO ESTATOR

Solte a presilha da fiação.
Remova o estator, retirando os parafusos de fixação.

ESTATOR

PRESILHA

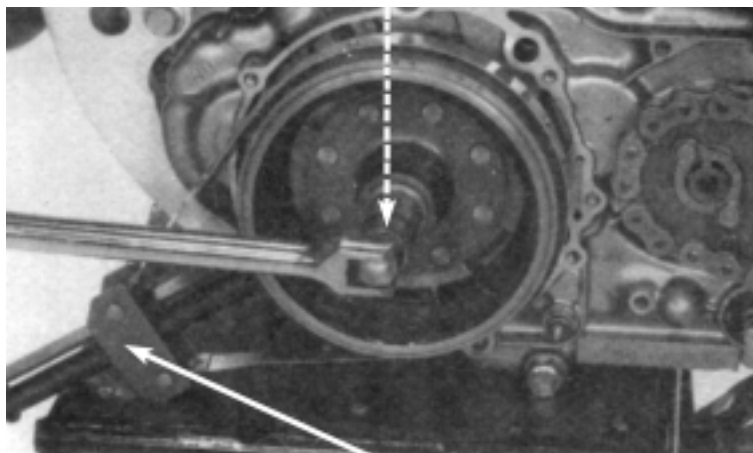


PARAFUSOS

REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial.
Remova o parafuso do rotor do alternador.

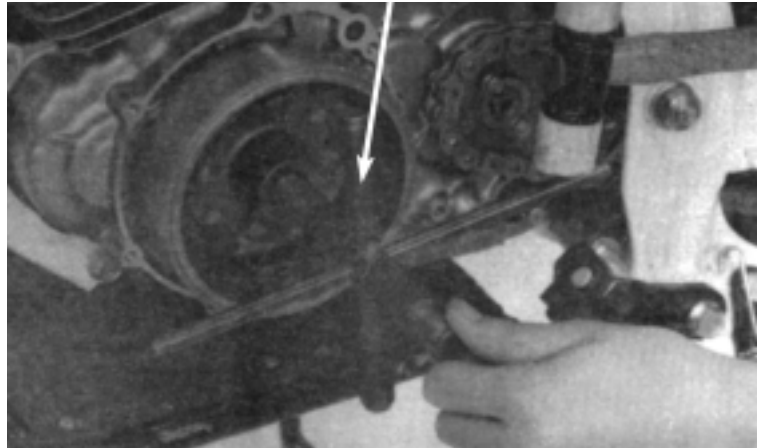
PARAFUSO



FIXADOR DO ROTOR DO ALTERNADOR

Remova o rotor utilizando o extrator.
Remova a chaveta meia-lua da árvore de manivelas.

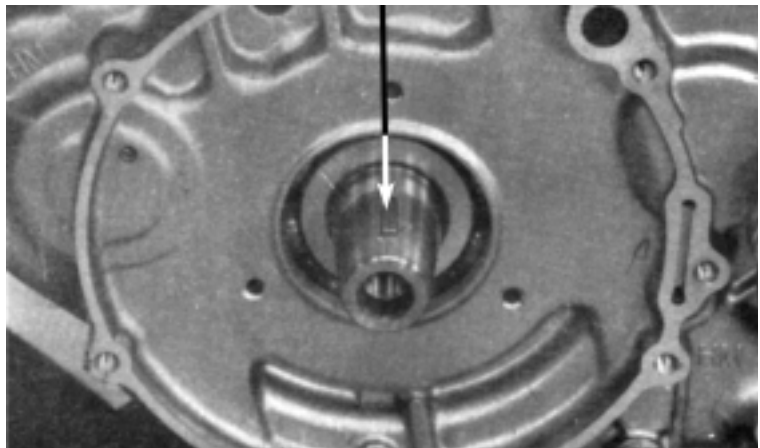
EXTRATOR DO ROTOR



INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Instale um a chaveta meia-lua na árvore de manivelas.

CHAVETA

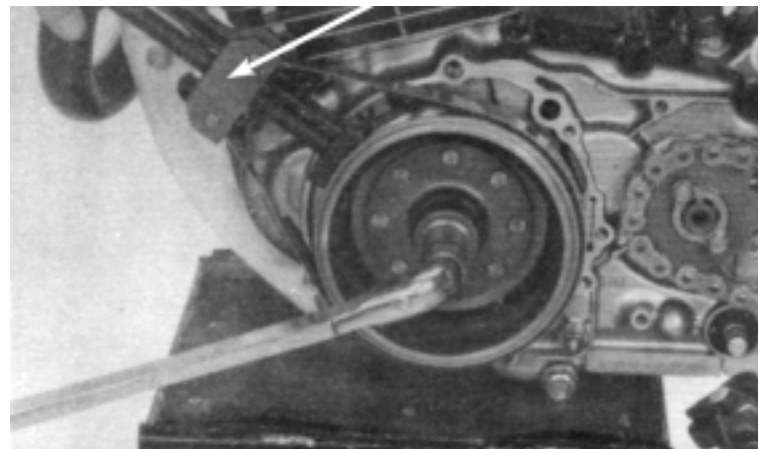


Instale o rotor do alternador, alinhando a ranhura do rotor com a chaveta.

Prenda o rotor do alternador com o fixador e aperte o parafuso do rotor.

TORQUE: 100-120 N.m (10,0-12,0 kg.m)

FIXADOR DO ROTOR



INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

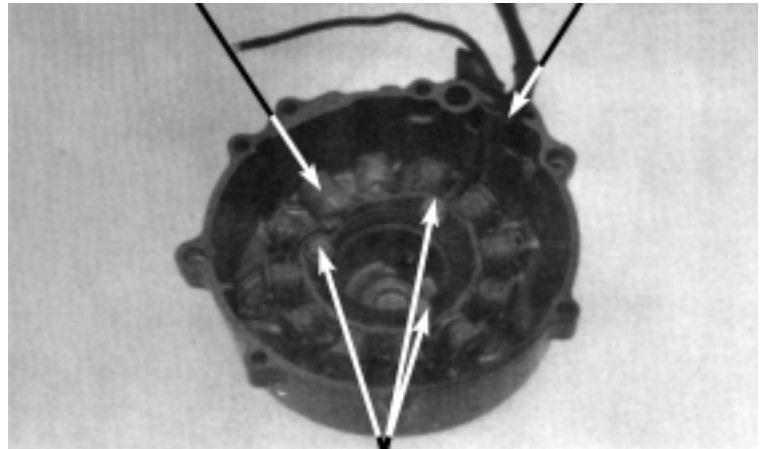
Instale o estator na tampa esquerda do motor e aperte os três parafusos de fixação.

TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Posicione a fiação do estator e fixe-a com a presilha.

ESTATOR

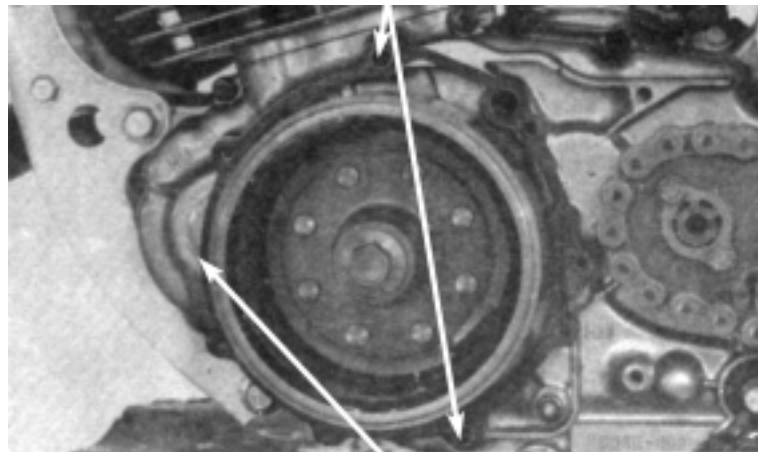
PRESILHA



PARAFUSOS

Limpe completamente o interior do rotor. Instale os pinos-guias e uma junta nova.

PINOS-GUIAS



JUNTA

Verifique se o orifício da tampa esquerda do motor não está obstruído.

Instale a tampa esquerda do motor e aperte os parafusos.

TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)

Instale o interruptor do ponto-morto.

NOTA

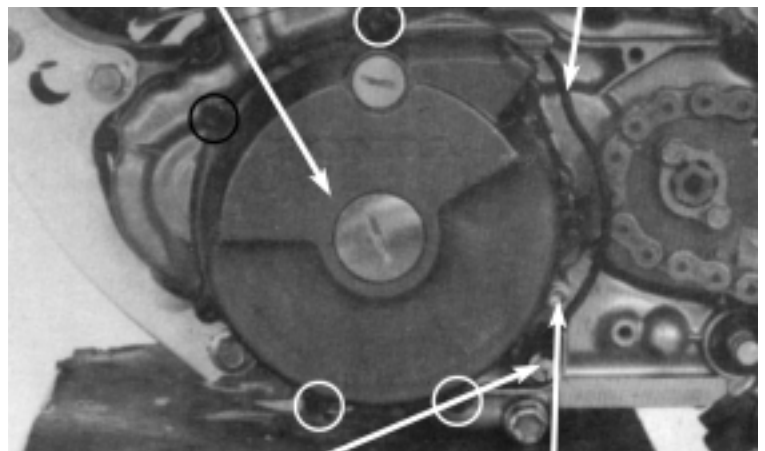
Observe a posição de instalação do parafuso especial.

TORQUE: 35-45 N.m (3,5-4,5 kg.m)

Conecte a fiação do interruptor do ponto morto e aperte a porca firmemente.

TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

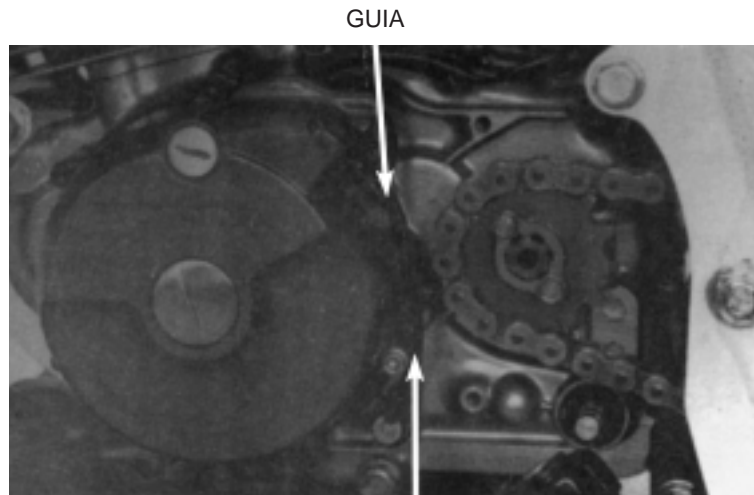
FIÇÃO DO INTERRUPTOR DO PONTO MORTO



INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

PARAFUSO ESPECIAL

Posicione a fiação do interruptor do ponto morto através da guia da carcaça esquerda do motor.

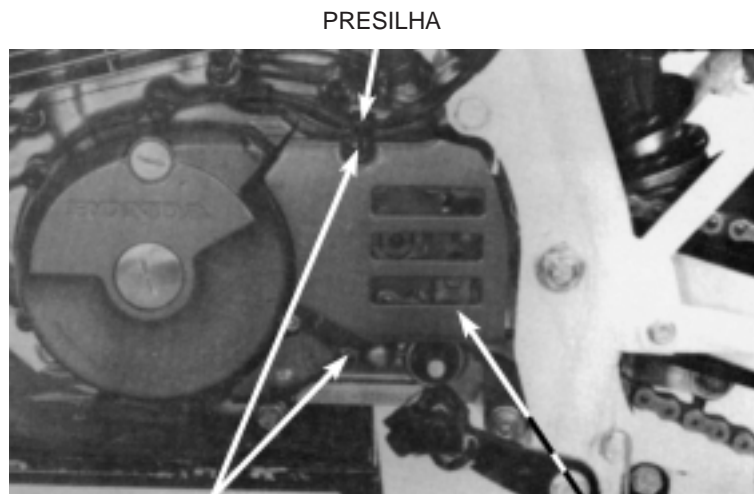


FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

Instale a tampa do pinhão.
Prensa a fiação do alternador com a presilha.

NOTA

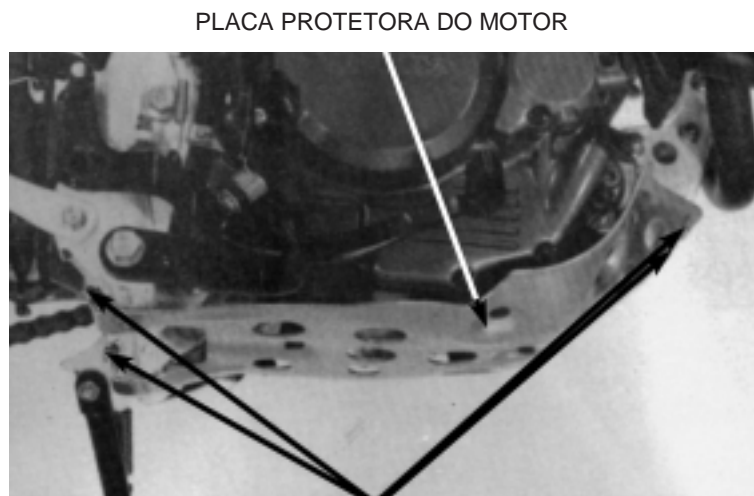
Certifique-se que a tampa do pinhão não esteja prensado a fiação do interruptor do ponto-morto.



PARAFUSOS

TAMPA DO PINHÃO

Instale a placa protetora do motor.



PARAFUSOS

Verifique na página 1-10 (PASSAGEM DE CABOS DE FIAÇÃO) a colocação exata da fiação do alternador.

Acople o conector do alternador (4P-vermelho) e o conector da fiação (preto/vermelho).

Prenda a fiação do alternador no chassi com a presilha.

Instale o tanque de combustível.

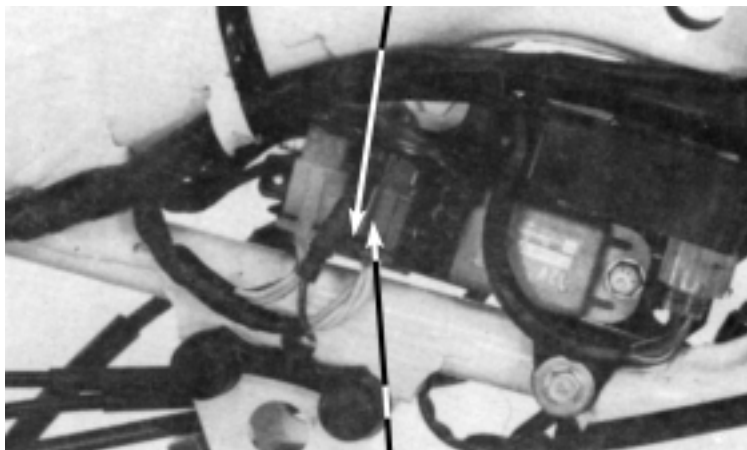
Instale o pedal do câmbio e aperte o parafuso.

TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)

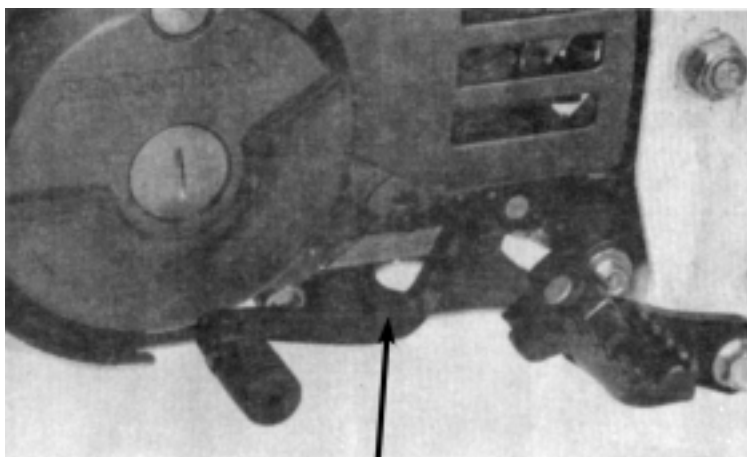
NOTA

Alinhe as marcas gravadas do pedal do câmbio e do eixo.

CONECTOR FIO TERRA



CONECTOR 4P



PEDAL DO CÂMBIO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	10-1	SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DAS CARÇAÇAS DO MOTOR	10-7
DIAGNOSE DE DEFEITOS	10-2		
SEPARAÇÃO DA CARÇAÇA DO MOTOR	10-3	INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS E BALANCEIRO	10-10
REMOÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS E BALANCEIRO	10-4	MONTAGEM DAS CARÇAÇAS DO MOTOR	10-12

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Para se efetuar os serviços de inspeção e reparos na transmissão, árvore de manivelas e balanceiro é necessário a separação das carcaças do motor.
- Limpe o motor antes de separa as carcaças para evitar a penetração de sujeira no interior do motor.
- Não danifique a superfície de contato das carcaça para separá-las.
- Antes de separar as carcaças do motor os seguintes componentes devem ser removidos:
 - Remoção do motor..... Capítulo 5
 - Cabeçote..... Capítulo 6
 - Cilindro e pistão..... Capítulo 7
 - Embreagem/Sistema de Partida/Seletor de Marchas Capítulo 8
 - Bomba de óleo..... Capítulo 2
 - Alternador..... Capítulo 9

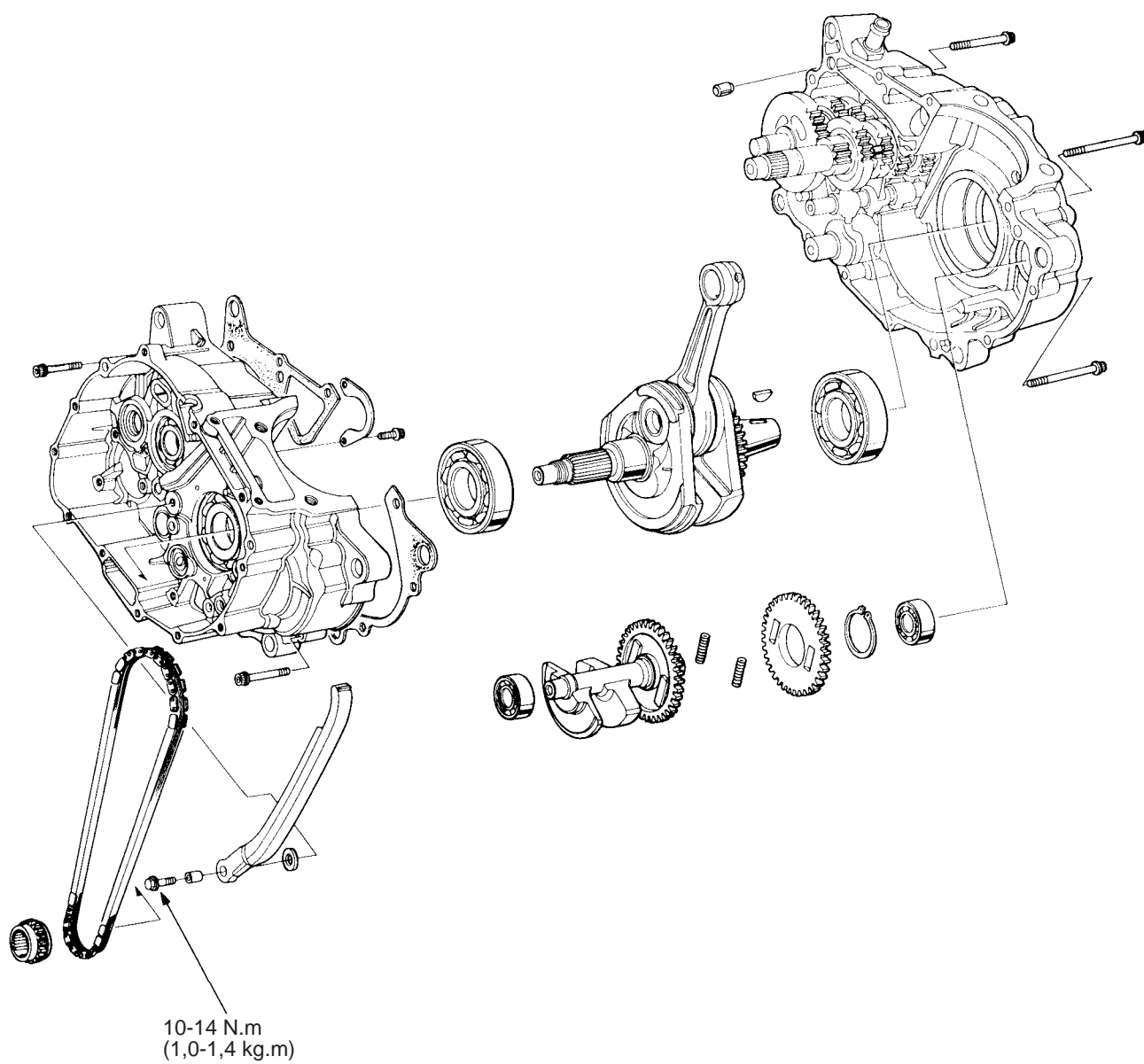
ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Árvore de manivelas	Folga no colo da biela	axial	0,050–0,65 mm
		radial	0,006–0,018 mm
	D.I. do alojamento do pino do pistão		21,020–21,041 mm
	Excentricidade		-

TABELA DE SELEÇÃO DO ROLAMENTO DA BIELA

(folga radial 6–8µm)

Biela D.I. ø 47		A (PÚRPURA)	B (AZUL)	C (VERDE)	D (PRETO)	E (VERMELHO)
Pino da árvore de manivelas D.E. ø 38		+ 0,010	+ 0,006	+ 0,002	- 0,002	- 0,006
		0,006	+ 0,002	- 0,002	- 0,006	- 0,010
1 (AZUL)	0 - 0,004	91104-KE5-003 (VERMELHO)	91105-KE5-003 (AZUL)	91106-KE5-003 (BRANCO)		
2 (BRANCO)	- 0,004 - 0,008		91104-KE5-003 (VERMELHO)	91104-KE5-003 (AZUL)	91106-KE5-003 (BRANCO)	
3 (AMARELO)	- 0,008 - 0,012			91104-KE5-003 (VERMELHO)	91105-KE5-003 (AZUL)	91106-KE5-003 (BRANCO)



ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafuso do tensor da corrente de comando 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Extrator de rolamento	07936-3710300
Cabo do extrator	07936-3710100
Peso correção do extrator	07741-0010201
Extrator de rolamento, 12 mm	07936-1980000
– Conjunto do eixo do extrator	07936-1980100
– Peso correção do extrator	07741-0010201
Extrator da árvore de manivelas	07935-KF00000
Extrator de rolamento, 15 mm	07936-KC10000
– Conjunto do extrator, 15 mm	07936-KC10500
– Eixo do extrator, 15 mm	07936-KC10100
– Cabeçote do extrator, 15 mm	07936-KC10200
– Peso correção do extrator	07741-0010201
Kit para montagem da carcaça do motor	07931-KF00000
– Anel de montagem	07931-KF00100
– Adaptador para rosca	07931-KF00200
– Eixo do extrator	07931-ME40000
Extrator universal para rolamentos	07631-0010000
Cabo da guia do rolamento	07749-0010000
Instalador de rolamento , 37 x 40 mm	07746-0010200
, 42 x 47 mm	07746-0010300
, 52 x 55 mm	07746-0010400
, 72 x 75 mm	07746-0010600
Guia de rolamento , 12 mm	07746-0040200
, 15 mm	07746-0040300
, 17 mm	07746-0040400
, 20 mm	07746-0040500
, 22 mm	07746-0040500
, 30 mm	07746-0040700

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Ruídos excessivos

1. Árvore de manivelas:
 - Rolamento do colo da biela gasto
 - Folga excessiva no alojamento do pino do pistão
 - Biela empenada
 - Rolamentos da árvore de manivelas gastos.
2. Balanceiro:
 - Sincronização incorreta
 - Molas de amortecimento danificadas
 - Engrenagem do balanceiro danificada

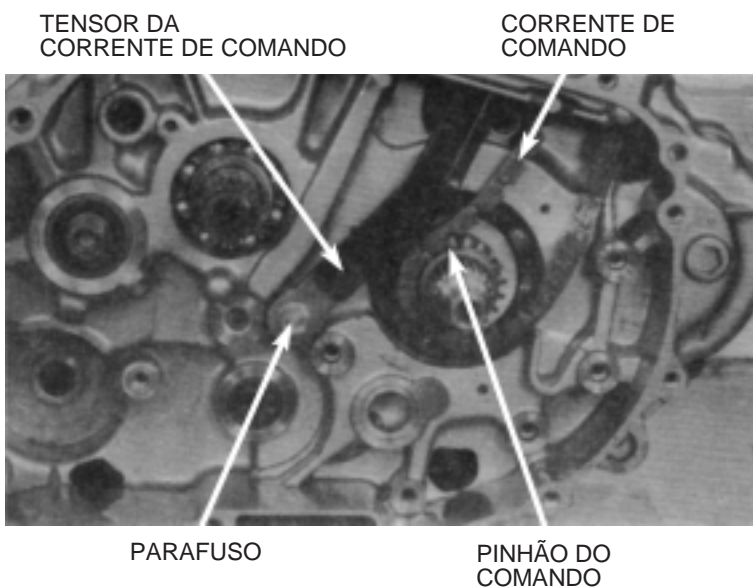
Vibração anormal

- Sincronização incorreta

SEPARAÇÃO DAS CARÇAS DO MOTOR

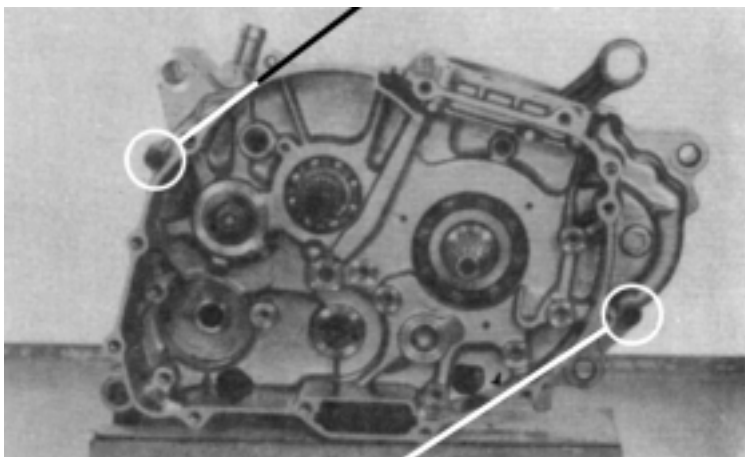
Remova todos os componentes relacionados na página 10-1 antes de efetuar a separação das carças do motor.

Remova o tensor da corrente do comando.
Remova a corrente e o pinhão do comando de válvulas.



Remova os parafusos da carça direita do motor.

PARAFUSO 6 x 45 mm



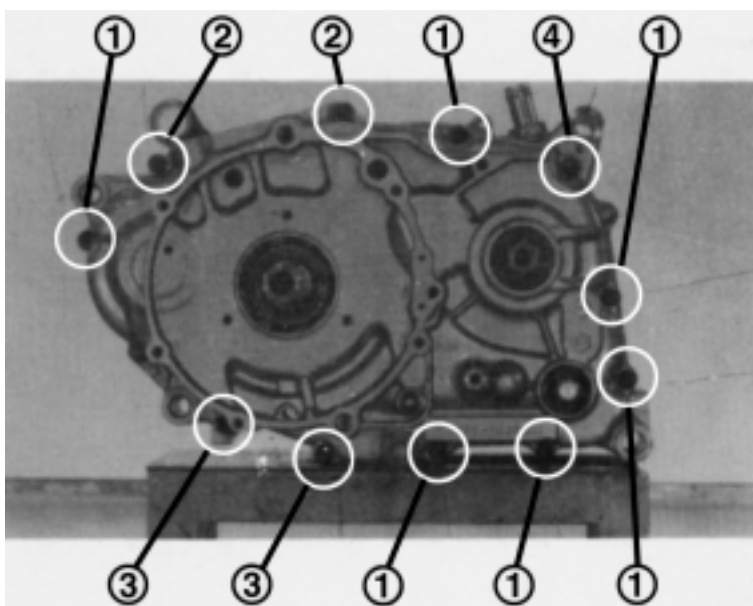
PARAFUSO 6 x 35 mm

Remova os parafusos da carça esquerda do motor.

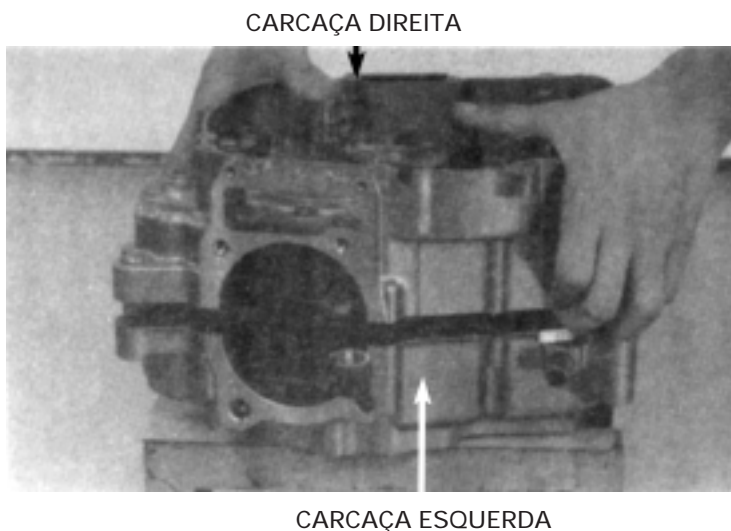
Parafuso	Medida	Quant.
1	6 x 35	6
2	6 x 60	2
3	6 x 50	2
4	6 x 65	1

NOTA

Solte os parafusos em seqüência cruzada em 2-3 etapas.

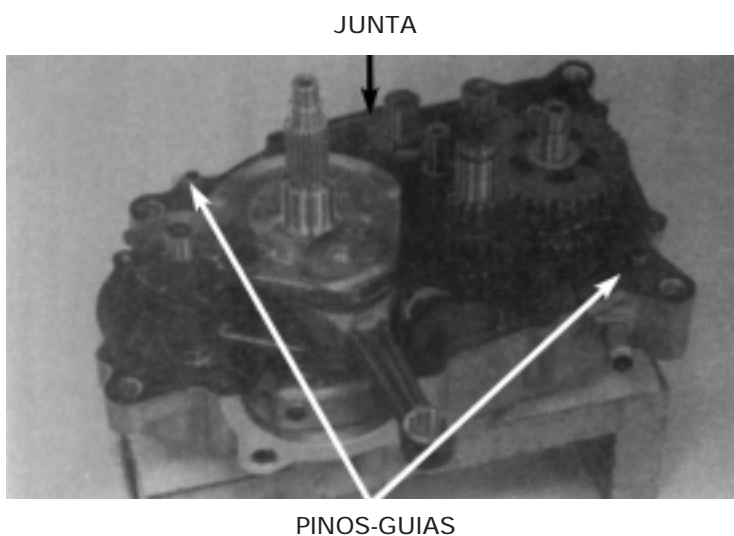


Posicione o motor com a carcaça esquerda voltada para baixo e separe as carcaças do motor.



REMOÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS E BALANCEIRO

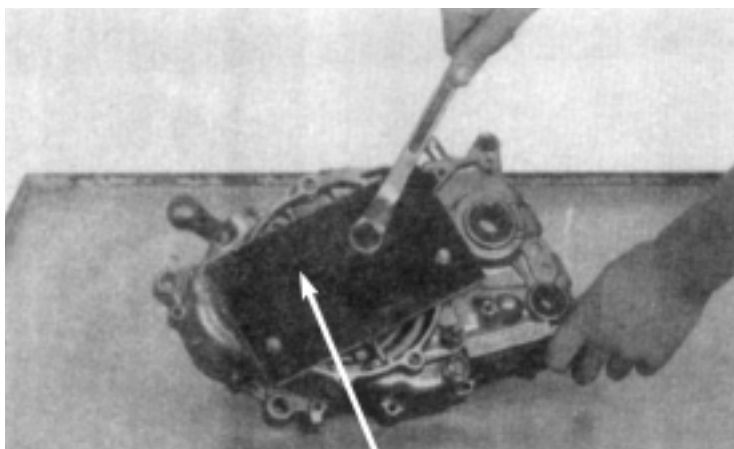
Remova a junta e os pinos-guias.
Remova a transmissão (capítulo 11)



Remova a árvore de manivelas e o balanceiro da carcaça esquerda utilizando o extrator.

ATENÇÃO

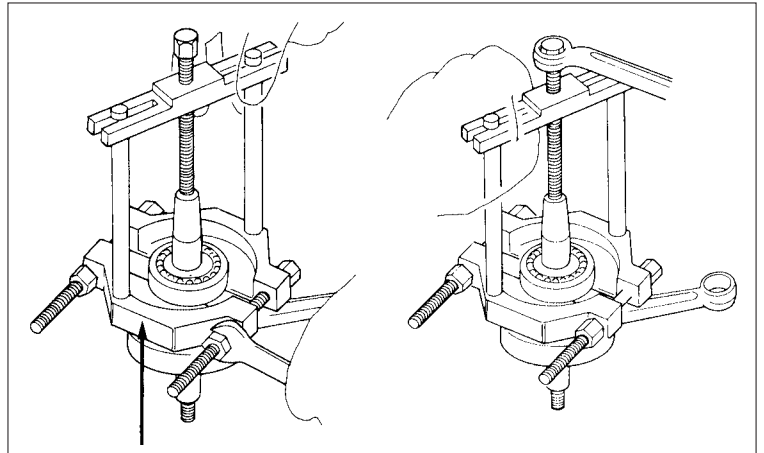
Tenha cuidado para não danificar as superfícies da junta das carcaças do motor.



Remova o rolamento esquerdo da árvore de manivelas com o extrator. Caso ela saia da carcaça do motor durante a remoção da árvore de manivelas.

ATENÇÃO

O rolamento esquerdo deverá ser substituído por um novo, sempre que sair da carcaça do motor com a árvore de manivelas.



EXTRATOR UNIVERSAL PARA ROLAMENTOS (07631-0010000)

INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

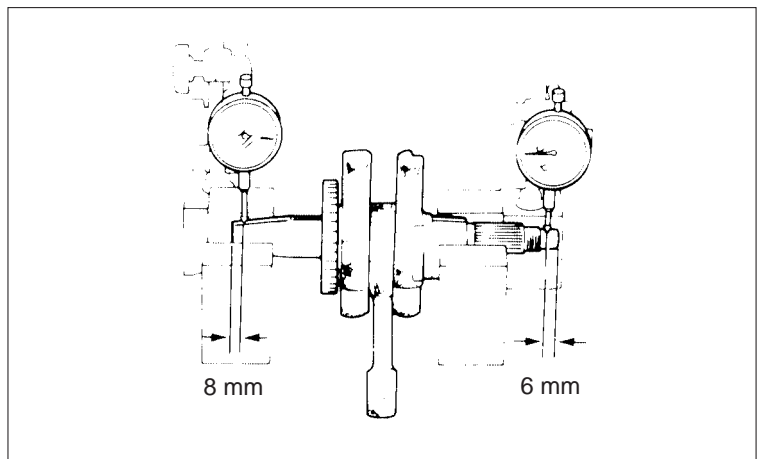
Coloque a árvore de manivelas sobre dois blocos em V.

Meça a excentricidade da árvore de manivelas com um relógio comparador.

ATENÇÃO

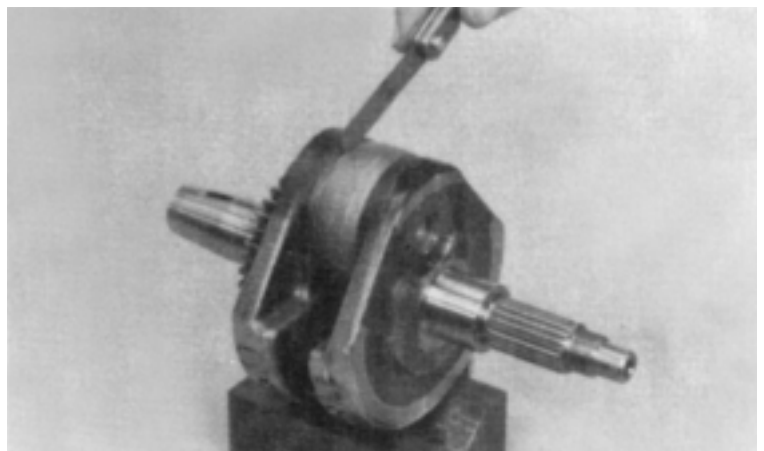
O rolamento esquerdo deverá ser substituído por um novo, sempre que sair da carcaça do motor com a árvore de manivelas.

LIMITE DE USO: 0,10 mm



Meça a folga axial do colo da biela com um calibre de lâminas.

LIMITE DE USO: 0,80 mm

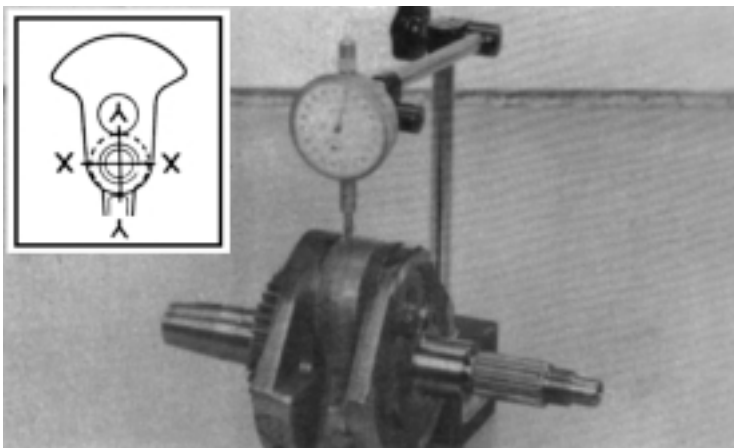


Meça a folga radial no colo da biela por meio de um relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,05 mm

NOTA

Verifique a folga radial em dois pontos nas direções indicadas pelas setas na figura ao lado.

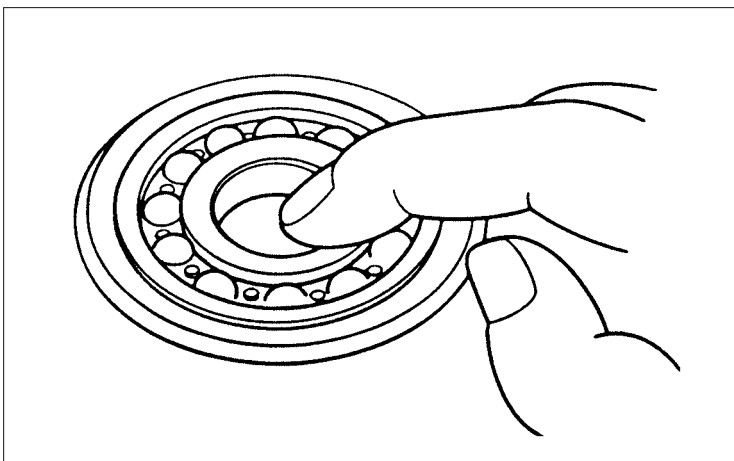


INSPEÇÃO DOS ROLAMENTOS DA ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO

Gire a pista interna dos rolamentos com a mão. Os rolamentos devem girar suavemente e sem ruídos.

Verifique se as pistas externas dos rolamentos estão perfeitamente ajustados na carcaça do motor.

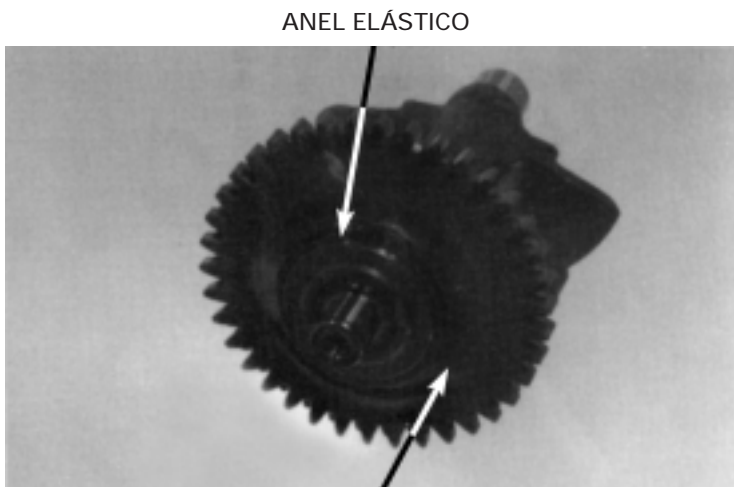
Substitua os rolamentos, se necessário (pág. 10-7).



DESMONTAGEM DO BALANCEIRO

Remova o anel elástico.

Remova a engrenagem secundária e as molas de amortecimento.



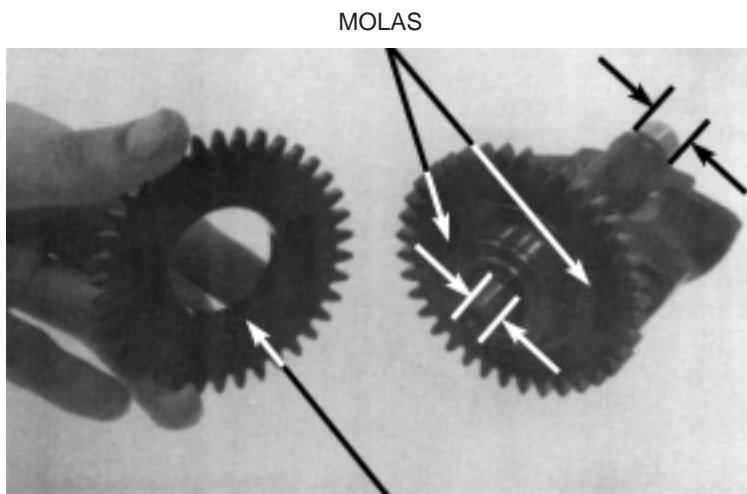
ANEL ELÁSTICO

ENGRENAGEM SECUNDÁRIA

INSPEÇÃO DO BALANCEIRO

Verifique se as engrenagens estão gastas ou danificadas.
 Verifique se as molas de amortecimento estão danificadas ou com pouca tensão.

Substitua as peças se necessário.



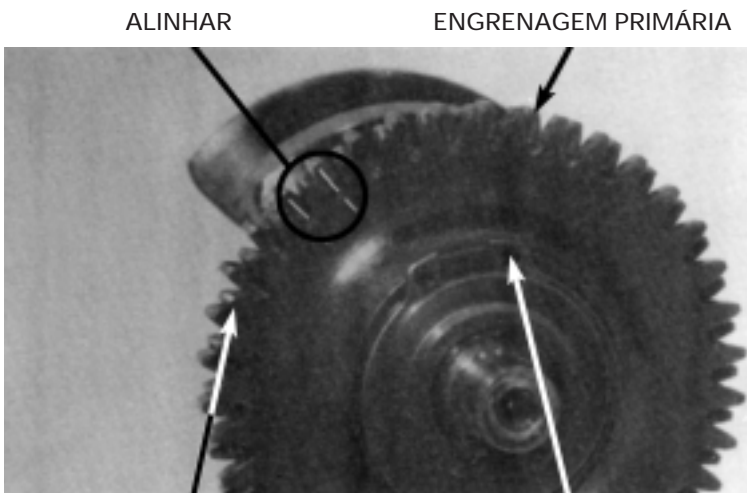
ENGRENAGEM SECUNDÁRIA

MONTAGEM DO BALANCEIRO

Instale as molas de amortecimento na engrenagem secundária.
 Instale a engrenagem secundária e fixe-a com o anel elástico.

NOTA

- Alinhe as marcas de referência das engrenagens primária e secundária.
- Instale o anel elástico com a extremidade pontiaguda voltada para fora.



ENGRENAGEM SECUNDÁRIA

ANEL ELÁSTICO

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DAS CARÇAS

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DA CARÇA ESQUERDA

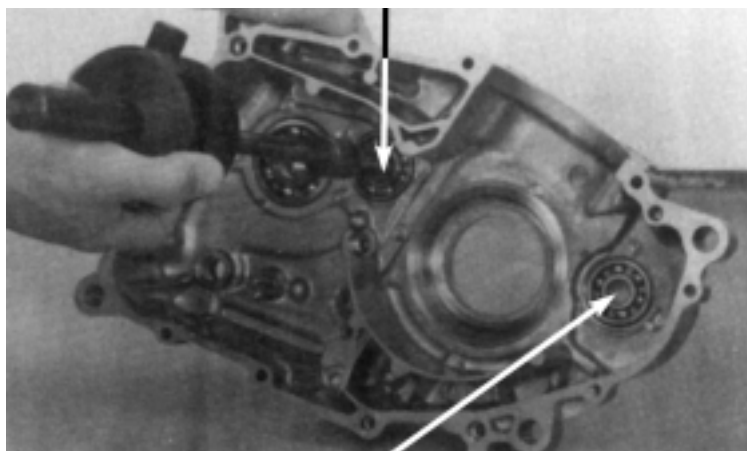
ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA DA TRANSMISSÃO:

- Extrator de rolamento 07936-3710300
- Cabo do extrator 07936-3710100
- Peso correção do extrator 07741-0010201

ROLAMENTO DO EIXO DO BALANCEIRO:

- Extrator de rolamento, 12 mm 07936-1980000
- Conjunto do eixo do extrator 07936-1980100
- Peso correção do extrator 07741-0010201

ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA DA TRANSMISSÃO



ROLAMENTO DO EIXO DO BALANCEIRO

Remova o rolamento da árvore secundária da transmissão e o retentor de óleo.

extrator – 07936-3710301
 cabo do extrator – 07936-3710100
 peso do extrator – 07941-0010201

Instale os novos rolamentos com as seguintes ferramentas:

Rolamento esquerdo do balanceiro.

– Cabo da guia de rolamento: 07749-0010000
 – Instalador de rolamento, 37 x 40 mm:
 07746-0010200
 – Guia do rolamento, 12 mm: 07746-0040200

Rolamento esquerdo da árvore primária da transmissão:

– Cabo da guia de rolamento: 07749-0010000
 – Instalador de rolamento, 37 x 40 mm:
 07746-0010200

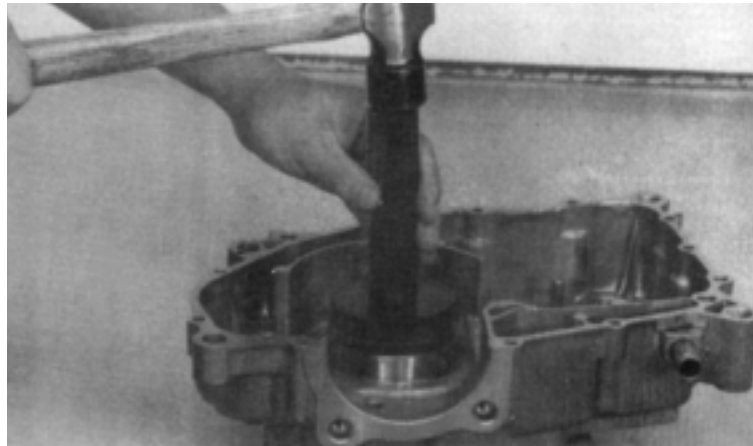
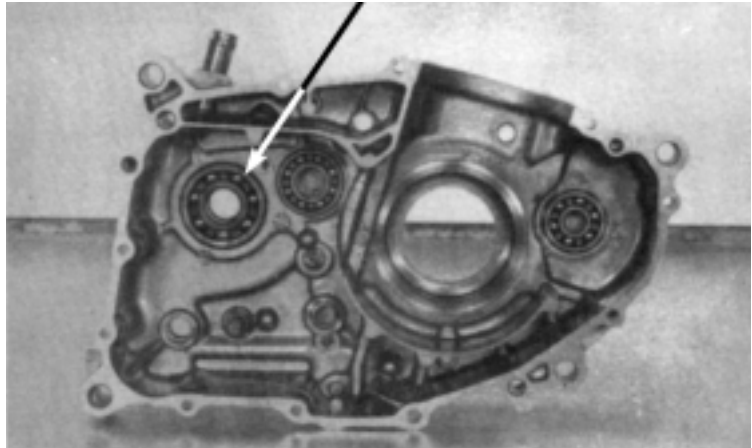
Rolamento esquerdo da árvore secundária da transmissão:

– Cabo da guia de rolamento: 07749-0010000
 – Instalador de rolamento, 52 x 55 mm:
 07746-0010400
 – Guia do rolamento, 20 mm: 07746-0040500

Rolamento esquerdo da árvore de manivelas:

– Cabo da guia de rolamento: 07749-0010000
 – Instalador de rolamento, 72 x 75 mm:
 07746-0010600
 – Guia do rolamento, 30 mm: 07746-0040700

ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA DA TRANSMISSÃO

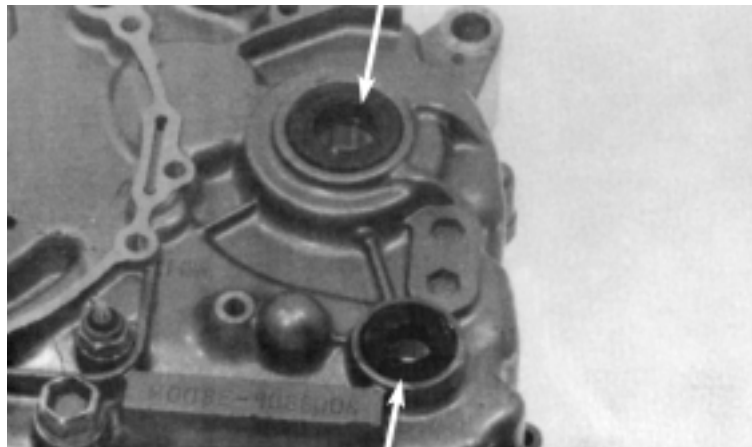


RETENTOR DE ÓLEO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA DA TRANSMISSÃO

Lubrifique os lábios do retentor de óleo da árvore secundária da transmissão com graxa.

Instale o retentor.

Substitua o retentor de óleo do eixo do pedal do câmbio, se necessário.



RETENTOR DE ÓLEO DO EIXO DO PEDAL DO CÂMBIO

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DA CARÇA DIREITA

Remova a placa de encosto do rolamento da árvore primária da transmissão.
Para remover e instalar os rolamentos use apenas as ferramentas indicadas.

ROLAMENTO DO EIXO DO BALANCEIRO

Remoção:

- Extrator de rolamento, 15 mm 07936-KC10000
- eixo do extrator, 15 m 07936-KC10500
- cabeçote do extrator, 15 mm 07936-KC10200
- peso correção do extrator 07741-0010201

Instalação:

- cabo da guia do rolamento 07749-0010000
- instalador de rolamento, 34 x 40 mm 07746-0010200
- guia do rolamento, 15 mm 07746-0040300

ROLAMENTO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Remoção:

- extrator universal para rolamentos 07631-0010000

Instalação:

- cabo da guia do rolamento 07749-0010000
- instalador de rolamento, 72 x 75 mm 07746-0010600
- guia do rolamento, 30 mm 07746-0040700

ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA DA TRANSMISSÃO

Remoção

- extrator de rolamento 07936-3710300
- cabo do extrator 07936-3710100
- peso correção do extrator 07741-0010201

Instalação:

- cabo da guia do rolamento 07749-0010000
- instalador de rolamento, 42 x 47 mm 07746-0010300
- guia do rolamento, 22 mm 07746-0041000

ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA DA TRANSMISSÃO

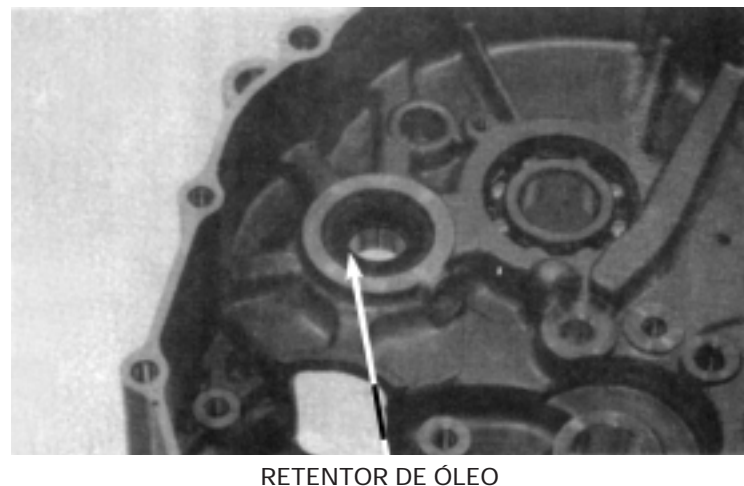
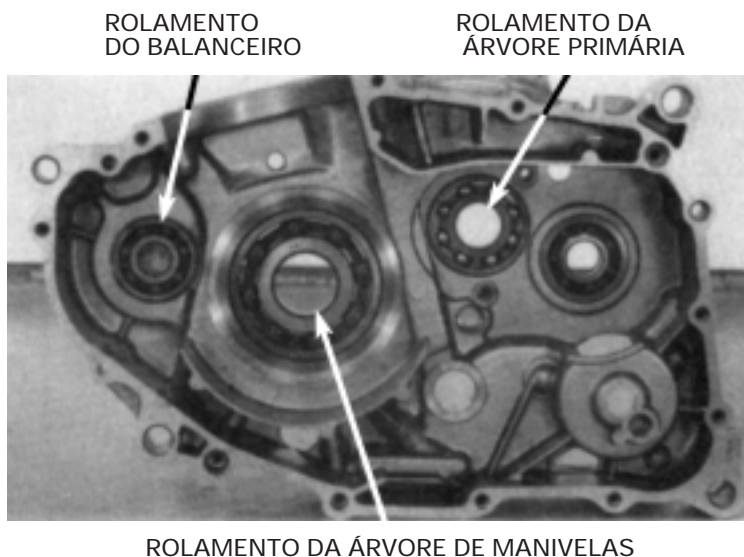
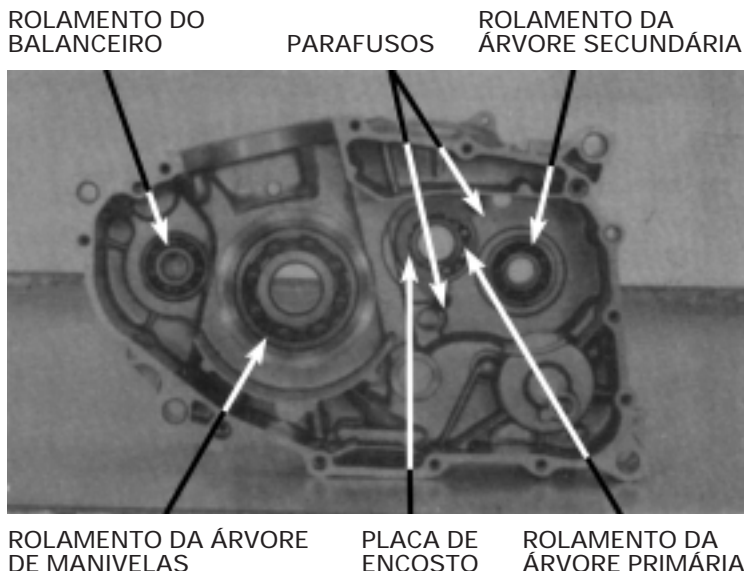
Remoção:

- extrator de rolamento 07936-3710301
- cabo do extrator 07936-3710100
- peso correção do extrator 07941-0010201

Instalação:

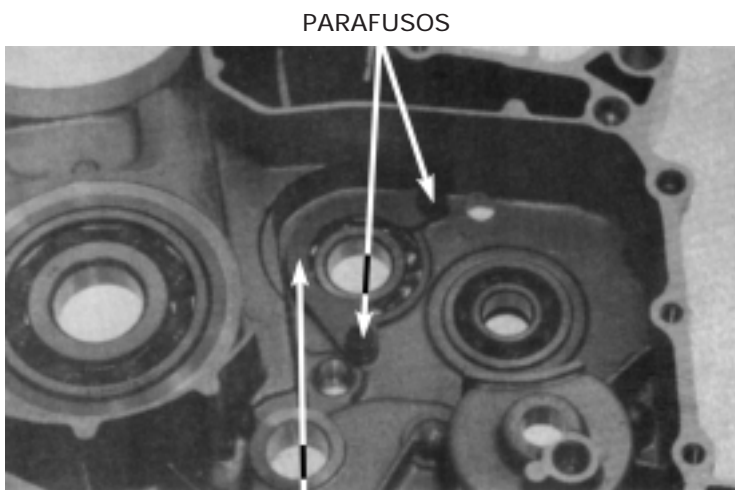
- cabo da guia do rolamento 07749-0010000
- instalador de rolamento, 42 x 47 mm 07746-0010300
- guia do rolamento, 17 mm 00746-0040400

Instale um novo retentor de óleo da árvore secundária da transmissão.



Remova a placa de encosto do rolamento da árvore primária da transmissão.

Aplique um líquido selante nas roscas dos parafusos.
Instale os parafusos e aperte-os.



PARAFUSOS

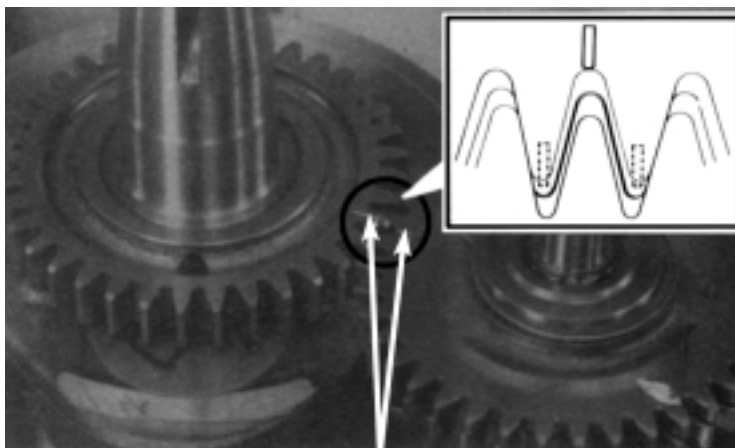
PLACA DE ENCOSTO DO ROLAMENTO

INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE MANIVELAS E BALANCEIRO

Alinhe as marcas de referência das engrenagens da árvore de manivelas e do balanceiro.

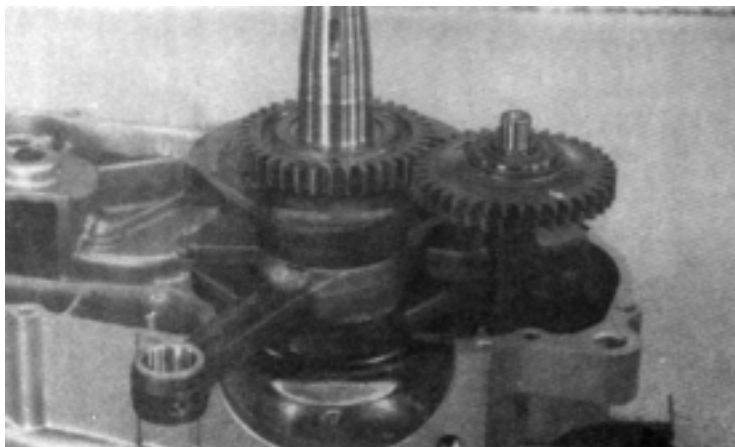
NOTA

Alinhe as marcas de referência da engrenagem externa do balanceiro com as marcas da engrenagem interna.

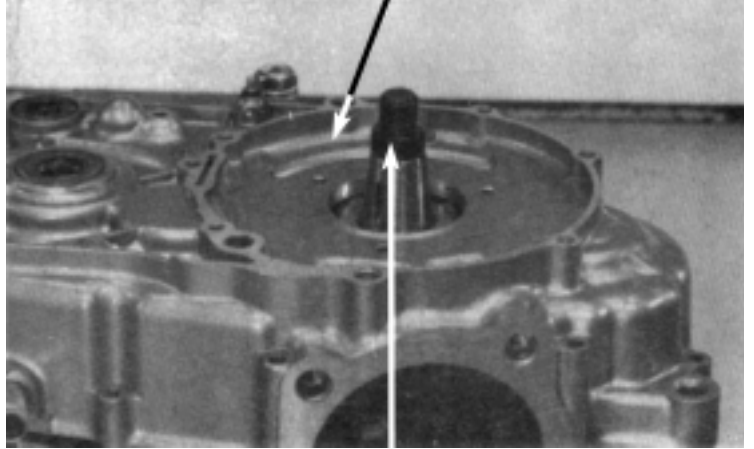


MARCAS DE REFERÊNCIA

Instale temporariamente a árvore de manivelas e o balanceiro na carcaça direita do motor.



Coloque a carcaça esquerda do motor sobre a carcaça direita e instale o adaptador para rosca na árvore de manivelas (lado do rotor do alternador).

CARÇAÇA ESQUERDA**ADAPTADOR PARA ROSCA
(07931-KF00200)**

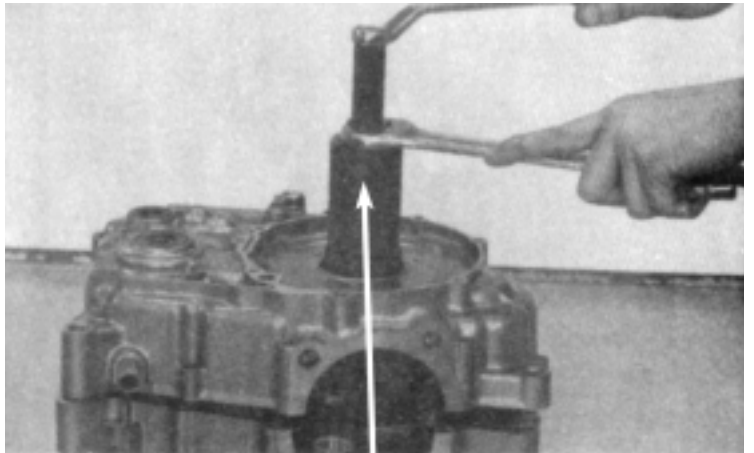
Monte temporariamente as carcaças do motor usando o kit para montagem de modo a fixar a árvore de manivelas na carcaça esquerda do motor.

Kit para montagem da carcaça do motor:

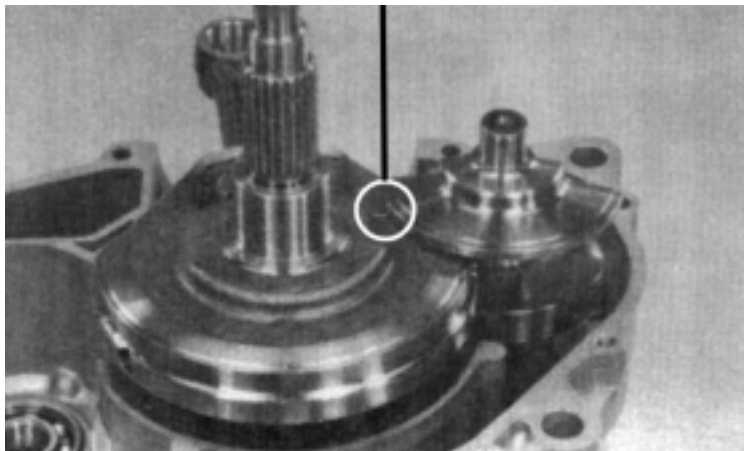
- Anel de montagem: 07931-KF00000
- Adaptador para rosca: 07931-KF00100
- Eixo do extrator: 07931-KF00200
- Eixo do extrator: 07931-ME40000

Remova as ferramentas.

Remova a carcaça direita do motor.

**KIT PARA MONTAGEM DA CARÇAÇA**

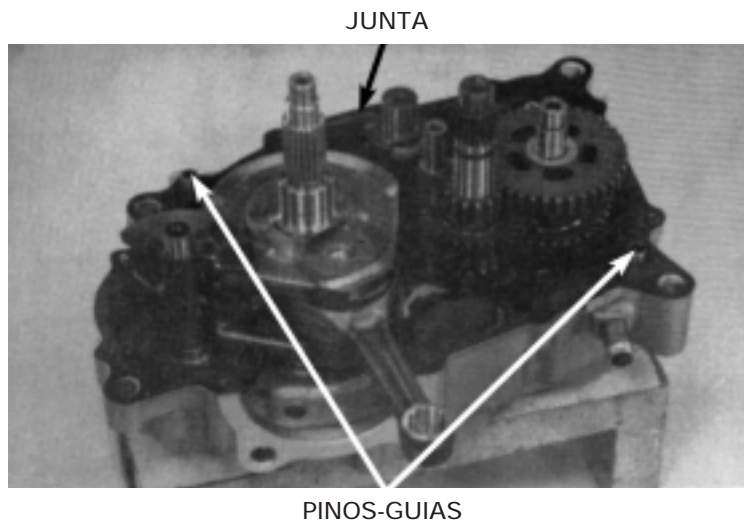
Certifique-se que as linhas de referência dos contrapesos da árvore de manivelas e do balanceiro estejam alinhadas.

LINHAS DE REFERÊNCIA

MONTAGEM DAS CARÇAÇAS DO MOTOR

Limpe as superfícies de contato das carcaças removendo todo o material da junta antiga.

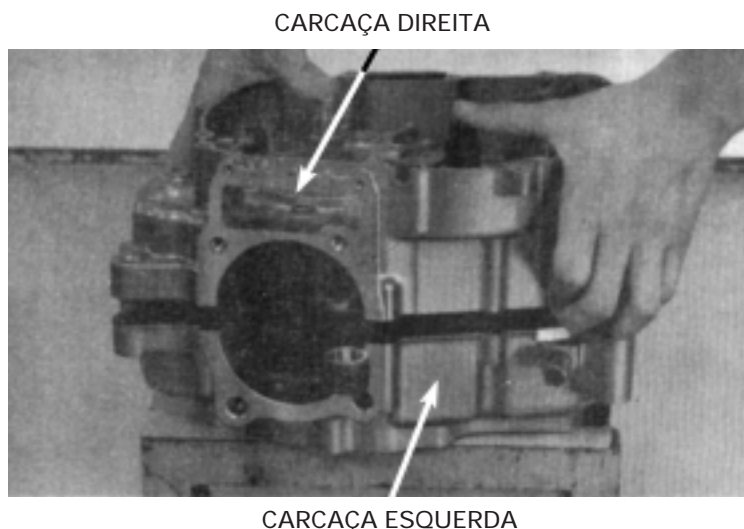
Instale as transmissões (pág. 11-6).
Instale os dois pinos-guias e uma nova junta.



Monte as carcaças direita e esquerda alinhando cuidadosamente os pinos-guias e eixos.

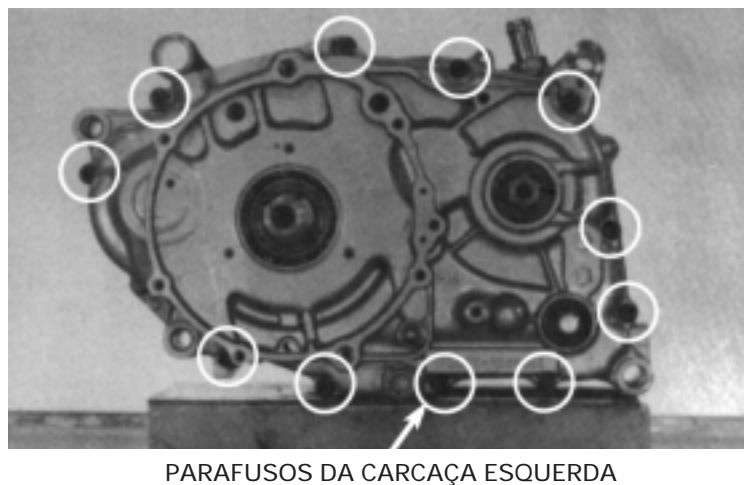
⚠ CUIDADO

Não force as carcaças durante a montagem.



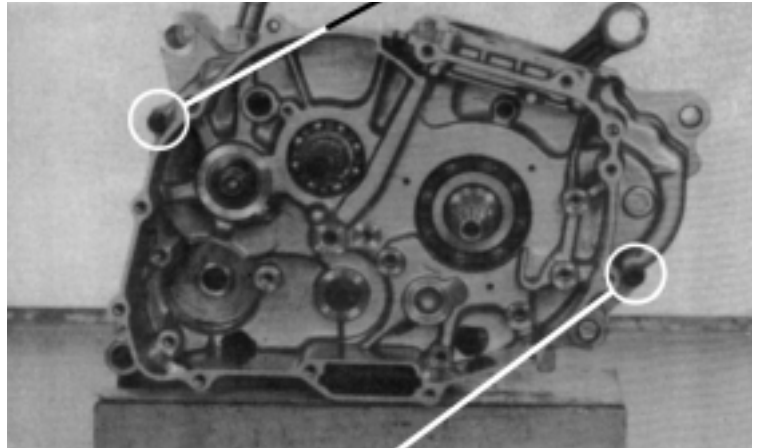
Instale os parafusos da carcaça esquerda e aperte-os em seqüência cruzada, em duas ou três etapas.

Corte as rebarbas da junta ao longo da superfície de união das carcaças.



Instale e aperte os parafusos da carcaça direita do motor.

PARAFUSO 6 x 45 mm



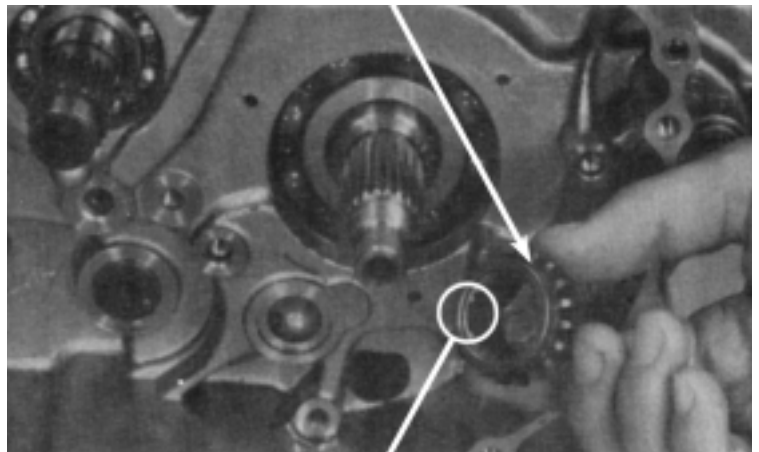
PARAFUSO 6 x 35 mm

Instale o pinhão da corrente de comando.

NOTA

Alinhe as ranhuras da árvore de manivelas e do pinhão da corrente de comando.

PINHÃO DA CORRENTE DE COMANDO



RANHURA

Instale a corrente de comando.
Instale o tensor da corrente de comando e o parafuso de fixação.

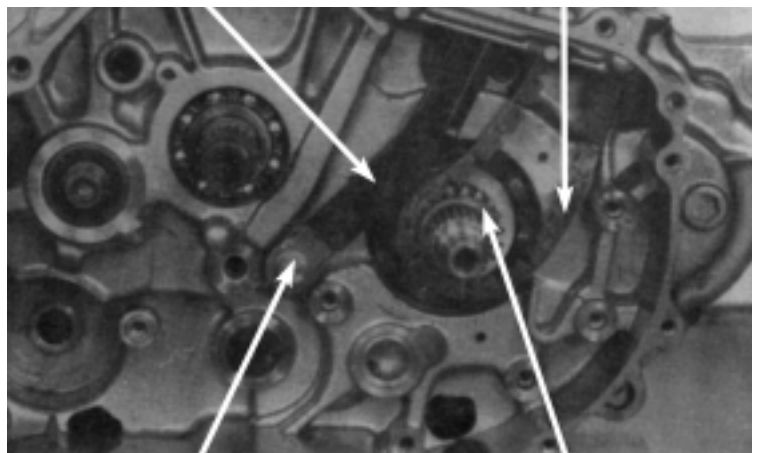
TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

Instale as peças removidas:

- _ Alternador (capítulo 9);
- _ Embreagem, sistema de partida e seletor de marchas (capítulo 8);
- _ Bomba de óleo (capítulo 2);
- _ Cilindro e pistão (capítulo 7);
- _ Cabeçote (capítulo 6).
- _ Motor (capítulo 5).

TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

CORRENTE DE COMANDO



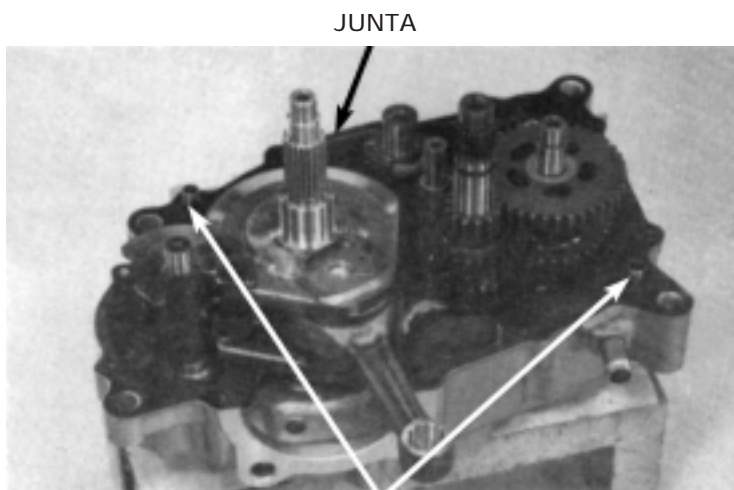
PARAFUSO

PINHÃO DO COMANDO

MONTAGEM DAS CARÇAÇAS DO MOTOR

Limpe as superfícies de contato das carcaças removendo todo o material da junta antiga.

Instale a transmissão (pág. 11-6).
Instale os dois pinos-guias e uma junta nova.

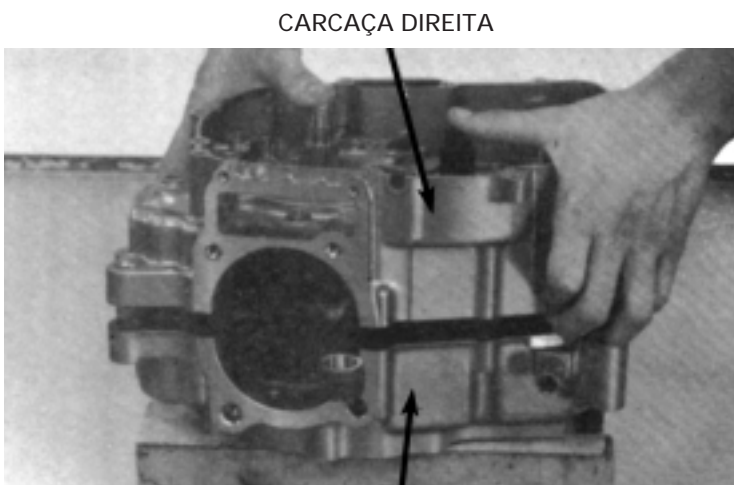


PINOS-GUIAS

Monte as carcaças direita e esquerda alinhando cuidadosamente os pinos-guias e eixos.

⚠ CUIDADO

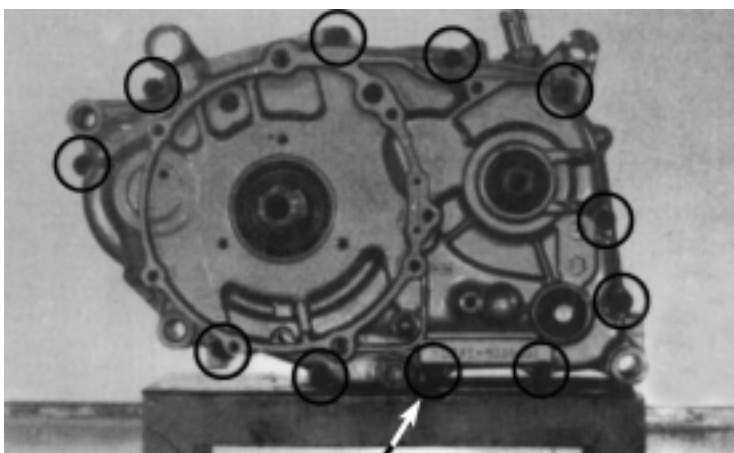
Não force as carcaças durante a montagem.



CARÇAÇA ESQUERDA

Instale os parafusos da carcaça esquerda e aperte-os em seqüência cruzada, em duas ou três etapas.

Corte as rebarbas da junta ao longo da superfície de união das carcaças.



PARAFUSOS DA CARÇAÇA DO MOTOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	11-1	DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO	11-2
DIAGNOSE DE DEFEITOS	11-1	MONTAGEM DA TRANSMISSÃO	11-5

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

As carcaças do motor devem ser separadas para se efetuar os serviços de inspeção e reparos na transmissão. Limpe todas as peças antes de inspecioná-las. Lubrifique todas as superfícies de atrito com óleo limpo de motor antes da montagem.

ESPECIFICAÇÕES

	ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Diâmetro interno das engrenagens	P5	22,020-22,041 mm	22,10 mm
	P6	24,020-24,041 mm	24,10 mm
	S1	22,020-22,041 mm	22,10 mm
	S2	26,020-26,041 mm	26,10 mm
	S3	22,020-22,041 mm	22,10 mm
	S4	24,020-24,041 mm	24,10 mm
Diâmetro interno das buchas	S1	17,014-12,020 mm	17,08 mm
	S2	24,014-24,020 mm	24,08 mm
Diâmetro externo das buchas	P5	23,984-24,005 mm	23,93 mm
	S1	21,984-21,005 mm	21,93 mm
	S2	25,984-25,005 mm	25,93 mm
	S3	23,984-23,005 mm	23,93 mm
Diâmetro externo da árvore primária	P6	21,959-21,980 mm	21,91 mm
	Guia da carcaça da embreagem	21,959-21,980 mm	21,91 mm
Diâmetro externo da árvore secundária	S1	16,966-16,984 mm	16,93 mm
	S2	23,959-23,980 mm	23,91 mm
	S4	21,959-21,980 mm	21,91 mm
Folga entre as engrenagens e as árvores		0,040-0,082 mm	0,15 mm
Folga entre as engrenagens e as buchas		0,015-0,057 mm	0,10 mm
Folga entre as buchas e as árvores		0,020-0,054 mm	0,10 mm
Diâmetro interno dos garfos seletores		13,000-13,021 mm	13,05 mm
Diâmetro externo do eixo dos garfos seletores		12,966-12,983 mm	12,90 mm
Espessura dos dentes dos garfos seletores		4,930-5,000 mm	4,50 mm
Diâmetro externo do tambor seletor	extremidade esquerda	11,966-11,984 mm	11,91 mm
	extremidade direita	19,959-19,980 mm	19,90 mm

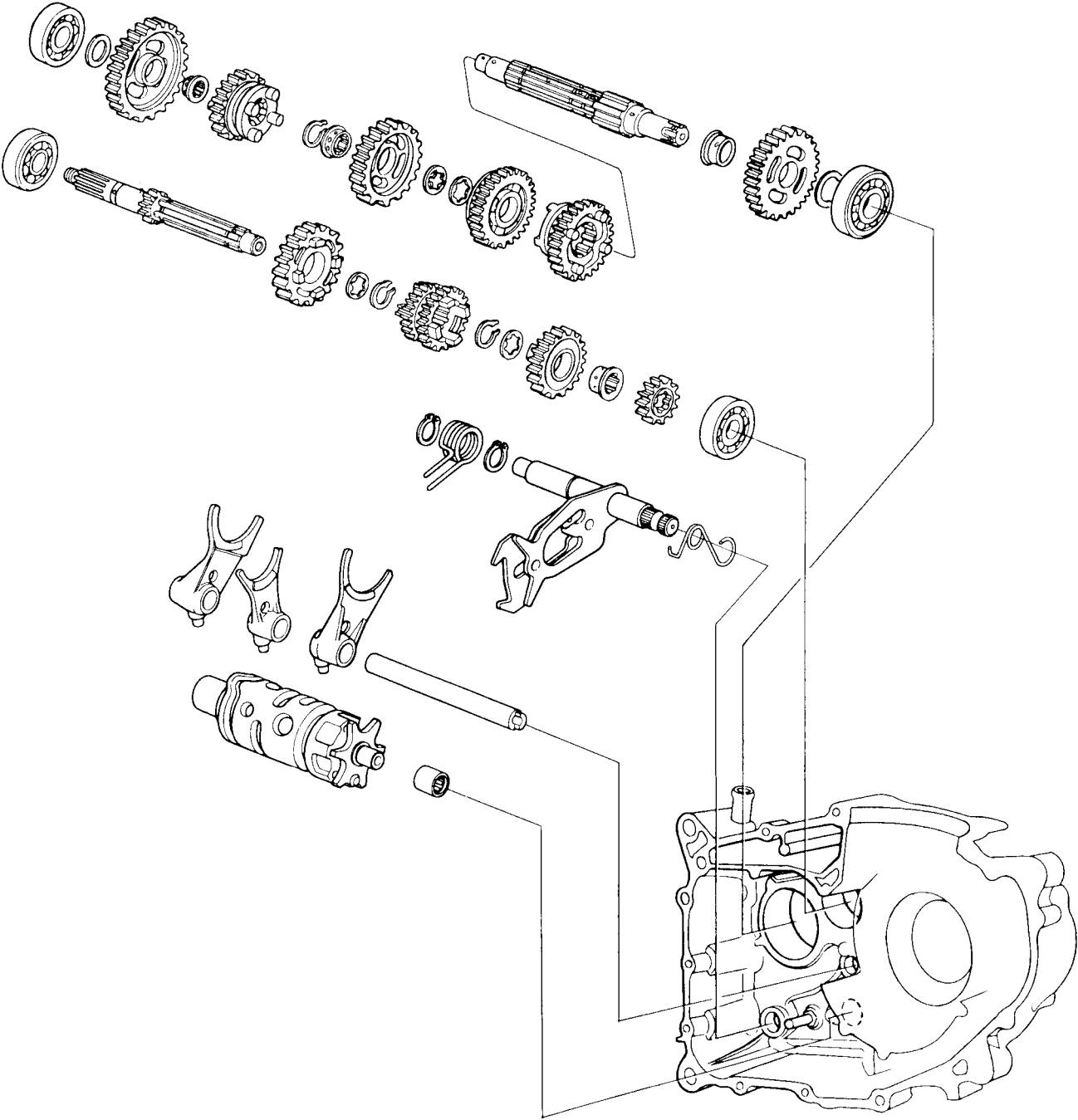
DIAGNOSE DE DEFEITOS

Dificuldade para mudanças de marchas

1. Ajuste incorreto da embreagem (folga excessiva na alavanca)
2. Garfos seletores empenados
3. Eixo dos garfos seletores empenados
4. Dentes dos garfos seletores empenados
5. Ranhuras do tambor seletor danificados

A marcha escapa

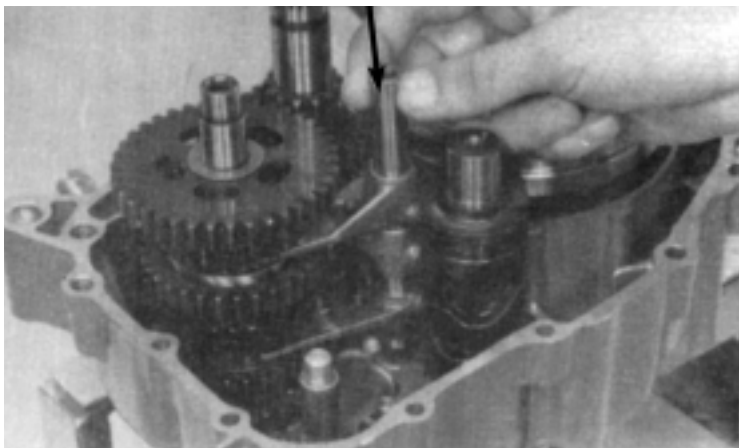
1. Dentes das engrenagens gastos
2. Eixo dos garfos seletores empenados
3. Excêntrico posicionador de marchas danificado
4. Garfos seletores empenados ou danificados.



DESMONTAGEM DA TRANSMISSÃO

Separe as carcaças do motor (capítulo 10).
Remova o eixo dos garfos seletores.

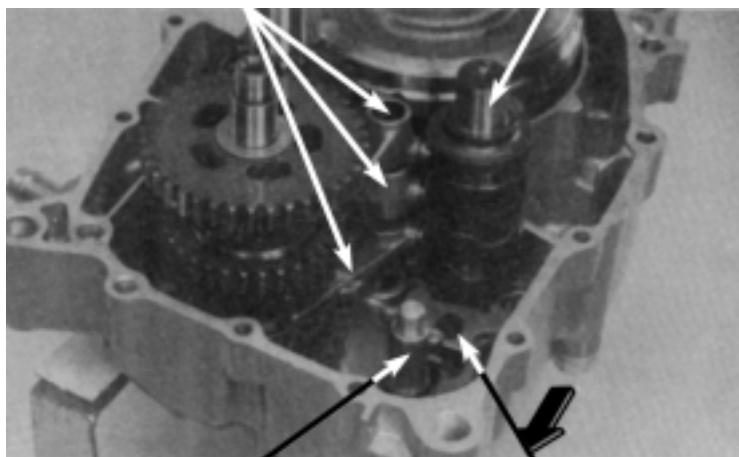
EIXO DOS GARFOS SELETORES



Remova os garfos seletores.
Gire o tambor seletor até o ponto morto.
Remova o tambor seletor.
Remova o eixo seletor de marchas.

GARFOS SELETORES

TAMBOR SELETOR

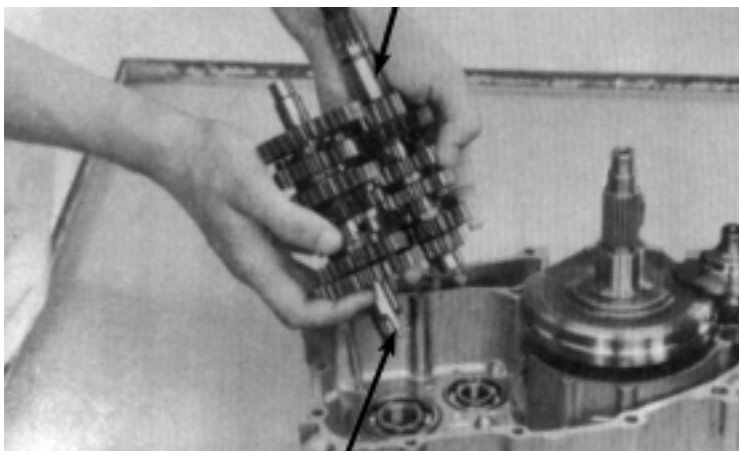


EIXO SELETOR

PLACA DO SELETOR

Remova as árvores primária e secundária da transmissão ao mesmo tempo.

ÁRVORE PRIMÁRIA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

INSPEÇÃO DAS ENGENAGENS, BUCHAS E ÁRVORES DA TRANSMISSÃO

Remova as engrenagens das árvores primárias e secundárias, arruelas de encosto e anéis elásticos.

NOTA

As engrenagens e buchas indicadas pela letra "P" correspondem à árvore primária, enquanto que as indicadas pela letra "S" correspondem à árvore secundária.

Verifique se as engrenagens estão gastas ou danificadas e substitua-as se necessário. Verifique os orifícios e ressaltos de engrenamento quanto a desgaste ou danos. Verifique as estrias e superfícies de atrito das árvores primária e secundária quanto a desgaste ou danos.

Meça o diâmetro interno das engrenagens da transmissão.

LIMITE DE USO:

P5 – 22,10 mm	S2 – 26,10 mm
P6 – 24,10 mm	S3 – 22,10 mm
S1 – 22,10 mm	S4 – 24,10 mm

Meça os diâmetros interno e externo das buchas.

LIMITE DE USO:

Diâmetro interno:	S1 – 17,08 mm
	S2 – 24,08 mm
Diâmetro externo:	S1 – 21,93 mm
	S2 – 25,93 mm
	S3 – 23,93 mm
	P5 – 23,93 mm

Verifique a folga entre as engrenagens e buchas.

LIMITE DE USO: 0,10 mm

Meça o diâmetro externo das árvores primárias e secundária.

LIMITE DE USO:

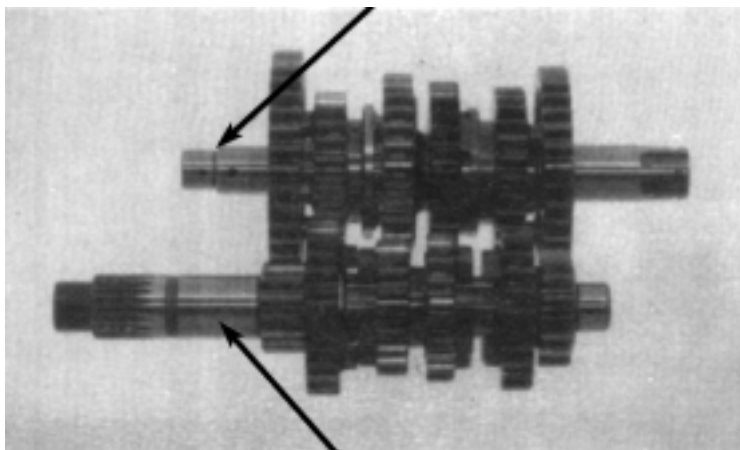
A – (engrenagem S4)	= 21,91 mm
B – (bucha S2)	= 23,91 mm
C – (bucha S1)	= 16,93 mm
D – (guia da carcaça da embreagem)	= 21,91 mm
E – (engrenagem P6)	= 21,91 mm

Verifique a folga entre as árvores e as engrenagens e buchas.

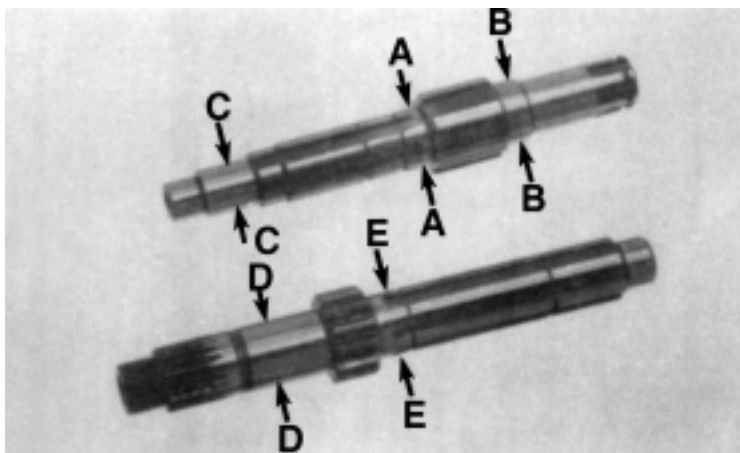
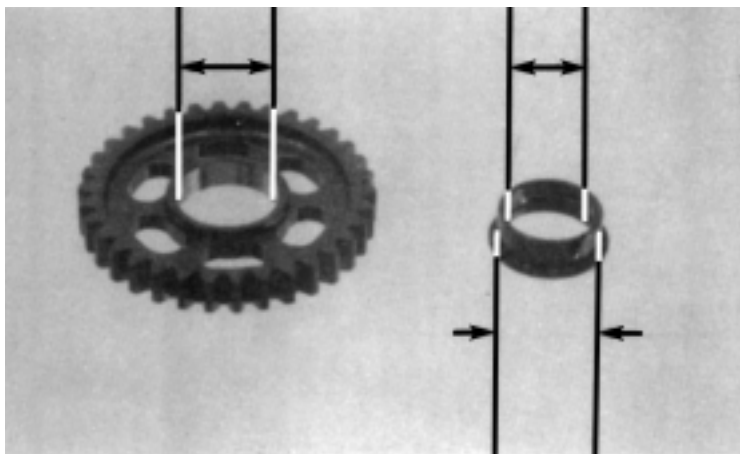
LIMITE DE USO:

árvores buchas	– 0,10 mm
árvores-engrenagens	– 0,15 mm

ÁRVORE SECUNDÁRIA



ÁRVORE PRIMÁRIA



INSPEÇÃO DO EIXO E GARFOS SELETORES

Verifique se o eixo dos garfos seletores não estão empenado.

Verifique se os garfos seletores estão empenados, gastos ou danificados.
Meça o diâmetro interno e a espessura dos dentes dos garfos seletores.

LIMITE DE USO:

D.I. dos garfos seletores: 13,05 mm

Espessura dos dentes: 4,50 mm

Meça o diâmetro externo do eixo dos garfos seletores.

LIMITE DE USO: 12,90 mm

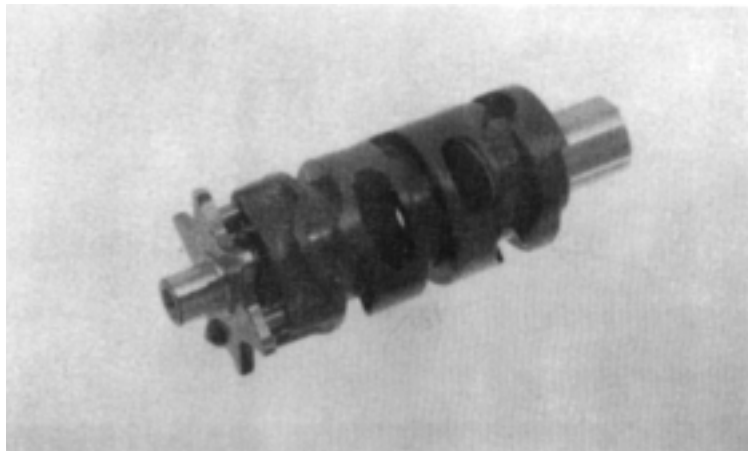
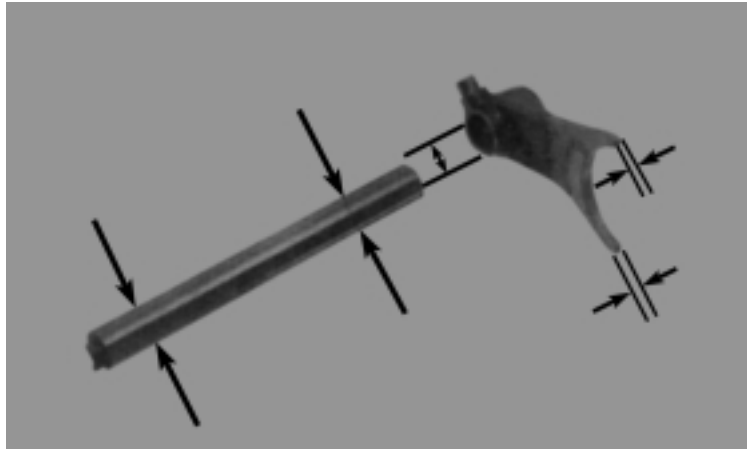
INSPEÇÃO DO TAMBOR SELETOR

Verifique se as ranhuras do tambor seletor estão riscadas, gastas ou danificadas.
Substitua os tambor seletor caso apresente danos ou desgaste excessivo.
Meça o diâmetro externo nas extremidades do tambor seletor.

LIMITE DE USO:

Extremidade direita: 19,90 mm

Extremidade esquerda: 11,91 mm



INSPEÇÃO DO EIXO SELETOR DE MARCHAS

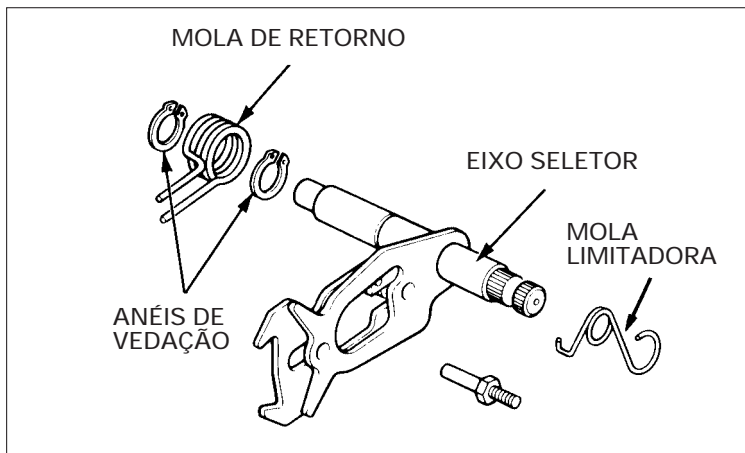
Remova os anéis elásticos a mola de retorno e a mola limitadora do eixo seletor.

Verifique se a placa do eixo seletor está empenada, gasta ou danificada.

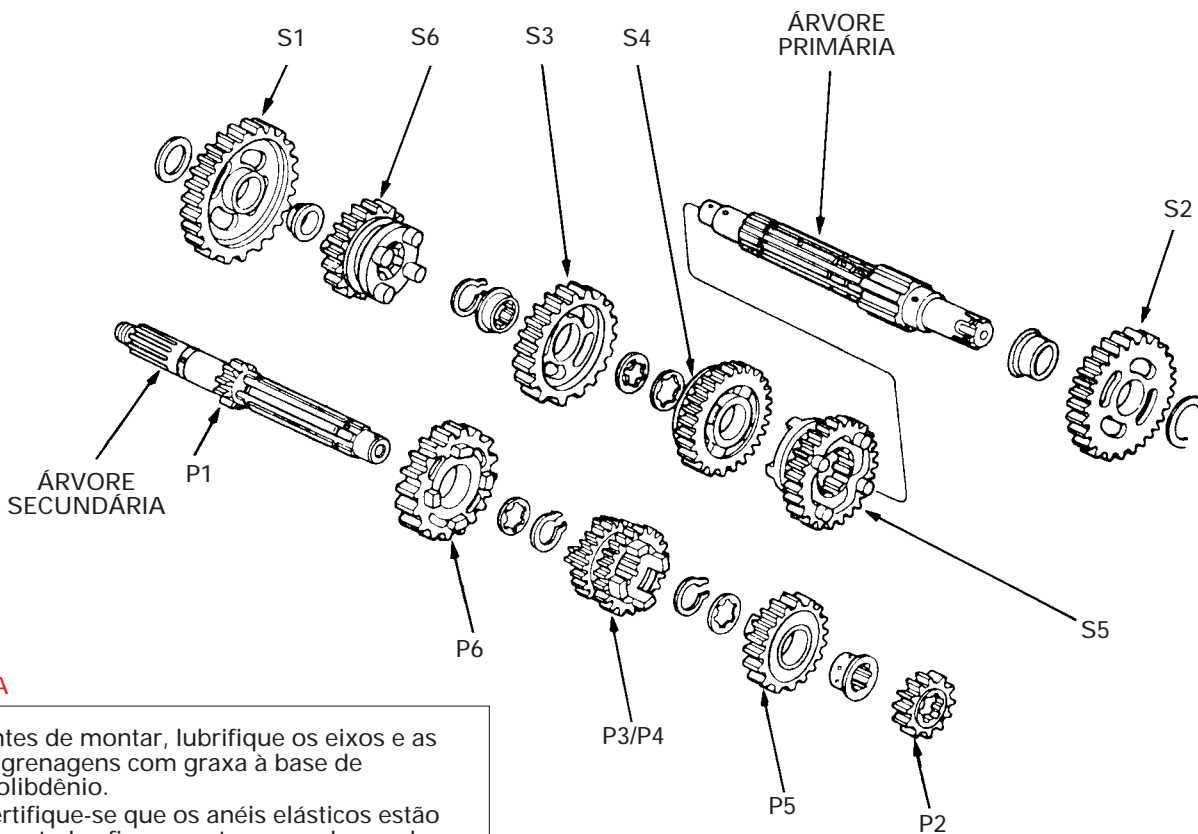
Verifique se as molas do eixo seletor estão danificadas ou com pouca tensão.

Verifique se o eixo está gasto ou empenado.

Monte o eixo seletor na ordem inversa da desmontagem.



MONTAGEM DA TRANSMISSÃO



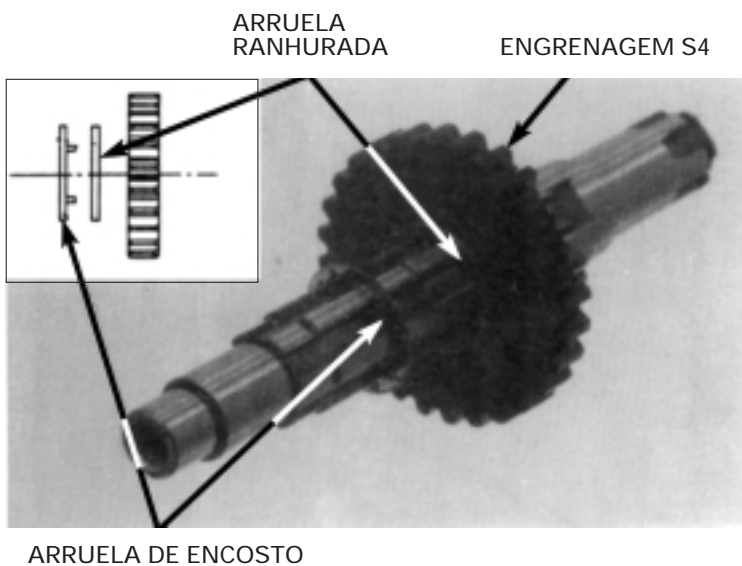
NOTA

- Antes de montar, lubrifique os eixos e as engrenagens com graxa à base de molibdênio.
- Certifique-se que os anéis elásticos estão assentados firmemente nas ranhuras das árvores de transmissão.

Alinhe as ranhuras da arruela da engrenagem S4 com os ressaltos da arruela de encosto.

NOTA

Observe a posição correta da montagem da arruela de encosto.

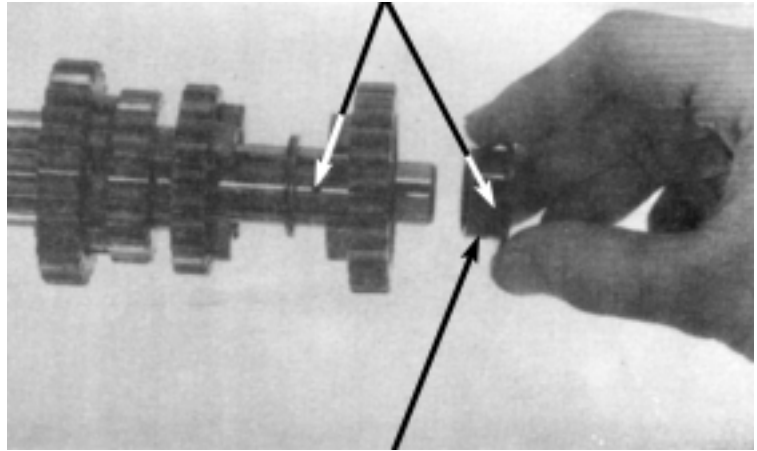


NOTA

Instale a bucha da engrenagem P5 alinhando os orifícios de passagem de óleo da bucha e da árvore primária da transmissão.

Verifique se as engrenagens deslocam-se e giram livremente nas árvores da transmissão. Verifique se os anéis elásticos estão assentados corretamente nas ranhuras.

ORIFÍCIOS DA PASSAGEM DE ÓLEO



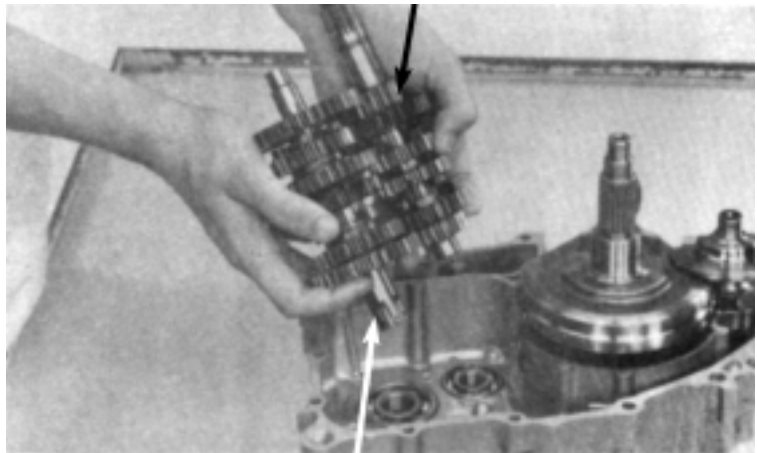
BUCHA P5

ÁRVORE PRIMÁRIA

Instale os conjuntos das árvores primária e secundária na carcaça esquerda do motor.

NOTA

Não deixe cair as arruelas de encosto

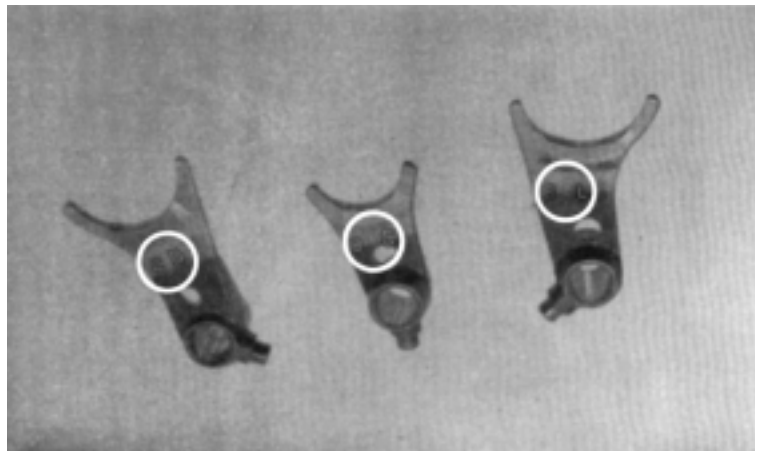


ÁRVORE SECUNDÁRIA

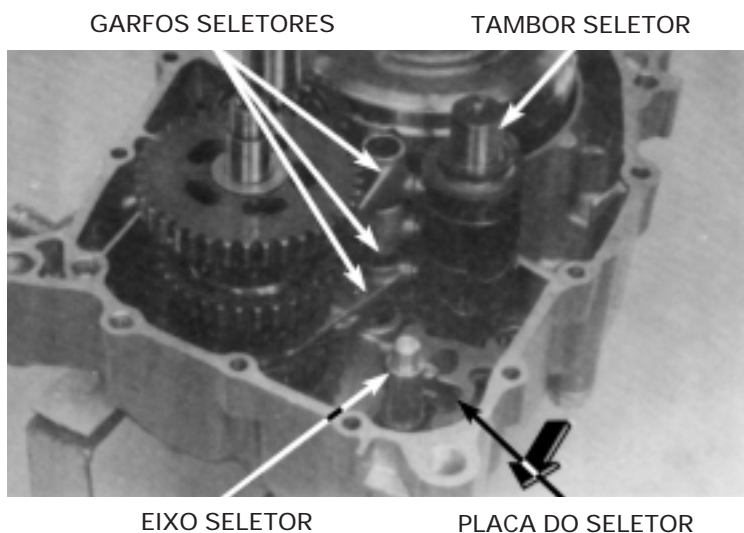
Instale os garfos seletores

NOTA

Instale os garfos seletores com as marcas gravadas voltadas para baixo.



Instale o tambor seletor.
Instale o eixo seletor pressionando a placa do seletor.



Instale o eixo dos garfos seletores.

NOTA

- Instale o eixo dos garfos seletores com a extremidade rosqueada voltada para o lado direito.
- Encaixe o ressalto da extremidade esquerda do eixo dos garfos seletores na ranhura da carcaça esquerda.

Após a instalação, verifique o funcionamento da transmissão.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	12-1	RODA DIANTEIRA	12-7
DIAGNOSE DE DEFEITOS	12-2	SUSPENSÃO DIANTEIRA	12-12
GUIDÃO	12-3	COLUNA DE DIREÇÃO	12-20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

Neste capítulo são descritos os serviços de manutenção, inspeção e reparos do sistema de direção, roda dianteira e suspensão.

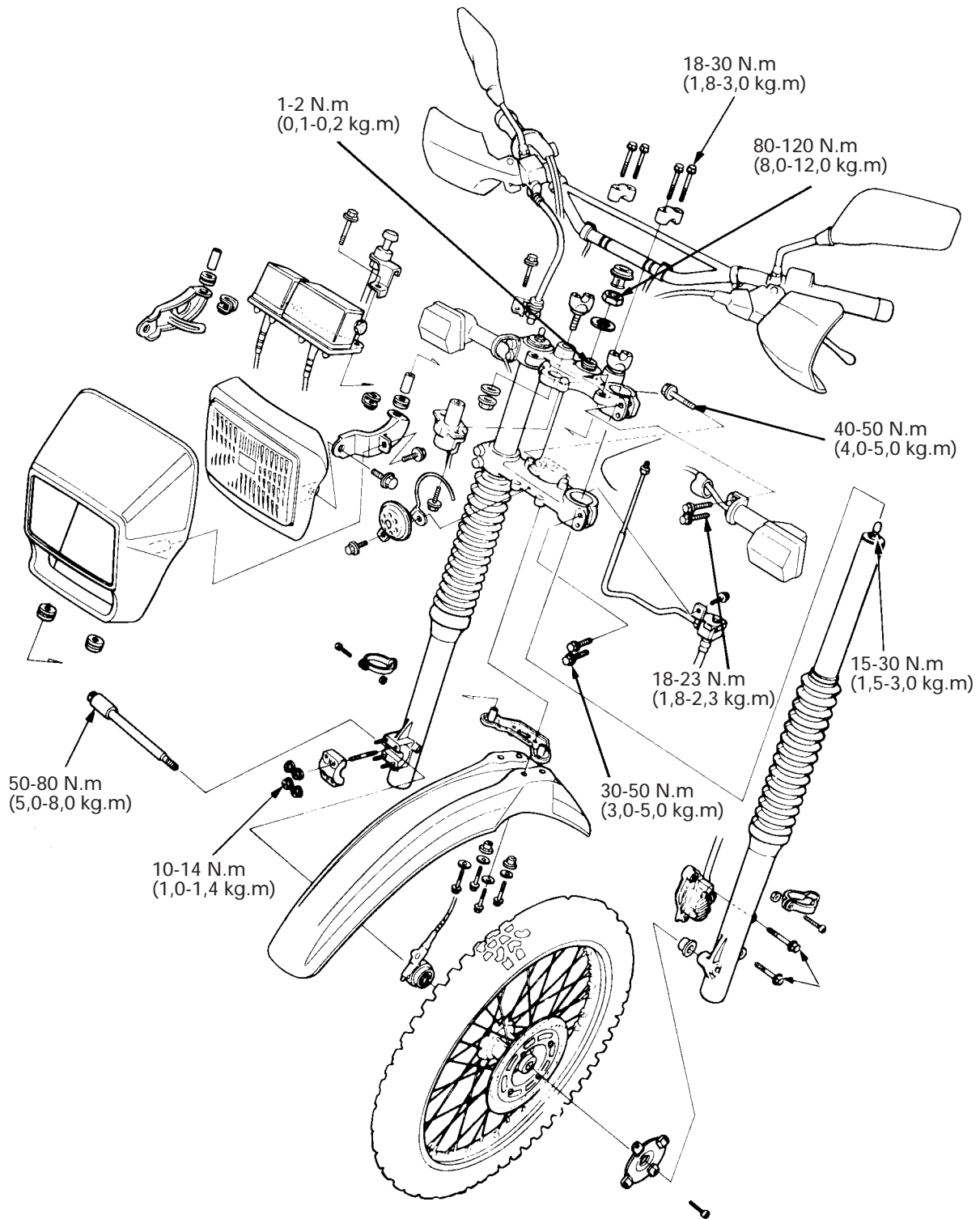
Apóie a motocicleta no cavalete dianteiro (F.E. nº 07208-KB70000) antes de remover a roda dianteira.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Empenamento do eixo	-	0,2 mm
Excentricidade do aro	Radial	2,0 mm
	Axial	2,0 mm
Comprimento livre das molas dos amortecedores	Mola A	43,1 mm
	Mola B	588,6 mm
Empenamento do cilindro interno do amortecedor	-	0,20 mm
Nível do óleo do amortecedor	130 mm	-
Capacidade de óleo do amortecedor	418 cm ³	-
Óleo do amortecedor	Fluido para transmissão Automático – ATF	
Pressão de ar do amortecedor	0,40 kPa (0-0,4 kg/cm ²) (0-6,0 psi)	

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Raios	2,5-5,0 N.m (0,25-0,5 kg.m)
Trava do pneu	10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)
Parafuso do disco do freio	14-16 N.m (1,4-1,6 kg.m)
Eixo dianteiro	50-80 N.m (5,0-8,0 kg.m)
Porcas do suporte do eixo dianteiro	10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)
Parafusos Allen dos amortecedores dianteiros	15-25 N.m (1,5-2,5 kg.m)
Parafusos da mesa superior da coluna de direção	18-23 N.m (1,8-2,3 kg.m)
Parafusos da mesa inferior da coluna de direção	30-35 N.m (3,0-3,5 kg.m)
Parafusos superiores dos amortecedores dianteiros	15-30 N.m (1,5-3,0 kg.m)
Porca de ajuste da coluna de direção	1-2 N.m (0,1-0,2 kg.m)
Porca da coluna de direção	80-120 N.m (8,0-12,0 kg.m)
Parafusos dos suportes do guidão	18-30 N.m (1,8-3,0 kg.m)
Parafuso de fixação da coluna de direção	40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)



FERRAMENTAS ESPECIAIS

Guia do retentor do amortecedor dianteiro	07947-3710101
Chave soquete para a coluna de direção	07916-3710100
Extrator da pista de esferas	07953-MA00000
Guia da coluna de direção	07946-4300101
Eixo do extrator do rolamento	07746-0050100
Cabeçote do extrator de rolamento, 15 mm	07746-0050400
Guia do rolamento, 15 mm	07746-0040300
Instalador de rolamento, 32 x 35 mm	07746-0010100
Cabo da guia do rolamento	07749-0010600
Chave soquete 30 x 32 mm	07716-0020400
Extensão	07716-0020500
Instalador de rolamento, 42 x 47 mm	07746-0010300

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Direção Pesada

1. Porca da coluna de direção muito apertada.
2. Rolamentos da coluna de direção danificados.
3. Pressão do pneu insuficiente.

Direção desalinhada ou puxando para os lados

1. Amortecedores desalinhados.
2. Eixo ovalizado, roda instalada incorretamente.
3. Quantidade de óleo desigual nos amortecedores.
4. Pressão de ar desigual nos amortecedores.

Roda dianteira excêntrica

1. Aro torto.
2. Rolamentos da roda gastos.
3. Pneu defeituoso.
4. Eixo com aperto incorreto.
5. Raios soltos.

Suspensão excessivamente macia

1. Mola do amortecedor fraca.
2. Fluido insuficiente nos amortecedores.
3. Pressão de ar nos amortecedores incorreta.

Suspensão excessivamente dura

1. Excesso de fluido nos amortecedores.
2. Pressão de ar nos amortecedores excessiva.
3. Cilindro interno dos amortecedores empenado.

Ruídos na suspensão dianteira

1. Cilindro interno dos amortecedores empenado.
2. Insuficiência de fluido nos amortecedores.
3. Fixações dos amortecedores soltas.

GUIDÃO

REMOÇÃO DO GUIDÃO

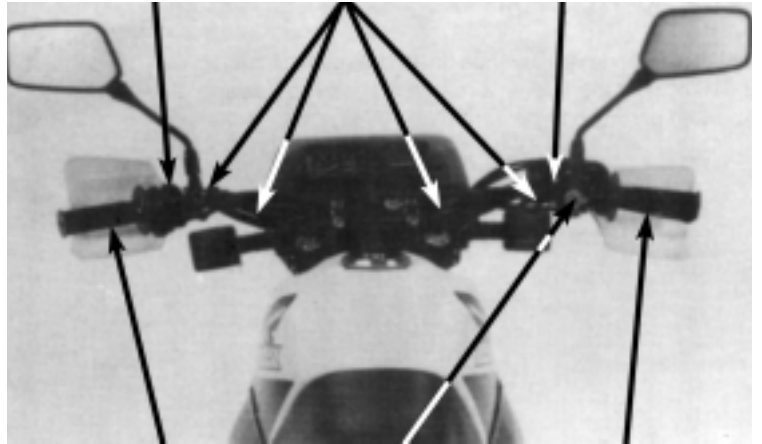
Remova os seguintes componentes:

- presilhas da friação,
- manopla do acelerador,
- interruptor do motor,
- suporte do cilindro mestre,
- interruptores do guidão (lado esquerdo),
- manopla esquerda.

INTERRUPTORES DO GUIDÃO

PRESILHAS

CILINDRO MESTRE



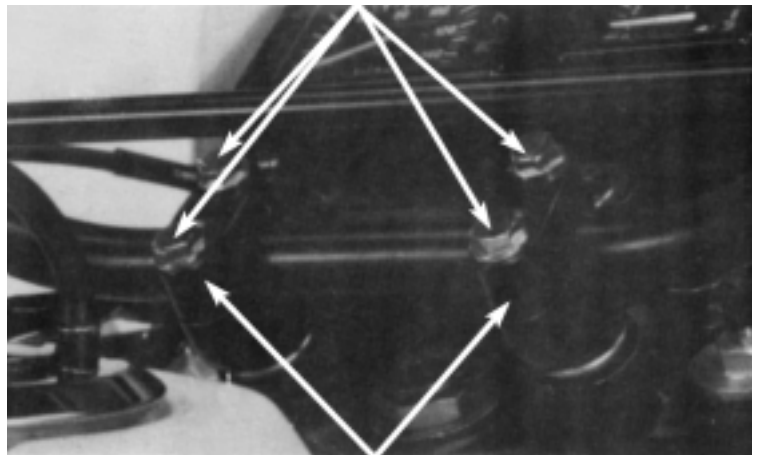
MANOPLA DO ACELERADOR

INTERRUPTOR DO MOTOR

MANOPLA DO ACELERADOR

Remova os parafusos, os suportes e o guidão.

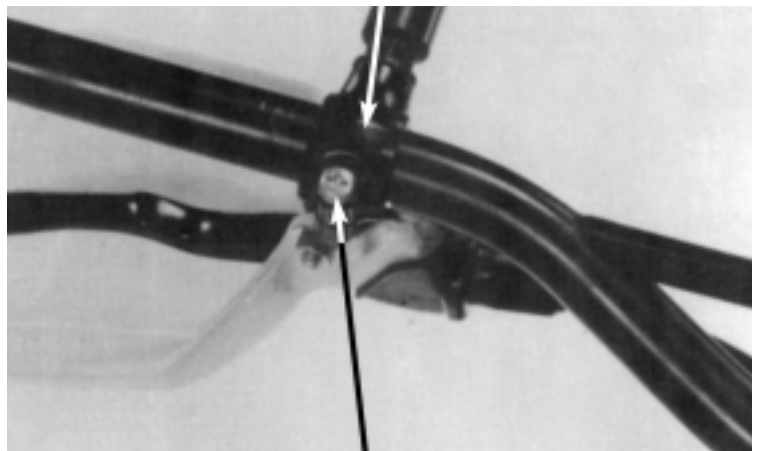
PARAFUSOS



SUORTE SUPERIORES DO GUIDÃO

Solte o parafuso Phillips e remova o suporte da alavanca da embreagem do guidão.

SUORTE DA ALAVANCA DA EMBREAGEM

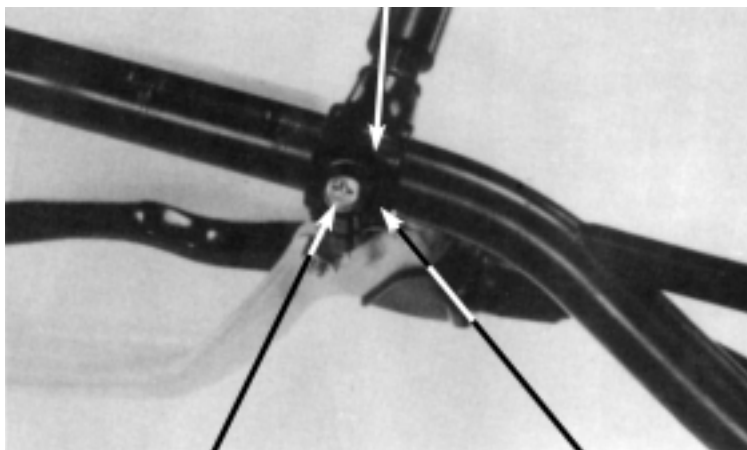


PARAFUSO

INSTALAÇÃO DO GUIDÃO

Instale o suporte da alavanca da embreagem alinhando a divisão do suporte com a marca gravada no guidão. Aperte o parafuso firmemente.

SUPORTE DA ALAVANCA DA EMBREAGEM



PARAFUSO

MARCA GRAVADA

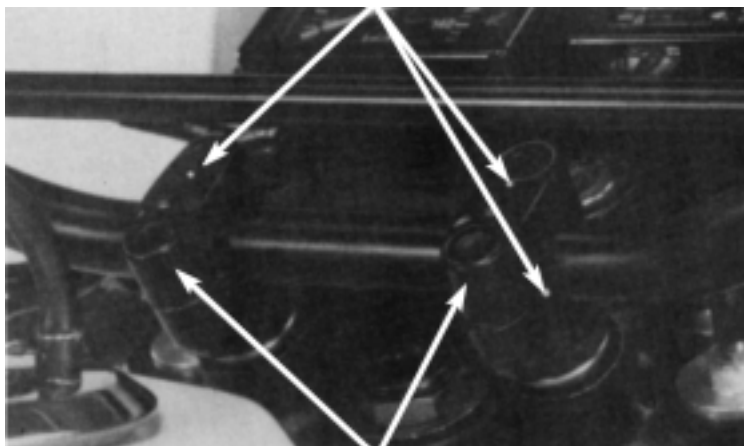
Apóie o guidão nos suportes inferiores.

NOTA

Alinhe a marca gravada do guidão com a face do suporte inferior.

Instale os suportes superiores com as marcas de referências voltadas para frente.

MARCAS GRAVADAS

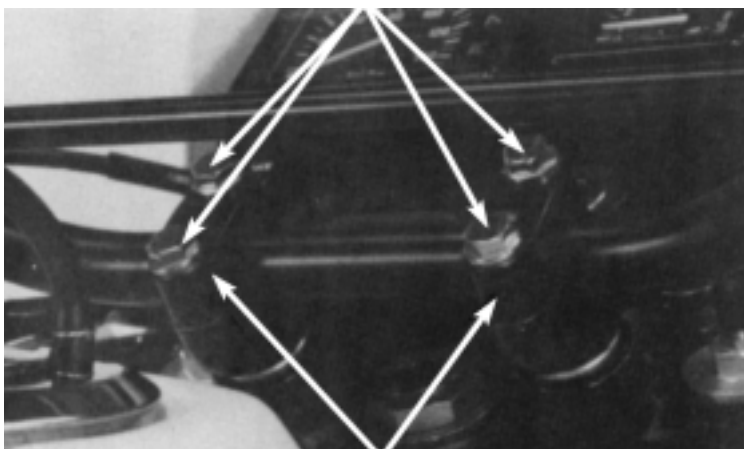


SUPORTE SUPERIORES

Aperte os parafusos dianteiros do suporte e, em seguida, os parafusos traseiros.

TORQUE: 18-30 N.m (1,8-3,0 kg.m)

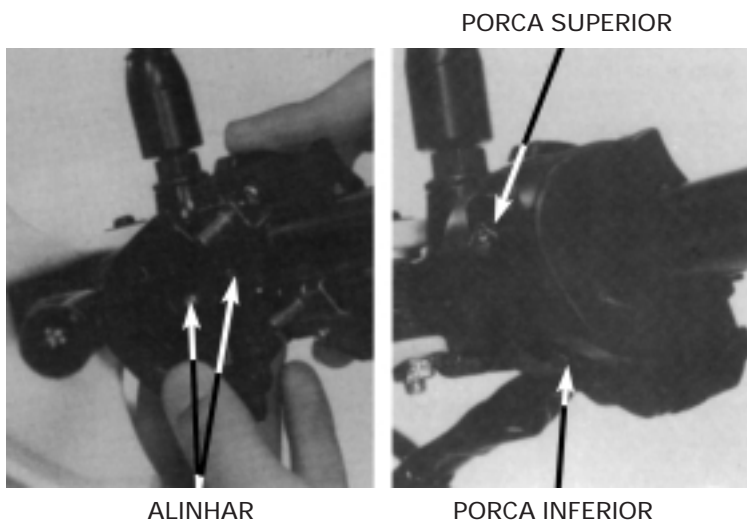
PARAFUSOS



SUPORTES SUPERIORES DO GUIDÃO

Instale o conjunto de interruptores no lado esquerdo do guidão, alinhando o pino da carcaça dos interruptores com o furo do guidão.

Aperte a porca superior e, em seguida a porca inferior.

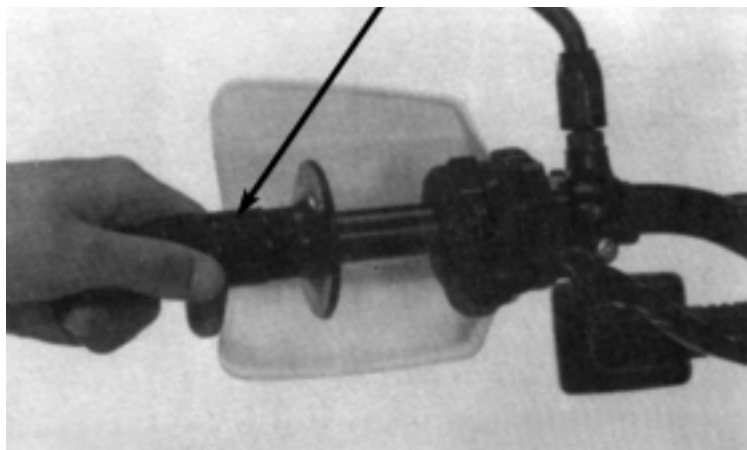


Limpe a superfície de contato da manopla esquerda no guidão.

Aplique um adesivo no interruptor da manopla e na superfície de contato no guidão.

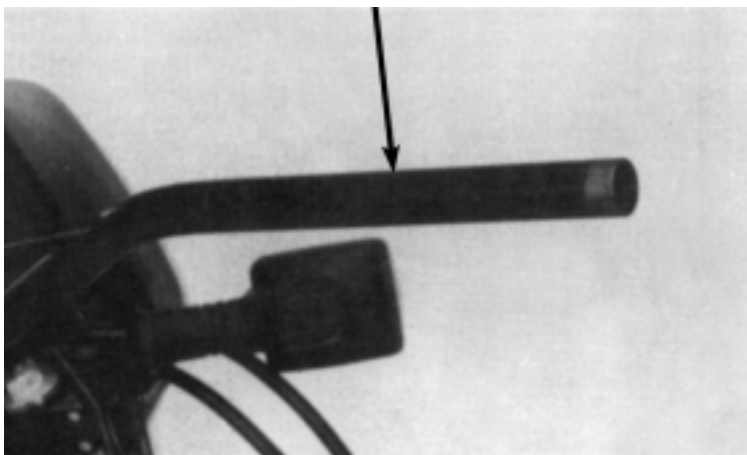
Instale a manopla.

MANOPLA ESQUERDA DO GUIDÃO



Lubrifique com óleo as superfícies de deslizamento da manopla do acelerador e do guidão.

ÓLEO



Aplique graxa nas extremidades dos cabos do acelerador e no apoio deslizante dos cabos.

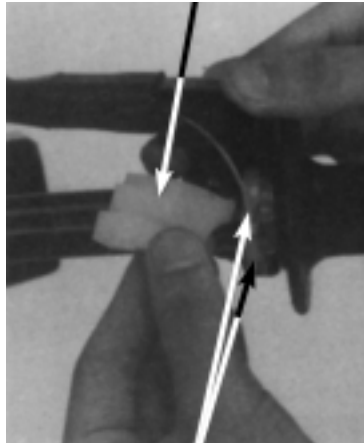
Conecte os cabos do acelerador na manopla.

NOTA

Certifique-se que o apoio deslizante esteja posicionado corretamente.

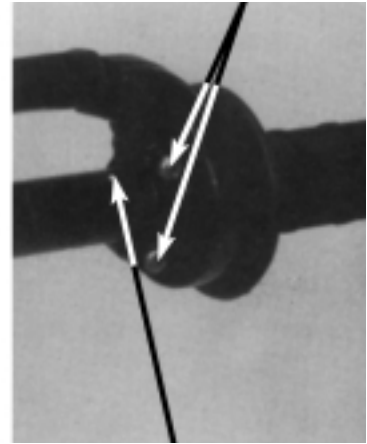
Alinhe a marca gravada no guidão com a divisão das carcaças do acelerador.
Aperte o parafuso superior, e, em seguida, o parafuso inferior.

APOIO DESLIZANTE



CABOS DO ACELERADOR

PARAFUSOS

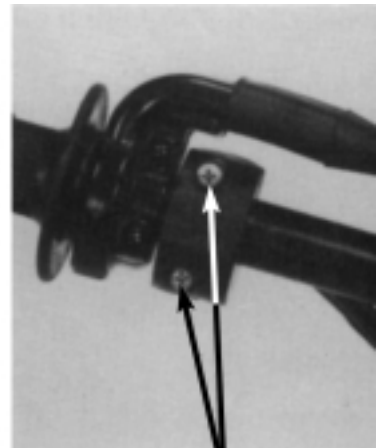
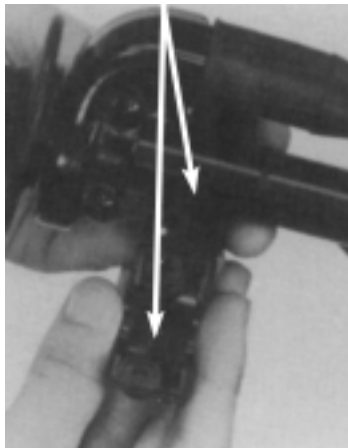


MARCA GRAVADA

ALINHAR

Instale o interruptor do motor alinhando o pino da carcaça com o furo no guidão.

Aperte o parafuso superior e, em seguida, o parafuso inferior.



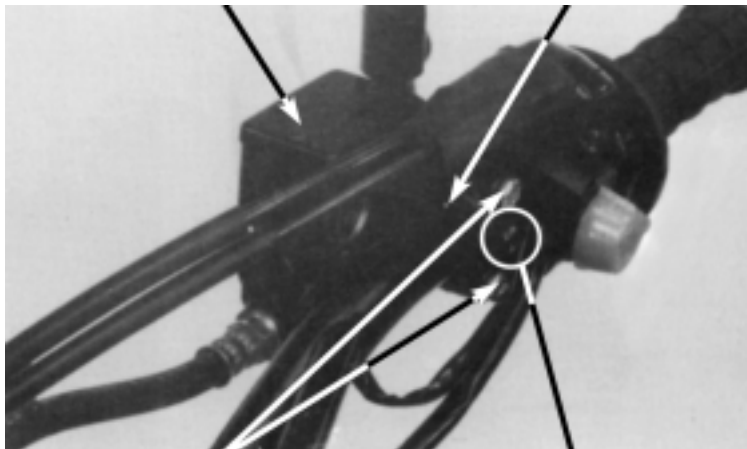
PARAFUSOS

CILINDRO MESTRE

MARCA GRAVADA

Instale o cilindro mestre com a marca "UP" do suporte voltada para cima.
Alinhe as extremidade do suporte com a marca gravada no guidão.

Aperte o parafuso superior e, em seguida, o parafuso inferior.



PARAFUSOS

MARCA "UP"

Instale as presilhas da fiação do guidão.

Aplique graxa nas articulações das alavancas do freio dianteiro e da embreagem.

Posicione o tubo de respiro do tanque na porca da coluna de direção.

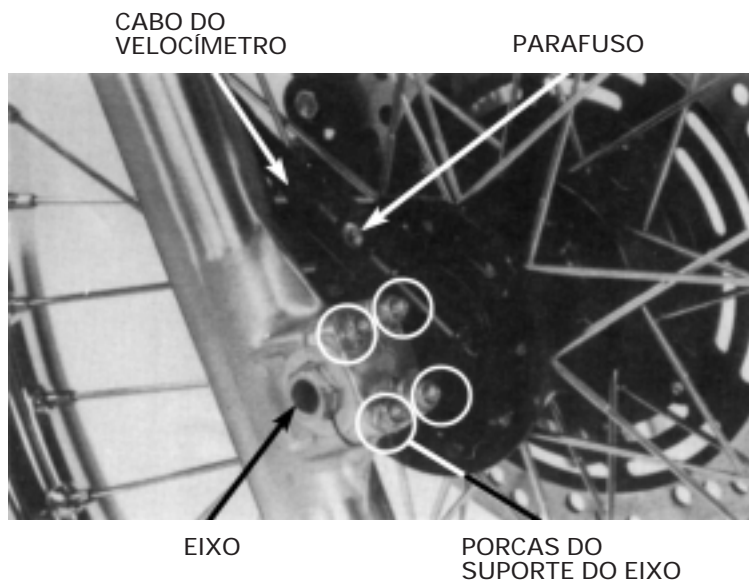
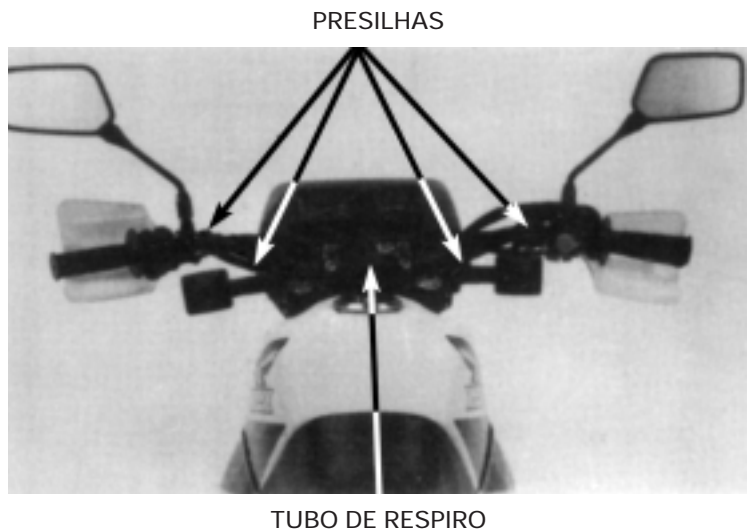
RODA DIANTEIRA

REMOÇÃO

Levante a roda dianteira do solo, apoiando a motocicleta com o cavalete dianteiro (F.E. N° 07208-KB70000).
Desconecte o cabo do velocímetro soltando o parafuso de fixação.

Remova o suporte do eixo soltando as quatro porcas de fixação.

Remova o eixo e retire a roda dianteira.

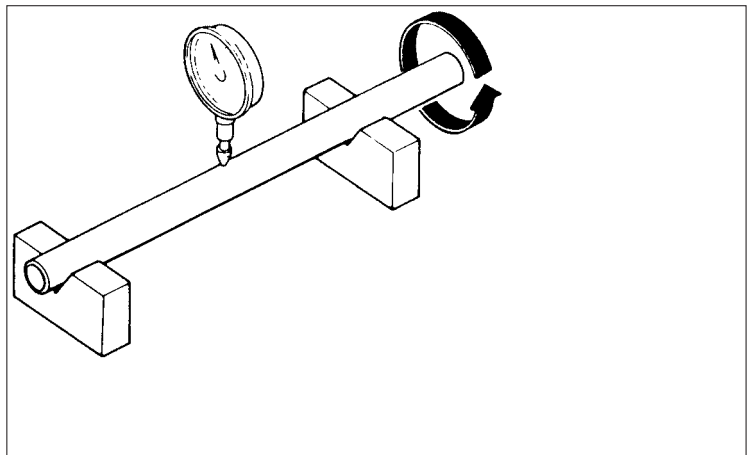


INSPEÇÃO

Eixo dianteiro

Apóie o eixo sobre dois blocos em V e verifique o seu empenamento girando-o. A medida real é a metade do total indicado no relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,2 mm



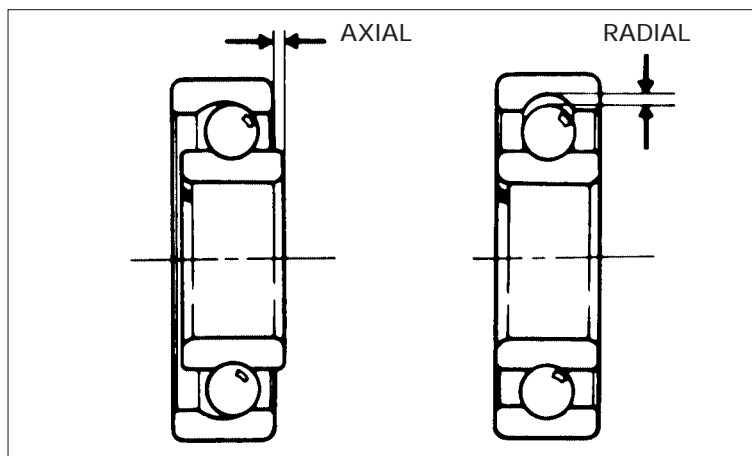
Rolamentos da roda

Verifique a folga dos rolamentos colocando a roda em um alinhador e girando-o com a mão. Substitua os rolamentos por novos se apresentarem ruídos ou folga excessiva.

LIMITE DE USO:

Radial: 0,10 mm

Axial: 0,05 mm



Verifique a excentricidade do aro, colocando a roda no alinhador.

Gire-a com a mão e meça a excentricidade usando um relógio comparador.

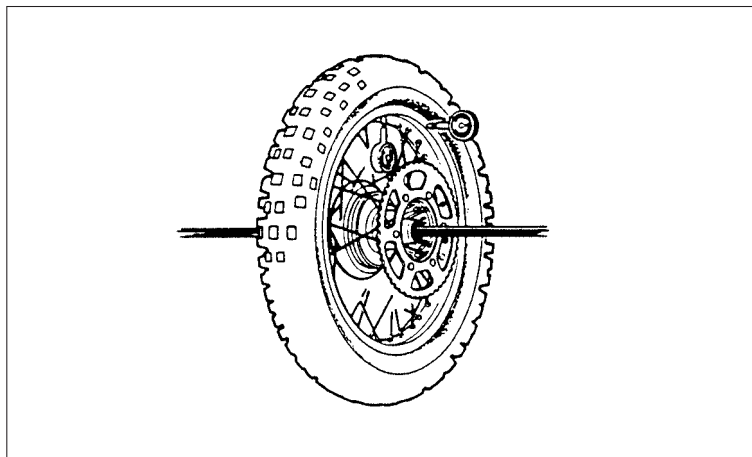
LIMITE DE USO:

Radial: 2,0 mm

Axial: 2,0 mm

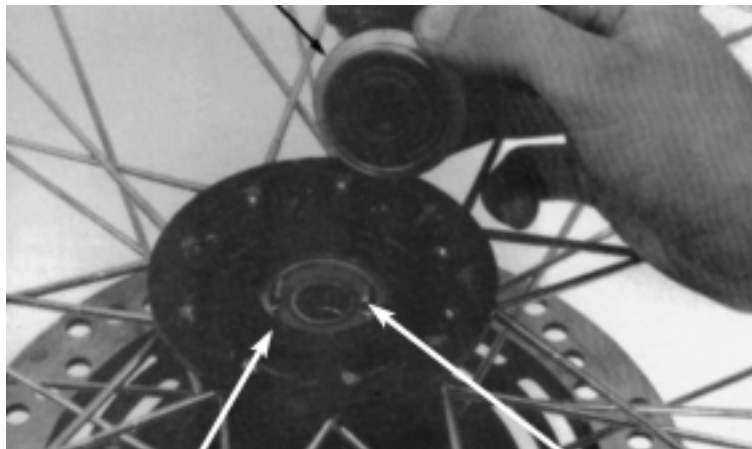
Verifique o aperto dos raios

TORQUE: 2,5-5,0 N.m (0,25-0,50 kg.m)

**DESMONTAGEM DA RODA DIANTEIRA**

Remova as seguintes peças do cubo da roda:

- _ Caixa de engrenagens do velocímetro,
- _ Retentor de pó,
- _ Prendedor da caixa de engrenagens do velocímetro.

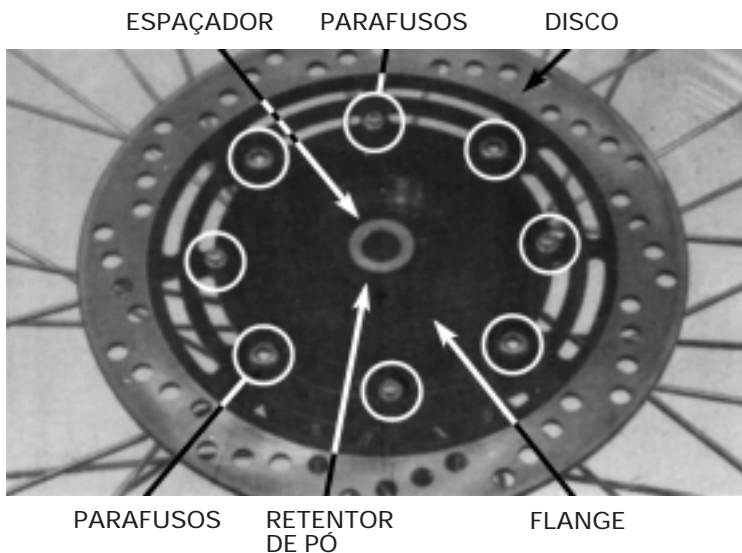
CAIXA DE ENGENHAGENS DO VELOCÍMETRO

RETENTOR DE PÓ

PRENDEDOR

Retire as peças abaixo do lado esquerdo do cubo da roda:

- espaçador,
- flange do cubo,
- disco do freio.



EIXO DO EXTRATOR DO ROLAMENTO
(07746-0050100)

Remova os rolamentos do cubo da roda e o espaçador com as ferramentas indicadas.

NOTA

Os rolamentos deverão ser substituídos sempre que forem removidos.

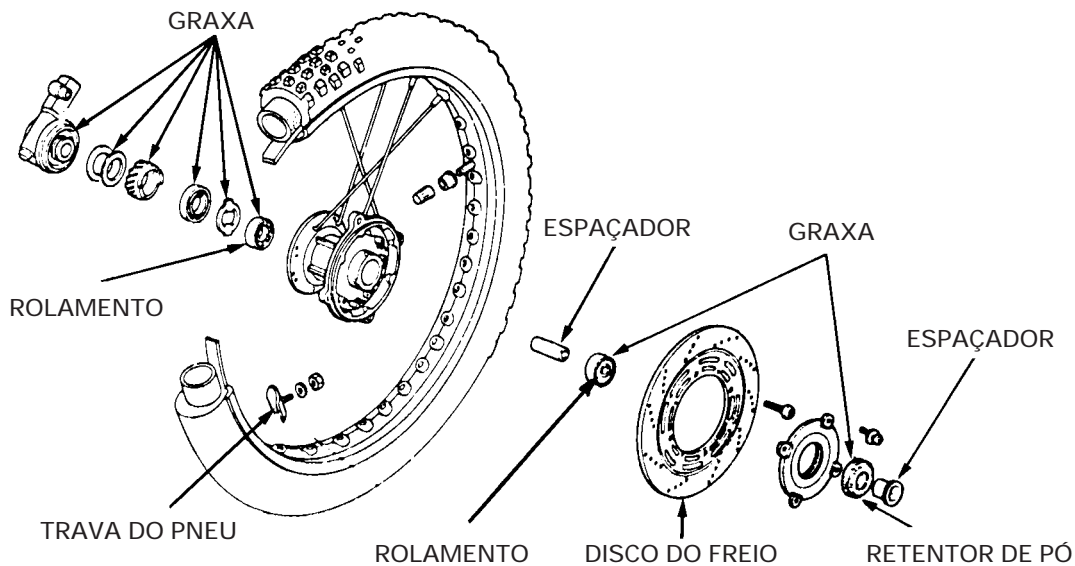
MONTAGEM

⚠ CUIDADO

Evite o contato de graxa com a superfície do disco do freio.



CABEÇOTE DO EXTRATOR DE ROLAMENTO,
15 mm (07746-0050400)



Instale o rolamento direito, certificando-se que fique perfeitamente assentado no cubo da roda.

Instale o espaçador.

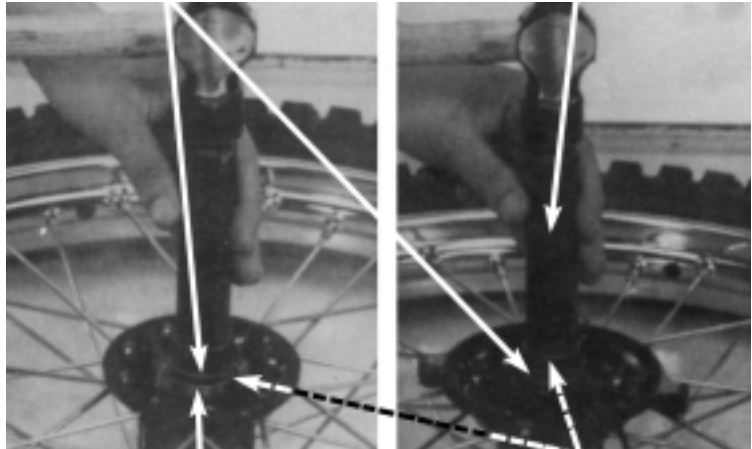
Instale o rolamento esquerdo.

NOTA

Instale os rolamentos com as faces blindadas voltadas para fora.
Não incline os rolamentos, ao instalá-los.

INSTALADOR DE ROLAMENTO, 32 x 35 mm

CABO DA GUIA



ROLAMENTO DIREITO

GUIA DO ROLAMENTO, 15 mm

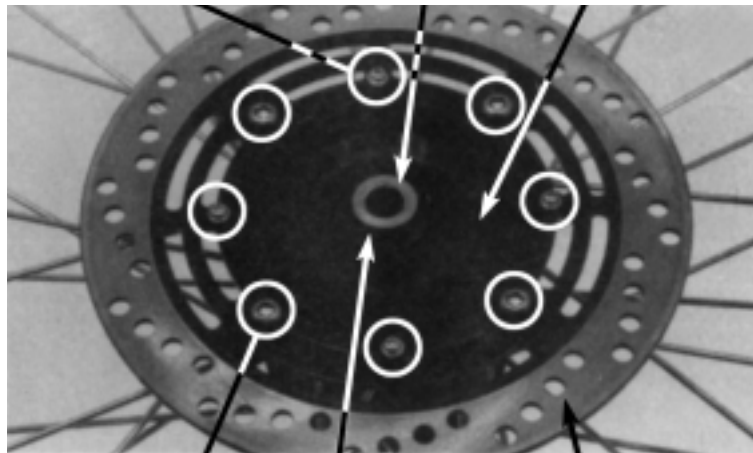
Instale o disco do freio no cubo da roda. Aperte os parafusos de fixação do disco com o torque indicado.

TORQUE: 14-16 N.m (1,4-1,6 kg.m)

Aplique graxa nos lábios do retentor de pó e instale-o no cubo da roda.

Instale o flange.
Instale o espaçador.

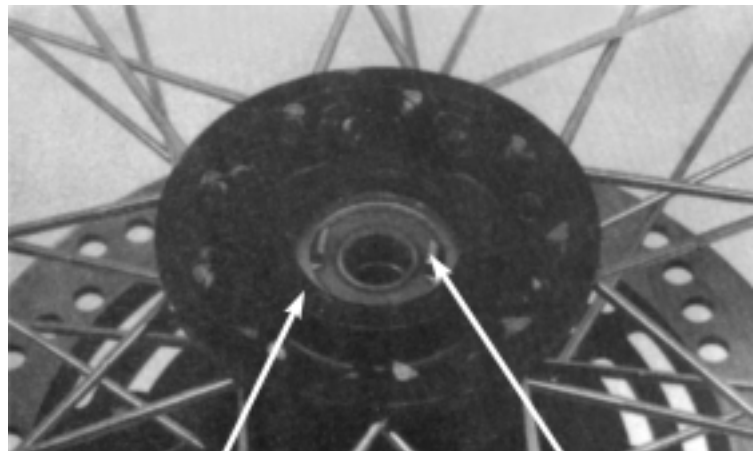
PARAFUSOS ESPAÇADOR FLANGE



PARAFUSOS RETENTOR DE PÓ DISCO

Aplique trava no prendedor da caixa de engrenagens do velocímetro.
Instale o prendedor no cubo da roda, alinhando as ranhuras com os ressaltos.

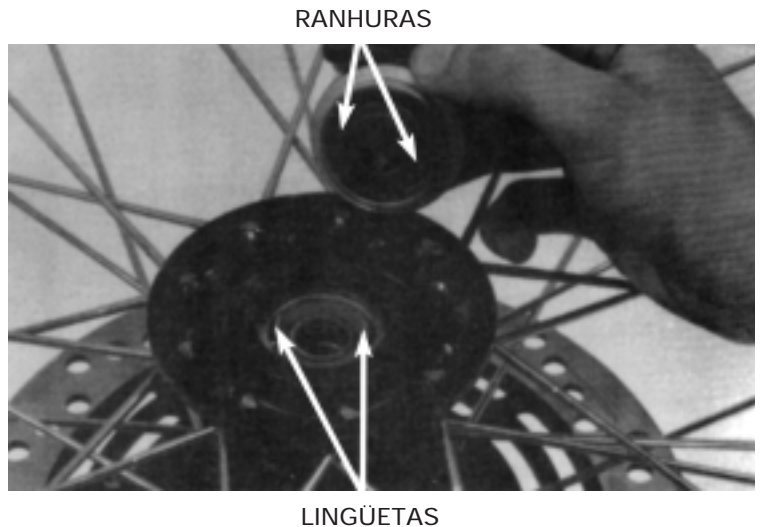
Lubrifique o retentor de pó com graxa e instale-o.



RETENTOR DE PÓ PRENDEDOR

Lubrifique a caixa de engrenagens do velocímetro com graxa.
 Instale a caixa de engrenagens alinhando as ranhuras da engrenagem com as lingüetas do protetor.

Limpe o disco do freio com álcool.



INSTALAÇÃO

Posicione a roda dianteira entre os amortecedores encaixando cuidadosamente o cãliper sobre o disco do freio.

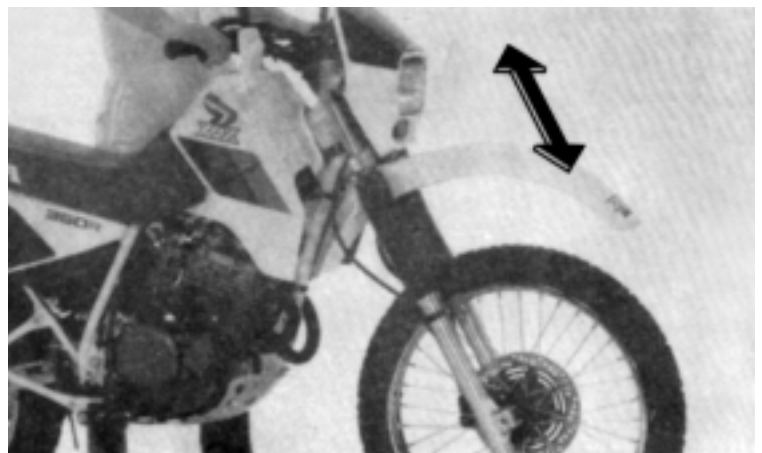
Limpe o eixo dianteiro e o suporte.
 Instale o suporte do eixo com a marca "UP" para cima, sem apertar as porcas de fixação.

Alinhe a caixa da engrenagens do velocímetro com o ressalto do amortecedor direito.
 Aperte o eixo com o torque especificado.

TORQUE: 50-80 N.m (5,0-8,0 kg.m)



Acione o freio dianteiro e force a suspensão para baixo e para cima várias vezes para assentar o eixo e verificar o funcionamento do freio



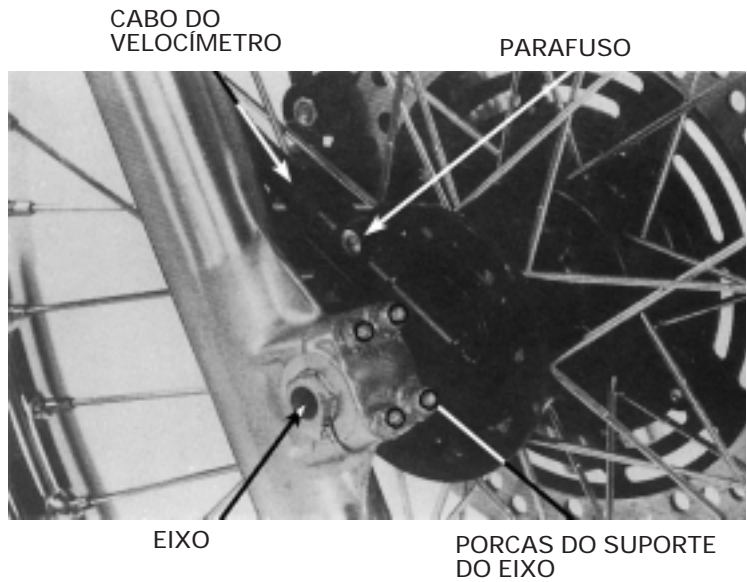
Aperte as porcas do suporte do eixo dianteiro.

TORQUE: 10-14 N.m (1,0-1,4 kg.m)

NOTA

Aperte primeiro as porcas superiores e em seguida as porcas inferiores.

Conecte o cabo do velocímetro.



SUSPENSÃO DIANTEIRA

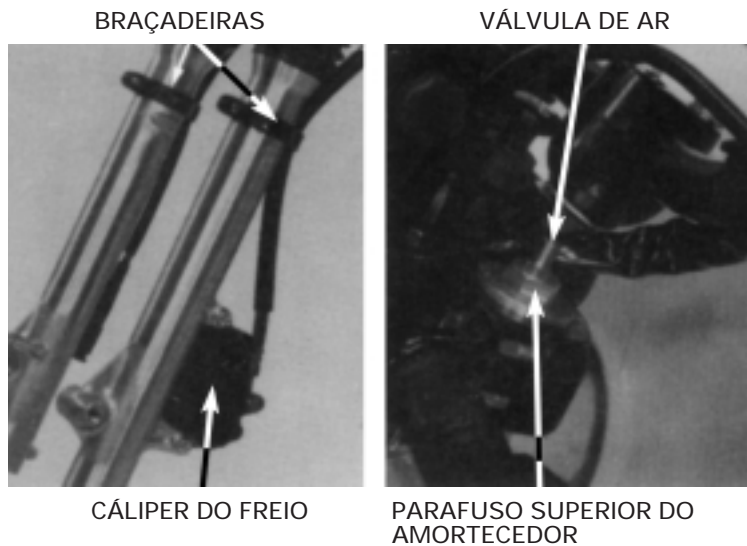
REMOÇÃO DOS AMORTECEDORES

Remova as seguintes peças:

- roda dianteira,
- braçadeiras da mangueira do freio e do cabo do velocímetro.
- cãliper do freio,
- visor dianteiro.

Remova as tampas das válvulas de ar e pressione o núcleo das válvulas para saltar o ar dos amortecedores.

Afrouxe os parafusos superiores dos amortecedores mas não os retire.



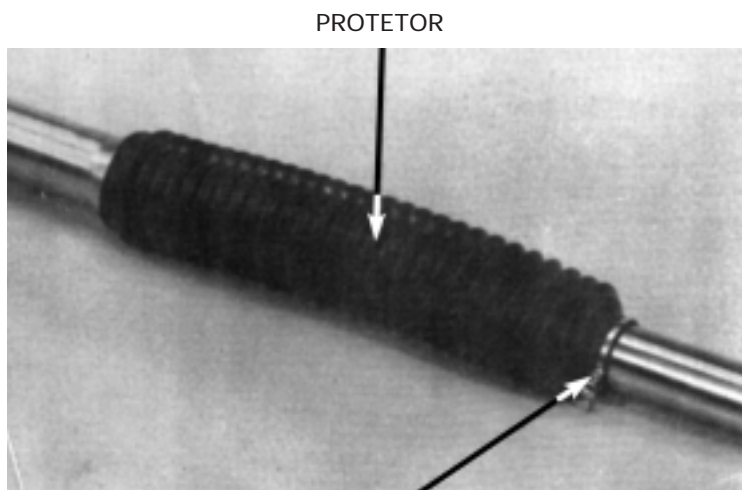
Afrouxe os parafusos de fixação dos amortecedores, nas mesas da coluna de direção.

Remova os amortecedores.



DESMONTAGEM

Remova o parafuso da braçadeira e retire o protetor do amortecedor.



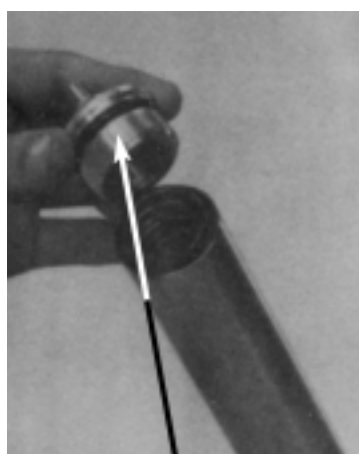
BRAÇADEIRA

Remova o parafuso superior do amortecedor.

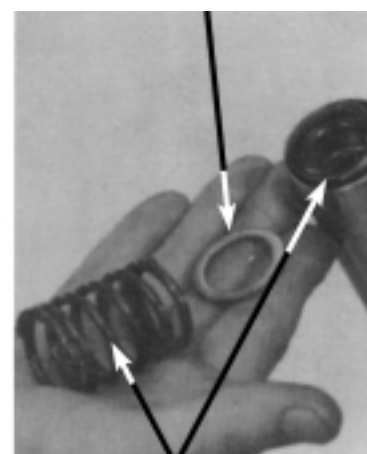
⚠ CUIDADO

O parafuso superior do amortecedor está sujeito a pressão da mola. Tenha cuidado ao retirá-lo.

Remova as molas do amortecedor e a arruela.



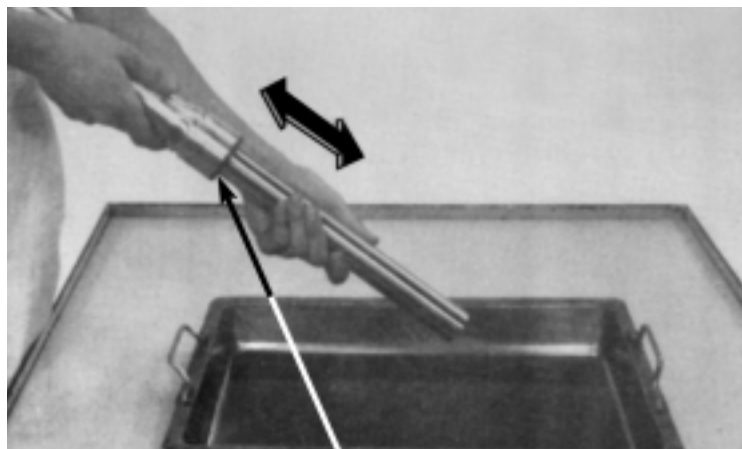
PARAFUSO SUPERIOR DO AMORTECEDOR



MOLAS

Retire o óleo, bombeando o amortecedor várias vezes.

Remova o retentor de pó.



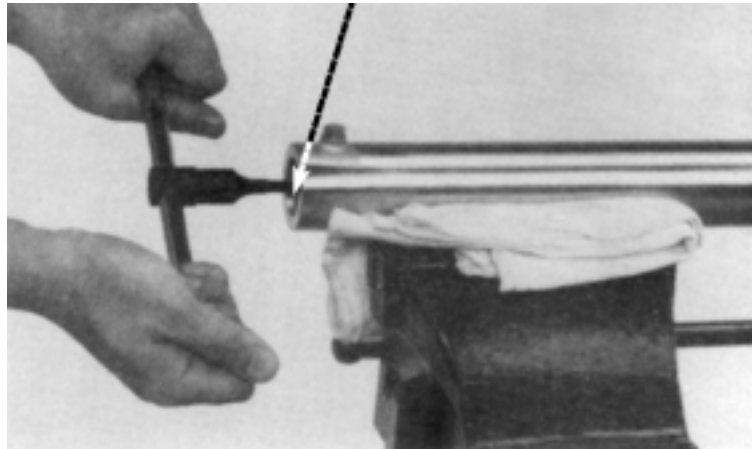
RETENTOR DE PÓ

Fixe o cilindro em uma morsa, protegendo-o com um pano.
 Remova o parafuso Allen.

NOTA

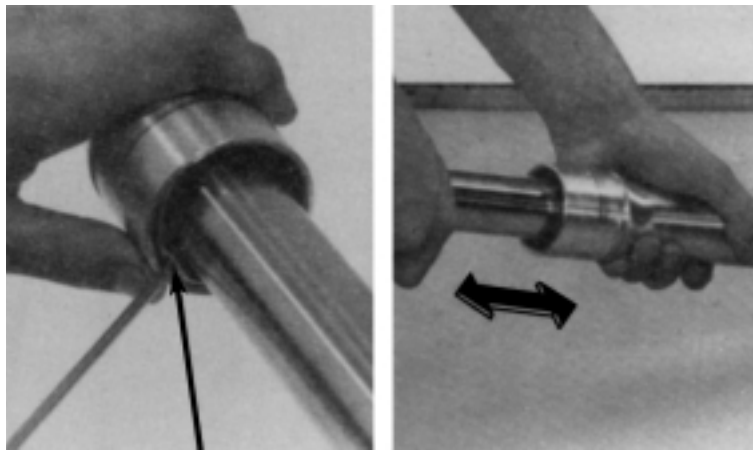
Não aperte o cilindro excessivamente para não danificá-lo.
 Instale a mola e o parafuso superior temporariamente se houver dificuldade para remover o parafuso Allen.

CHAVE SOQUETE



Remova o anel elástico com uma chave de fenda para prevenir danos no cilindro externo.

Retire o tubo do amortecedor do cilindro externo.



ANEL ELÁSTICO

VEDADOR DE ÓLEO

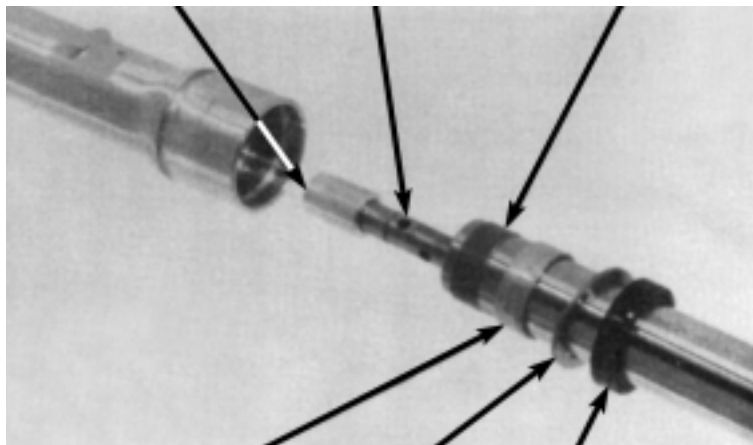
PISTÃO DO AMORTECEDOR

BUCHA DO TUBO INTERNO

Remova o vedador de óleo do tubo interno do amortecedor.
 Remova o pistão do amortecedor.

Remova o retentor de óleo.
 Remova o anel de apoio.

Inspeccione visualmente as buchas do cilindro interno e externo. Substitua as buchas se estiverem excessivamente riscadas ou arranhadas, ou ainda, se o revestimento de



BUCHA DO CILINDRO EXTERNO

ANEL DE APOIO

RETENTOR DE ÓLEO

INSPEÇÃO

Molas dos amortecedores

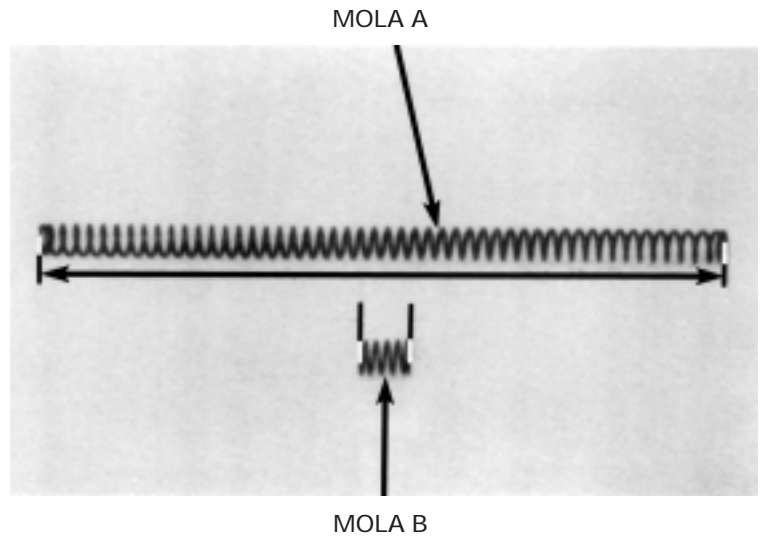
Meça o comprimento livre das molas dos amortecedores.

LIMITE DE USO:

MOLA A: 42,7 mm

MOLA B: 582,7 mm

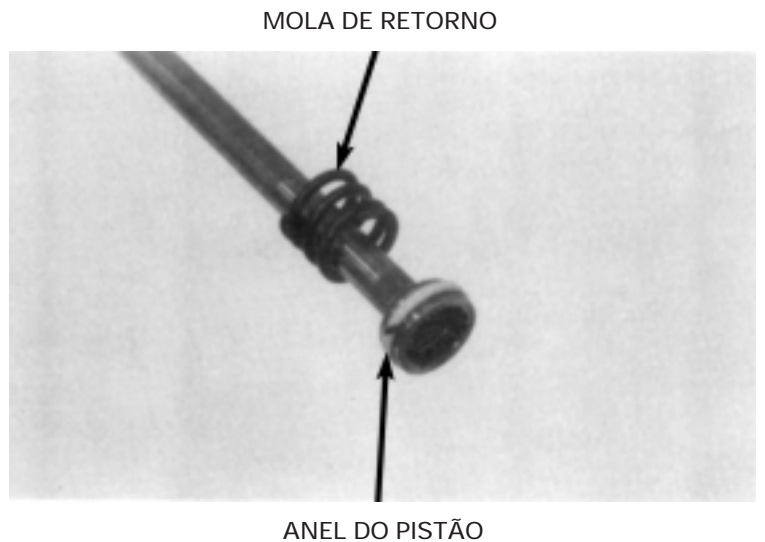
Substitua as molas se apresentarem comprimento inferior ao limite de uso.



Anel do pistão/mola de retorno

Verifique se o anel do pistão está gasto ou danificado.

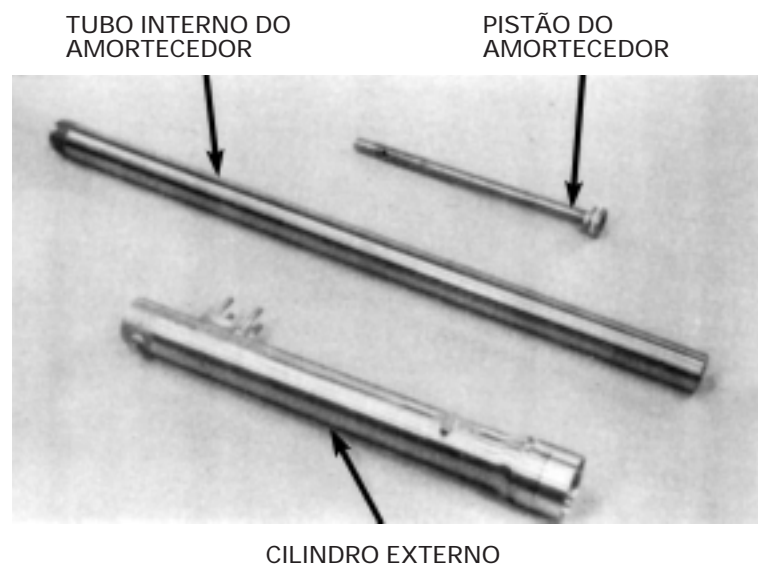
Verifique se a mola de retorno está danificada ou com pouca tensão.



Tubo do amortecedor/cilindro externo/pistão do amortecedor.

Verifique se o tubo do amortecedor, cilindro externo e o pistão do amortecedor estão com marcas, ranhuras, riscos ou desgaste excessivo ou anormal.

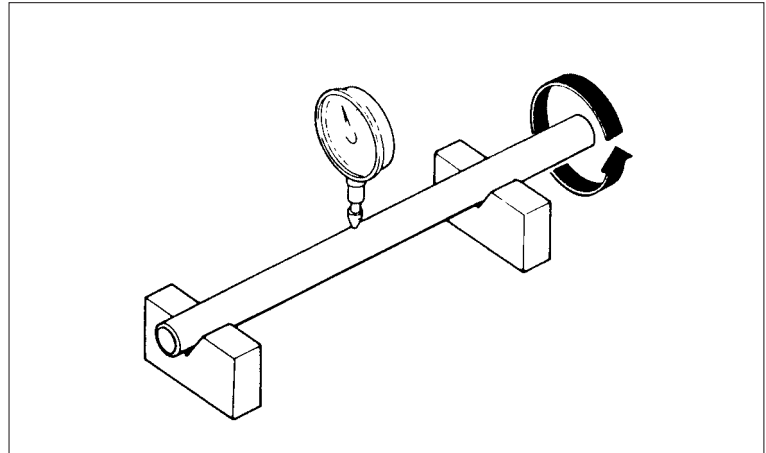
Substitua as peças que apresentarem desgaste ou estiverem danificadas.



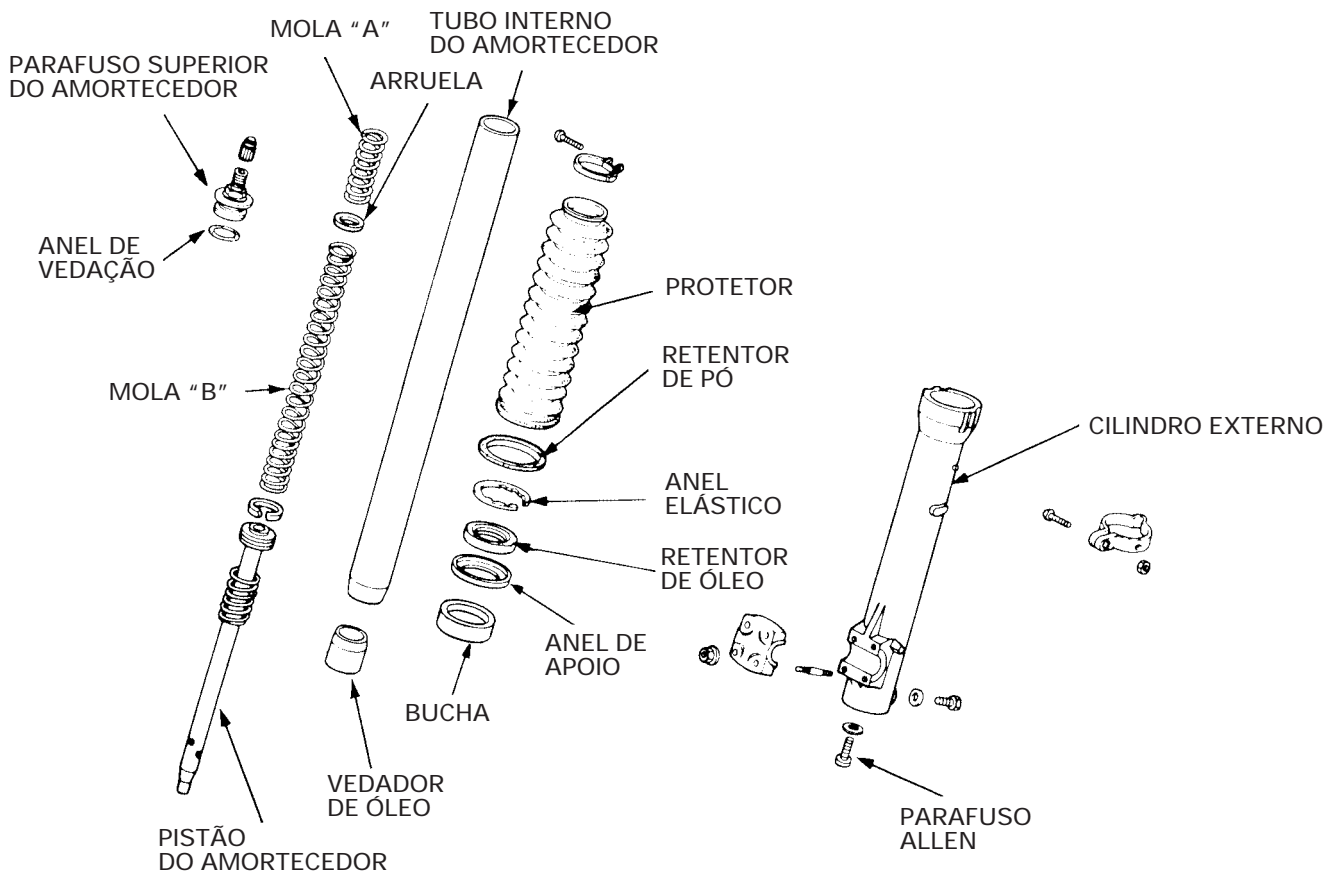
Tubo interno do amortecedor

Apóie o tubo interno sobre dois blocos em V e meça o seu empenamento com um relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,20 mm



MONTAGEM

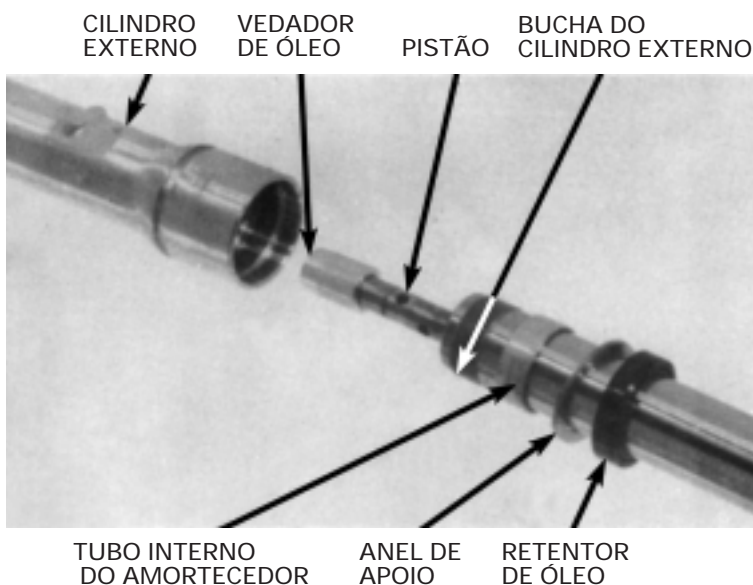


Instale as seguintes peças no tubo interno do amortecedor:

- pistão do amortecedor, anel do pistão e mola de retorno.
- bucha do cilindro externo e anel de apoio.
- o novo retentor de óleo lubrificando-o com fluido ATF.

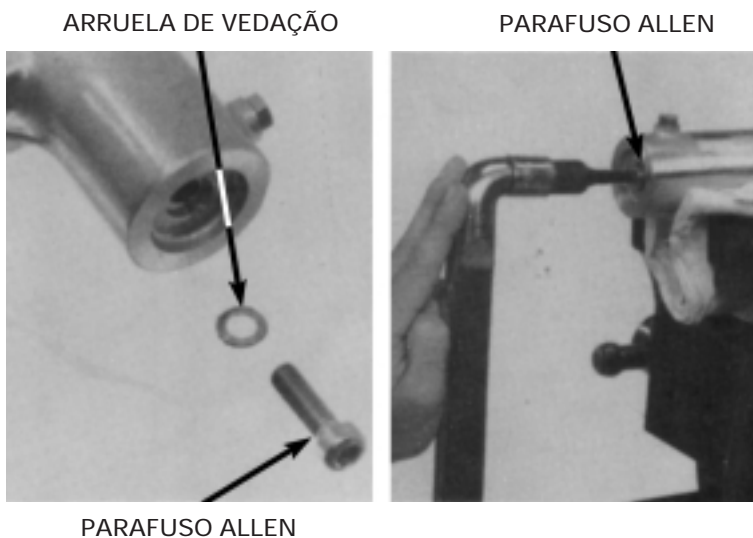
Instale o vedador de óleo no pistão do amortecedor.

Instale o tubo interno no cilindro externo do amortecedor.



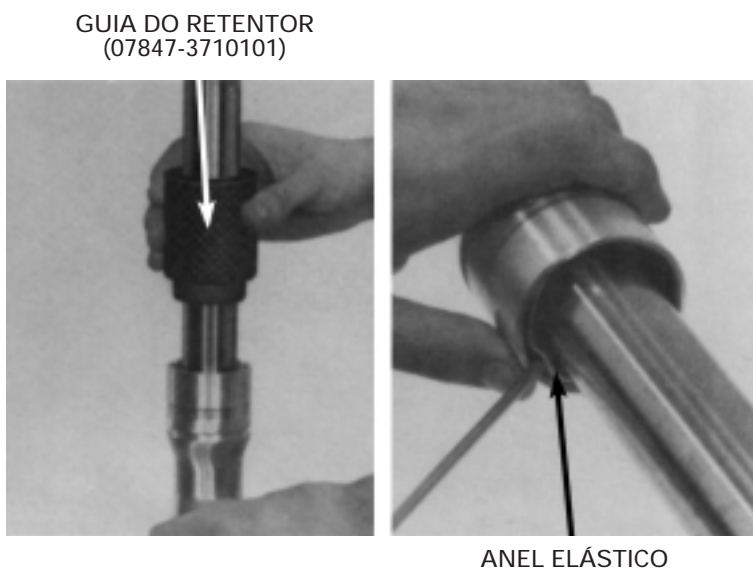
Remova o líquido selante antigo do parafuso Allen e das roscas do cilindro externo. Aplique um novo líquido selante no parafuso soquete e nas roscas do cilindro externo. Prenda o cilindro externo do amortecedor em uma morsa protegendo os mordentes com um pano. Instale uma nova arruela de vedação no parafuso Allen. Aperte o parafuso com o torque indicado:

TORQUE: 15-25 N.m (1,5-2,5 kg.m)



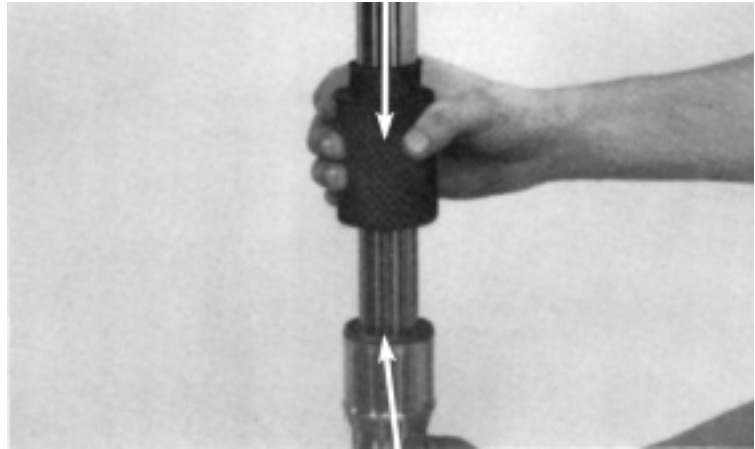
Instale o retentor de óleo com a face gravada para cima.

Instale o anel elástico na canaleta do cilindro com a face chanfrada para cima.



Instale o retentor de pó utilizando a guia do retentor.

GUIA DO RETENTOR



RETENTOR DE PÓ

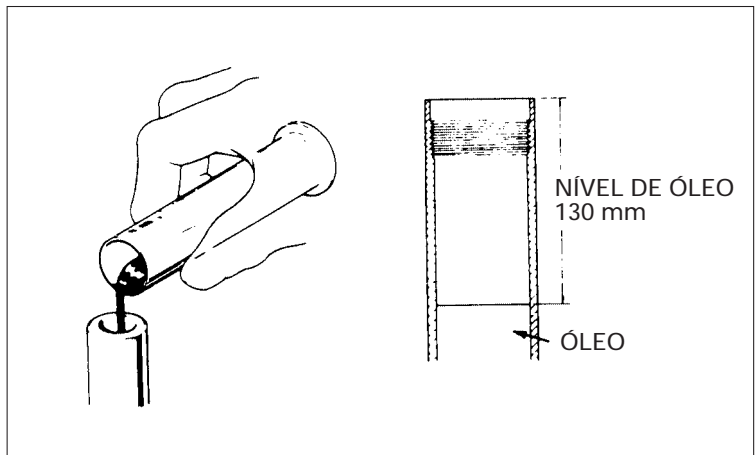
Coloque óleo ATF nos amortecedores, na quantidade especificada.
CAPACIDADE: 418 cc

Comprima totalmente o tubo do amortecedor e verifique o nível de óleo.

NOTA

Inspeccione o nível do amortecedor após comprimir o tubo várias vezes. Certifique-se que o nível de óleo seja o mesmo nos dois amortecedores.

NÍVEL DE ÓLEO: 130 mm



Limpe as molas do amortecedor.
Instale a mola "B" com os elos mais próximos voltados para baixo.

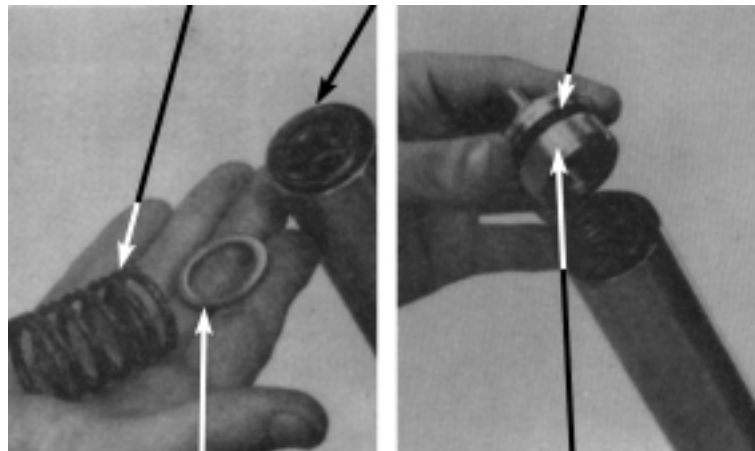
Instale a arruela com a face chanfrada voltada para cima. Instale a mola "A".

Verifique o anel de vedação e substitua-o se estiver gasto ou danificado.
Instale o parafuso superior do amortecedor.

MOLA "A"

MOLA "B"

ANEL DE VEDAÇÃO



ARRUELA

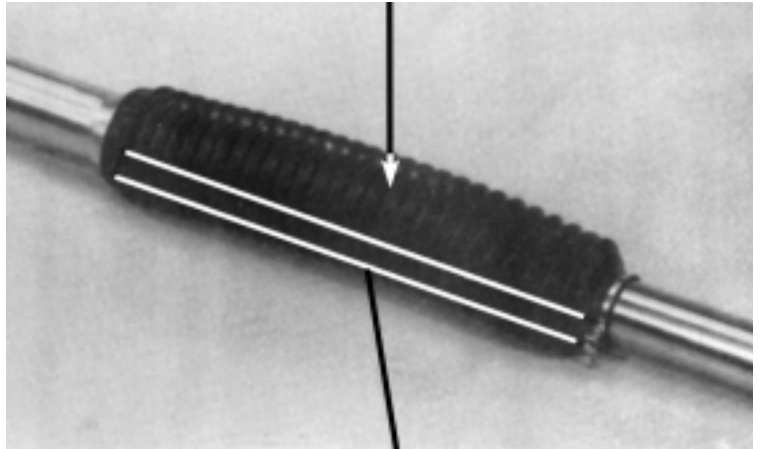
PARAFUSO SUPERIOR DO AMORTECEDOR

Instale o protetor do amortecedor com os furos de respiro voltados para trás.

NOTA

Não aperte as braçadeiras até que os amortecedores estejam montados na motocicleta.

PROTECTOR



FUROS DE RESPIRO

INSTALAÇÃO

Instale os amortecedores na mesa superior e coluna de direção, girando-os com a mão.

Alinhe as extremidade dos amortecedores com o topo da mesa superior.

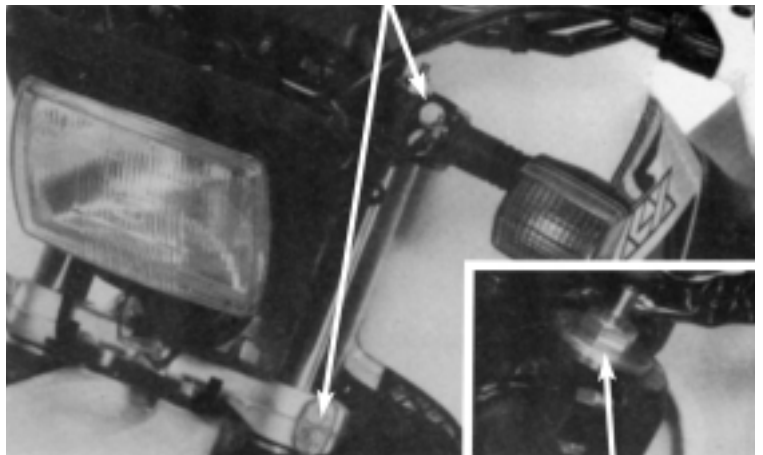
Aperte os parafusos de fixação superiores e inferiores dos amortecedores.

TORQUE:

Parafusos superiores:
18-23 N.m (1,8-2,3 kg.m)

Parafusos inferiores:
30-35 N.m (3,0-3,5 kg.m)

PARAFUSOS



ALINHAR

Instale o cãliper do freio (pág. 4-13).

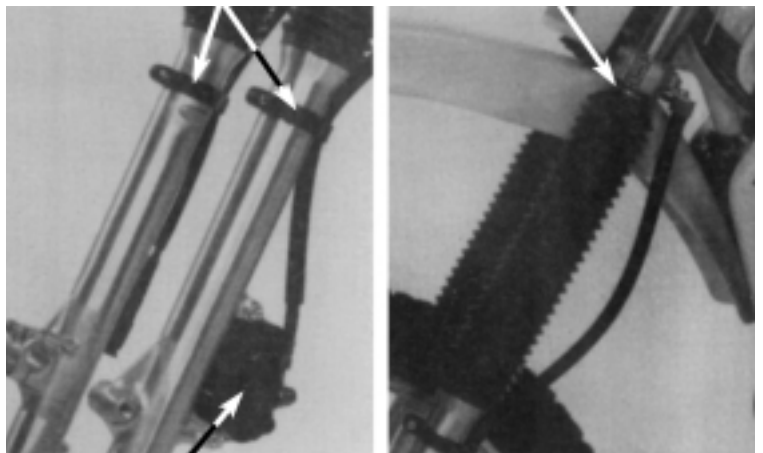
Instale as braçadeiras do cabo do velocímetro e da mangueira do freio.

Instale a roda dianteira (pág. 12-11)

Encoste a extremidade dos protetores de pó na mesa inferior e aperte as braçadeiras com os parafusos voltados para trás.

BRAÇADEIRAS

BRAÇADEIRA DO PROTECTOR



CÁLIPER DO FREIO

Aperte os parafusos superiores dos amortecedores com o torque especificado.

TORQUE: 15-30 N.m (1,5-3,0 kg.m)



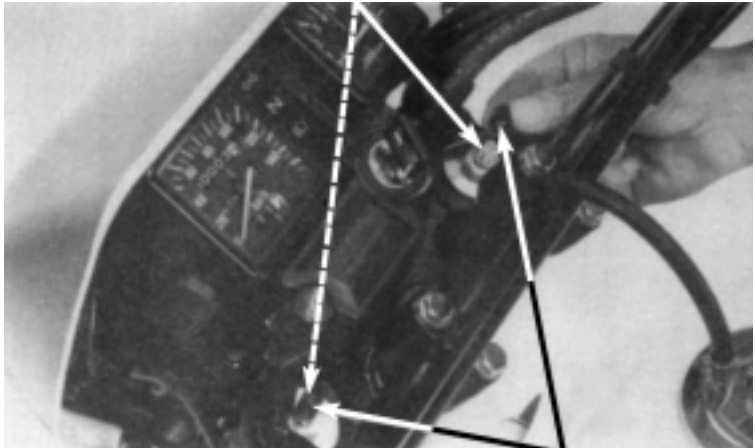
Coloque um suporte sob o motor para levantar a roda dianteira do solo.
Ajuste a pressão de ar nos amortecedores.

Pressão Recomendada: 0-40 kPa (0-0,4 kg/cm²)

ATENÇÃO

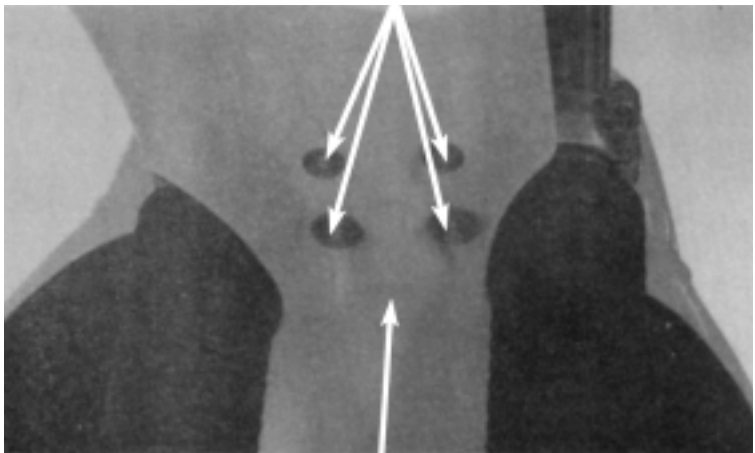
Utilize uma bomba de baixo volume e pressão de ar para calibrar os amortecedores.
Pressão excessiva pode danificar os componentes dos amortecedores.

VÁLVULA DE AR



TAMPAS

PARAFUSOS



PARÁ-LAMA DIANTEIRO

COLUNA DE DIREÇÃO

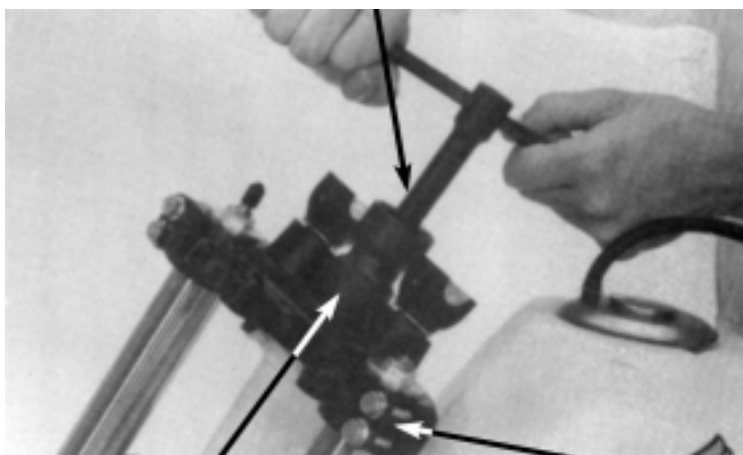
REMOÇÃO

Remova o farol (pág. 18-2).
Remova o velocímetro e o tacômetro (pág. 18-3).
Remova o guidão (pág. 12-3).
Remova a roda dianteira (pág. 12-7).
Remova o pará-lama dianteiro retirando os parafusos de fixação.

Remova os seguintes componentes:

- porca da coluna de direção.
- amortecedores dianteiros (pág. 12-12).
- mesa superior.

EXTENSÃO



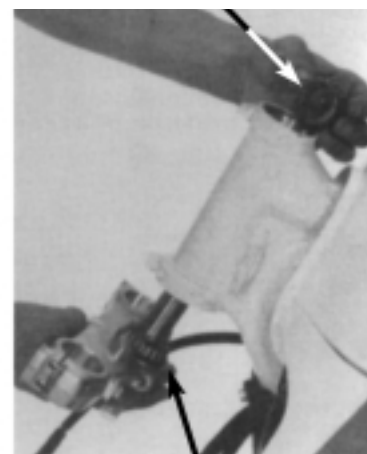
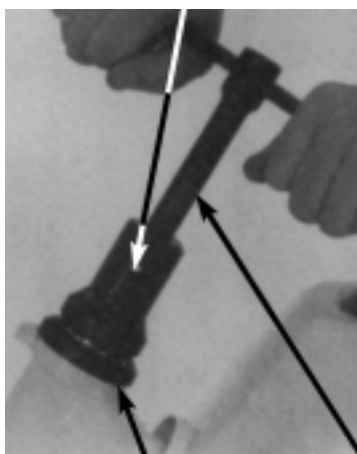
CHAVE SOQUETE
30 x 32 mm

MESA SUPERIOR

- porca de ajuste da coluna de direção/protetor de pó.
- rolamento superior e a coluna de direção.

CHAVE SOQUETE DA
COLUNA DE DIREÇÃO

ROLAMENTO SUPERIOR



PORCA/PROTECTOR

EXTENSÃO

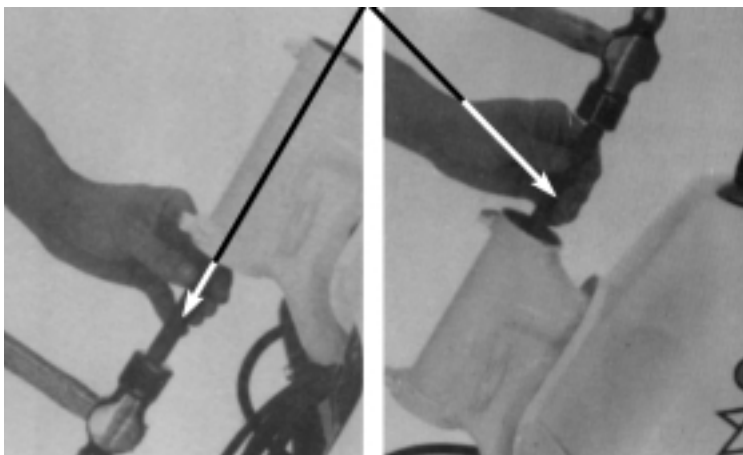
COLUNA DE
DIREÇÃO

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DA COLUNA DE DIREÇÃO

Verifique se a pista e os roletes estão gastos ou danificados. Substitua-os por novos se necessário.

Remova as pistas de rolamento superior e inferior com o extrator.

EXTRATOR DA PISTA DE ESFERAS

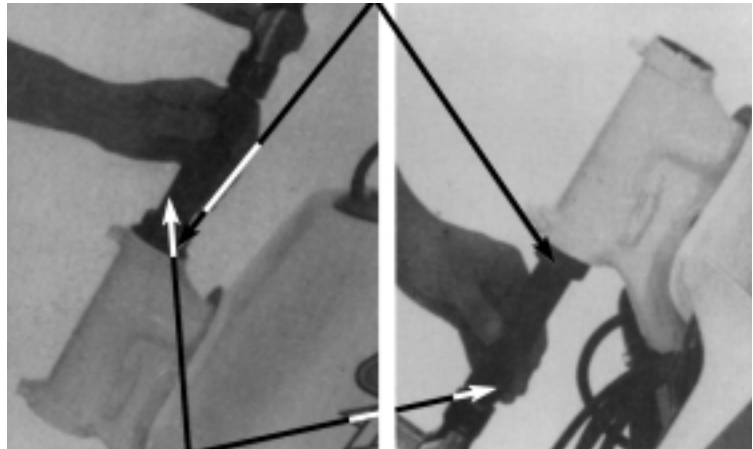


Instale as pistas dos rolamentos superior e inferior com o instalador.

NOTA

Certifique-se que as pistas dos rolamentos estejam assentadas corretamente. Não danifique as pistas, ao instalá-las.

INSTALADOR DE ROLAMENTO 42 x 47 mm



GUIA

Instale a porca de ajuste da coluna de direção no topo da coluna para não danificar as roscas.

Remova o parafuso de fixação do tubo da coluna de direção.
Remova o rolamento inferior usando uma prensa hidráulica

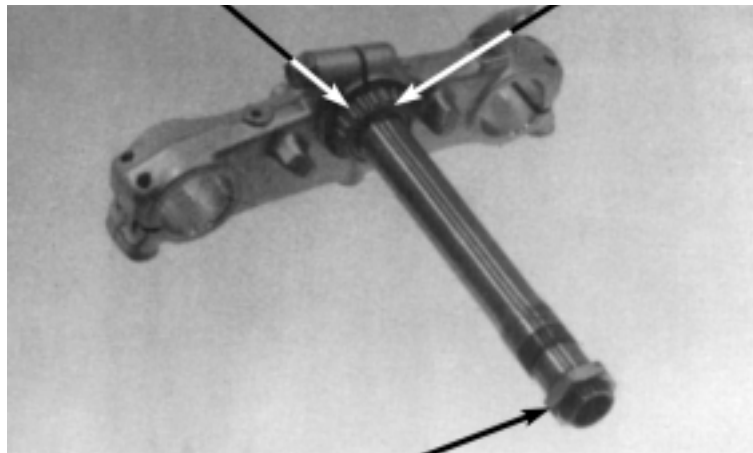
NOTA

Coloque dois blocos de apoio próximos ao centro da coluna de direção.

Remova o retentor de pó.

RETENTOR DE PÓ

ROLAMENTO

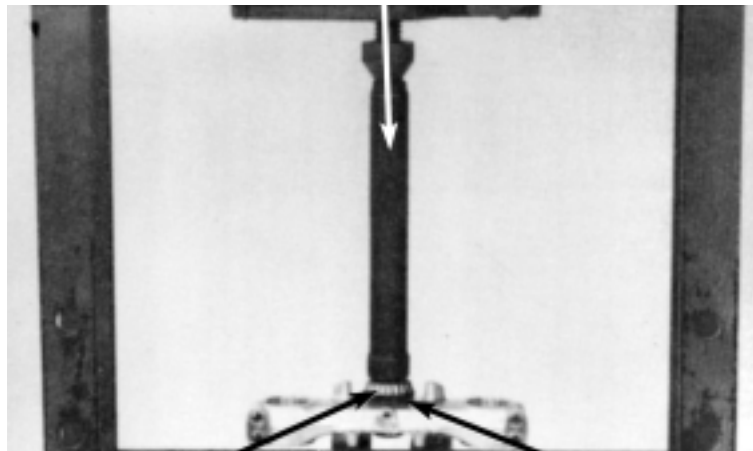


PORCA DE AJUSTE

Lubrifique o retentor de pó novo com graxa e instale-o na coluna de direção.

Instale o rolamento inferior por meio de uma guia na coluna de direção com uma prensa hidráulica.

GUIA DA COLUNA DE DIREÇÃO



ROLAMENTO INFERIOR

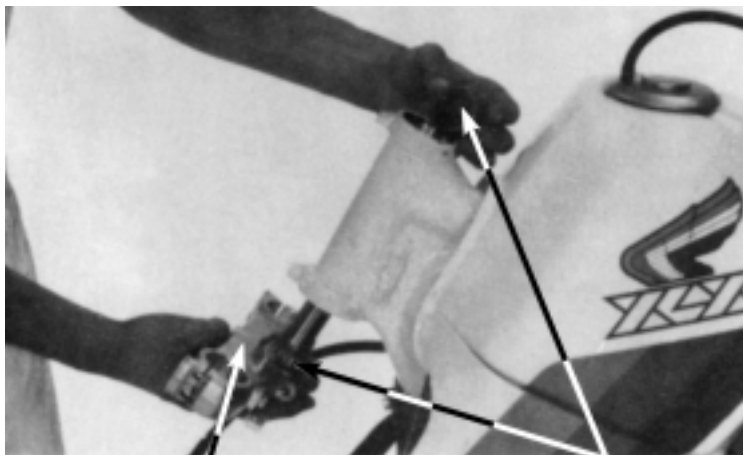
RETENTOR DE PÓ

INSTALAÇÃO

Limpe as pistas dos rolamentos e aplique graxa nos rolamentos.
Monte a coluna de direção.

NOTA

Não instale ainda o protetor de pó da porca de ajuste da coluna de direção.



COLUNA DE DIREÇÃO

ROLAMENTO SUPERIOR

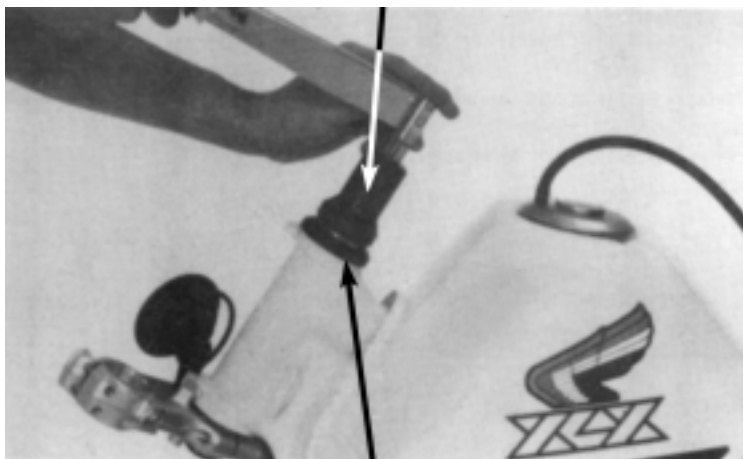
Lubrifique o interior do protetor de pó com graxa para rolamentos.
Aperte a porca de ajuste da coluna de direção com 20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m) de torque.

Gire a coluna de direção 5 vezes de batente a batente para assentar o rolamento e aperte o rolamento e aperte novamente a porca de ajuste.

Afrouxe a porca de ajuste e tome a apertá-la com o torque definitivo.

TORQUE: 1-2 N.m (0,1-0,2 kg.m)

CHAVE SOQUETE DA COLUNA DE DIREÇÃO



PORCA DE AJUSTE DA COLUNA DE DIREÇÃO/PROTECTOR DE PÓ

Instale temporariamente os amortecedores dianteiros.

Instale a mesa superior e aperte a porca da coluna de direção.

TORQUE: 80-120 N.m (8,0-12,0 kg.m)

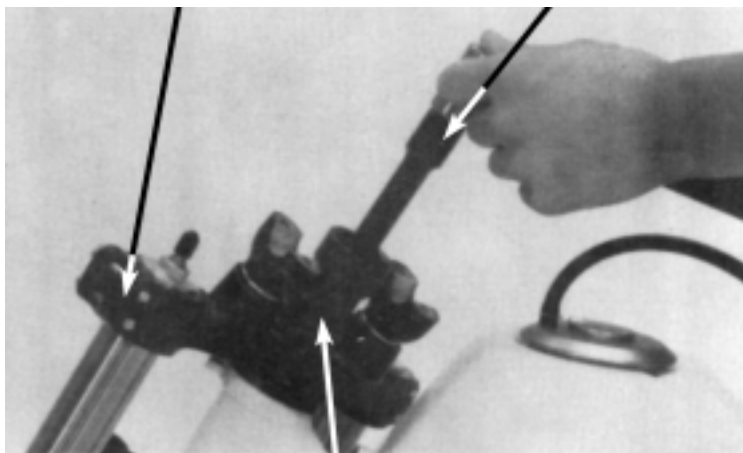
Verifique novamente o ajuste da coluna de direção.

Instale os seguintes componentes:

- Amortecedores dianteiros (pág. 12-19);
- pará-lama dianteiro;
- roda dianteira (pág. 12-11);
- guidão (pág. 12-4);
- instrumentos (pág. 18-4);
- farol (pág. 18-2).

MESA SUPERIOR

EXTENSÃO



CHAVE SOQUETE 30 x 32 mm

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	13-1	PEDAL DO FREIO TRASEIRO	13-12
DIAGNOSE DE DEFEITOS	13-2	AMORTECEDOR TRASEIRO	13-13
RODA TRASEIRA	13-3	ARTICULAÇÕES DO AMORTECEDOR	13-17
FREIO TRASEIRO	13-10	BRAÇO OSCILANTE	13-19

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Apóie a motocicleta no cavalete central (F.E. 07208-KB70100) durante a remoção da roda traseira.

CUIDADO

O pó das lonas das sapatas do freio contém amianto, que pode ser nocivo à saúde. Não utilize ar comprimido para limpar o cubo da roda e o flange do freio. Se possível use uma máscara de proteção e lave cuidadosamente as mãos ao terminar o serviço.

O amortecedor traseiro contém nitrogênio sob alta pressão. Não desmonte o amortecedor.

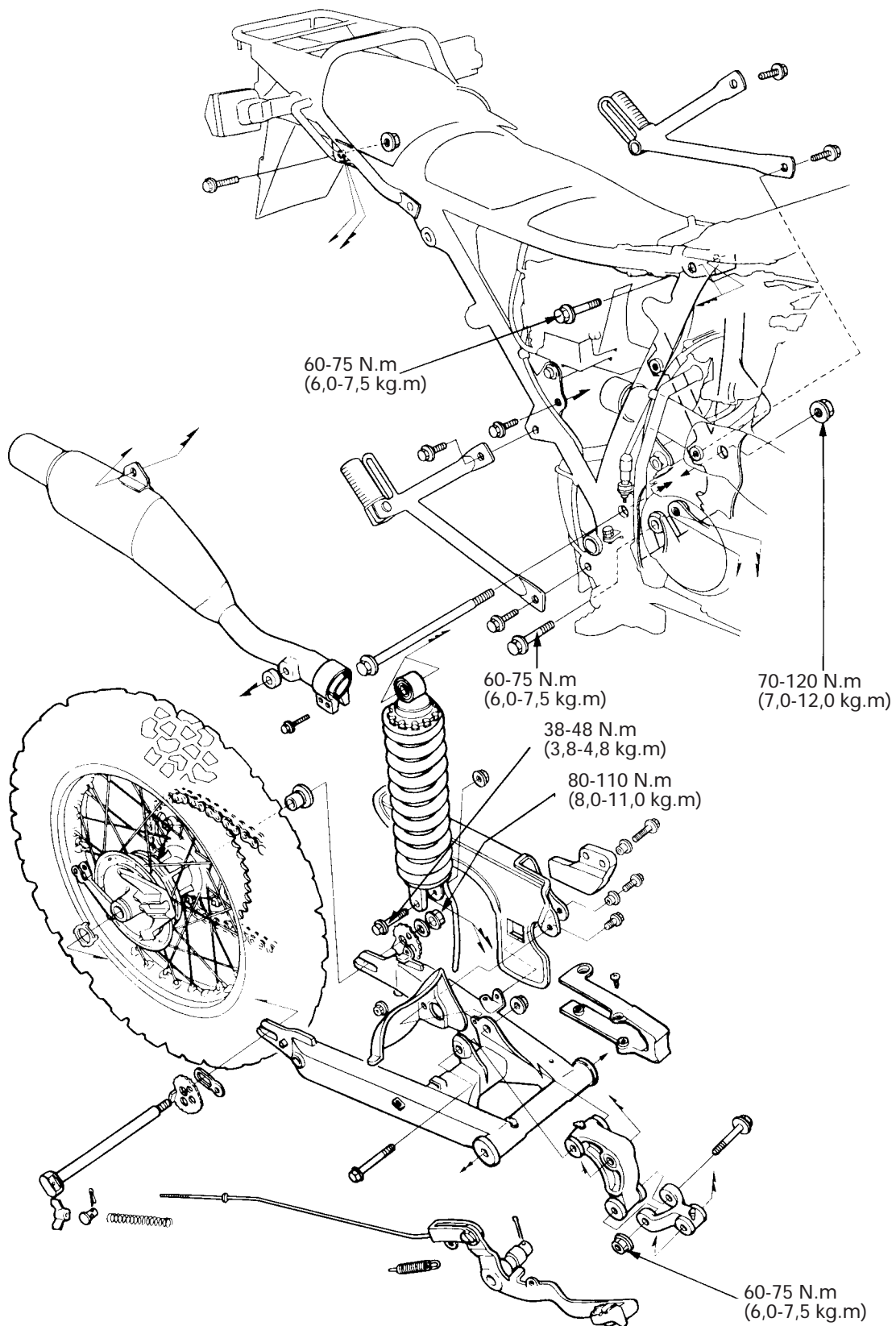
Use apenas parafusos da articulação e fixação da suspensão traseira originais HONDA. Peças não originais podem ter uma resistência insuficiente.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Eixo traseiro _ empenamento		-	0,2 mm
Excentricidade do aro	Radial	-	2,0 mm
	Axial	-	2,0 mm
Diâmetro interno do cubo da roda		110,0 mm	110,0 mm
Espessura das lonas das sapatas do freio		4,0 mm	2,0 mm
Comprimento livre da mola do amortecedor		246,5 mm	244,0 mm
Força de compressão do amortecedor		28-38 kg	28 kg
Braço do amortecedor	D.E. da bucha interna	16,966-16,984 mm	16,941 mm
	D.I. da bucha externa	17,070-17,120 mm	17,135 mm
Haste de conexão	D.E. da bucha interna	14,966-14,984 mm	14,941 mm
	D.I. da bucha externa	15,070-15,120 mm	15,135 mm
Eixo do braço oscilante - D.E.		19,987-20,000 mm	19,915 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Raios das rodas	2,5-5,0 N.m (0,25-0,50 kg.m)	
Trava do pneu	10-15 N.m (1,0-1,5 kg.m)	
Porcas de fixação da coroa	28-34 N.m (2,8-3,4 kg.m)	
Porca do eixo traseiro	80-110 N.m (8,0-11,0 kg.m)	
Parafusos de fixação do amortecedor traseiro:	superior	40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)
	inferior	40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)
Contraporca do amortecedor traseiro	60-75 N.m (6,0-7,5 kg.m)	
Parafusos das articulações da suspensão traseira (braço oscilante _ braço do amortecedor)		40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)
	(braço do amortecedor _ haste de conexão)	40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)
	(haste de conexão _ chassi)	90-120 N.m (9,0-12,0 kg.m)
Porca de articulação do braço oscilante	70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)	



FERRAMENTAS ESPECIAIS

Extrator do rolamento de agulhas	07931-MA70000
Guia do limitador do rolamento	07710-0010200
Carcaça do guia do limitador do rolamento	07710-0010401
Instalador de rolamento, 32 x 35 mm	07746-0010100
Instalador de rolamento, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia do rolamento, 17 mm	07746-0040400
Guia do rolamento, 20 mm	07746-0040500
Cabo da guia do rolamento	07749-0010000
Eixo do extrator de rolamento	07746-0050100
Cabeçote do extrator do rolamento, 17 mm	07746-0050500

DIAGNOSE DE DEFEITOS

A motocicleta vibra ou oscila

1. Aro excêntrico
2. Rolamentos da roda traseira gastos ou soltos
3. Raios frouxos ou dobrados
4. Pneu defeituoso
5. Eixo da roda solto
6. Buchas do braço oscilante gastas
7. Ajustadores da corrente desregulados
8. Pressão dos pneus incorreta

Suspensão muito macia (baixa)

1. Mola fraca
2. Amortecedores traseiros danificados
3. Vazamentos no amortecedor

Suspensão dura

1. Amortecedor danificado
2. Rolamentos do braço oscilante gastos
3. Ajuste de pré-carga do amortecedor incorreto

Ruídos na suspensão

1. Amortecedor danificado
2. Elementos de fixação soltos
3. Buchas da suspensão gastas

Funcionamento do freio deficiente

1. Ajuste incorreto do freio
2. Lonas das sapatas do freio gastas
3. Lonas das sapatas contaminadas com óleo, graxa ou poeira.
4. Came do freio gasto
5. Cubo da roda gasto
6. Braço do freio posicionado incorretamente
7. Sapatas do freio gastas na área de contato com o came

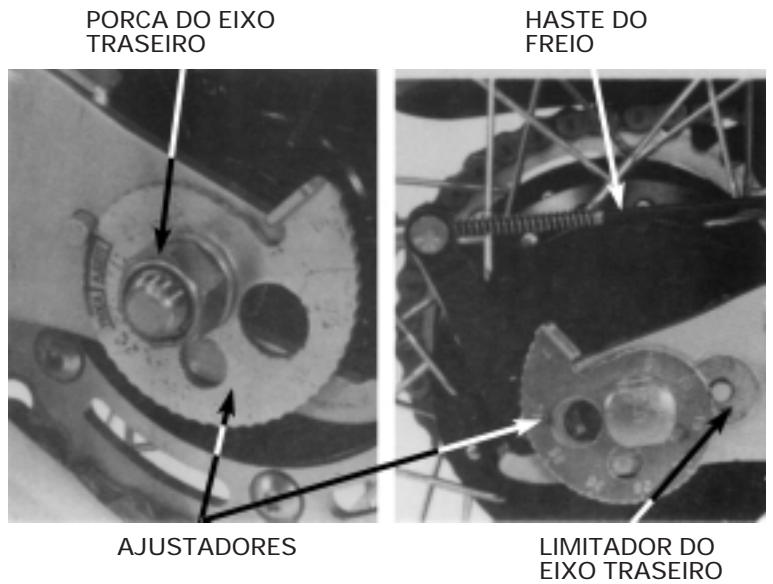
RODA TRASEIRA

REMOÇÃO

Levante a roda traseira do solo, apoiando a motocicleta no cavalete central (F.E.07208-KB70100).

Remova a porca de ajuste do freio.
Desconecte a vareta da haste do freio.

Solte a porca do eixo traseiro. Gire o ajustadores de modo a deslocar a roda para frente e deixar a corrente com folga máxima. Empurre a roda para frente e trave os ajustadores nos pinos de retenção do braço oscilante.



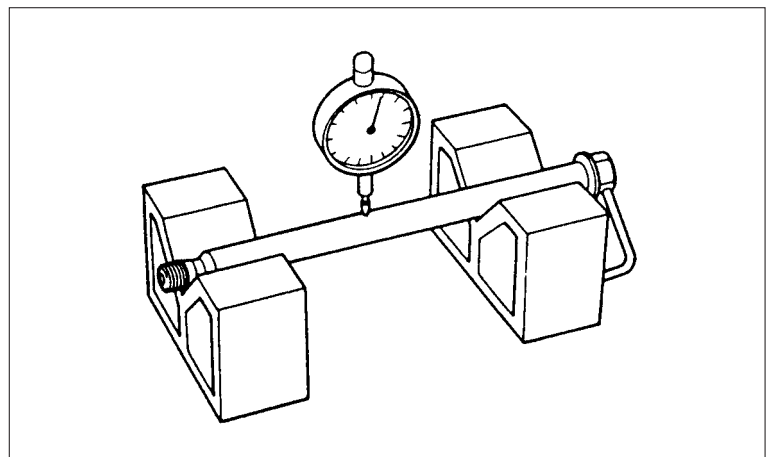
Solte a corrente de transmissão da coroa.
Remova o limitador do eixo traseiro do pino de retenção, no lado direito do braço oscilante.
Remova a roda traseira com o eixo.



INSPEÇÃO DO EIXO TRASEIRO

Coloque o eixo traseiro sobre dois blocos em V e verifique o seu empenamento. O empenamento real é a metade do valor indicado no relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,2 mm



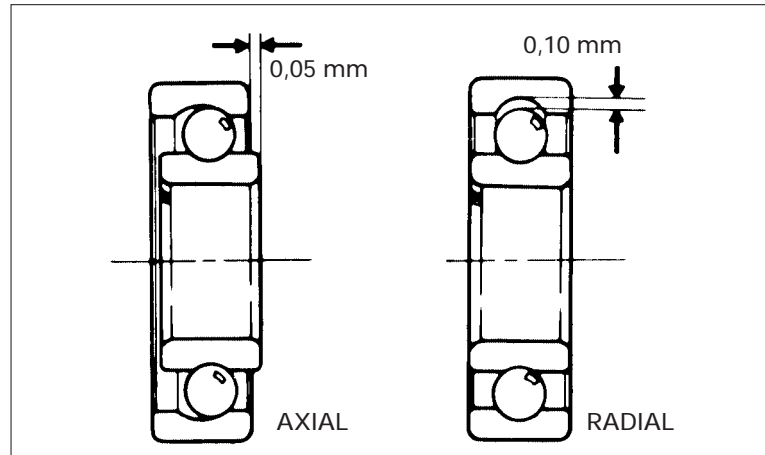
INSPEÇÃO DOS ROLAMENTOS DA RODA TRASEIRA

Verifique a folga dos rolamentos colocando a roda em um alinhador e girando-a com a mão. Substitua os rolamentos caso apresentem ruídos ou folga excessiva.

LIMITE DE USO:

Axial: 0,05 mm

Radial: 0,10 mm



INSPEÇÃO DO ARO DA RODA TRASEIRA

Verifique a excentricidade do aro, colocando a roda em um alinhador. Gire a roda com a mão e meça a excentricidade com um relógio comparador.

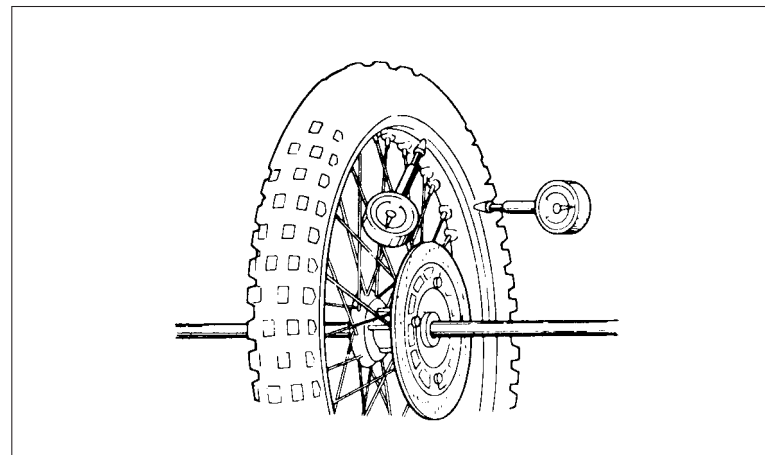
LIMITE DE USO:

Radial: 2,0 mm

Axial: 2,0 mm

Verifique se os raios estão soltos, e aperte-os se necessário.

TORQUE: 2,0-4,5 N.m (20-45 kg.m)

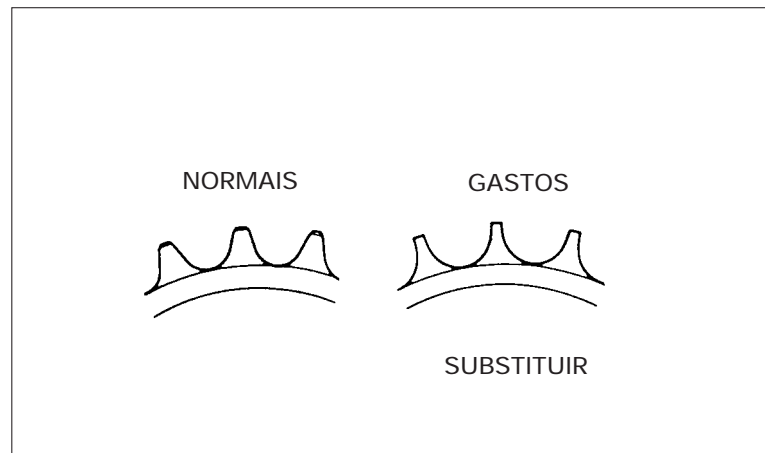


INSPEÇÃO DA COROA

Verifique as condições de uso da coroa. Substitua a coroa se os dentes estiverem gastos ou danificados.

NOTA

Se a coroa estiver gasta ou danificada, a corrente de transmissão e o pinhão devem ser inspecionados. Substitua a coroa, corrente de transmissão e pinhão em conjunto.



DESMONTAGEM DA RODA TRASEIRA

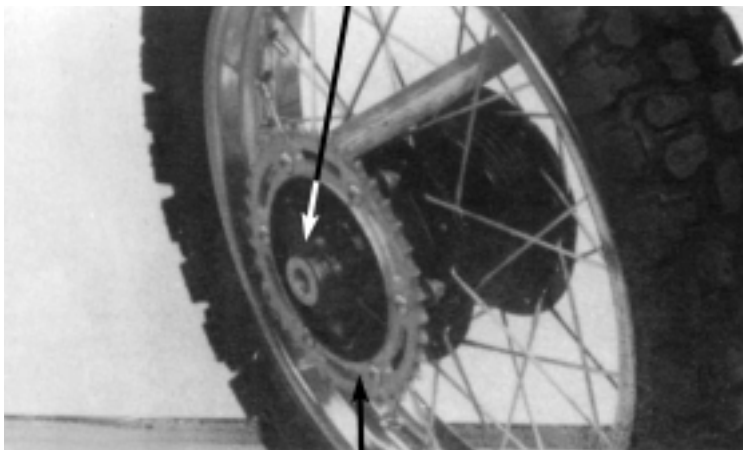
Remova o flange da coroa do cubo da roda.

NOTA

Antes de remover o flange, afrouxe os parafusos de fixação da coroa.

Verifique se as borrachas amortecedoras estão deterioradas ou danificadas. Substitua-as se necessário.

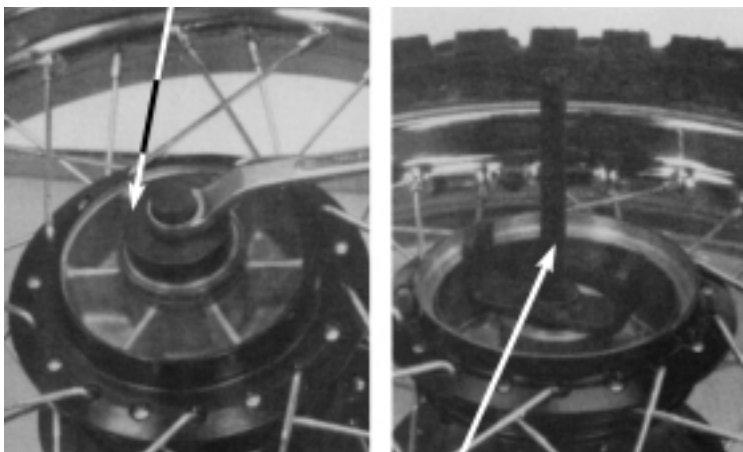
FLANGE DA COROA



COROA

GUIA DO LIMITADOR DO ROLAMENTO

Remova o limitador do rolamento usando as ferramentas especiais.



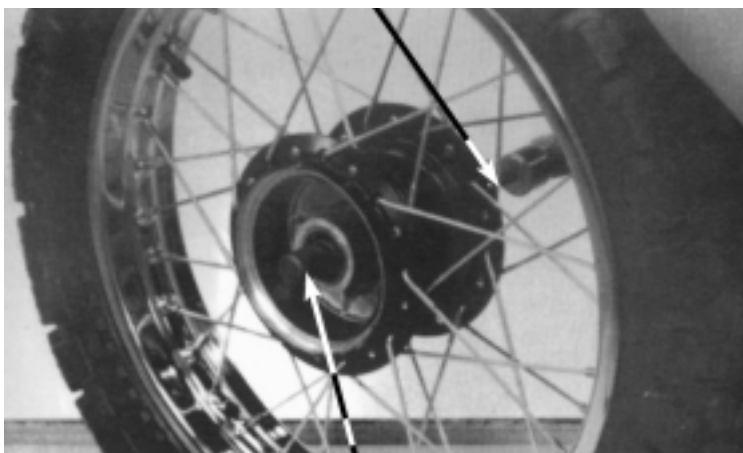
CARÇA DA GUIA DO LIMITADOR DO ROLAMENTO

Remova os rolamentos do cubo da roda e o espaçador.

NOTA

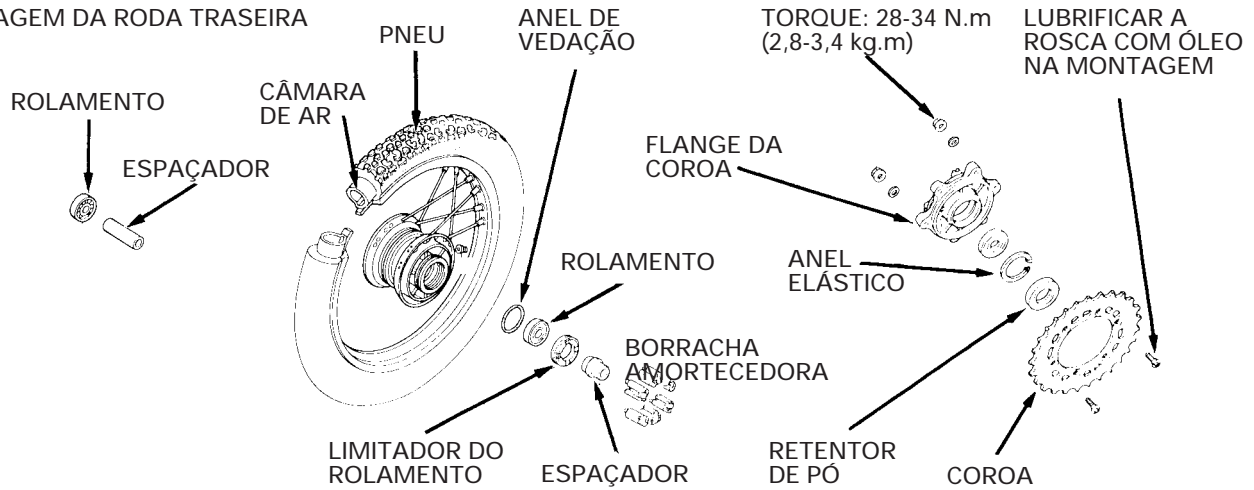
Nunca instale rolamentos usados. Sempre que os rolamentos forem removidos deverão ser substituídos por novos.

EIXO DO EXTRATOR DE ROLAMENTO



CABEÇOTE DO EXTRATOR DO ROLAMENTO, 17 mm

MONTAGEM DA RODA TRASEIRA



Lubrifique as cavidades dos rolamentos com graxa. Instale o rolamento direito no cubo da roda. Instale o espaçador e o rolamento esquerdo.

NOTA

- Instale o rolamento com as faces blindadas voltadas para fora.
- Não incline os rolamentos ao instalá-los.

⚠ CUIDADO

Lonas das sapatas do freio contaminadas reduzem a eficiência de frenagem. Remova todos os vestígios de graxa do cubo do freio.

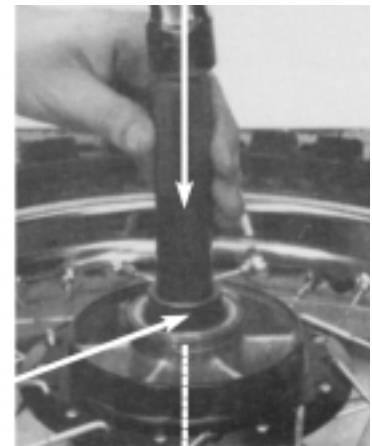
Lubrifique o limitador do rolamento com graxa e instale-o no cubo da roda com as ferramentas especiais.

ESPAÇADOR



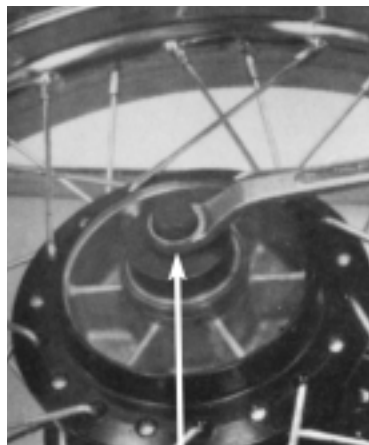
INSTALADOR DE ROLAMENTO, 42 x 47 mm

CABO DA GUIA DO ROLAMENTO

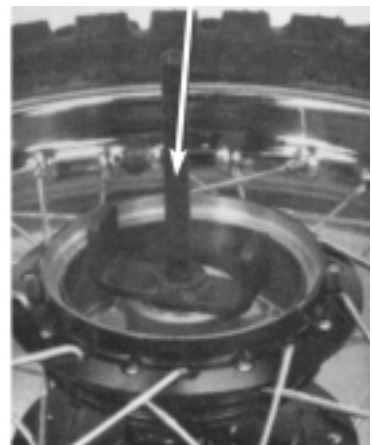


GUIA DO ROLAMENTO 17 mm

CARÇAÇA DA GUIA DO LIMITADOR DO ROLAMENTO



GUIA DO LIMITADOR DO ROLAMENTO



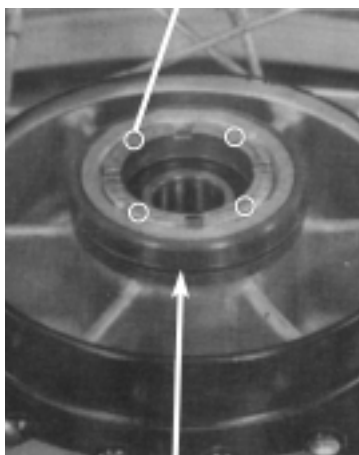
Rebite o limitador do rolamento em quatro pontos com um punção de centro.

Verifique se o anel de vedação do limitador está gasto ou danificado.

Lubrifique o anel de vedação com graxa. Coloque graxa nas cavidades da flange da coroa.

Instale as borrachas amortecedoras e o flange da coroa no cubo da roda.

REBITAR



ANEL DE VEDAÇÃO

BORRACHAS AMORTECEDORAS

Instale a coroa no flange e aperte os parafusos.

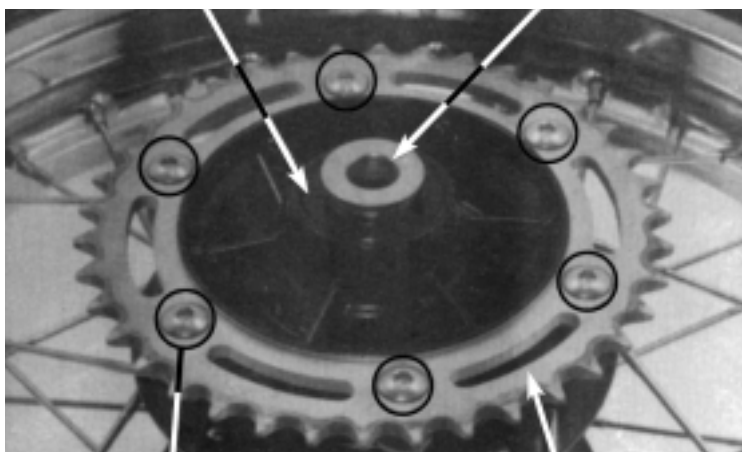
TORQUE: 28-34 N.m (2,8-3,4 kg.m)

NOTA

Aplique óleo do motor nas roscas dos parafusos.

RETENTOR DE PÓ

ESPAÇADOR



PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DA COROA

COROA

Engraxe o retentor de pó e instale o espaçador.

INSTALAÇÃO

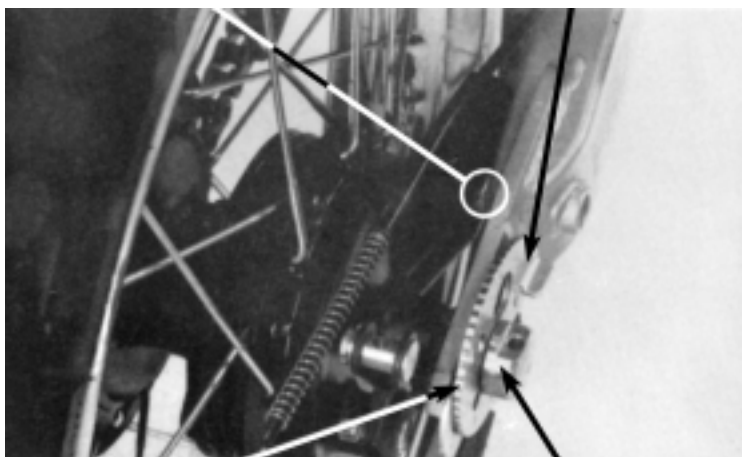
Instale o flange do freio no cubo da roda.

Introduza o eixo traseiro através do limitador e do ajustador direito da corrente.

Posicione a roda traseira no braço oscilante alinhando a ranhura do flange do freio na guia do braço oscilante.

ALINHAR

AJUSTADOR



LIMITADOR DO EIXO TRASEIRO

EIXO

Fixe o limitador do eixo traseiro no pino de retenção.

Coloque a corrente de transmissão sobre a coroa.

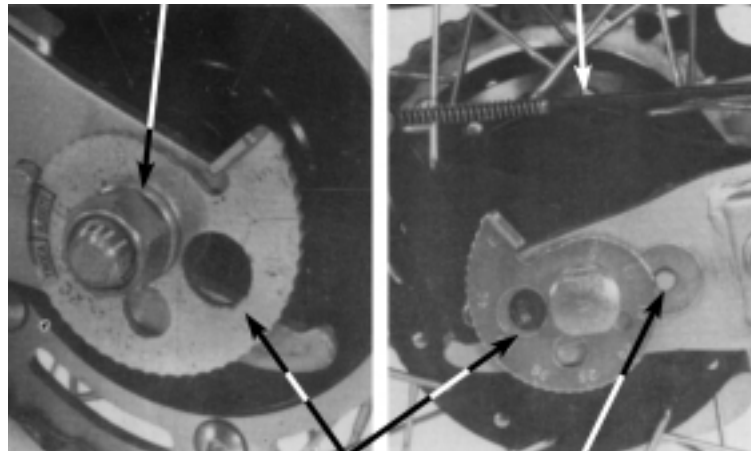
Instale o ajustador da corrente de transmissão (lado esquerdo) e a porca do eixo.
 Conecte a vareta do freio na haste do freio pressionando o pedal do freio.
 Instale a porca de ajuste do freio.
 Ajuste a folga da corrente de transmissão (pág. 3-10).
 Aperte a porca do eixo traseiro.

TORQUE: 80-110 N.m (8,0-11,0 kg.m)

Ajuste a folga do freio traseiro (pág. 3-14).

PORCA DO EIXO TRASEIRO

HASTE DO FREIO



AJUSTADORES

LIMITADOR DO EIXO TRASEIRO

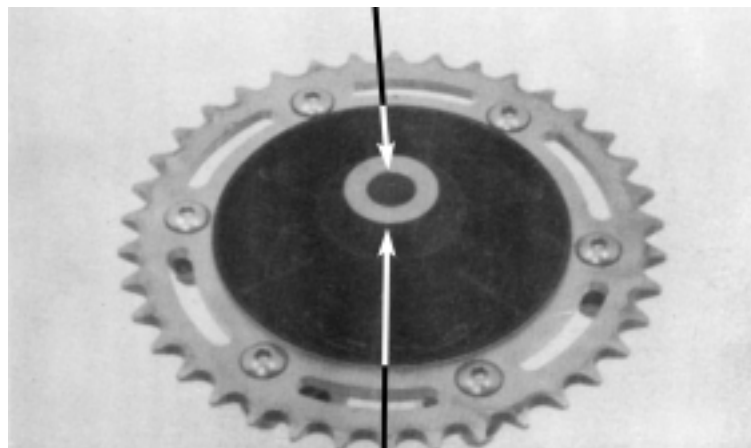
FLANGE DA COROA

DESMONTAGEM

Remova o flange da coroa (pág. 13-5).

Remova o espaçador e o retentor de pó do flange.

ESPAÇADOR



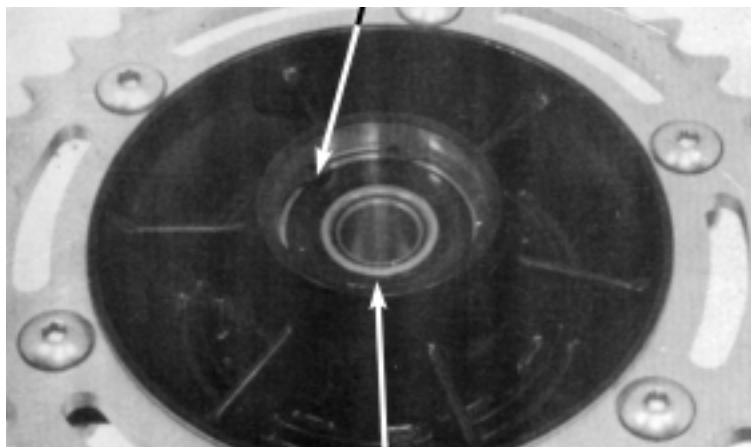
RETENTOR DE PÓ

INSPEÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS

Gire a pista interna do rolamento.
 O rolamento deve girar com suavidade e sem ruídos. Verifique também se a pista externa está presa firmemente no flange. Substitua o rolamento, se necessário.

Retire o anel elástico e remova o rolamento.

ANEL ELÁSTICO



ROLAMENTO

Instale o espaçador no rolamento do flange da coroa.

Lubrifique o rolamento com graxa.

Instale o rolamento no flange da coroa.

NOTA

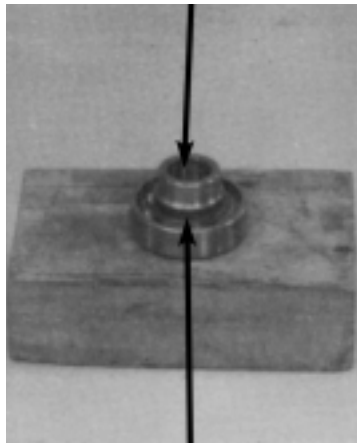
- Instale o rolamento com a face blindada voltada para fora.
- Não incline o rolamento ao instalá-lo.

FERRAMENTAS

Cabo da guia do rolamento
 Instalador de rolamento, 42 x 47 mm
 Guia do rolamento, 17 mm

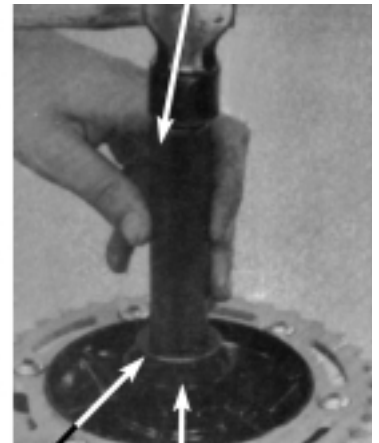
Instale o anel elástico.

ESPAÇADOR



GRAXA

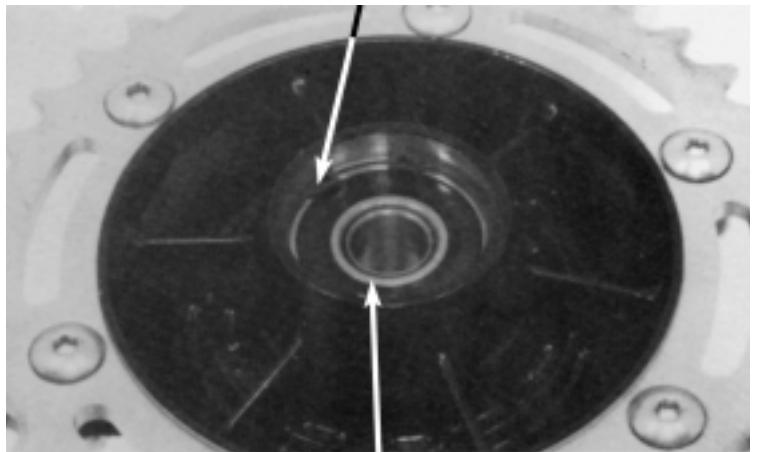
CABO DA GUIA



INSTALADOR

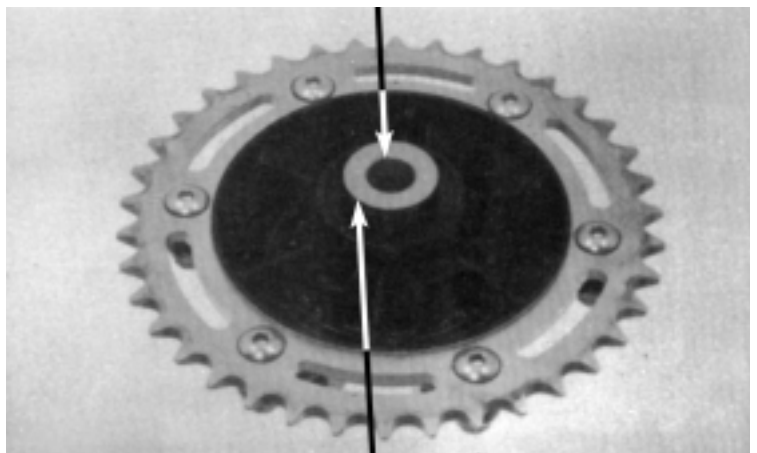
GUIA

ANEL ELÁSTICO



ROLAMENTO

ESPAÇADOR



RETENTOR DE PÓ

MONTAGEM

Aplique graxa nos lábios do retentor de pó.

Instale o retentor de pó e o espaçador.

Instale o flange da coroa no cubo da roda (pág. 13-7).

FREIO TRASEIRO

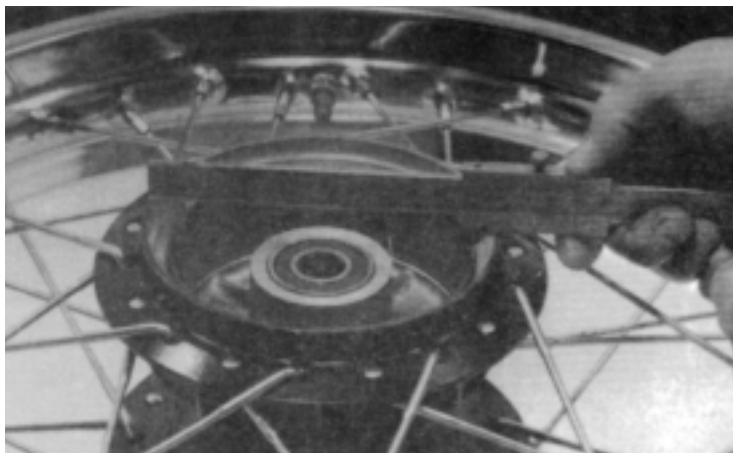
Remova a roda traseira (pág. 13-3).
Remova a flange do freio do cubo da roda traseira.

INSPEÇÃO

Cubo da roda

Meça o diâmetro interno do cubo da roda.

LIMITE DE USO: 111,0 mm



Sapatas do freio

Meça a espessura das lonas das sapatas do freio.

LIMITE DE USO: 2,0 mm



DESMONTAGEM DO FREIO TRASEIRO

Estenda as sapatas do freio e retire-as do flange.

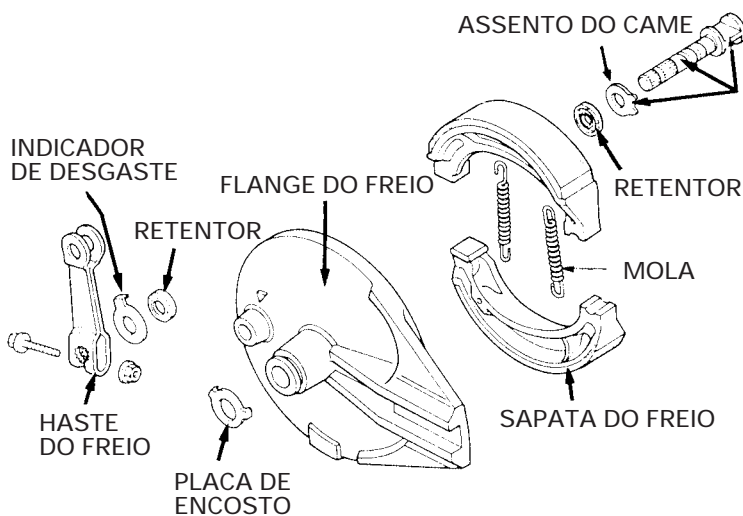
NOTA

Marque as sapatas do freio para indicar suas posições originais antes de removê-las.

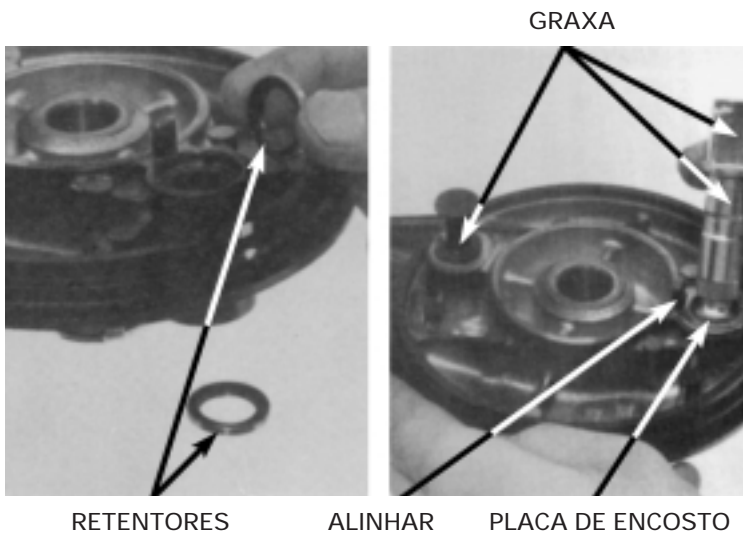
Remova a haste e o came do freio.



MONTAGEM DO FREIO TRASEIRO



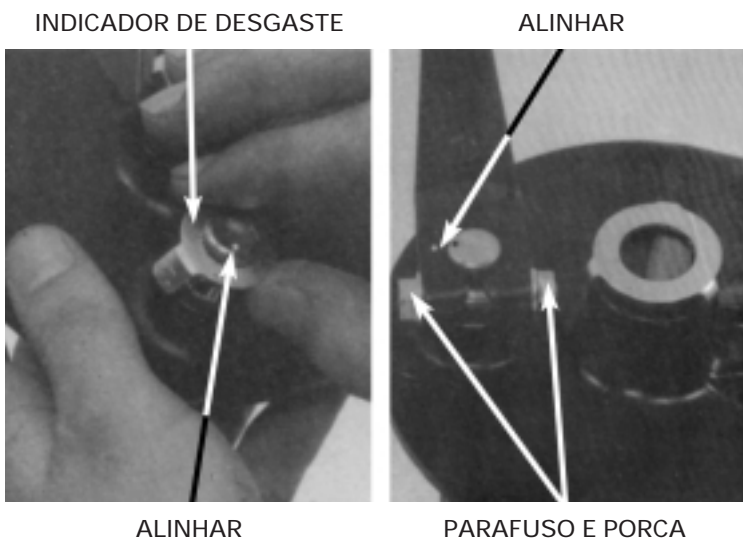
Aplique graxa nas superfícies de atrito do came do freio e do pino de ancoragem.
 Instale os retentores.
 Instale a placa de encosto alinhando as lingüetas na ranhura do flange do freio.
 Instale o assento do came alinhando o ressalto do flange do freio entre as lingüetas do assento do came.
 Instale o came do freio.



Instale o indicador de desgaste alinhando o ressalto interno com a canaleta do eixo do came.

Instale a haste do freio alinhando as marcas gravadas do eixo do came e da haste.
 Aperte o parafuso da haste do freio.

TORQUE: 8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)



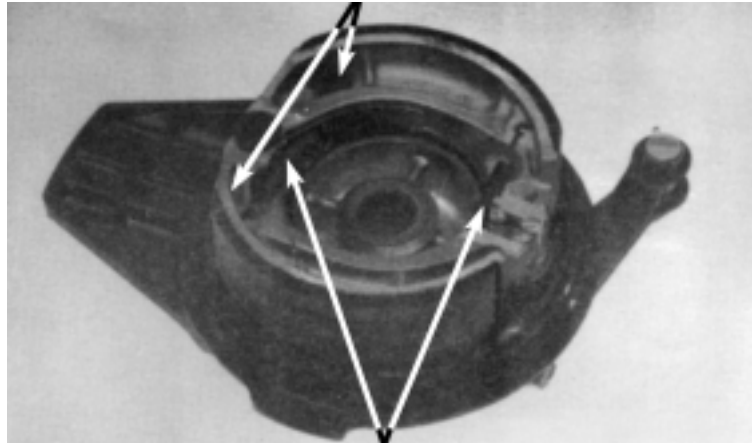
Instale as sapatas do freio.
Instale as molas.

⚠ CUIDADO

Lonas do freio contaminadas reduzem a eficiência de frenagem.
Evite o contato de graxa com a lona do freio.
Limpe o excesso de graxa do came.

Instale o flange do freio na roda traseira.
Instale a roda traseira.

SAPATAS DO FREIO



MOLAS

PEDAL DO FREIO TRASEIRO

REMOÇÃO

Desconecte a haste do freio do braço do freio.

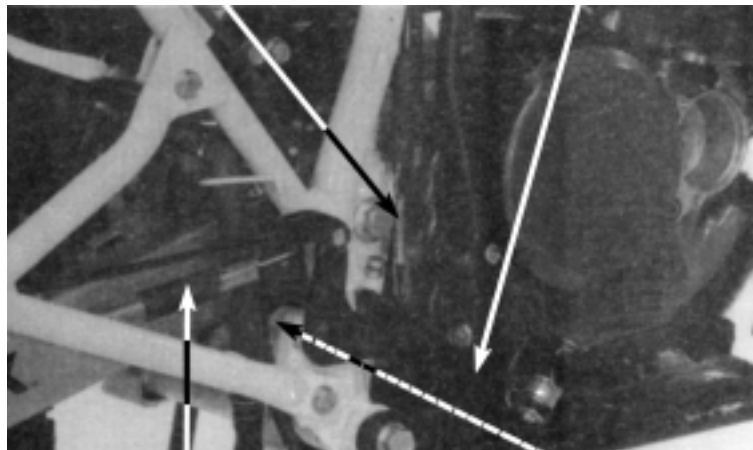
Retire a mola de retorno do pedal do freio.

Desconecte a mola de retorno do interruptor do freio do pedal.

Remova a cupilha e o pedal do freio.

MOLA

PEDAL DO FREIO



MOLA DE RETORNO

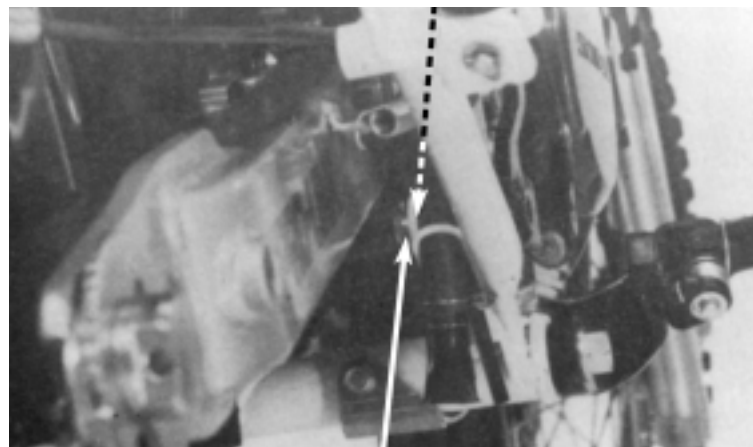
CUPILHA

INSTALAÇÃO

Lubrifique a articulação do pedal do freio com graxa.

Instale o pedal do freio na ordem inversa da remoção.

ARTICULAÇÃO DO PEDAL DO FREIO



CUPILHA

AMORTECEDOR TRASEIRO

REMOÇÃO

Remova a carcaça do filtro de ar (pág. 4-4).
 Remova os parafusos de fixação superior e inferior do amortecedor.
 Remova o amortecedor.

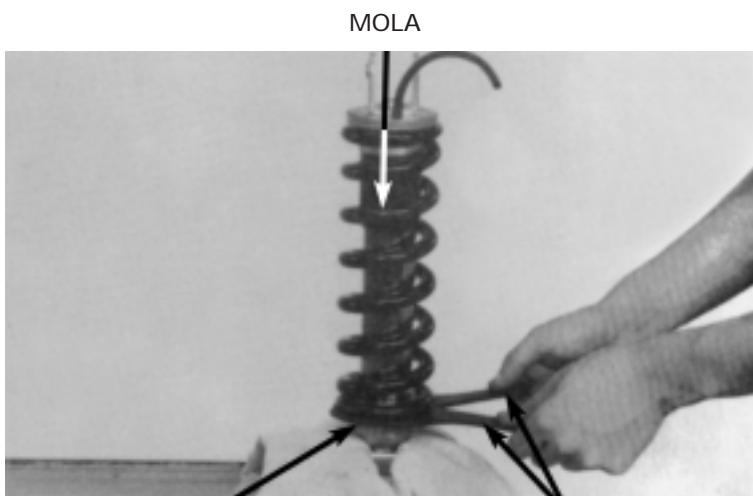


AMORTECEDOR TRASEIRO

PARAFUSO DE FIXAÇÃO

DESMONTAGEM DO AMORTECEDOR

Prenda o amortecedor em uma morsa, protegendo-o com um pano.
 Remova a contraporca e a porca de ajuste.
 Remova a mola do amortecedor.

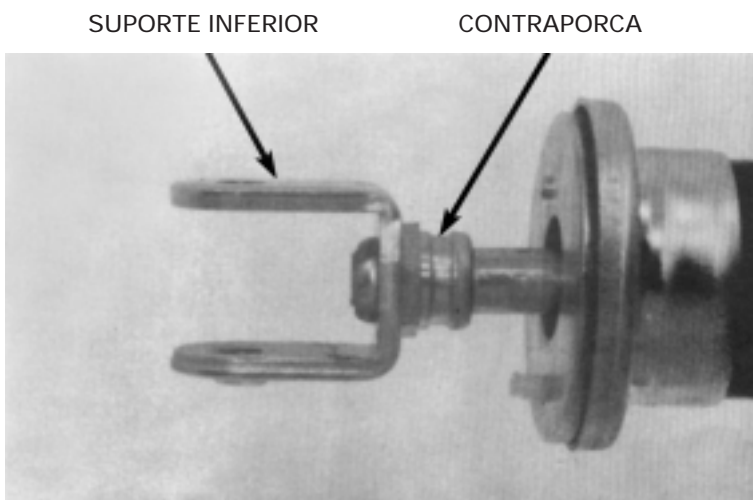


MOLA

PORCAS

CHAVE PARA PORCAS CILÍNDRICAS

Remova a contraporca inferior de montagem do amortecedor e retire o suporte superior.



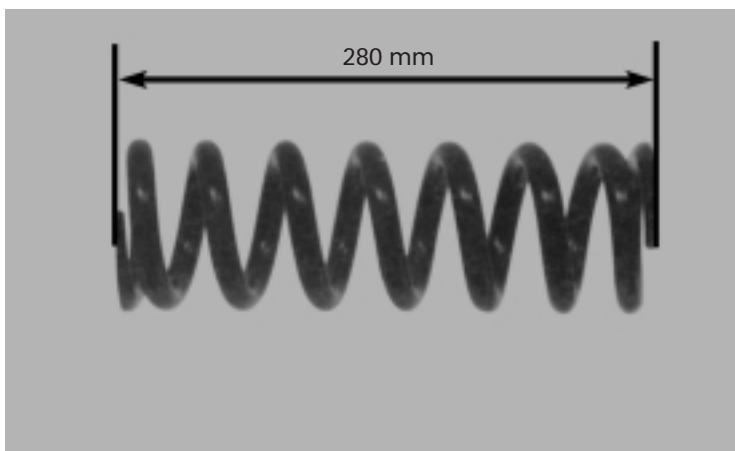
SUORTE INFERIOR

CONTRAPORCA

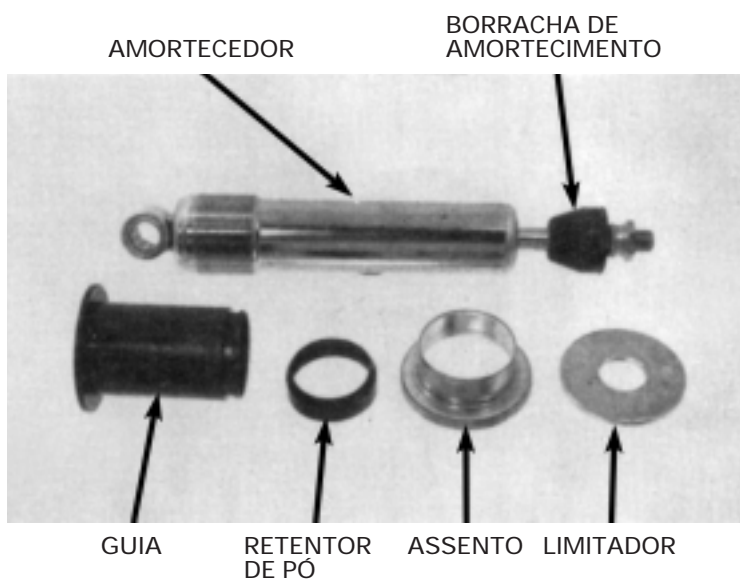
INSPEÇÃO

Meça o comprimento livre da mola do amortecedor.

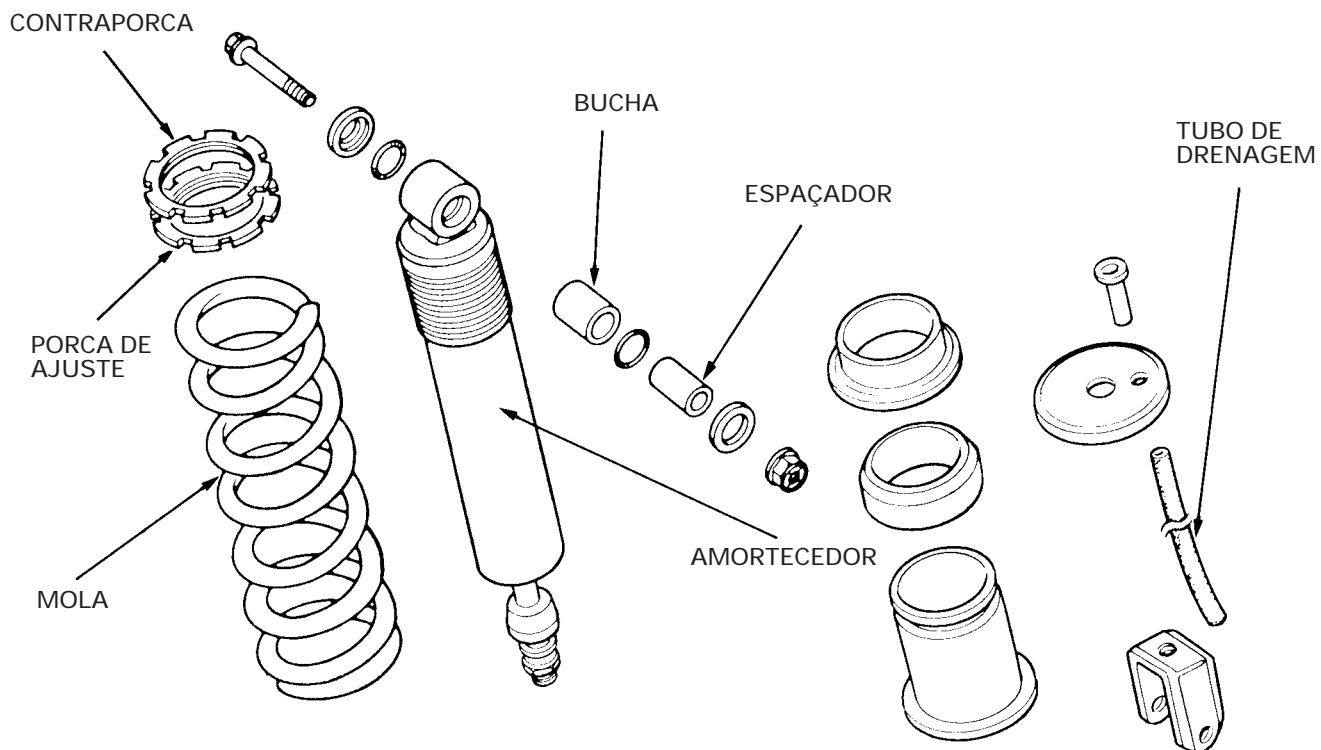
LIMITE DE USO: 280 mm



Verifique se o amortecedor apresenta danos ou vazamentos de óleo.
Verifique se a haste do amortecedor está empenada.
Verifique se o assento da mola, retentor de pó, guia da mola, borracha de amortecimento e o limitador da mola estão gastos ou danificados.



MONTAGEM

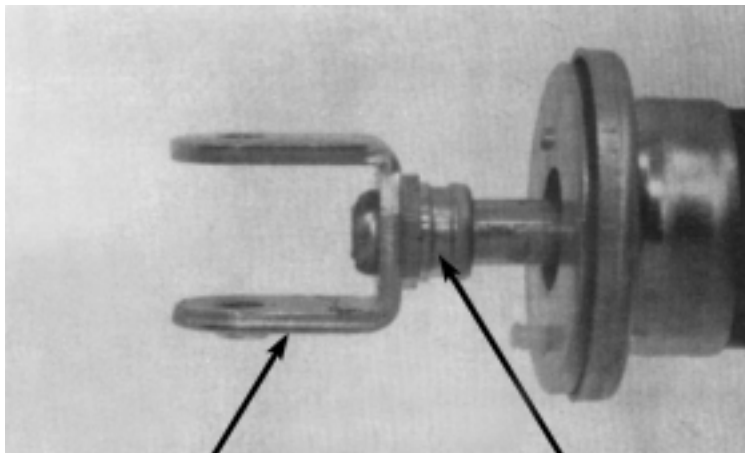


Remova o líquido selante antigo das roscas da haste do amortecedor e da contraporca do suporte inferior.

Instale o assento da mola, o retentor de pó, guia da mola e o limitador da mola.

NOTA

Alinhe o pino do assento limitador da mola com o encaixe do suporte inferior do amortecedor.



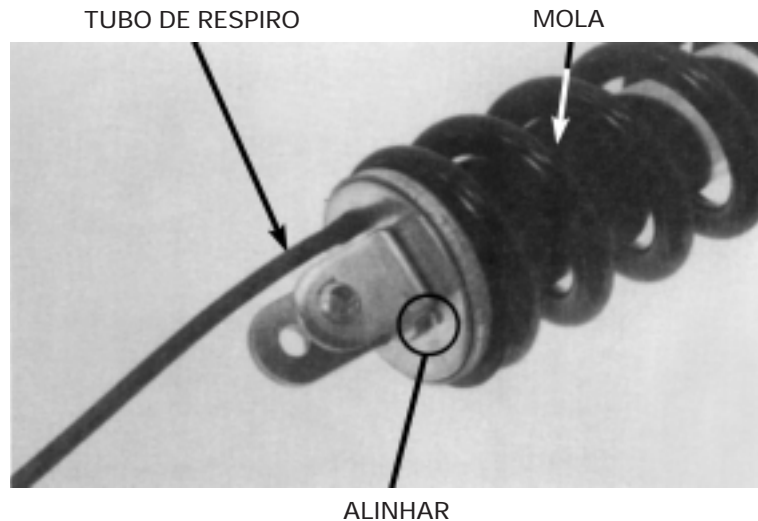
SUPOORTE INFERIOR

CONTRAPORCA

Aplique um líquido selante nas roscas da haste do amortecedor e instale a contraporca.

Rosqueie o suporte inferior na haste do amortecedor e aperte a contraporca.

TORQUE: 60-75 N.m (6,0-7,5 kg.m)



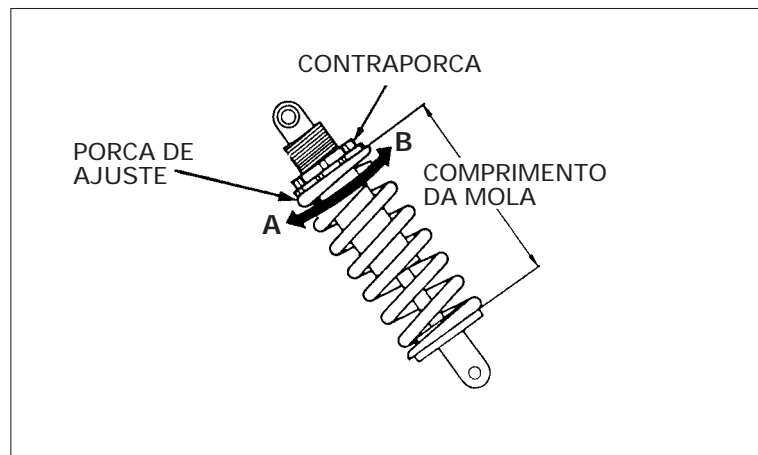
Gire a porca de ajuste da mola até obter o comprimento especificado da mola.

A: Diminui o comprimento da mola.
B: Aumenta o comprimento da mola.

COMPRIMENTO NORMAL: 236,5 mm
COMPRIMENTO MÁXIMO: 241,5 mm
COMPRIMENTO MÍNIMO: 231,5 mm

NOTA

Uma volta completa da porca de ajuste altera o comprimento da mola em 1,5 mm.



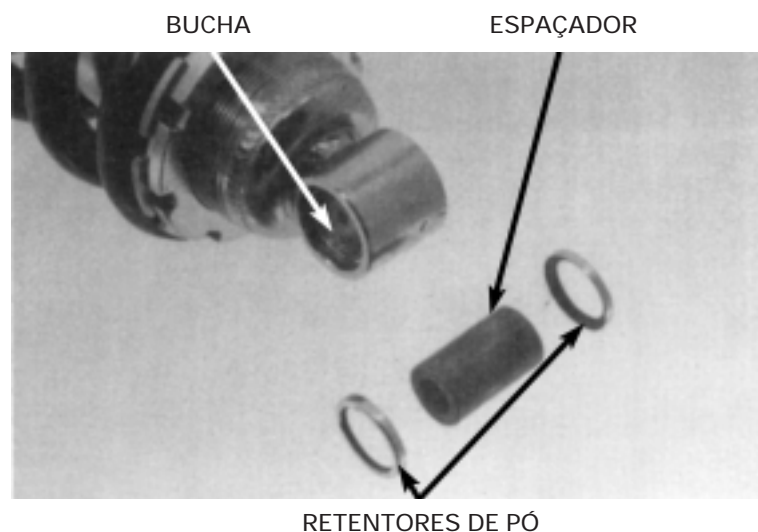
Aperte a contraporca.

TORQUE: 80-100 N.m (8,0-10,0 kg.m)

INSPEÇÃO DO SUPORTE SUPERIOR

Remova o espaçador e os retentores de pó do suporte superior do amortecedor. Verifique se a bucha, retentores de pó e o espaçador do suporte superior estão gastos ou danificados.

Lubrifique a bucha e o espaçador com graxa à base de MoS() (pág. 2-11).



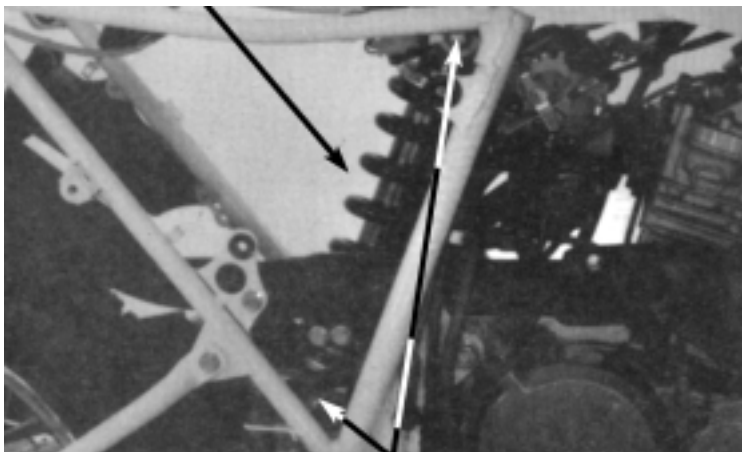
INSTALAÇÃO

Instale o amortecedor traseiro com o tubo de respiro voltado para trás.
Instale os parafusos de fixação pelo lado direito.

Aperte os parafusos com o torque especificado.

**TORQUE: Parafuso superior e inferior
40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)**

AMORTECEDOR TRASEIRO



PARAFUSOS DE FIXAÇÃO

Posicione o tubo de respiro do amortecedor (pág. 13-21).

Instale a carcaça do filtro de ar (pág. 4-4).

Instale os seguintes componentes:

- assento
- tampas laterais

Verifique o funcionamento do amortecedor traseiro.



ARTICULAÇÕES DO AMORTECEDOR

REMOÇÃO

Coloque um suporte sob o motor para levantar a roda traseira do solo.

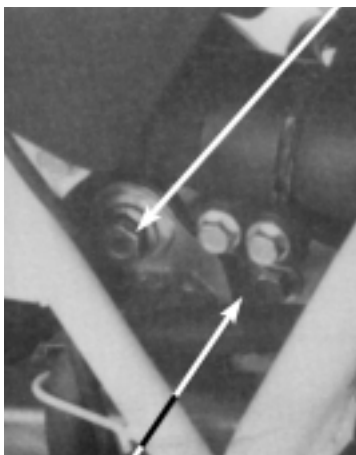
Remova o parafuso do braço do amortecedor (lado do braço oscilante) e o parafuso de fixação inferior do amortecedor.

Remova os parafusos de articulações da haste de conexão (lado do braço do amortecedor e lado do chassi).

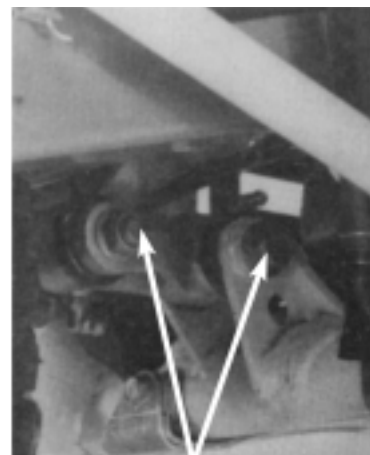
Remova o braço do amortecedor e a haste de conexão.

Retire os retentores de pó, as buchas e os espaçadores do braço do amortecedor e da haste de conexão.

PARAFUSO DO BRAÇO DO AMORTECEDOR



PARAFUSO DE FIXAÇÃO INFERIOR DO AMORTECEDOR



PARAFUSOS DA HASTE DE CONEXÃO

INSPEÇÃO

Inspeccione visualmente as buchas do braço do amortecedor e da haste de conexão. Substitua as buchas caso estejam excessivamente riscadas ou marcadas.

Verifique se a bucha de borracha do braço do amortecedor está gasta ou danificada.

Aplique graxa à base de bissulfeto de molibdênio nas buchas e nos lábios dos retentores de pó.

INSTALAÇÃO

Posicione o braço do amortecedor sobre o braço oscilante e instale o parafuso de articulação sem apertá-lo. Instale a haste de conexão no chassi.

NOTA

- Instale a haste de conexão com a marca "UP" voltada para cima.

- As graxeiros da haste de conexão e do braço do amortecedor devem estar voltadas para o lado direito.
- O parafuso da haste de conexão (lado do braço do amortecedor) deve ser colocado pelo lado esquerdo, os demais parafusos devem ser colocados pelo lado direito.

Fixe a haste de conexão no braço do amortecedor com o parafuso de articulação. Instale o parafuso de fixação inferior do amortecedor.

Aperte os parafusos com o torque especificado.

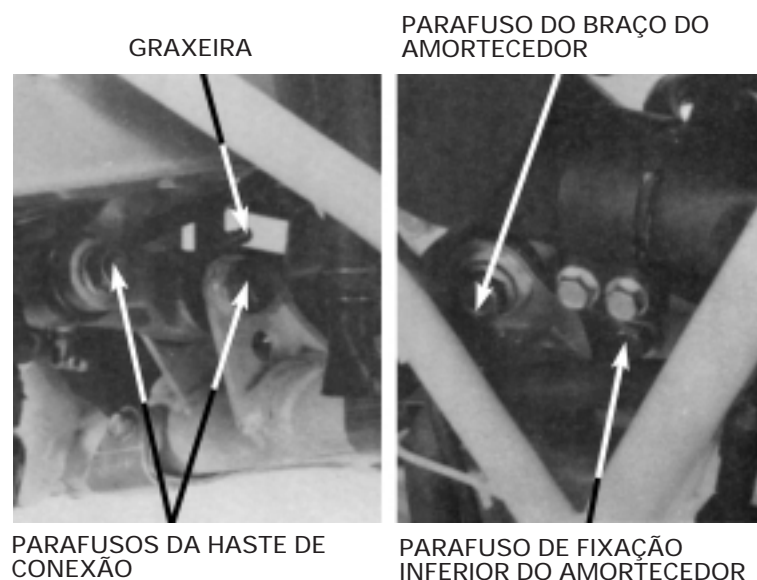
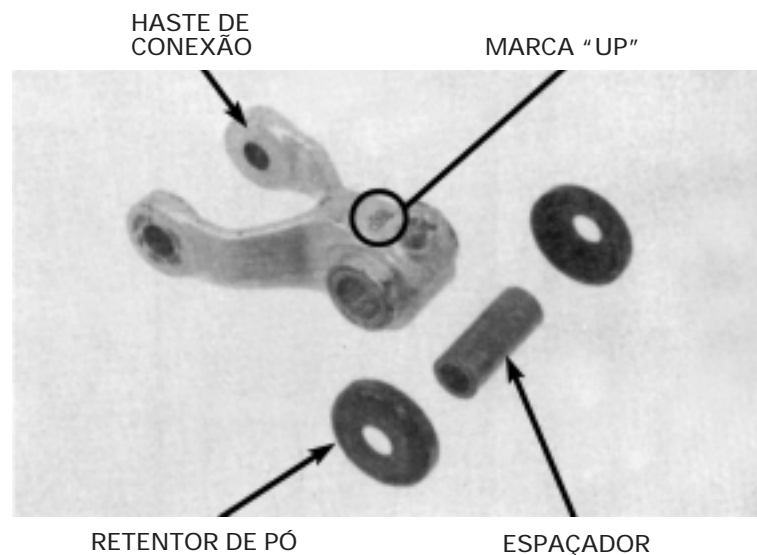
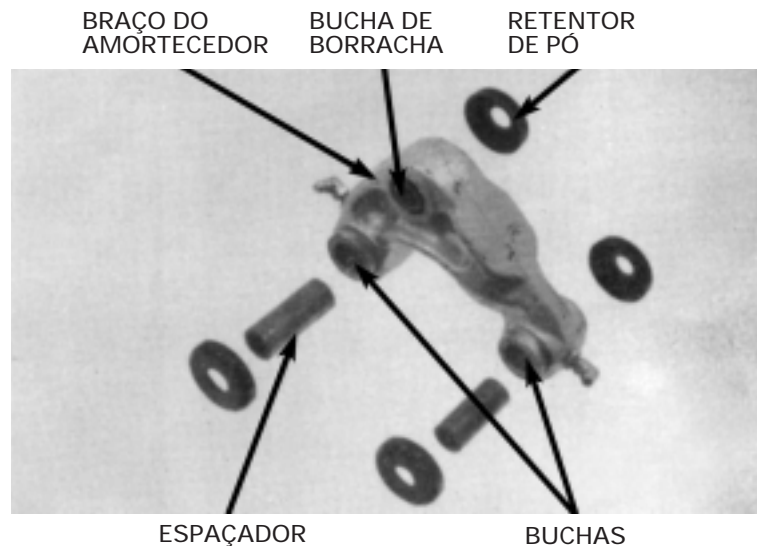
TORQUE:

Parafuso do braço do amortecedor (lado do braço oscilante): 90-120 N.m (9,0-12,0 kg.m).

Parafusos da haste de conexão (lado do braço do amortecedor e lado do chassi): 40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)

Parafuso de fixação inferior do amortecedor: 40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)

Lubrifique as articulações do amortecedor (pág. 3-19).



BRAÇO OSCILANTE

REMOÇÃO

Remova a roda traseira (pág. 13-3).
 Remova o parafuso do braço do amortecedor (lado do braço oscilante) e o parafuso de fixação inferior do amortecedor.

Desconecte a mola de retorno do pedal do freio no braço oscilante.

Remova o tubo de respiro do amortecedor do braço oscilante.

Remova a capa da corrente e o para-barro.
 Remova o parafuso da haste de conexão (lado do braço oscilante).

Remova a porca e o parafuso de articulação do braço oscilante.
 Remova o braço oscilante.

DESMONTAGEM

Remova a sapata da corrente e o protetor da corrente de transmissão.

Remova os retentores de pó e o espaçador.

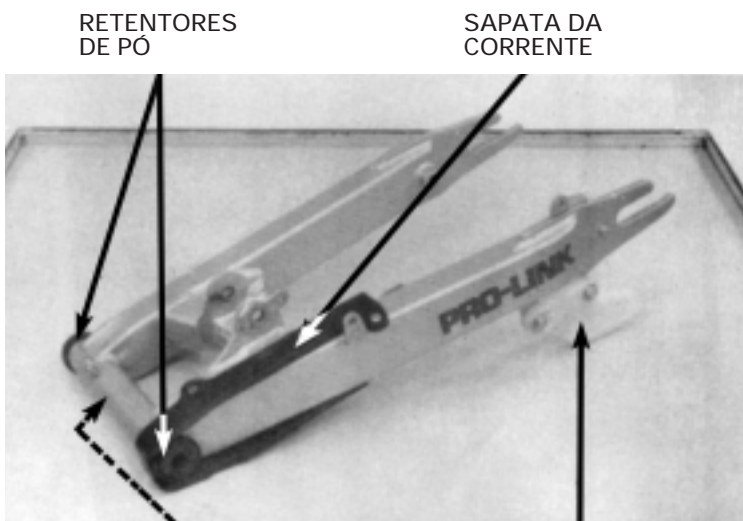


PARAFUSO DO BRAÇO DO AMORTECEDOR



PORCA DE ARTICULAÇÃO DO BRAÇO OSCILANTE

PARABARRO



ESPAÇADOR

PROTECTOR

INSPEÇÃO

Verifique se o braço oscilante está deformado ou trincado.

Verifique se os rolamentos, espaçador e retentor de pó estão gastos ou danificados.

Meça o diâmetro externo do eixo do braço oscilante.

LIMITE DE USO: 19,915 mm

SUBSTITUIÇÃO DOS ROLAMENTOS DO BRAÇO OSCILANTE

Retire as buchas do braço oscilante.

Instale o extrator do rolamento de agulha no braço oscilante e expanda a ferramenta no lado interno do rolamento.
Remova o rolamento.

Repita a operação para remover o outro rolamento.

Lubrifique os rolamentos novos com graxa.

Prese cuidadosamente os rolamentos de agulhas com as buchas no braço oscilante.

NOTA

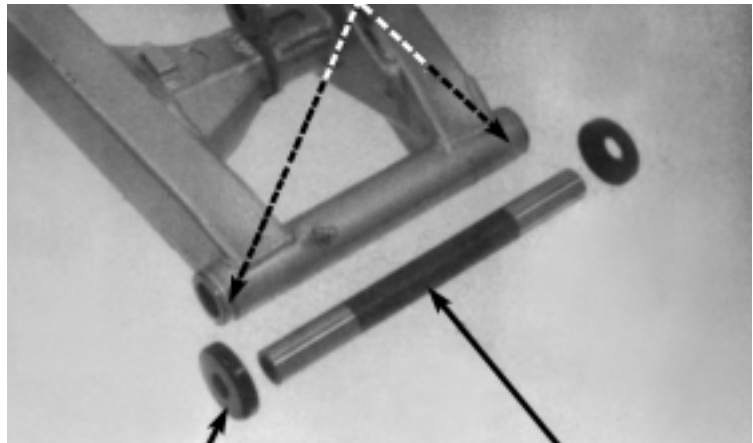
Instale os rolamentos com a face marcada voltada para fora.

Instale as buchas e os retentores no braço oscilante.

FERRAMENTAS:

Cabo da guia do rolamento: 07749-0010000
Instalador de rolamento, 32 x 35 mm: 07746-0010100
Guia do rolamento, 20 mm: 07746-0040500

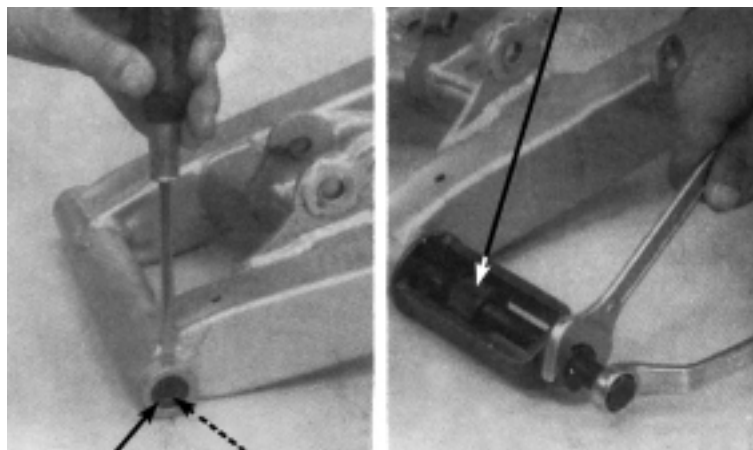
ROLAMENTOS



RETENTOR DE PÓ

ESPAÇADOR

EXTRATOR DO ROLAMENTO DE AGULHAS

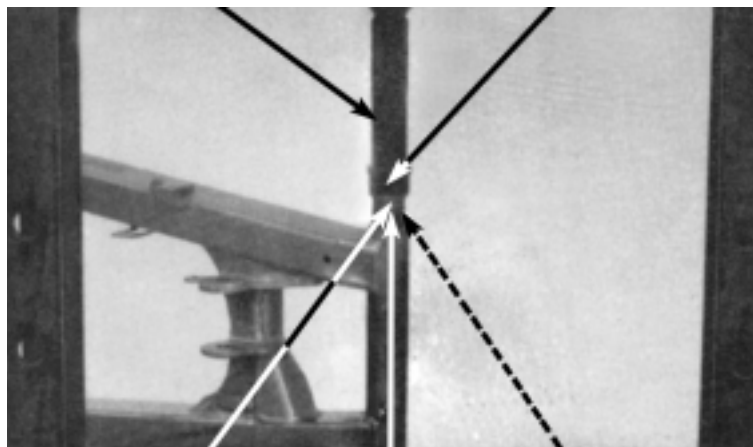


BUCHA

ROLAMENTO DE AGULHA

CABO DA GUIA

INSTALADOR DO ROLAMENTO



BUCHA

ROLAMENTO DE AGULHA

GUIA

INSTALAÇÃO

Monte o braço oscilante na ordem inversa da remoção.

Instale o braço oscilante no chassi e aperte a porca do parafuso de articulação.

TORQUE: 70-100 N.m (7,0-10,0 kg.m)

Aperte a porca da haste de conexão (lado do braço oscilante)

TORQUE: 90-120 N.m (9,0-12,0 kg.m)

Instale a capa da corrente e o para-barro.

Instale o protetor da corrente.

Aperte o parafuso do braço oscilante do amortecedor (lado da haste de conexão).

TORQUE: 40-50 N.m (4,0-5,0 kg.m)

Conecte a mola de retorno do pedal do freio no braço oscilante.

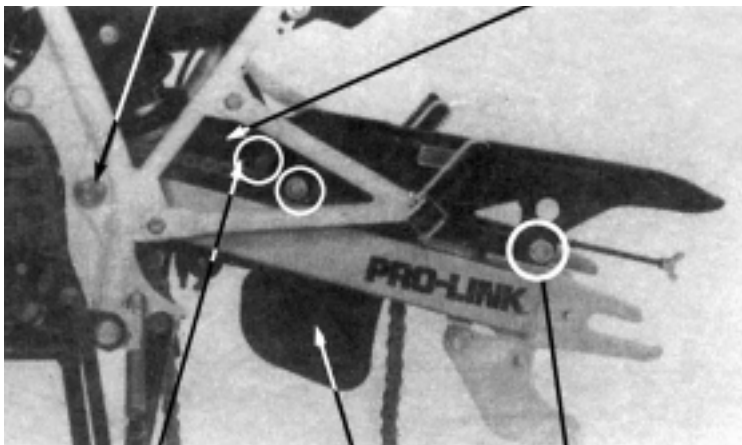
Posicione o tubo de respiro do amortecedor no braço oscilante.

Instale a roda traseira (pág. 13-7).

Lubrifique as articulações da suspensão (pág. 3-19).

PORCA DO PARAFUSO DE ARTICULAÇÃO

PARABARRO



PORCA DA HASTE DE CONEXÃO

CAPA DA CORRENTE

PARAFUSOS

TUBO DE RESPIRO

MOLA DE RETORNO



PARAFUSO DO BRAÇO DO AMORTECEDOR

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	14-1	PASTILHAS DO FREIO/DISCO	14-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	14-2	CILINDRO MESTRE	14-8
SUBSTITUIÇÃO DO FLUIDO DE FREIO/ SANGRIA DE AR	14-5	CÁLIPER DO FREIO	14-10

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- O cãliper do freio dianteiro pode ser removido sem desconectar o sistema hidráulico.
- Caso o sistema hidráulico seja aberto ou o fluido estiver com bolhas de ar, o sistema deverá ser sangrado.
- Não permita a entrada de materiais estranhos no reservatório do fluido. Antes de abrir a tampa, limpe o reservatório externamente.
- Evite o contato do fluido do freio com superfícies pintadas e com a lente do painel de instrumentos. Isto causaria sérios danos pois o fluido é corrosivo.
- Verifique o funcionamento dos freios antes de dirigir a motocicleta.

ESPECIFICAÇÕES

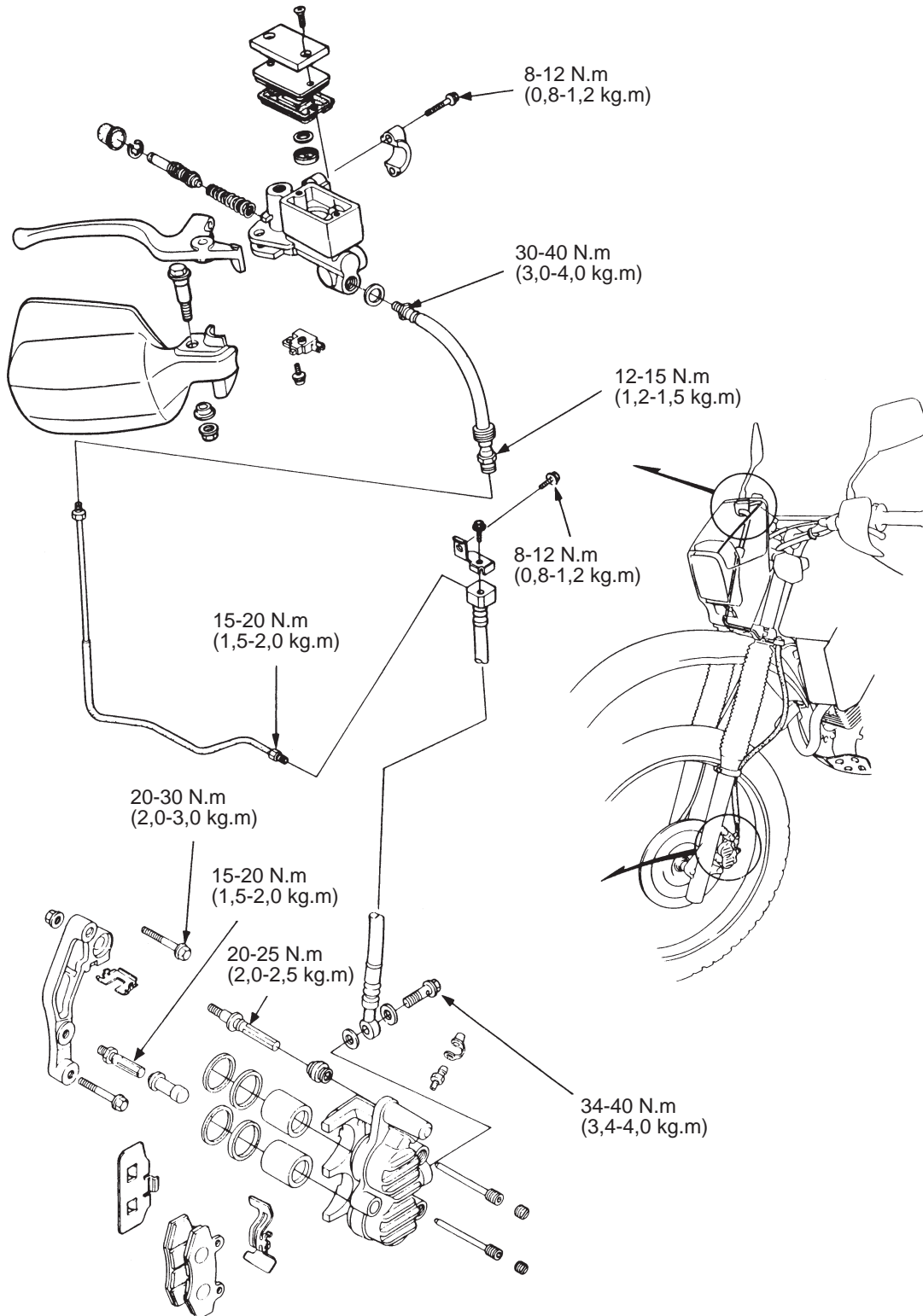
ITEM	VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Espessura do disco do freio	3,3-3,7 mm	3,0 mm
Empenamento do disco do freio	-	0,15 mm
Diâmetro interno do cilindro mestre	12,700-12,743 mm	12,768 mm
Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre	12,675-12,684 mm	12,631 mm
Diâmetro interno do cilindro do cãliper	25,400-25,450 mm	25,500 mm
Diâmetro externo do pistão do cãliper	25,300-25,350 mm	25,459 mm
Fluido de freio especificado	D.O.T.3	

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafusos do disco do freio dianteiro	14-16 N.m (1,4-1,6 kg.m)
Pinos das pastilhas do freio: inferior	20-25 N.m (2,0-2,5 kg.m)
superior	15-20 N.m (1,5-2,0 kg.m)
Vãlvula de sangria	4-7 N.m (0,4-0,7 kg.m)
Parafusos do cãliper do freio	20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)
Parafuso da mangueira do freio	34-40 N.m (3,4-4,0 kg.m)
Mangueira do freio	30-40 N.m (3,0-4,0 kg.m)
Junta da mangueira do freio	12-15 N.m (1,2-1,5 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alicate para anel elãstico	07914-3230001
----------------------------	---------------



DIAGNOSE DE DEFEITOS

Alavanca do freio sem resistência

1. Bolhas de ar no sistema hidráulico
2. Nível de fluido baixo
3. Vazamentos no sistema hidráulico

Alavanca do freio excessivamente dura

1. Pistão ou pistões travado(s)
2. Sistema hidráulico obstruído
3. Pastilhas verificadas ou excessivamente gastas

Pastilhas do freio com atrito excessivo com o disco

1. Pastilhas contaminadas
2. Disco ou roda desalinhados.

Freios com funcionamento deficiente

1. Sistema hidráulico obstruído
2. Pistão ou pistões travado(s)

Vibração ou ruídos no freio

1. Pastilhas contaminadas
2. Empenamento excessivo do disco
3. Cáliper instalado incorretamente
4. Disco ou roda desalinhados

TROCA DO FLUIDO DO FREIO/ SANGRIA DE AR

DRENAGEM DE FLUIDO DO FREIO

Remova a tampa do reservatório e o diafragma. Conecte uma mangueira na válvula de drenagem para evitar o derramamento do fluido.

ATENÇÃO

Evite derramar o fluido sobre superfícies pintadas. Proteja o tanque de combustível com um pano sempre que efetuar reparos no sistema hidráulico.

Solte a válvula de drenagem no cãliper (uma volta aproximadamente) e acione a alavanca quando o fluido deixar de sair através da válvula de drenagem.

⚠ CUIDADO

Discos ou pastilhas de freios contaminados reduzem a eficiência de frenagem. Substitua pastilhas contaminadas e limpe os discos com solvente.

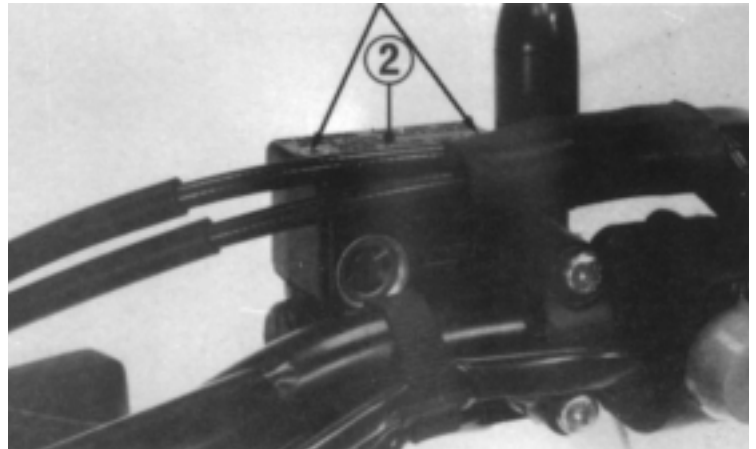
ABASTECIMENTO DE FLUIDO DE FREIO

ATENÇÃO

Não misture tipos de fluido diferentes, pois não são compatíveis.

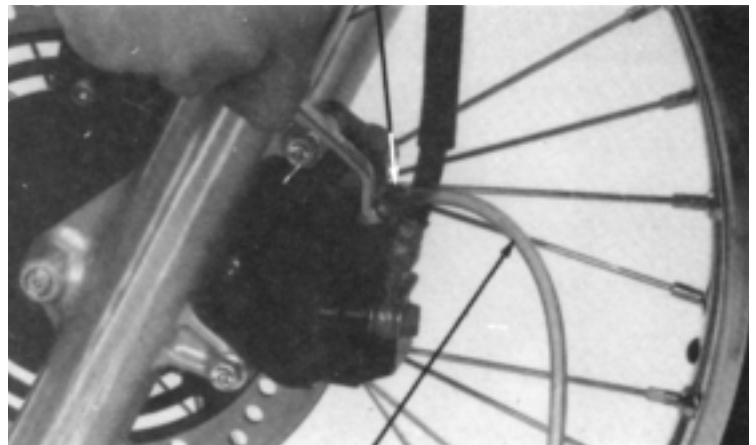
Feche a válvula de drenagem e abasteça o reservatório com fluido do freio D.O.T.3 até atingir a marca de nível superior.

PARAFUSOS



(2) TAMPA

VÁLVULA DE DRENAGEM



MANGUEIRA DE DRENAGEM

MARCA DE NÍVEL SUPERIOR



Acione a alavanca do freio até que não haja mais bolhas de ar no fluido que sai através do orifício do reservatório, ou até que haja resistência na alavanca.

NOTA

- Verifique frequentemente o nível do fluido enquanto estiver sangrando os freios para evitar a entrada de ar no sistema hidráulico.
- Use somente fluido para freio que atenda às especificações DOT 3.
- Não misture tipos diferentes de fluido e nunca reutilize o fluido do freio que tenha sido drenado, pois isto poderá diminuir a eficiência dos freios.

1) Pressione a alavanca do freio, abra a válvula de drenagem 1/2 volta e feche-a em seguida.

NOTA

Não solte a alavanca do freio (ou o pedal do freio) até fechar completamente a válvula de drenagem.

2) Solte a alavanca do freio lentamente e espere alguns segundos até que ela atinja o final de seu curso.

Repita as operações 1 e 2 até que não apareçam mais bolhas de ar no fluido que sai da válvula de drenagem.

Aperte a válvula de drenagem.

TORQUE: 4-7 N.m (0,4-0,7 kg.m)

Abasteça o reservatório com fluido até atingir a marca de nível superior.

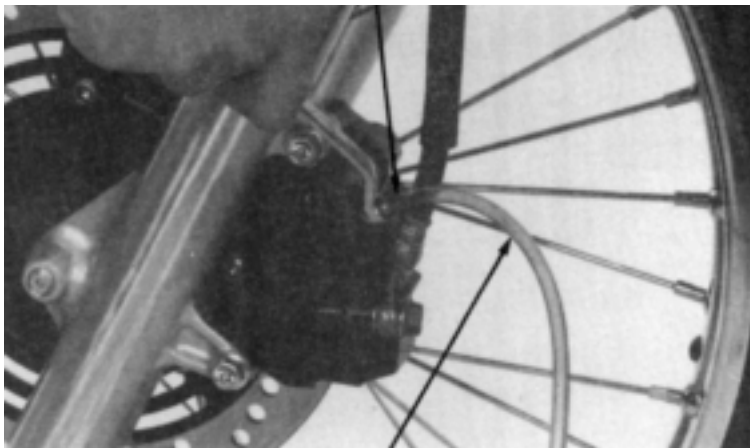
Reinstale o diafragma e a tampa do reservatório.

⚠ CUIDADO

Discos ou pastilhas contaminantes reduzem a eficiência de frenagem. Substitua pastilhas contaminadas e limpe o disco com solvente.

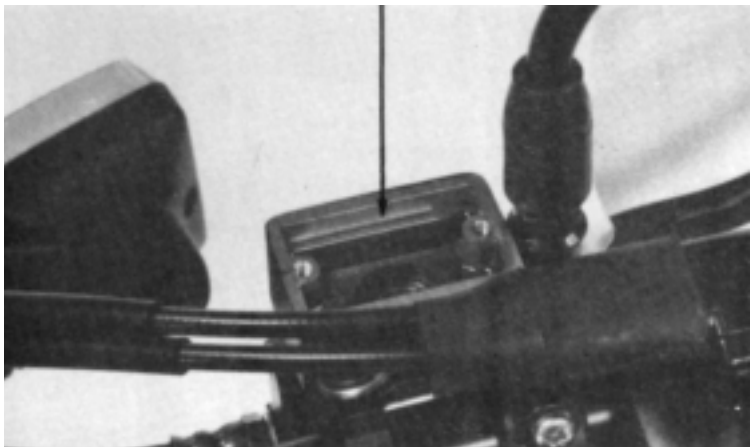


VÁLVULA DE DRENAGEM



MANGUEIRA DE DRENAGEM

MARCA DE NÍVEL SUPERIOR



PASTILHAS DO FREIO/DISCO

SUBSTITUIÇÃO DAS PASTILHAS DO FREIO

NOTA

Substitua as pastilhas sempre aos pares para garantir uma pressão uniforme sobre o disco do freio.

Remova as tampas dos pinos das pastilhas e afrouxe os pinos.

Remova os parafusos de fixação do cliper. Retire o cliper e o suporte do amortecedor.

Pressione uma das pastilhas contra o cliper com uma chave de fenda para empurrar os pistões para dentro do cliper.

Retire os pinos das pastilhas do cliper.

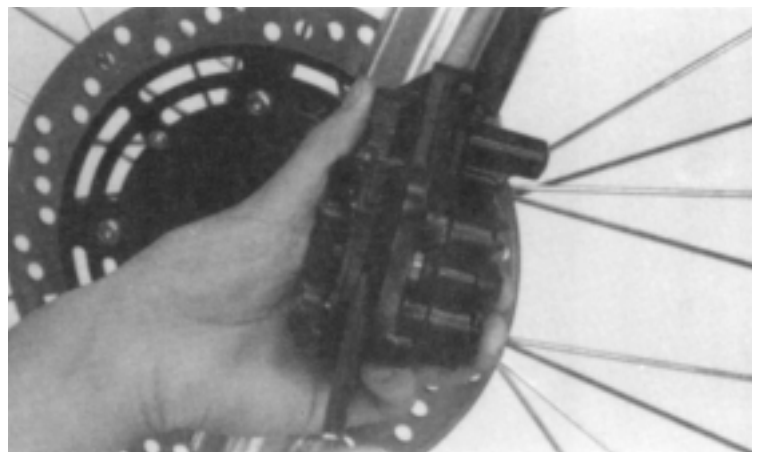
Remova as pastilhas do freio.

PARAFUSOS DO CLIPER

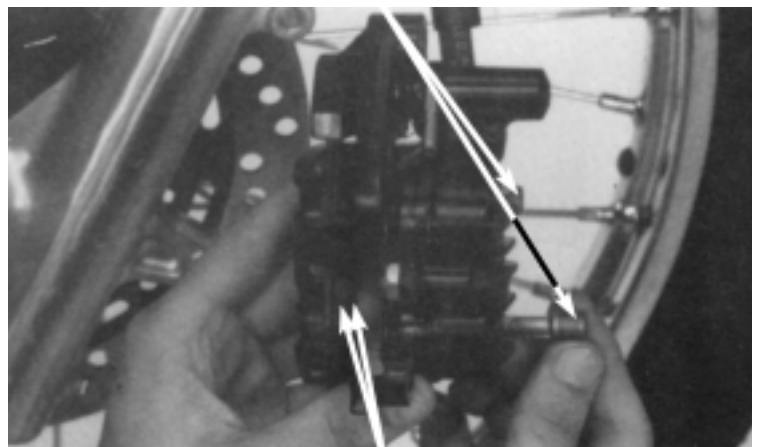


PINOS DAS PASTILHAS

TAMPAS



PINOS DAS PASTILHAS

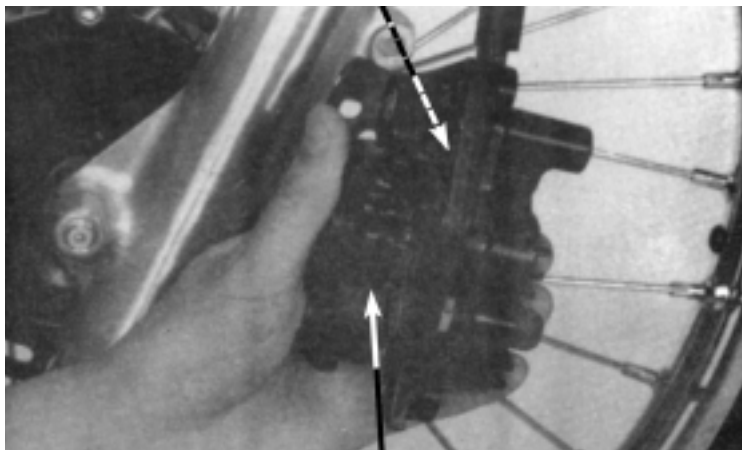


PASTILHAS DO FREIO

Posicione a mola das pastilhas no cliper como indica a foto ao lado.

Certifique-se que o calo da pastilha no suporte do cliper está colocado corretamente.

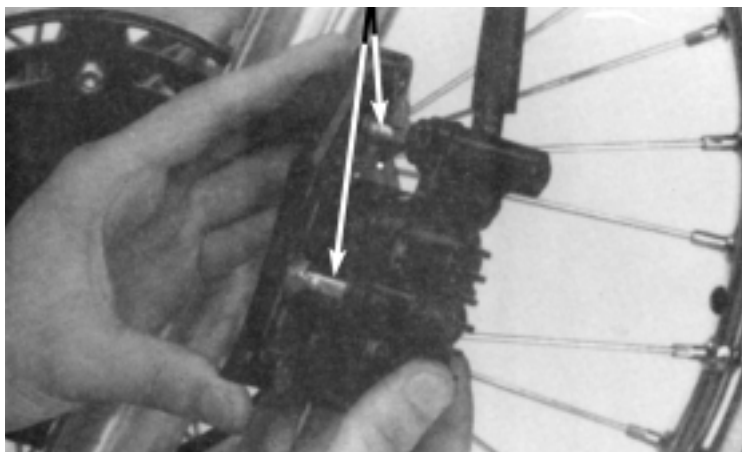
CALO DAS PASTILHAS



MOLA DAS PASTILHAS

Lubrifique os pinos do suporte do cliper com graxa  base de silicone.

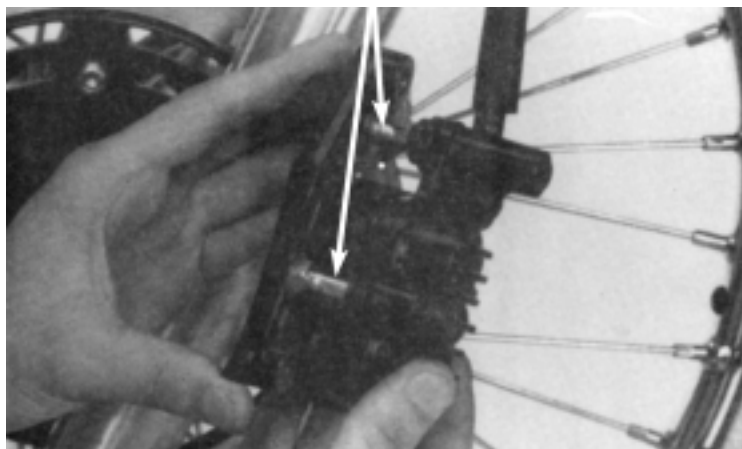
GRAXA (SILICONE)



Instale as novas pastilhas no cliper.

Instale um dos pinos das pastilhas e, em seguida o outro pino, empurrando as pastilhas contra o cliper para pressionar a mola das pastilhas.

PINOS DAS PASTILHAS



PASTILHAS DO FREIO

Instale o cliper de modo que o disco fique posicionado entre as pastilhas.
Tenha cuidado para não danificar as pastilhas.

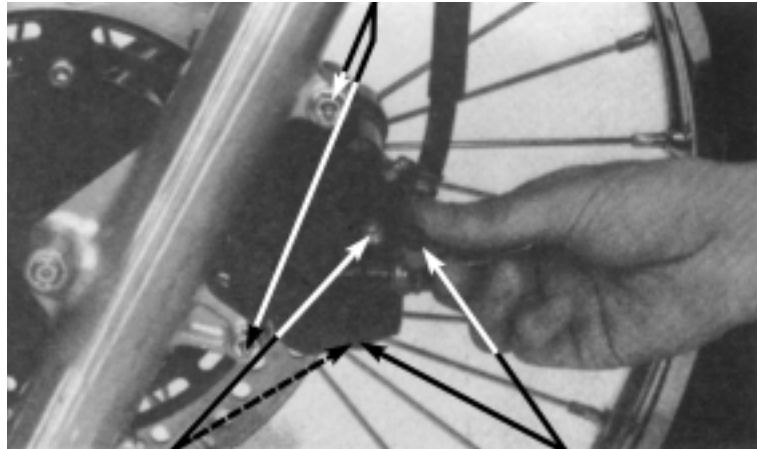
Aperte os parafusos de fixação do cliper.

TORQUE: 20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)

Aperte os pinos das pastilhas.

Instale as tampas dos pinos das pastilhas.

PARAFUSOS DO CLIPER



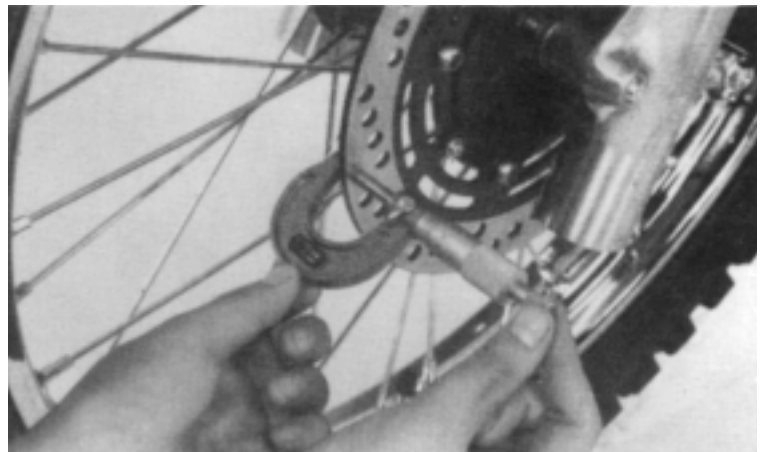
PINOS DAS PASTILHAS

TAMPAS

ESPESSURA DO DISCO DO FREIO

Meça a espessura de cada disco usando um micrmetro.

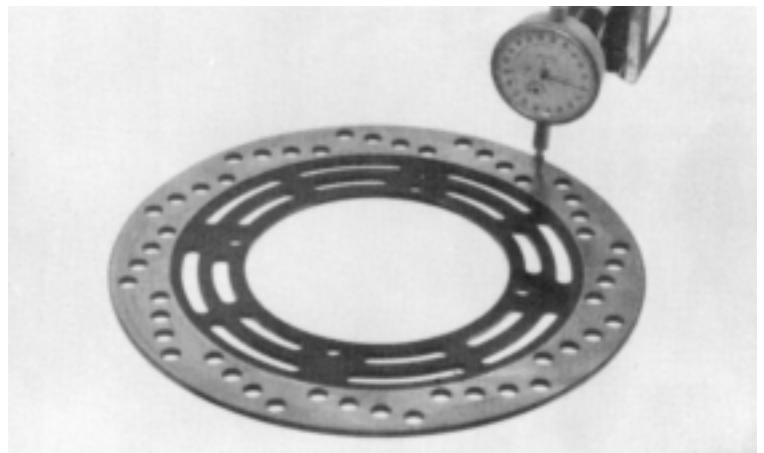
LIMITE DE USO: 3,0 mm



EMPENAMENTO DO DISCO DO FREIO

Coloque o disco sobre uma superfície plana e verifique o empenamento com um relógio comparador.

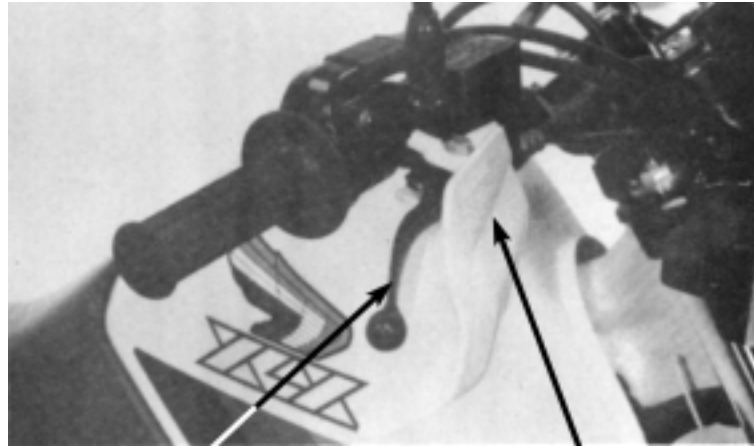
LIMITE DE USO: 0,15 mm



CILINDRO MESTRE

DESMONTAGEM

Drene o fluido do freio do sistema hidráulico. Remova o protetor da alavanca do freio. Remova a alavanca do freio e o espelho retrovisor da carcaça do cilindro mestre.



ALAVANCA DO FREIO

PROTECTOR

Desconecte a mangueira do freio.

ATENÇÃO

Evite derramar o fluido de freio sobre a superfícies pintadas. Proteja o tanque de combustível sempre que reparar o sistema de freio

NOTA

Tampe a extremidade da mangueira do freio após a remoção para evitar a entrada de contaminantes. Fixe a mangueira para evitar vazamento do fluido.

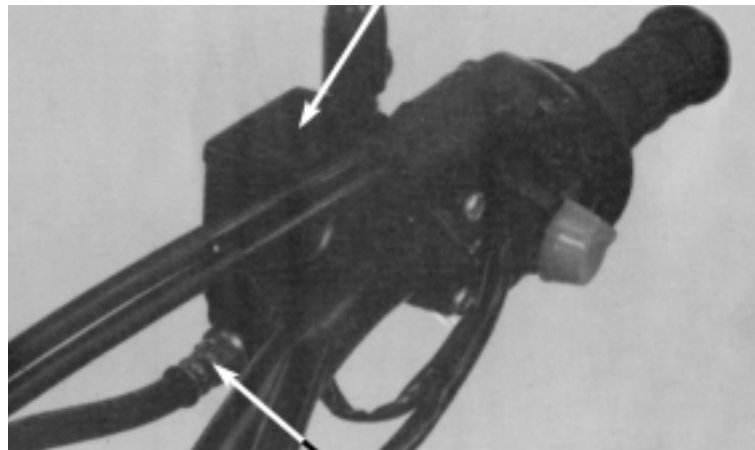
Desconecte os fios do interruptor do freio dianteiro.

Remova o cilindro mestre do freio dianteiro.

Remova a guarnição do pistão e o anel elástico da carcaça do cilindro mestre.

Remova o pistão e a mola.
Remova o interruptor da luz do freio da carcaça do cilindro mestre.
Limpe o interruptor do cilindro mestre e o reservatório com fluido de freio.

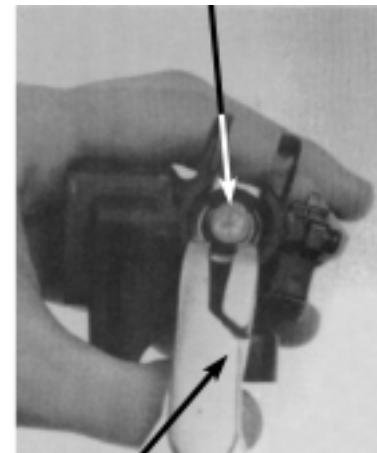
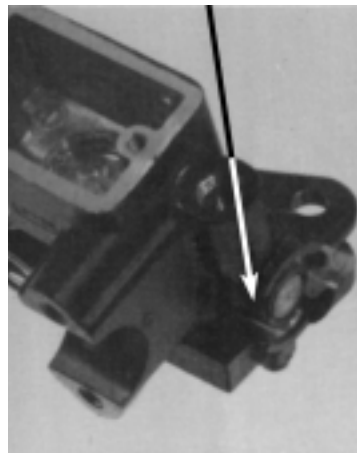
CILINDRO MESTRE



MANGUEIRA DO FREIO

GUARNIÇÃO

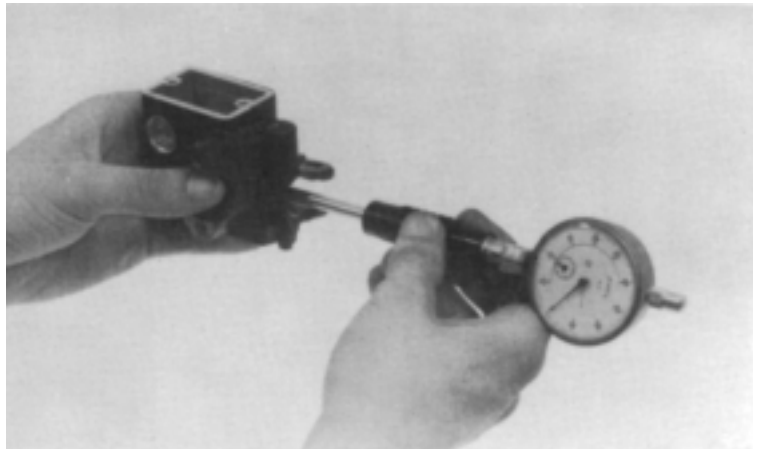
ANEL ELÁSTICO

ALICATE PARA ANEL ELÁSTICO
(07914-3230001)

INSPEÇÃO

Meça o diâmetro interno do cilindro mestre.
Verifique se o cilindro mestre não está riscado, com entalhes ou marcas de desgaste.

LIMITE DE USO: 12,768 mm



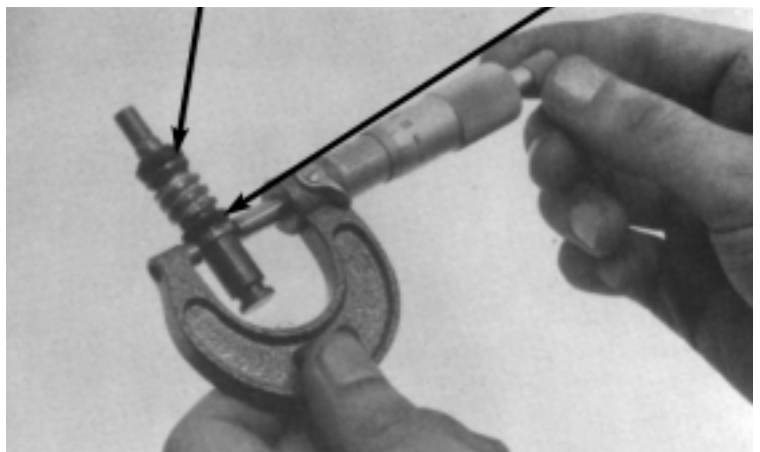
Meça o diâmetro externo do pistão do cilindro mestre.

LIMITE DE USO: 12,631 mm

Verifique se os retentores primário e secundário estão danificados antes da montagem.

RETENTOR PRIMÁRIO

RETENTOR SECUNDÁRIO



MONTAGEM

ATENÇÃO

O pistão, a mola e os retentores constituem uma peça única. Não substitua uma das peças individualmente.

Lubrifique o pistão do cilindro mestre e os retentores com fluido de freio limpo.

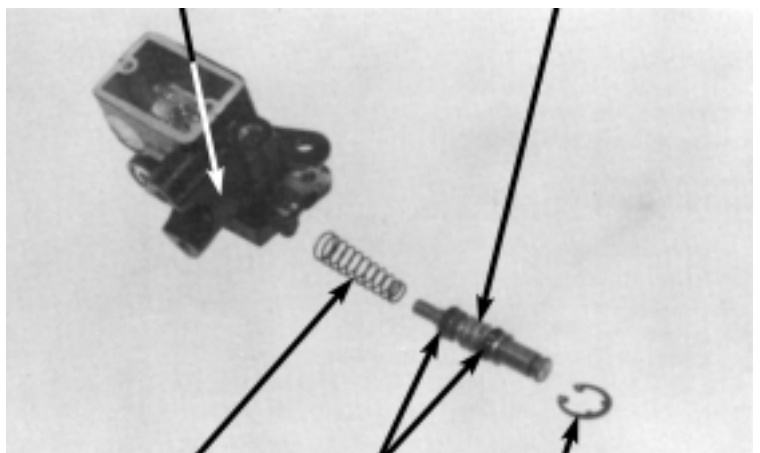
Instale a mola e o pistão no cilindro mestre. Instale o anel elástico e a guarnição.

ATENÇÃO

Durante a montagem não deixe que as bordas dos retentores dobrem-se para fora. Certifique-se que o anel elástico está assentado corretamente na canaleta.

CILINDRO MESTRE

PISTÃO



MOLA

RETENTORES

ANEL ELÁSTICO

INSTALAÇÃO

Coloque o cilindro mestre sobre o guidão e instale o suporte com a marca "UP" para cima.

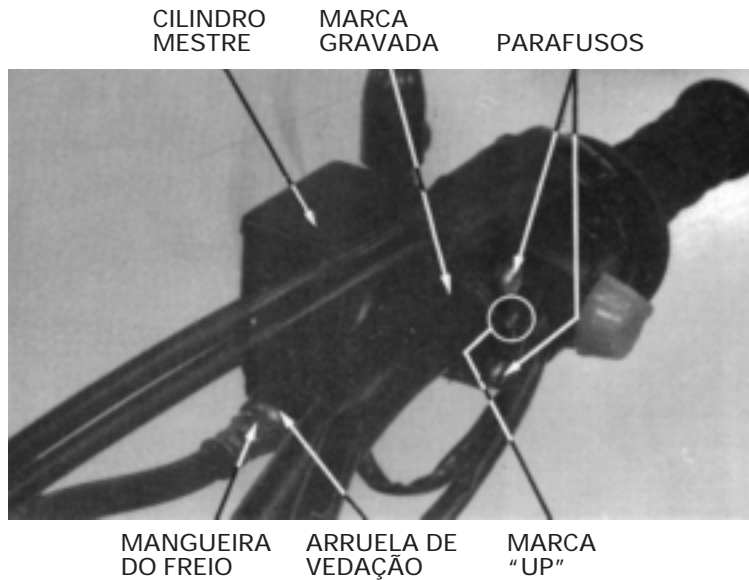
Alinhe a extremidade do suporte com a marca gravada no guidão. Aperte o parafuso superior e, em seguida, o parafuso inferior.

Conecte a mangueira do freio no cilindro mestre com uma nova arruela de vedação. Aperte a mangueira do freio com o torque indicado.

TORQUE: 30-40 N.m (3,0-4,0 kg.m)

Conecte os fios do interruptor da luz do freio. Instale o espelho retrovisor.

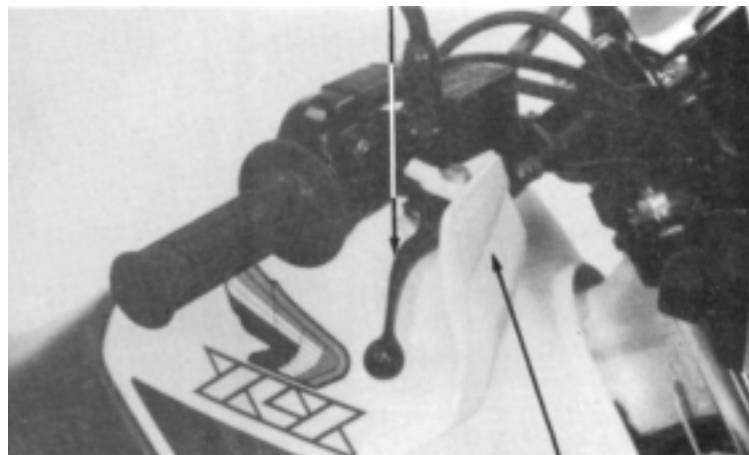
Instale a alavanca do freio e o protetor. Abasteça o reservatório até o nível superior e efetue a sangria de ar do sistema (pág. 14-3).



CILINDRO MESTRE MARCA GRAVADA PARAFUSOS

MANGUEIRA DO FREIO ARRUELA DE VEDAÇÃO MARCA "UP"

ALAVANCA DO FREIO



PROTETOR

CÁLIPER DO FREIO

REMOÇÃO

Coloque um recipiente limpo embaixo do cãliper e desconecte a mangueira do freio.

⚠ CUIDADO

Evite derramar fluido do freio sobre superfícies pintadas.

Remova as tampas dos pinos das pastilhas e afrouxe os pinos.

Remova o cãliper retirando os parafusos de fixação.



PARAFUSOS DO CÁLIPER TAMPAS

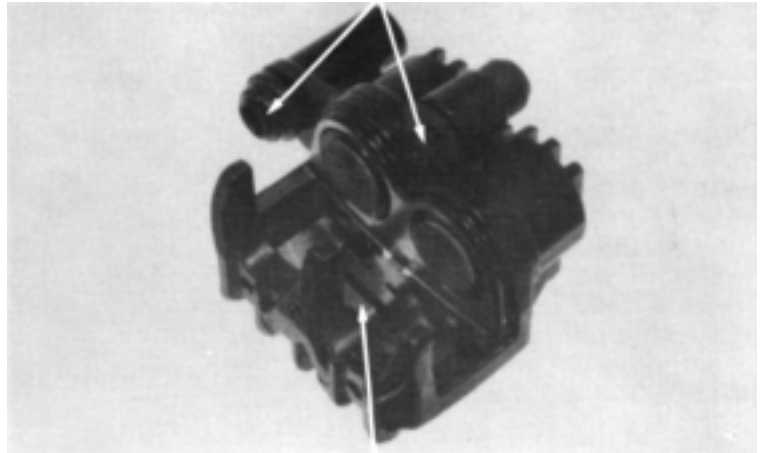
PINOS DAS PASTILHAS PARAFUSO DA MANGUEIRA DO FREIO

DESMONTAGEM

Remova as seguintes peças:

- pinos das pastilhas e pastilhas,
- guarnições e buchas,
- mola das pastilhas,
- suporte do cáliper.

GUARNIÇÕES



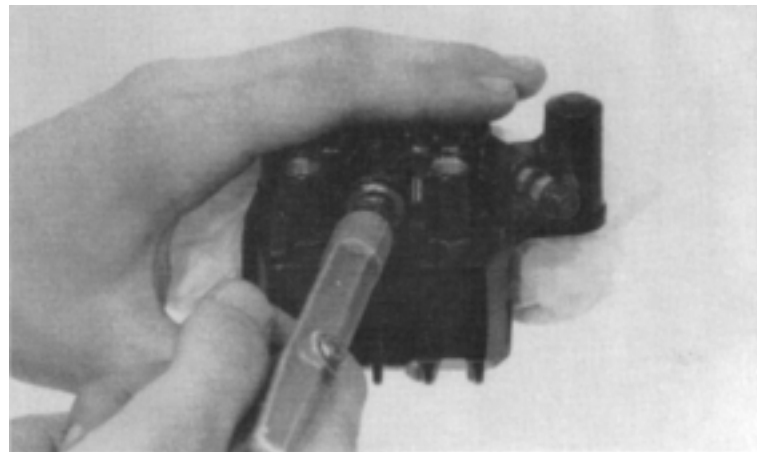
MOLA DAS PASTILHAS

Aplique um jato de ar comprimido na entrada de fluido do cáliper para extrair o pistão. Coloque um pano embaixo do cáliper para amortecer a saída forçada do pistão. Injete o ar com pouca pressão.

⚠ CUIDADO

Não encoste a pistola de ar comprimido na entrada de fluido do cáliper.

Verifique se os pistões e cilindro estão danificados ou gastos. Substitua-os se necessário.

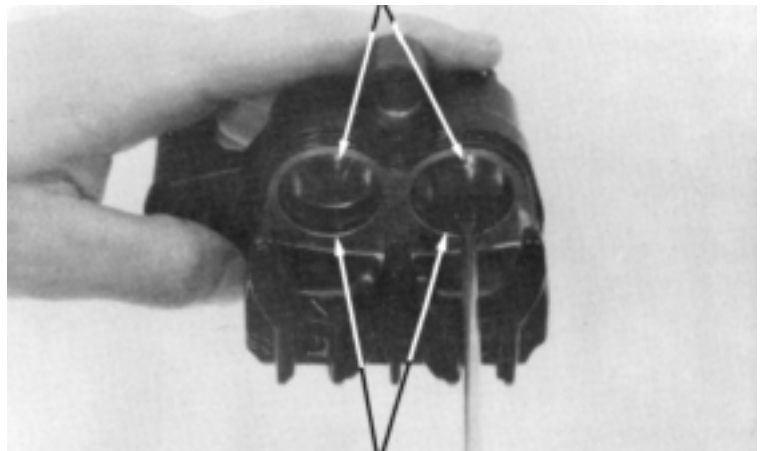


SELOS DOS PISTÕES

Remova os protetores de pó e os selos dos pistões. Limpe as canaletas dos selos dos pistões com fluido de freio.

ATENÇÃO

Tenha cuidado para não danificar as superfícies de deslizamento dos pistões.



PROTETORES DE PÓ

INSPEÇÃO DO PISTÃO DO CÁLIPER

Verifique se o pistão está gasto ou danificado.

Meça o diâmetro externo do pistão com um micrômetro.

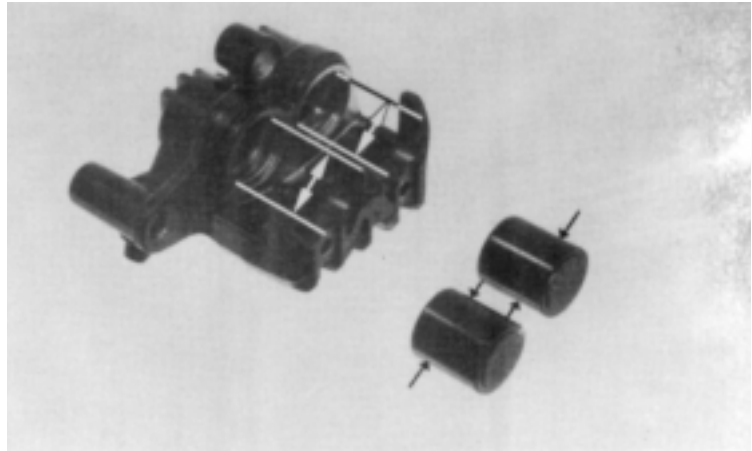
LIMITE DE USO: 25,249 mm

INSPEÇÃO DO CILINDRO MESTRE

Verifique se o cilindro mestre está gasto ou danificado.

Meça o diâmetro interno do cilindro.

LIMITE DE USO: 25,500 mm

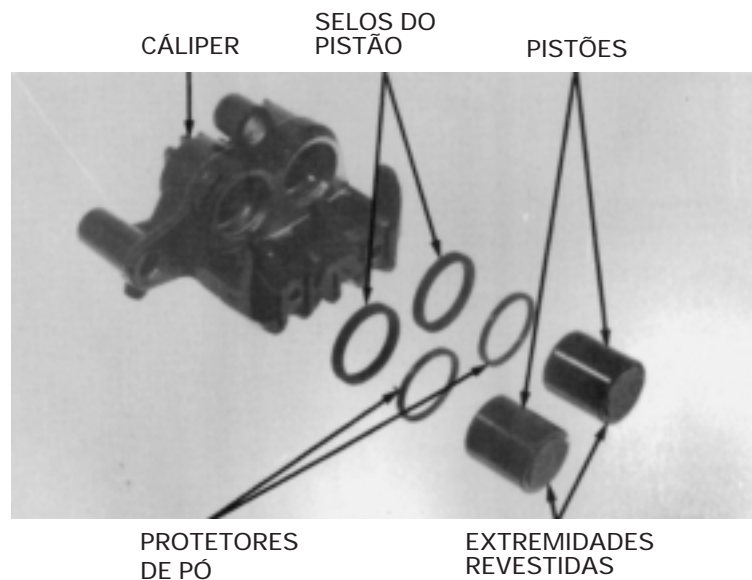


MONTAGEM

Se as guarnições da bucha de articulação estiverem endurecidas ou deterioradas deverão ser substituídas.

Os protetores de pó e os selos dos pistões deverão ser substituídos sempre que forem removidos. Lubrifique os selos com graxa à base de silicone ou fluido de freio antes de montá-los.

Instale os novos selos e protetores de pó. Instale os pistões com as extremidades revestidas voltadas para as pastilhas.



Instale as guarnições, certificando-se que fiquem assentadas corretamente nas canaletas do calíper.

Instale as molas das pastilhas e o suporte do calíper.

Certifique-se que o calço das pastilhas está colocado corretamente.

Lubrifique os pinos do suporte do calíper com graxa à base de silicone.



INSTALAÇÃO

Instale as pastilhas e os pinos das pastilhas.

Instale o conjunto do câliper de modo que o disco fique posicionado entre as pastilhas. Tenha cuidado para não danificar as pastilhas.

Aperte os parafusos de fixação do câliper.

TORQUE: 20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)

Aperte os pinos das pastilhas.

Instale as tampas dos pinos das pastilhas.

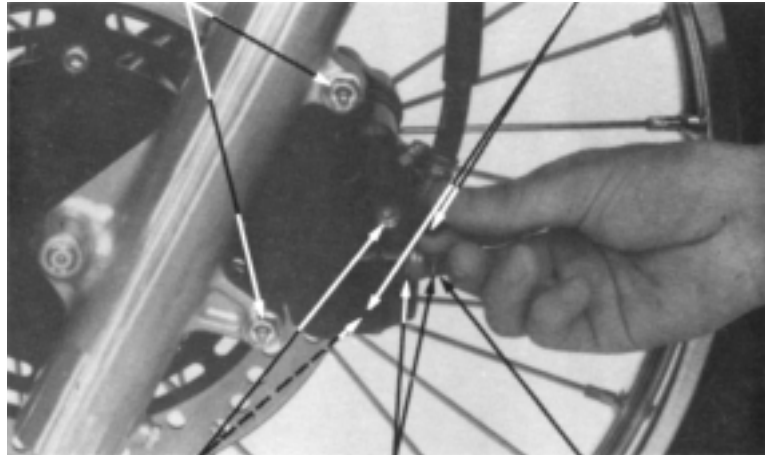
Conecte a mangueira do freio no câliper e aperte o parafuso de fixação da mangueira com novas arruelas de vedação.

TORQUE: 34-40 N.m (3,4-4,0 kg.m)

Abasteça o reservatório do fluido do freio até a marca superior e efetue a sangria do ar do sistema hidráulico (pág. 14-3).

PARAFUSOS DO CÁLIPER

TAMPAS



PINOS DAS PASTILHAS

ARRUELAS DE VEDAÇÃO

PARAFUSO DA MANGUEIRA DO FREIO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	15-1	TUBO DA ESCAPAMENTO	15-2
PARÁ-LAMA TRASEIRO	15-2		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

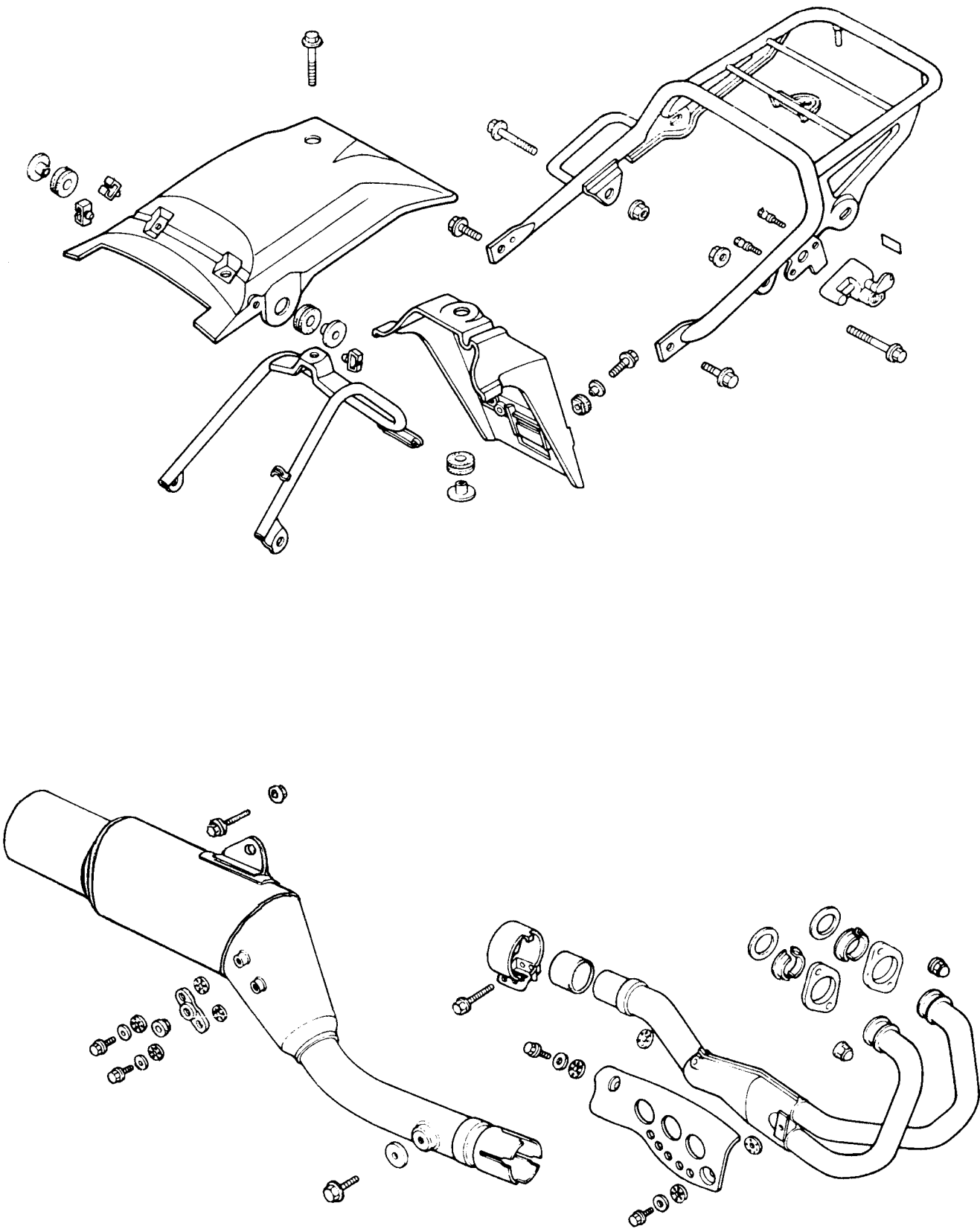
Este capítulo descreve os procedimentos para remoção e instalação do pará-lama traseiro e do tubo de escapamento.



Não execute nenhum serviço de manutenção no sistema de escapamento enquanto este estiver quente.

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porcas da junção do tubo de escapamento	8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)
Parafusos da braçadeira do escapamento	15-25 N.m (1,5-2,5 kg.m)
Parafusos de fixação do silencioso	20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)
Parafusos do protetor do escapamento	8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)



PÁRALAMA TRASEIRO

REMOÇÃO

Remova o assento e as tampas laterais.
Desconecte as fiações da lanterna traseira e das sinaleiras.

Remova a lanterna traseira.

Retire o pára-lama traseiro e o suporte.

Retire as sinaleiras e o bagageiro.

NOTA

Durante a remoção das sinaleiras e da lanterna traseira, tenha cuidado para não cortar os fios ou danificar os conectores.

INSTALAÇÃO

Instale o pára-lama traseiro na ordem inversa da remoção.

NOTA

Certifique-se que as fiações estejam posicionadas corretamente (pág. 1-11).

SISTEMA DE ESCAPAMENTO

ATENÇÃO

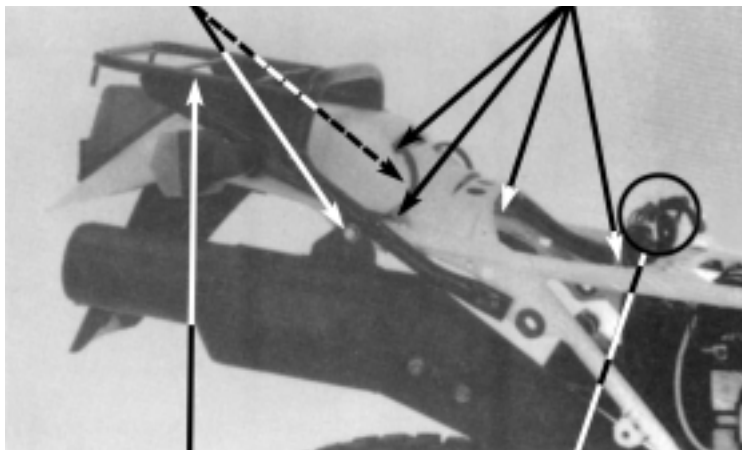
Não execute nenhum serviço de manutenção no sistema de escapamento enquanto estiver quente.

REMOÇÃO

Remova a tampa lateral direita.

PARAFUSO DE FIXAÇÃO

PRESILHAS

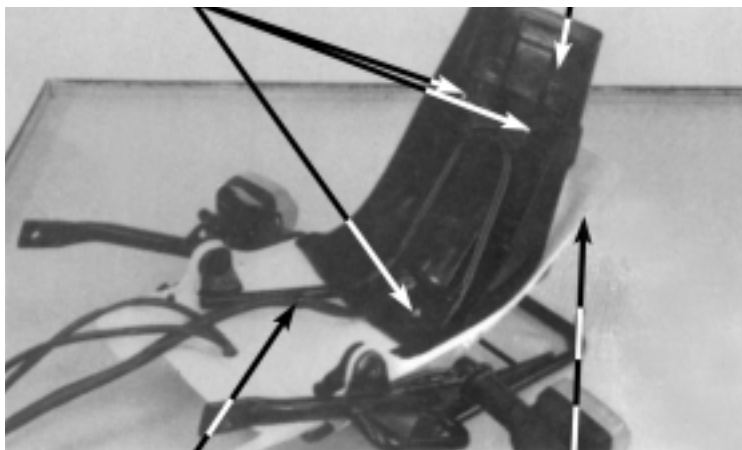


BAGAGEIRO

CONECTORES

PARAFUSOS

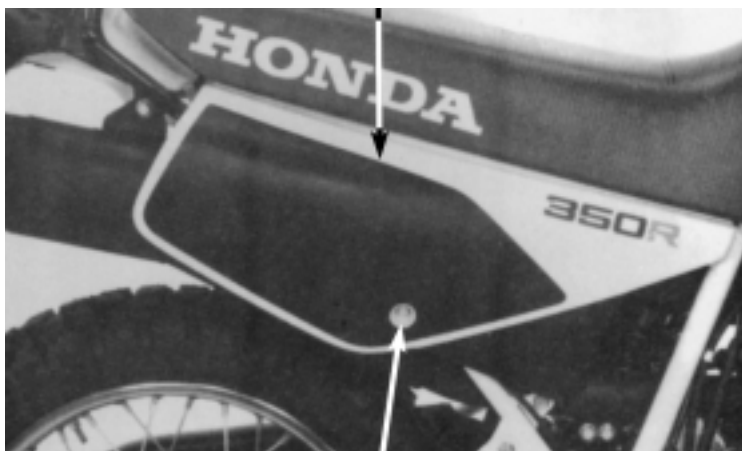
PÁRA-LAMA TRASEIRO "B"



PRESILHA

PÁRA-LAMA TRASEIRO "A"

TAMPA LATERAL DIREITA



PARAFUSO

Remova os parafusos de fixação do silencioso.

Afrouxe os parafusos da braçadeira do escapamento.

Retire o silencioso.

PARAFUSOS DE
FIXAÇÃO DO SILENCIOSO



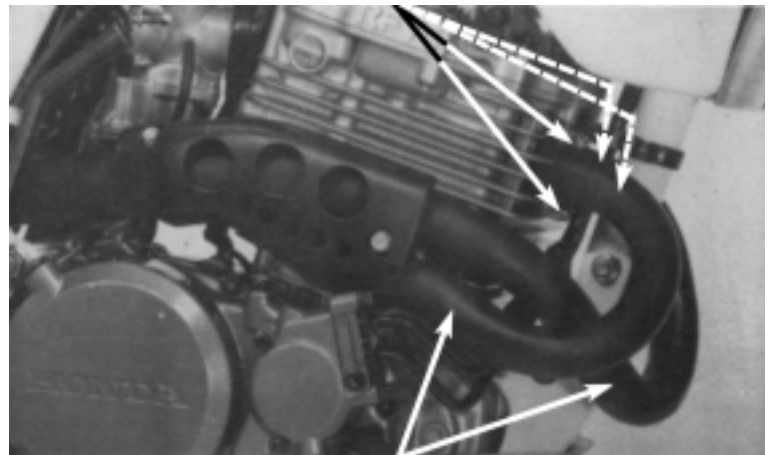
SILENCIOSO

PARAFUSOS DA
BRAÇADEIRA

Remova as porcas flange da junção do tubo de escapamento.
Retire o tubo do escapamento.

Verifique se as juntas e guarnições estão gastas ou danificadas. Substitua-as se necessário.

PORCAS DA JUNÇÃO DO
TUBO DE ESCAPAMENTO



TUBO DE ESCAPAMENTO

INSTALAÇÃO

Instale o escapamento na ordem inversa da remoção.

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porcas da junção do tubo de escapamento.

8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)

Parafusos da braçadeira do escapamento.

15-25 N.m (1,5-2,5 kg.m)

Parafusos de fixação do silencioso.

20-30 N.m (2,0-3,0 kg.m)

Protetor do escapamento.

8-12 N.m (0,8-1,2 kg.m)

NOTA

Após a instalação, certifique-se que não há vazamentos de gases pelas juntas e guarnições do sistema.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	16-1	ALTERNADOR	16-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	16-2	REGULADOR/RETIFICADOR	16-6
BATERIA	16-3	REGULADOR C.A.	16-7
SISTEMA DE CARGA	16-4		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- O nível do eletrólito da bateria deve ser verificado regularmente. Abasteça a bateria com água destilada, se necessário.
- Para carregar a bateria recomenda-se o uso de carga lenta. Cargas rápidas deverão ser usadas somente em casos de emergência.
- Retire a bateria da motocicleta para carregá-la. Se houver necessidade de carregar a bateria instalada na motocicleta, desconecte os cabos da bateria.

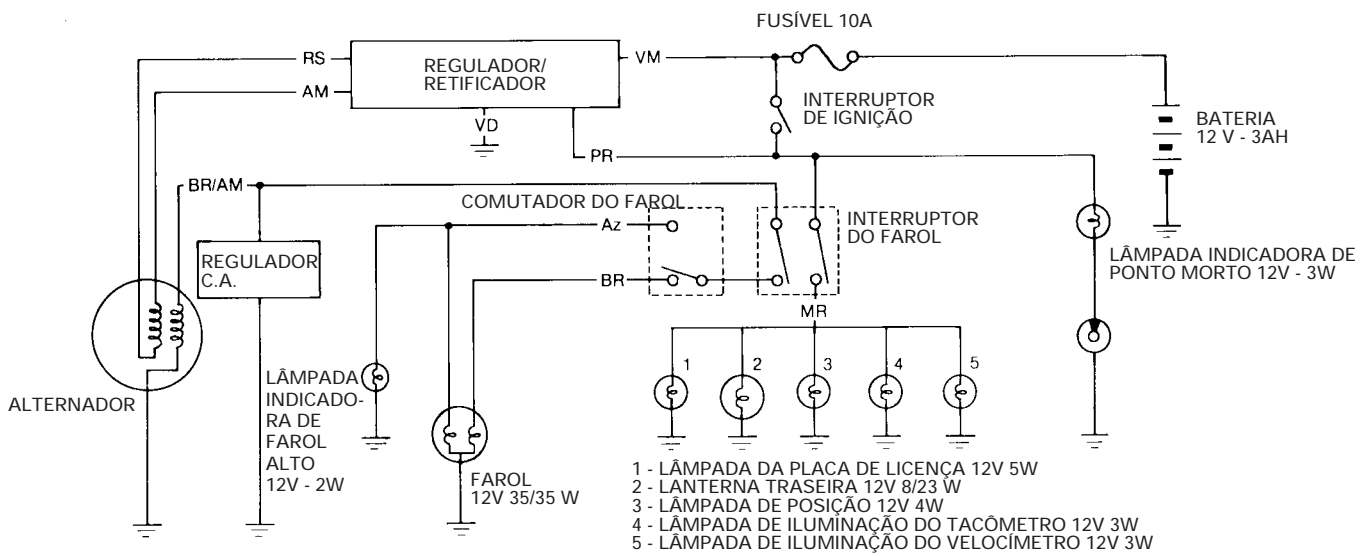
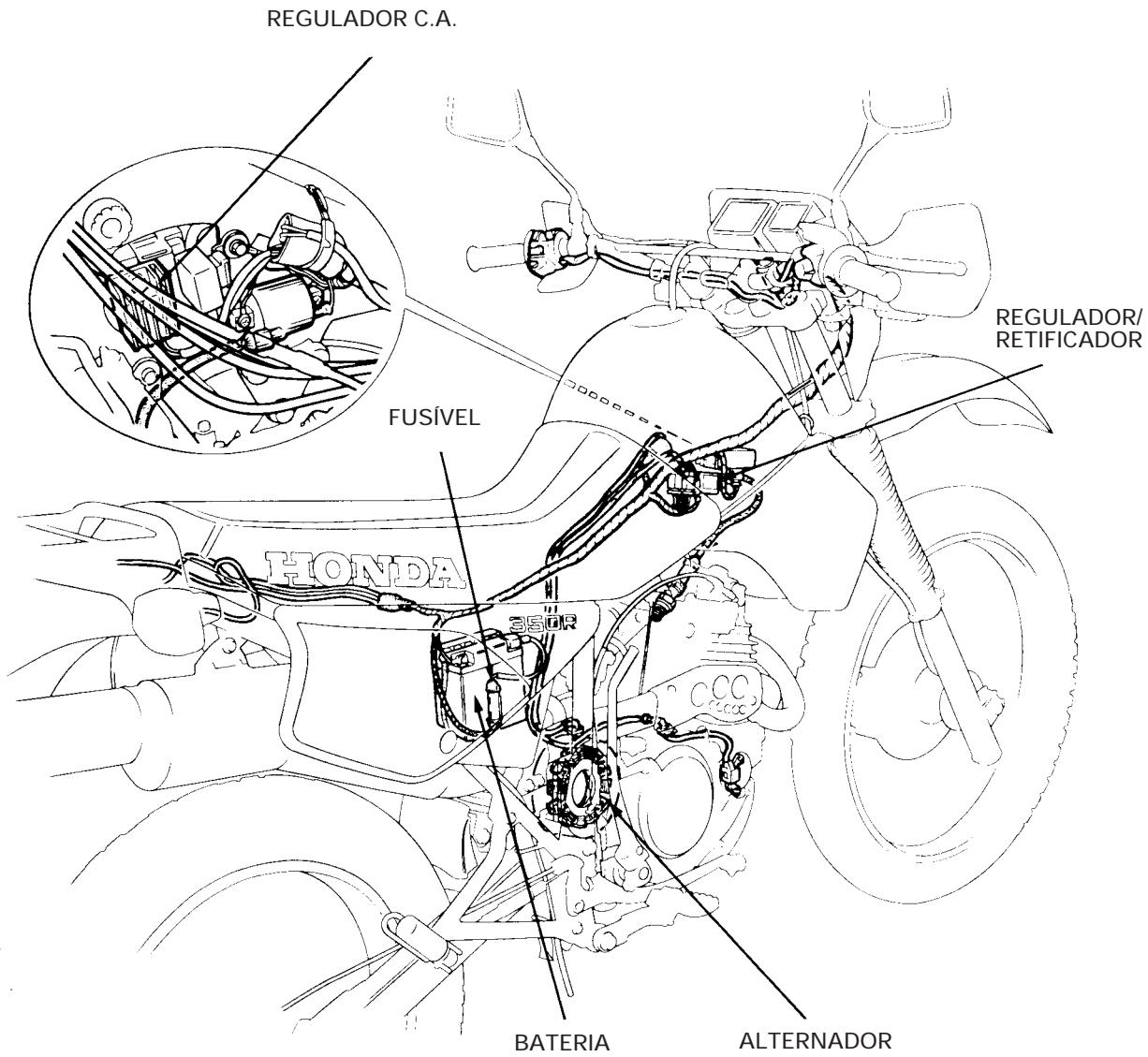
CUIDADO

Não fume e mantenha a bateria longe de chamas ou faíscas e em local ventilado durante a carga. O gás produzido pela bateria pode explodir se estiver próximo de chamas ou faíscas.

- Todos os componentes do sistema de carga podem ser testados na motocicleta.

ESPECIFICAÇÕES

	ITEM	
Bateria	Capacidade Densidade específica a 20°C Corrente de carga	12V-3AH 1,27-1,28 g/l 0,3 A (máximo)
Alternador	Capacidade Resistência da bobina de carga Resistência da bobina de iluminação Início de carga Carga a 2.500 r.p.m. Carga a 8.000 r.p.m. Capacidade de iluminação	0,337 KW/5.000 r.p.m. 0,2-2,0 Ω 0,1-1,0 Ω 1.000 r.p.m. (máx.) / 14V 2,7 A (min.) / 16,8V 5,5 A (máx.) / 18,4V 15,5 V (min.) - 2.500 r.p.m. 33 V (máx.) - 10.000 r.p.m.
Regulador/retificador	Tipo Saída do Sistema	Transistorizado, não ajustável 13-16 a 5000 rpm
Regulador C.A.	Tipo Saída do Sistema	Transistorizado, não ajustável 13,0-15,0 V a 5000 rpm
Fusível		10A



DIAGNOSE DE DEFEITOS

Sem corrente _ Chave na posição "ON"

1. Bateria descarregada
 - Bateria não foi carregada
 - Eletrólito da bateria evaporado
 - Sistema de carga defeituoso
2. Terminais da bateria desconectados
3. Fusível queimado
4. Interruptor de ignição defeituoso.

Corrente fraca _ Chave na posição "ON"

1. Bateria fraca
 - Nível do eletrólito baixo
 - Bateria descarregada
 - Sistema de carga defeituoso
2. Terminais da bateria desconectados

Corrente fraca _ motor ligado

1. Bateria com carga insuficiente
 - Nível do eletrólito baixo
 - Uma ou mais células defeituosas
2. Sistema de carga defeituoso

Corrente intermitente

1. Terminais da bateria soltos
2. Conexões do sistema de cargas soltas
3. Sistema de iluminação em curto-circuito ou com conexões soltas

Sistema de carga defeituoso

1. Conexões ou fios soltos, quebrados ou em curto-circuito
2. Regulador/retificador defeituoso
3. Bobina de carga do alternador defeituosa.

Sistema de iluminação defeituoso

1. Conexões ou fios soltos, quebrados ou em curto-circuito.
2. Regulador C.A. danificado.
3. Bobina do sistema de iluminação defeituosa.

BATERIA

TESTE DE VOLTAGEM

Meça a voltagem da bateria usando um multímetro.

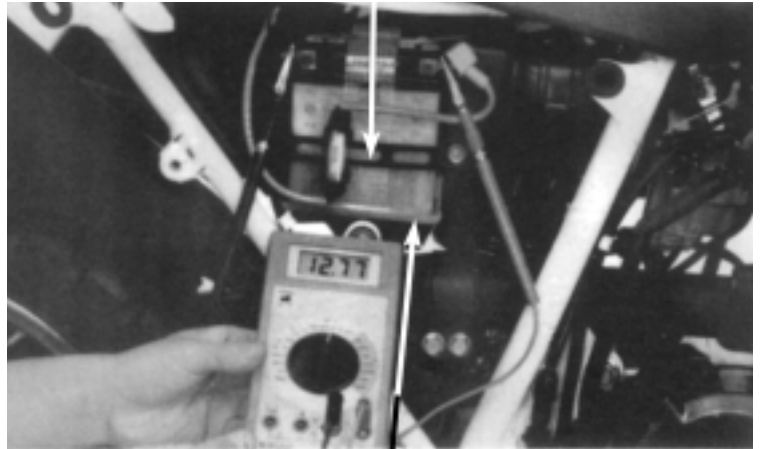
VOLTAGEM:

**13,0-13,2 V (totalmente carregada)
abaixo de 12,3 V (descarregada).**

REMOÇÃO

Remova a tampa lateral direita.
Remova os terminais positivo e negativo da bateria.
Remova o parafuso e abra a alça de fixação da bateria.
Remova a bateria.

ALÇA DE FIXAÇÃO DA BATERIA



BATERIA

VERIFICAÇÃO DA DENSIDADE ESPECIFICA

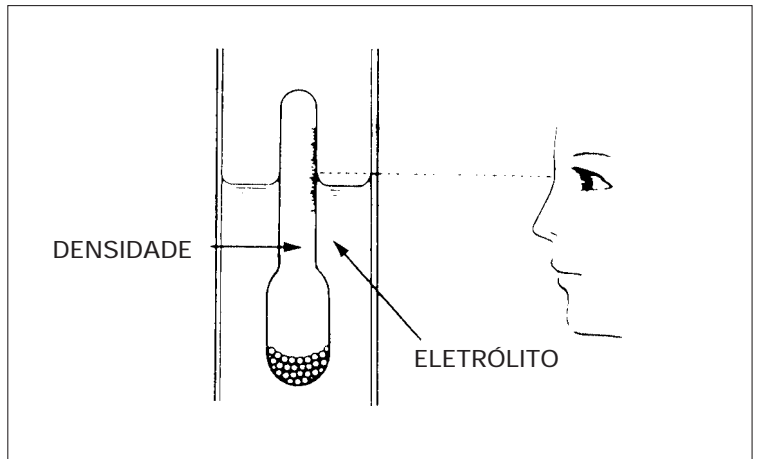
Verifique a densidade específica do eletrólito em cada uma das células por meio de um densímetro.

DENSIDADE ESPECIFICA (20°C):

**1,260-1,280 g/l carga total
Abaixo de 1,240 g/l _ Descarregada**

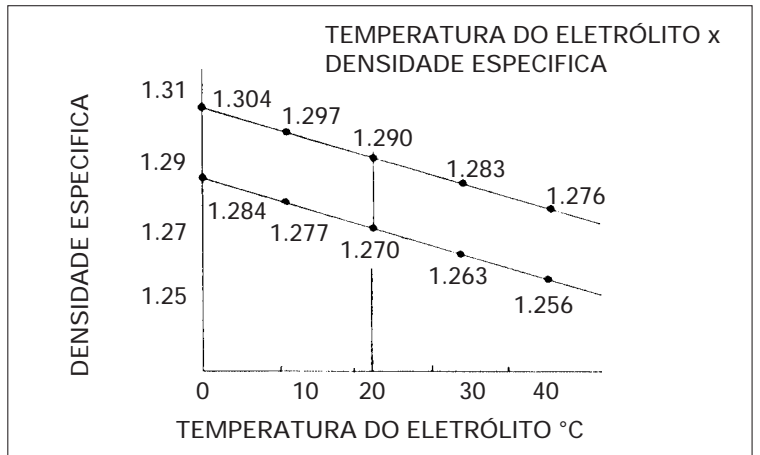
NOTA

- A bateria deverá ser carregada se a densidade específica estiver abaixo de 1,240 g/l.
- A densidade específica varia de acordo com a temperatura.
- Substitua a bateria se houver evidência de sulfatação.
- A bateria deverá ser substituída se apresentar depósito no fundo das células.



⚠ CUIDADO

**A bateria contém ácido sulfúrico. Evite o seu contato com a pele, os olhos e as roupas.
Antídoto: lave com água em abundância e procure assistência médica imediatamente.**



CARGA DA BATERIA

Conecte os terminais positivo (+) do carregador ao terminal positivo (+) da bateria.

Conecte o terminal negativo (-) do carregador ao terminal negativo da bateria.

Corrente de carga: 1,2 A máximo.

Carregue a bateria até obter a densidade específica de 1.260-1.280 g/l a 20°C.

⚠ CUIDADO

- Antes de carregar a bateria, remova a tampa de cada célula.
- Mantenha a bateria distante de chamas ou faíscas durante a carga.
- Ligue ou desligue a corrente sempre no carregador e nunca nos terminais da bateria.
- Desligue o carregador se a temperatura do eletrólito exceder 45°C.

NOTA

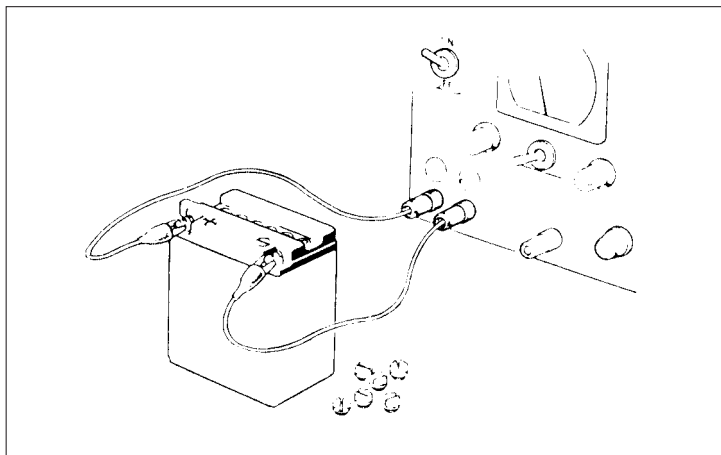
Cargas rápidas devem ser usadas somente em casos de emergência. Recomendamos o uso de carga lenta.

INSTALAÇÃO

Instale a bateria na ordem inversa da remoção. Após instalar a bateria, cubra os terminais com graxa limpa.

ATENÇÃO

Instale o tubo de respiro da bateria como é mostrado na etiqueta de precaução.

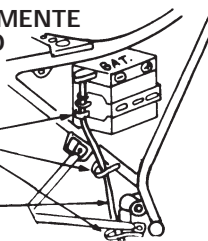
**ATENÇÃO**

POSICIONAR O TUBO CONFORME O DESENHO

ACOPLAR PERFEITAMENTE O TUBO DE RESPIRO

NA BATERIA PRESILHA

TUBO DE RESPIRO



SISTEMA DE CARGA

TESTE DE FUGA DE CORRENTE

Caso a bateria esteja descarregada, verifique se há fugas de corrente da bateria antes de inspecionar o regulador/retificador.

Desligue o interruptor de ignição (posição OFF). Remova a tampa lateral direita e desconecte o fio terra da bateria (terminal negativo).

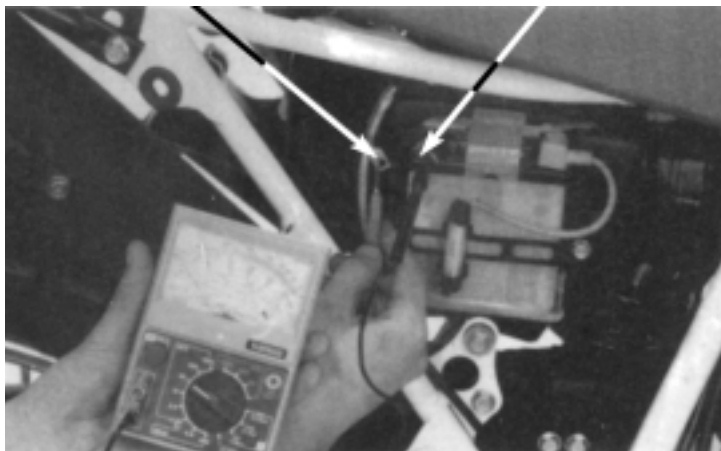
Ligue um voltímetro entre o fio terra e o terminal negativo da bateria.

O voltímetro deve indicar " 0 Volt" com o interruptor de ignição desligado (posição OFF). Qualquer outra leitura no voltímetro indica fuga de corrente, o que provoca a descarga da bateria. Verifique se a fiação e os conectores estão em curto-circuito ou soltos, examine o interruptor de ignição (pág. 18-2).

Se não houver fuga de corrente da bateria, inspecione o regulador/retificador.

FIO TERRA (CHASSI)

TERMINAL NEGATIVO (BATERIA)



INSPEÇÃO DO REGULADOR DE VOLTAGEM

NOTA

Certifique-se que a bateria esteja em boas condições antes de efetuar este teste.

Ligue e aqueça o motor.

Desligue o motor e remova a tampa lateral direita.

Conecte um voltímetro na bateria como indica a foto ao lado.

Ligue o motor e mantenha-o em rotação de marcha lenta.

Aumente em seguida a rotação do motor lentamente.

A voltagem indicada no voltímetro deve permanecer entre 13,0 E 16,0 Volts à 5000 r.p.m.

ATENÇÃO

Tenha cuidado para não encostar o cabo positivo da bateria no chassi durante o teste.

Se a voltagem indicada no voltímetro estiver abaixo dos valores indicados, examine a fiação, conectores, bobina de carga do alternador (pág. 16-5) e o regulador/retificador (pág. 16-6).

Se o voltímetro indicar valores superiores a 15,5 Volts, examine os seguintes itens:

- Conector do regulador/retificador solto ou com mau contato (especialmente o terminal preto).
- Voltagem entre os terminais preto (+) e verde (-) do conector do regulador/retificador (O interruptor de ignição deve ser mantido na posição "ON").

Se a voltagem permanecer superior a 15,5 Volts após a verificação dos itens acima, substitua o regulador/retificador.

ALTERNADOR

INSPEÇÃO

Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).

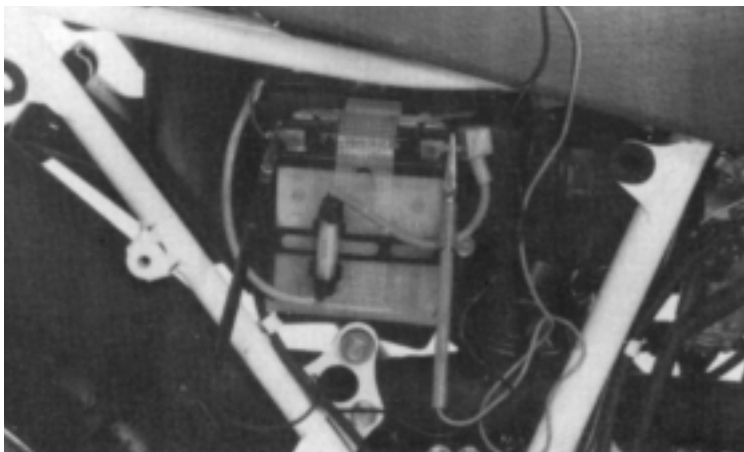
NOTA

Não é necessário remover o estator para efetuar este teste

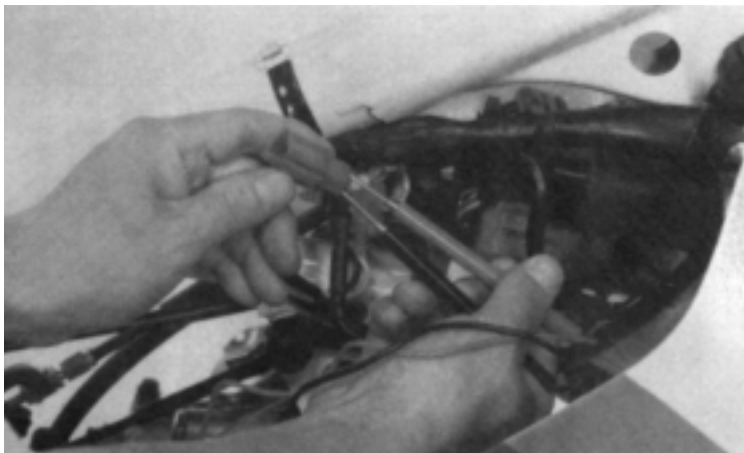
BOBINA DE CARGA

A bobina estará normal se houver continuidade entre os fios rosa e amarelo.

VALOR NORMAL: 0,2-2,0 Ω



BOBINA DE CARGA



BOBINA DE ILUMINAÇÃO

A bobina estará normal se houver continuidade entre o fio branco/amarelo e o terra.

VALOR NORMAL: 0,1-1,0 Ω

Se houver continuidade, os circuitos estarão rompidos; substitua as bobinas do estator (pág. 9-3).

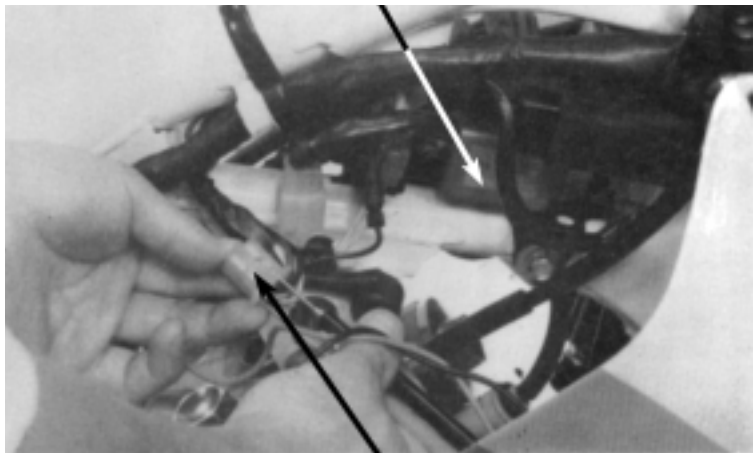
BOBINA DE ILUMINAÇÃO

**REGULADOR/RETIFICADOR****INSPEÇÃO**

Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Desacople o conector 6P do regulador/retificador.
Verifique se os terminais estão soltos ou com ferrugem.

Verifique a continuidade entre os terminais:

REGULADOR/RETIFICADOR



CONECTOR 6P

ITEM	TERMINAIS	INDICAÇÃO
Carga da bateria	vermelho (+) e verde (-)	A bateria apresenta saída de voltagem
Regulador de voltagem	preto (+) e verde (-)	A bateria apresenta saída de voltagem com o interruptor de ignição ligado (posição ON)
Bobina de carga do alternador	rosa e amarelo	0,2-2,0 (20°C)

REGULADOR DE CORRENTE ALTERNADA

INSPEÇÃO DO REGULADOR C.A.

Remova o visor do farol e desconecte o fio branco e o fio verde.
Conecte o voltímetro entre os fios, selecionando a escala de medição em C.A. (corrente alternada).
Ligue o motor e posicione o interruptor do farol em e o comutador do farol em (luz baixa).

A voltagem indicada no voltímetro deve permanecer entre 13,0 e 15,0 Volts a 5000 r.p.m.

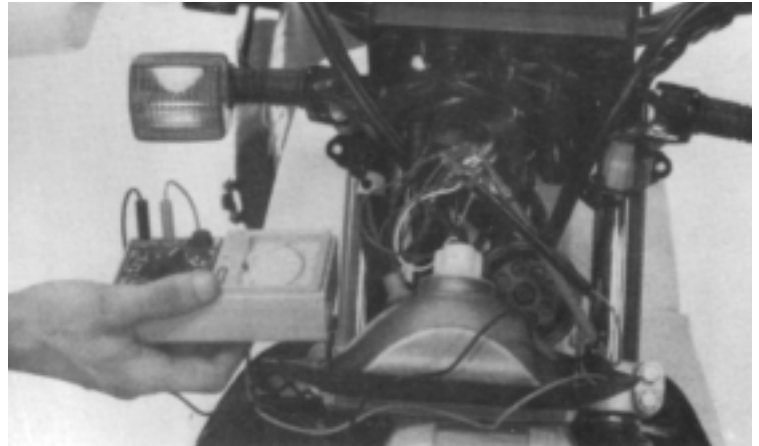
Se a leitura do voltímetro não corresponder com os valores especificados, verifique o conector da fiação e a bobina de iluminação do alternador. Se estiverem normais, substitua o regulador C.A.

SUBSTITUIÇÃO

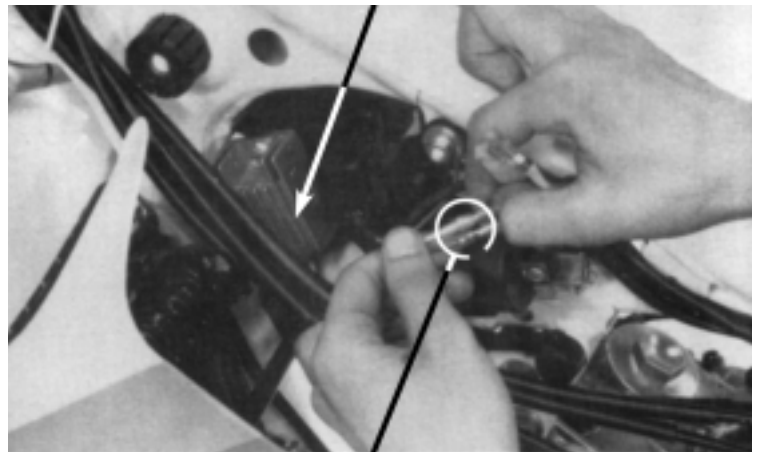
Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Desacople os conectores dos fios branco/amarelo e verde.

Remova o regulador C.A. soltando os parafusos de fixação.

Instale o novo regulador C.A. na ordem inversa de remoção.



REGULADOR C.A.



CONECTORES

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	17-1	GERADOR DE PULSOS	17-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	17-2	BOBINA DE EXCITAÇÃO DO ALTERNADOR	17-5
INSPEÇÃO DO SISTEMA C.D.I.	17-3	PONTO DE IGNIÇÃO	17-6
BOBINA DE IGNIÇÃO	17-4		

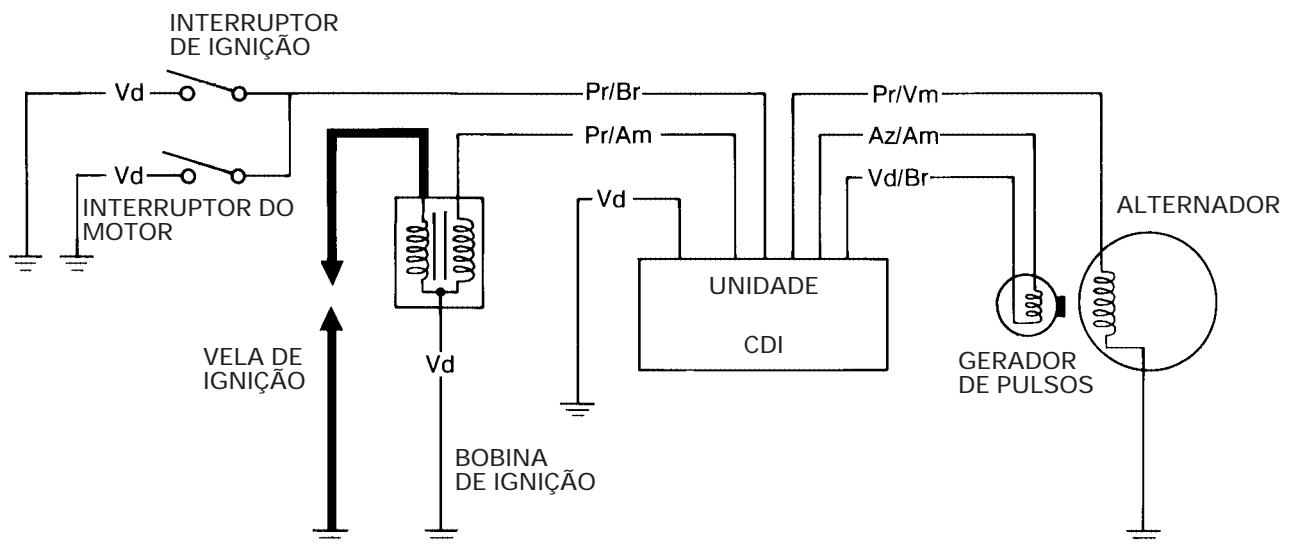
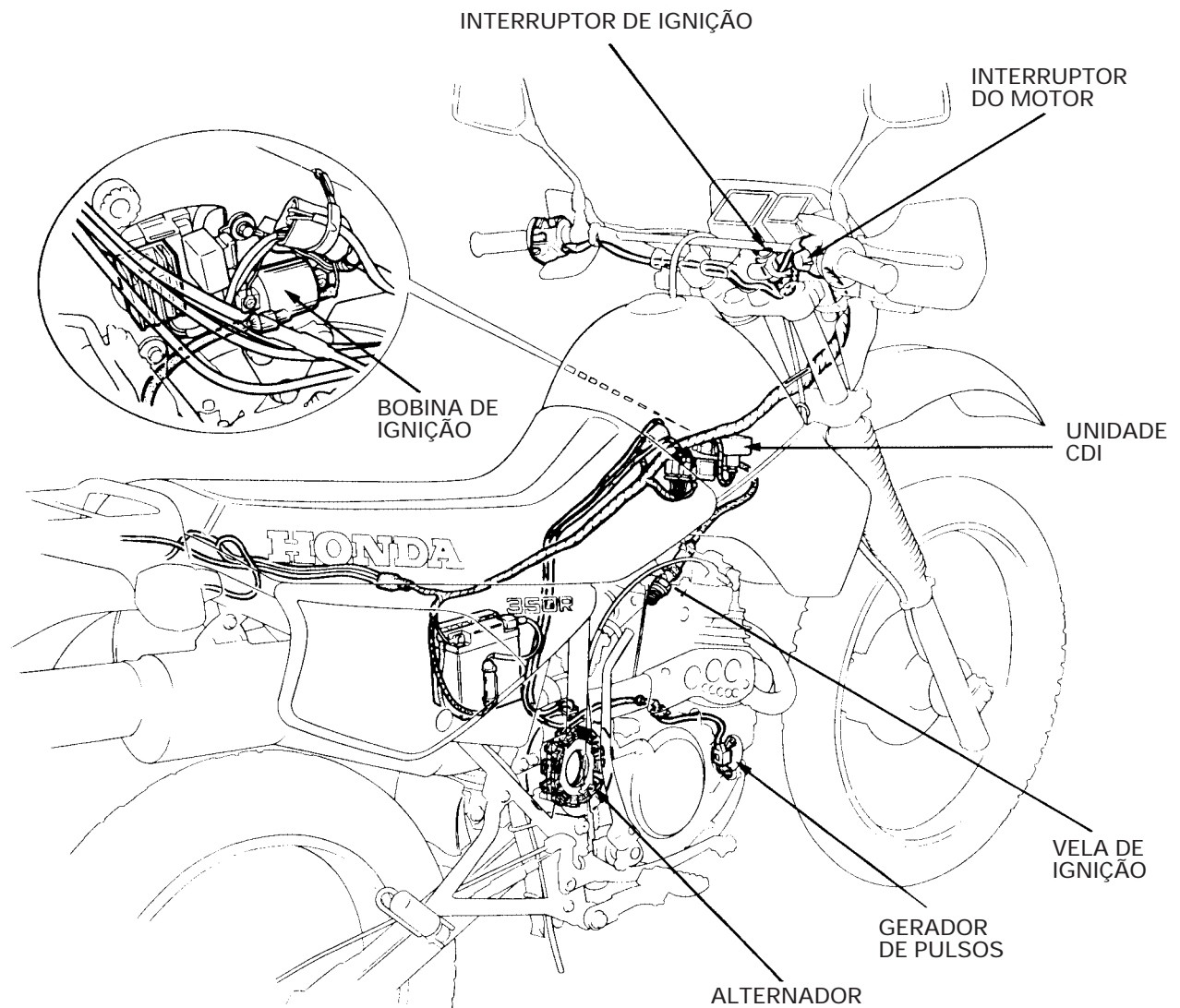
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- O ponto de ignição não pode ser ajustado pois unidade C.D.I. (Ignição por Descarga Capacitiva) é transistorizada. Se o ponto de ignição estiver incorreto, verifique a unidade C.D.I. e o alternador. Substitua os componentes que estiverem defeituosos.
- Os procedimentos de inspeção e ajuste da vela de ignição são descritos na pág. 3-7.
- Para remover e instalar o alternador consulte o capítulo 9.

ESPECIFICAÇÕES

Vela de ignição	Tipo	NGK DP8EA-9
	Abertura dos eletrodos	0,8-0,9 mm
Ponto de ignição	Avanço inicial	8° APMS/1300 ± 100 rpm
	Avanço máximo	28° APMS a 4.000 ± 100 rpm
Resistência da bobina primária de ignição		0,2-0,4 Ω (20°C)
Resistência da bobina secundária de ignição	Com o cabo da vela de ignição	7,3-11 K Ω (20°C)
	Sem o cabo da vela de ignição	3,6-4,4 Ω (20°C)
Resistência da bobina de excitação do alternador		50,200 Ω (20°C)
Resistência do gerador de pulsos		460-580 Ω (20°C)



DIAGNOSE DE DEFEITOS

O motor não dá partida

- Vela sem faísca
- Ponto de ignição incorreto
- Vela de ignição danificada.

Vela sem faísca

- Interruptor do motor desligado (OFF)
- Fios mal conectados, partidos ou em curto-circuito.
 - Entre o alternador e a unidade C.D.I.
 - Entre a unidade C.D.I. e o interruptor do motor.
 - Entre a unidade C.D.I. e o interruptor de ignição
 - Entre a unidade C.D.I. e a bobina de ignição
 - Entre a bobina de ignição e a vela de ignição
 - Entre o gerador de pulsos e a unidade C.D.I.
- Bobina de ignição defeituosa
- Unidade C.D.I. defeituosa
- Gerador de pulsos danificado
- Alternador defeituoso
- Interruptor do motor defeituoso
- Interruptor de ignição defeituoso

Funcionamento irregular do motor

Circuito primário da ignição

- Bobina de ignição defeituosa
- Cabo solto ou descoberto
- Alternador defeituoso
- Unidade C.D.I. defeituosa
- Conector da bobina danificado

Circuito secundário da ignição

- Vela de ignição defeituosa
- Cabo da vela de ignição danificado

Ponto de ignição incorreto

- Gerador de pulsos defeituoso
- Unidade C.D.I. defeituoso

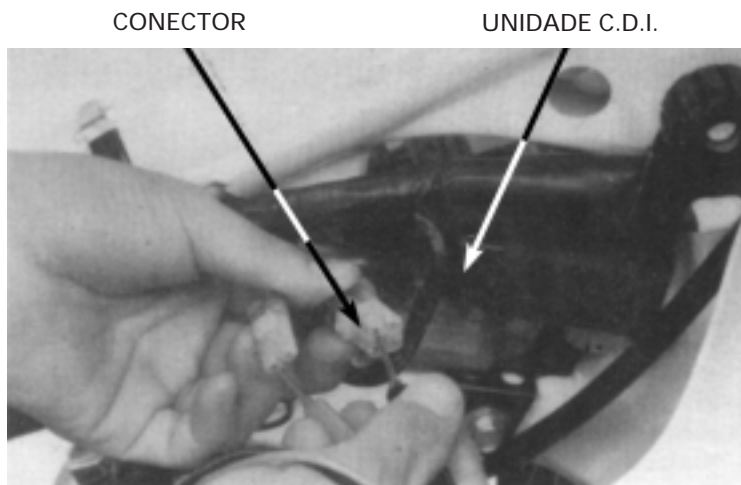
INSPEÇÃO DO SISTEMA C.D.I.

Verifique as condições da vela de ignição (pág. 3-7) antes de inspecionar a unidade de C.D.I.

NOTA

- Este método não inclui a inspeção do sistema de avanço do ponto de ignição na unidade C.D.I.

Desacople o conector da unidade C.D.I. e verifique se os terminais estão soltos ou oxidados.



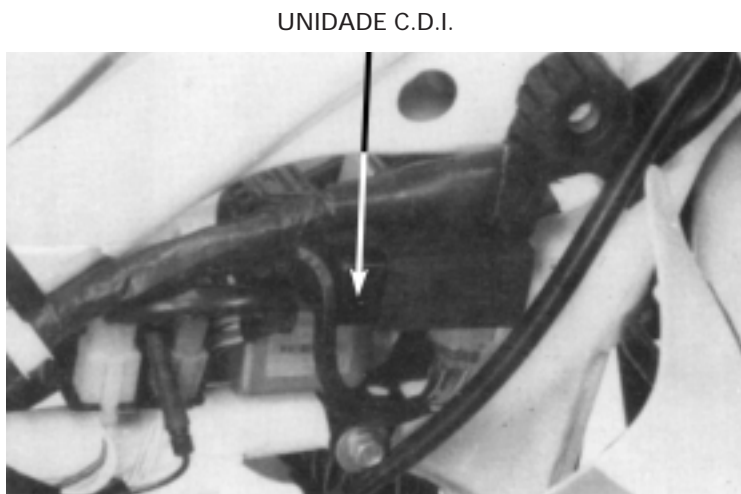
Meça a resistência entre os terminais do conector.

ITEM		TERMINAIS	INDICAÇÃO (20°C)
Bobina de ignição (bobina primária)		Preto/amarelo-verde	0,2-0,4 Ω
Bobina de ignição (bobina secundária)	Com o cabo da vela de ignição	Cabo da vela de ignição – terminal verde	7,3-11 k Ω
Gerador de pulsos azul/amarelo-verde/branco			460/580 Ω
Bobina de excitação do alternador		Preto/vermelho-verde (terra)	50-200 Ω
Interruptor de ignição	Posição "ON"	Interruptor do motor na posição "RUN"	SEM CONTINUIDADE
		Interruptor do motor na posição "OFF"	CONTINUIDADE
	Posição "OFF"		CONTINUIDADE

Se houver indicações de anormalidade, inspecione os circuitos abaixo, substitua ou repare os componentes, se necessário.

- bobina de ignição (circuito primário – pág. 17-4).
- bobina de ignição (circuito secundário – pág. 17-4).
- gerador de pulsos (pág. 17-5).
- bobina de excitação do alternador (pág. 17-5).
- interruptor de ignição (pág. 18-4).
- interruptor do motor (pág. 18-6).

Caso os circuitos acima estejam normais, verifique se a fiação está em curto-circuito ou interrompida e se os conectores estão soltos ou com mau contato.



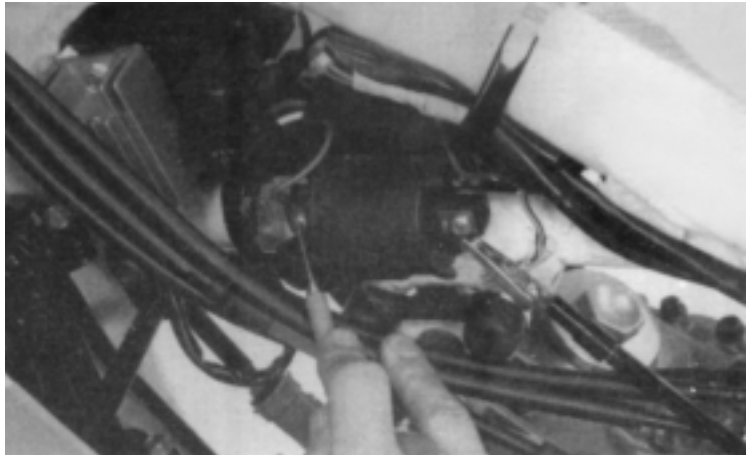
BOBINA DE IGNIÇÃO

INSPEÇÃO

Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Meça a resistência da bobina primária verificando a continuidade entre o terminal primário e a placa de aterramento.

RESISTÊNCIA: 0,2-0,4 (20°C)

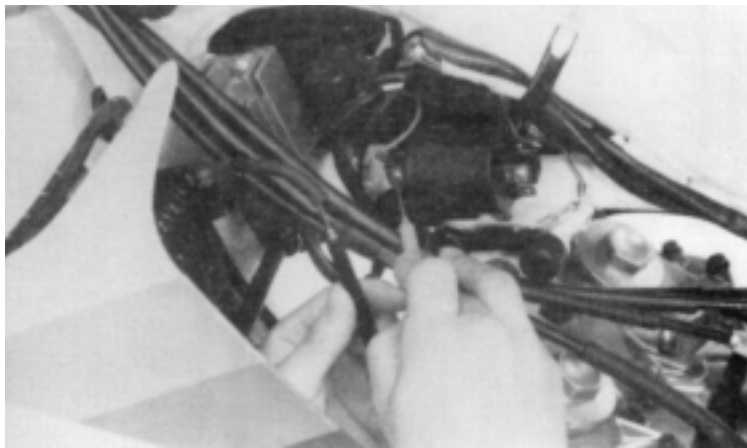
Meça a resistência da bobina secundária com o cabo da vela instalado verificando a continuidade entre o supressor de ruídos e a placa de aterramento.



RESISTÊNCIA: 7,3-11 k(20°C)

Se a resistência estiver fora dos limites indicados, remova o supressor de ruídos e verifique a resistência entre o cabo da vela e a placa de aterramento.

RESISTÊNCIA: 3,6-4,4 k(20°C)



SUBSTITUIÇÃO

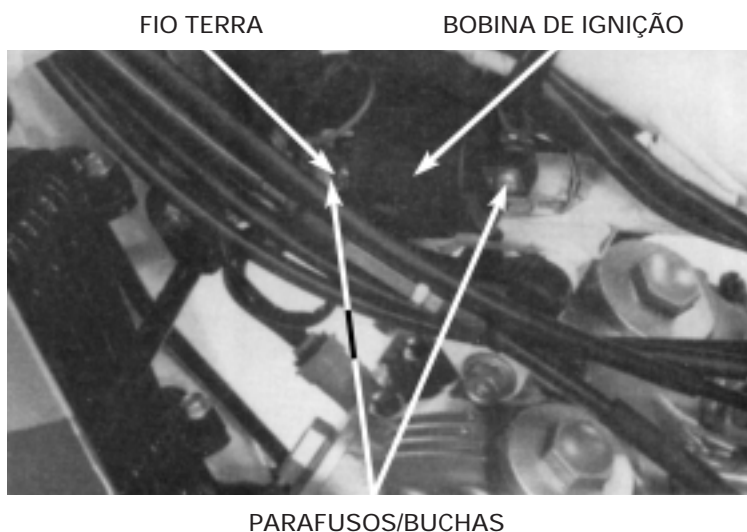
Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).

Remova os parafusos de fixação e as buchas e retire a bobina de ignição.

Instale a bobina de ignição na ordem inversa da remoção.

NOTA

Instale o fio terra na placa de aterramento da bobina corretamente.



GERADOR DE PULSOS

INSPEÇÃO

NOTA

Não é necessário remover o gerador de pulsos para efetuar esta inspeção.

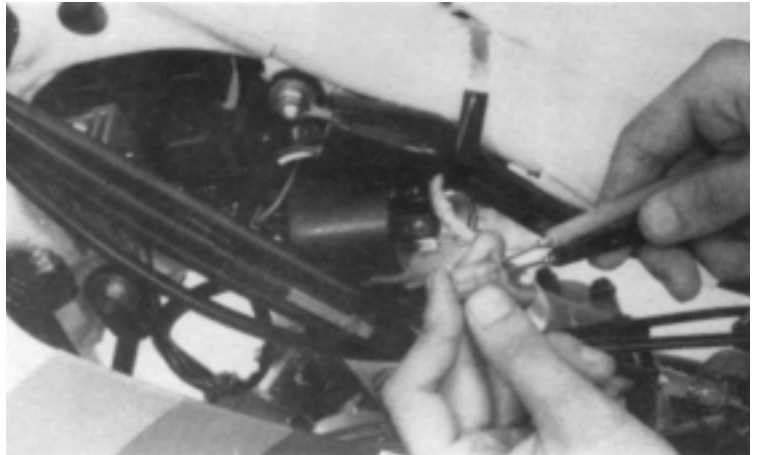
Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Desacople o conector da fiação do gerador de pulsos.
Meça a resistência entre os fios Azul/Amarelo e Verde/Branco.

RESISTÊNCIA: 460-580 (20°C)

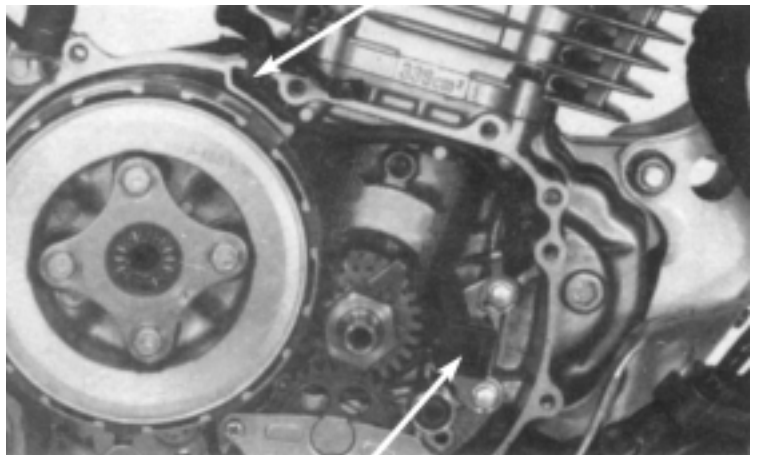
SUBSTITUIÇÃO

Remova a tampa direita do motor (pág. 8-3).
Remova o tanque de combustível (pág. 4-3) e desacople o conector da fiação do gerador de pulsos.
Remova os parafusos e retire o gerador de pulsos.

Instale o novo gerador de pulsos.
Posicione o anel isolante da fiação na ranhura da carcaça direita do motor.
Instale a tampa direita do motor (pág. 8-17).
Acople o conector da fiação do gerador de pulsos e instale o tanque de combustível (pág. 4-3).



FIÇÃO, GERADOR DE PULSOS



GERADOR DE PULSOS

BOBINA DE EXCITAÇÃO DO ALTERNADOR

INSPEÇÃO

NOTA

Não é necessário remover o estator para efetuar esta inspeção.

Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Desacople o conector da fiação da bobina de excitação.

A bobina de excitação estará normal se houver continuidade entre o fio Preto/Vermelho e o terra.

RESISTÊNCIA: 50-200(20°C)



PONTO DE IGNIÇÃO

NOTA

- O sistema de Ignição por Descarga Capacitiva (C.D.I.) é pré-ajustado na fábrica e não permite regulagens. Se o ponto de ignição estiver incorreto verifique o funcionamento dos componentes do sistema de ignição.

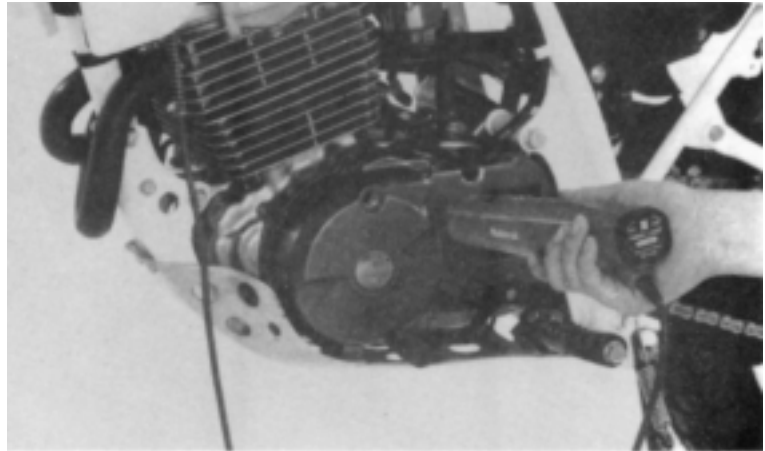
Ligue e aqueça o motor até atingir a temperatura normal de funcionamento. Desligue o motor e remova a tampa do orifício das marcas de referência. Conecte uma lâmpada estroboscópica no cabo da vela de ignição.

Ligue o motor e deixe-o funcionar em marcha lenta (1.300 ± 100 rpm). Verifique o ponto de ignição dirigindo o foco da lâmpada estroboscópica na direção do orifício das marcas de referência.

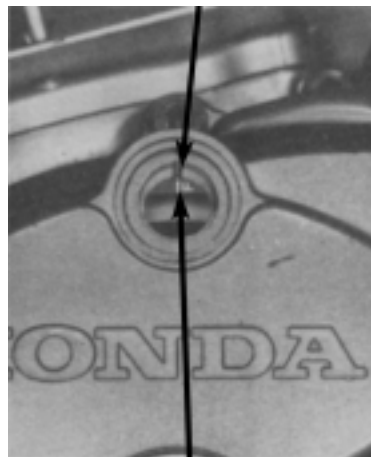
1.300 \pm 100 rpm: A marca "F" do rotor deve estar alinhada com a referência fixa da tampa lateral esquerda do motor. Aumente a rotação do motor e verifique o avanço de ignição.

4.000 \pm 100 rpm: Cessa o avanço. A referência fixa deve estar entre as marcas de avanço.

Caso o ponto de ignição ou o avanço não estejam corretos, verifique o sistema de ignição (pág. 17-3) e substitua os componentes defeituosos.



MARCA DE REFERÊNCIA



MARCA "F"

MARCA DE REFERÊNCIA



MARCAS DE AVANÇO

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	18-1	INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO	18-4
DIAGNOSE DE DEFEITOS	18-1	CONJUNTO DE INTERRUPTORES DO GUIDÃO	18-6
FAROL	18-2	INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO	18-7
LANTERNA TRASEIRA/LUZ DE FREIO	18-2	INTERRUPTOR DO PONTO MORTO	18-7
SINALEIRAS	18-3	BUZINA	18-8
INSTRUMENTOS	18-3		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Todos os fios e conectores do sistema elétrico são identificados por um código de cores. Quando dois ou mais fios de cores diferentes forem conectados entre si, haverá uma faixa de identificação da cor do fio correspondente próxima ao acoplador. Observe o código de cores antes de desconectar os fios.
- Todos os conectores possuem lingüetas de fixação que devem ser soltas quando os conectores forem separados e alinhadas na montagem.
- Para localizar defeitos no sistema elétrico verifique a continuidade nos componentes. Estes testes podem ser realizados sem retirar as peças da motocicleta, mediante a desconexão dos fios e acoplamento de testador de continuidade ou um voltímetro – ohmímetro nos terminais e conexões.
- Os seguintes códigos são indicados neste capítulo e no diagrama elétrico.

AZ – AZUL	VD – VERDE	VDCL – VERDE CLARO	VM – VERMELHO
PR – PRETO	CZ – CINZA	LJ – LARANJA	BR – BRANCO
MR – MARRON	AZCL – AZUL CLARO	RS – ROSA	AM – AMARELO

ESPECIFICAÇÕES

Lâmpada do farol (alto/baixo)	12V-35/35W
Lâmpada de posição (farol)	12V-4W
Lâmpadas das sinaleiras (dianteiras e traseiras)	12V-21W x 4
Lâmpada da lanterna traseira/luz de freio	12V-8/23W
Lâmpada da placa de licença	12V-5W
Lâmpadas de iluminação dos instrumentos	12V-3W x 2
Lâmpadas indicadoras: Farol alto	12V-2W
Sinaleiras	12v-3W
Ponto Morto	12V-3W

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Parafuso de fixação do interruptor de ignição: 24-30 N.m (2,4-3,0 kg.m)

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Lâmpadas não acendem quando o interruptor é ligado

1. Lâmpada queimada.
2. Interruptor defeituoso.
3. Fiação do componente em curto-circuito.
4. Fusível queimado.
5. Fiação solta ou partida.
6. Bateria descarregada ou desconectada.

Todas as lâmpadas acendem, porém com fraca intensidade.

1. Bateria descarregada.
2. Resistência excessiva na fiação ou nos interruptores.

O fecho de luz (farol alto/baixo) não muda quando o comutador é acionado.

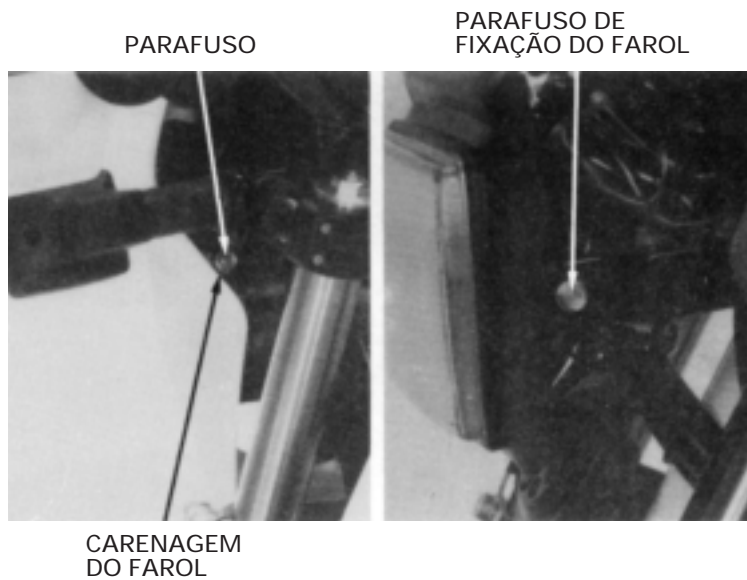
1. Filamento queimado.
2. Comutador defeituoso.

FAROL

SUBSTITUIÇÃO DA LÂMPADA

Remova a carenagem do farol retirando os parafusos de fixação.

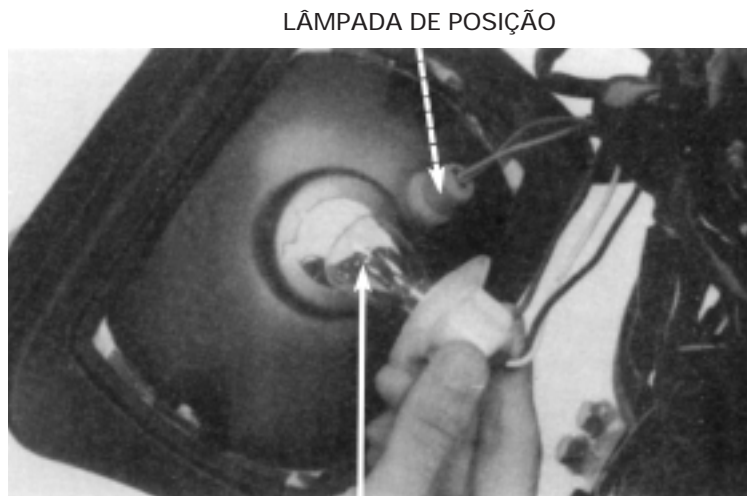
Remova o bloco óptico do farol retirando os parafusos de fixação.



Para substituir a lâmpada do farol, desconecte o soquete do bloco óptico.

Para substituir a lâmpada de posição puxe o soquete para fora do bloco óptico.

Instale o farol na ordem inversa da remoção. Ajuste o foco do farol após a instalação (pág. 3-16).



LÂMPADA DO FAROL

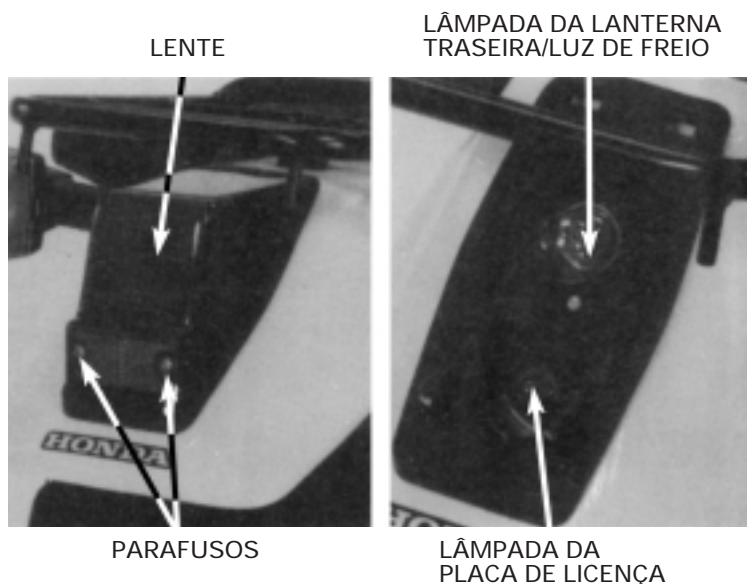
LANTERNA TRASEIRA/LUZ DE FREIO

SUBSTITUIÇÃO DAS LÂMPADAS

Remova a lente da lanterna traseira/luz de freio retirando os dois parafusos de fixação.

Retire as lâmpadas da base e substitua-as.

Instale a lente da lanterna traseira/luz de freio na ordem inversa da remoção. Certifique-se que a guarnição da lente esteja posicionada corretamente.



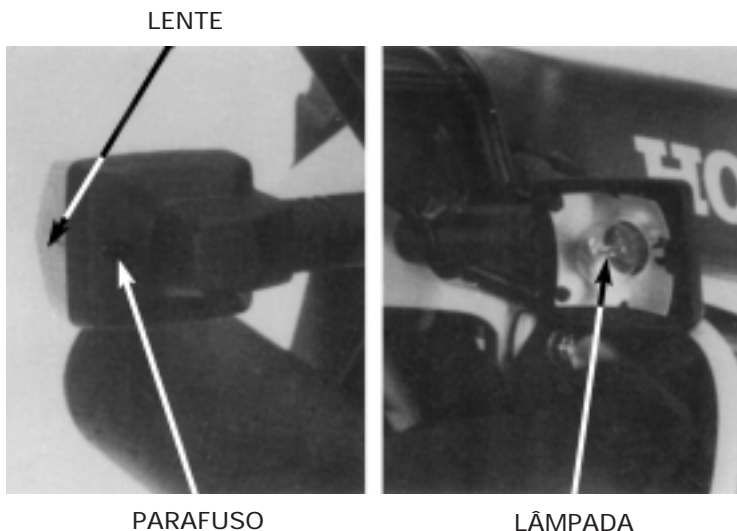
SINALEIRAS

SUBSTITUIÇÃO DAS LÂMPADAS

Remova a lente da sinaleira retirando o parafuso de fixação.

Retire a lâmpada e substitua-a por uma nova.

Instale a lente na ordem inversa da remoção. Certifique-se que a guarnição da lente esteja posicionada corretamente.

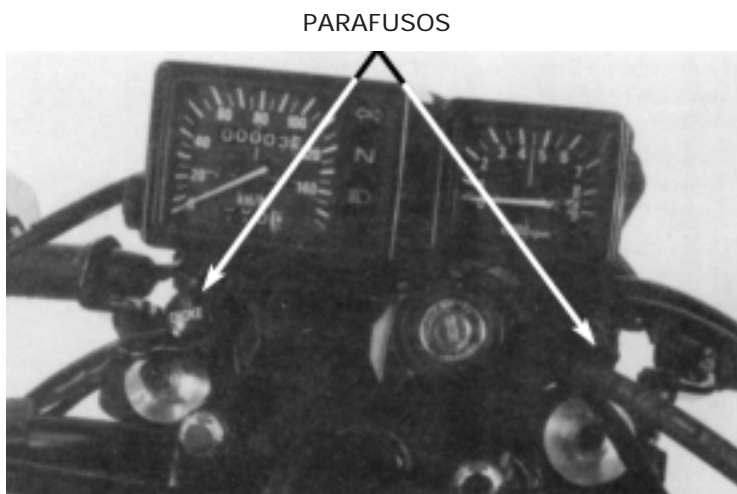


INSTRUMENTOS

SUBSTITUIÇÃO DAS LÂMPADAS

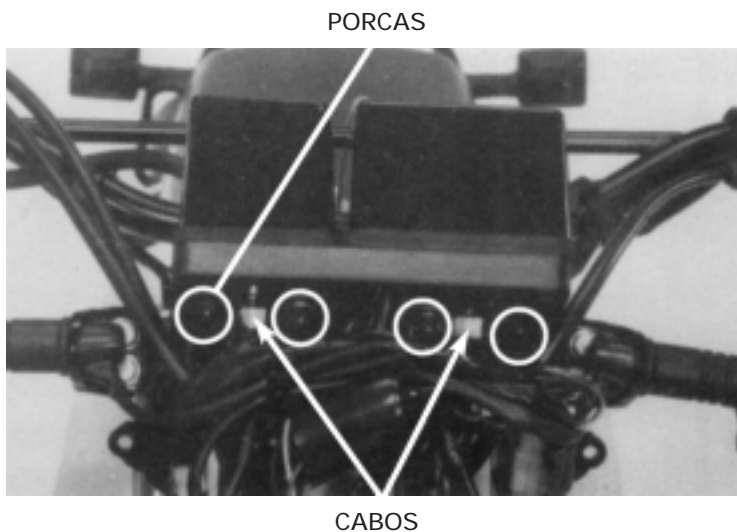
Remova o farol (pág. 18-2).

Remova os parafusos dos suportes dos instrumentos/farol.



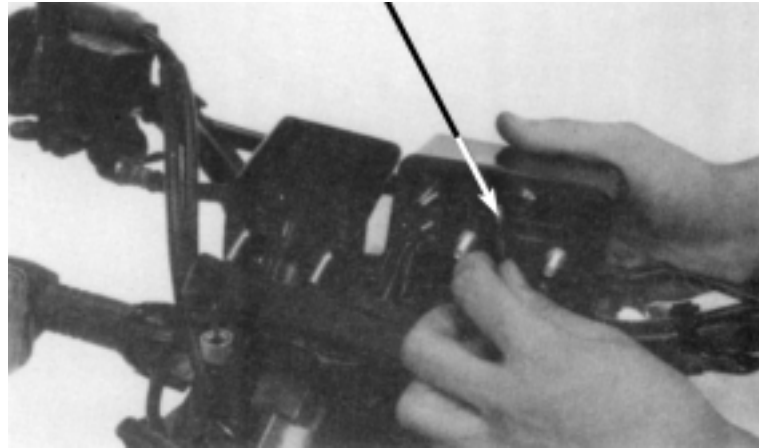
Remova as quatro porcas de fixação dos instrumentos.

Desconecte os cabos do velocímetro e do tacômetro.



Puxe o soquete para fora da carcaça do instrumento, retire a lâmpada do soquete e substitua-a por uma nova.

LÂMPADA



REMOÇÃO

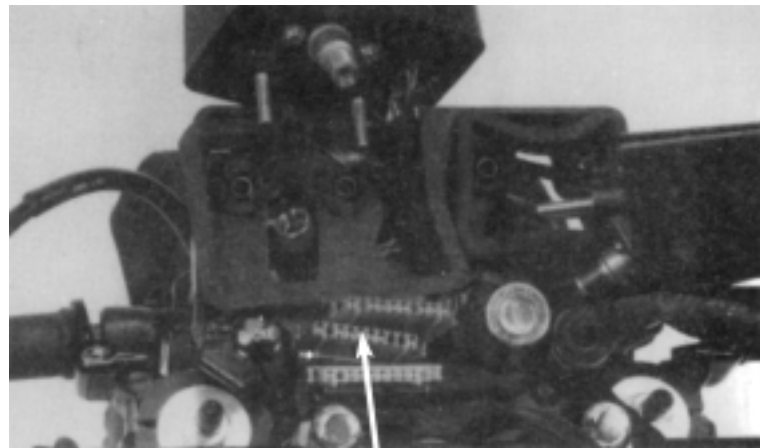
Retire a capa do multi-conector e desacople o conector dos instrumentos (verde).
 Retire os soquetes das lâmpadas de iluminação dos instrumentos.
 Remova os instrumentos.
 Verifique o estado dos coxins dos instrumentos e substitua-os se necessário.

INSTALAÇÃO

Instale os instrumentos na ordem inversa da remoção.

NOTA

Observe o posicionamento correto da fiação (pág. 1-13).

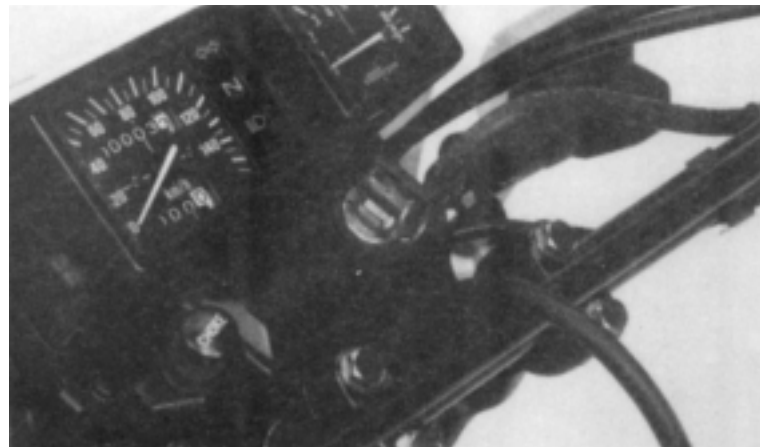


MULTI-CONECTOR (VERDE)

INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

Remova o farol (pág. 18-2) e desacople o conector do interruptor de ignição e o conector 2P.
 Verifique a continuidade entre os terminais. Deve existir continuidade entre os fios indicados pelos círculos interligados.

TERMINAL	Ho	BAT	IG	E
ON	○ — ○			
OFF			○ — ○	
COR	Pr	Vm	Pr/Br	Vd

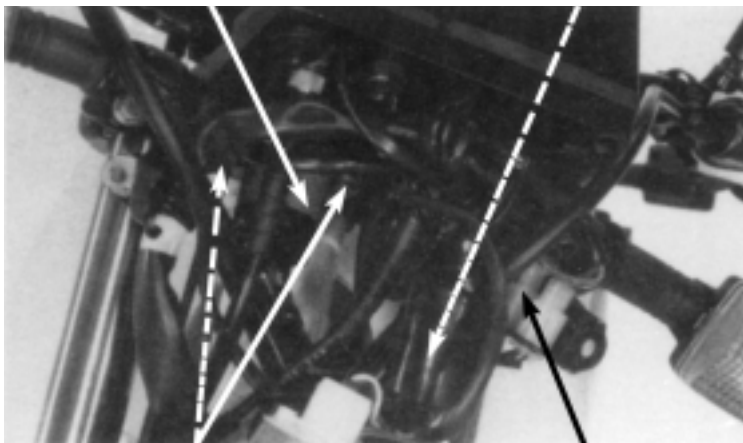


REMOÇÃO

Remova o farol (pág. 18-2).
 Desacople os conectores do interruptor de ignição e o conector 2P.
 Remova os parafusos de fixação e retire o interruptor de ignição.

INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

CONECTORES



PARAFUSOS

CONECTOR 2P

SUBSTITUIÇÃO DA BASE DE CONTATO

Remova a presilha da fiação.
 Remova os três parafusos.
 Introduza a chave de ignição no interruptor e vire-a de modo que fique entre as posições ON e OFF.
 Pressione as lingüetas das ranhuras da base do interruptor. Em seguida, separe o interruptor da base de contato.

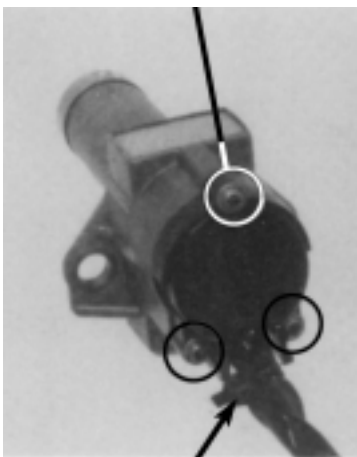
Monte o interruptor de ignição na ordem inversa da desmontagem.

NOTA

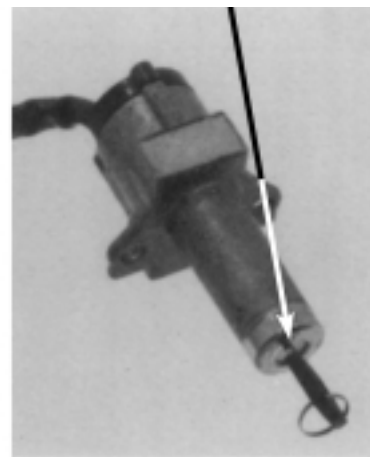
Instale uma nova presilha da fiação.

PARAFUSOS

POSIÇÃO INTERMEDIÁRIA ON-OFF



PRESILHA



INSTALAÇÃO

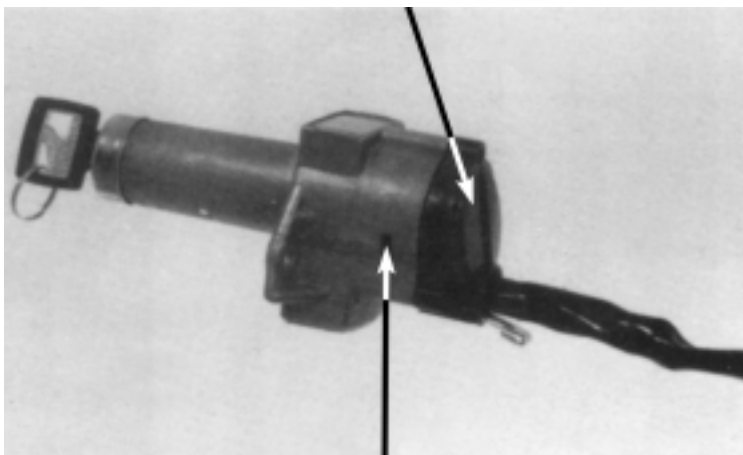
Instale o interruptor de ignição na ordem inversa da remoção.
 Aperte os parafusos de fixação do interruptor com o torque indicado.

TORQUE: 24-30 N.m (2,4-3,0 kg.m)

NOTA

Posicione a fiação corretamente (pág. 1-13).

BASE DE CONTATO



LINGÜETA/RANHURA (EM CADA LADO)

CONJUNTO DE INTERRUPTORES DO GUIDÃO

INSPEÇÃO DOS INTERRUPTORES DO LADO ESQUERDO DO GUIDÃO

Remova a capa do multi-conector e desacople o conector dos interruptores (vermelho). Verifique a continuidade entre os terminais dos interruptores. Deverá existir continuidade entre os fios indicados pelos círculos interligados.

INTERRUPTOR DAS SINALEIRAS

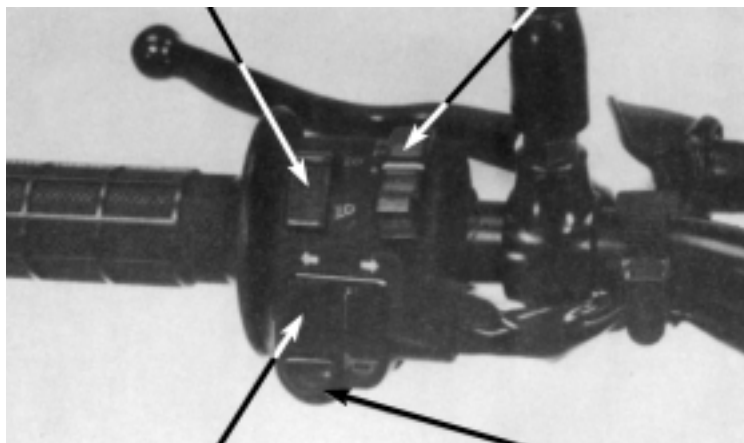
TERMINAL	W	L	R
→	○		○
(N)			
←	○	○	
COR	Vd	Lj	AzCl

COMUTADOR DO FAROL

TERMINAL	Lo	Hi	HL
☹	○		○
(N)	○	○	○
☀		○	○
COR	Br	Az	

COMUTADOR DO FAROL

INTERRUPTOR DO FAROL



INTERRUPTOR DAS SINALEIRAS

INTERRUPTOR DA BUZINA

INTERRUPTOR DO FAROL

TERMINAL	B	TL	CI	HL
.				
P	○	○		
☹	○	○	○	○
COR	Pr	Wr	Br/Am	

conexão interna

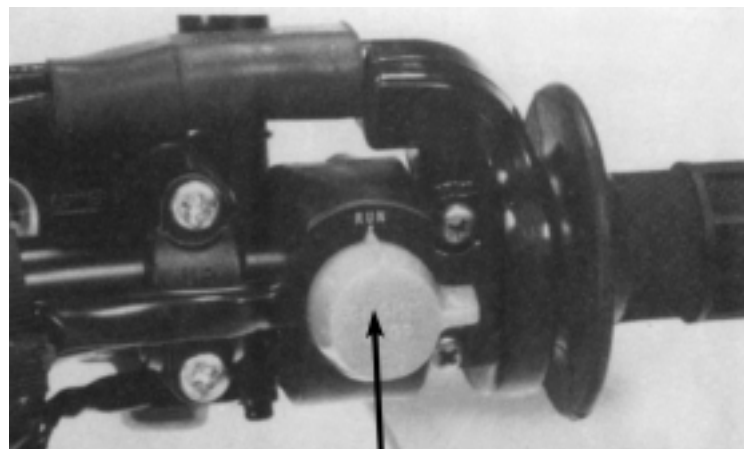
INTERRUPTOR DA BUZINA

TERMINAL	HO	B
SOLTO		
ACIONADO	○	○
COR	VdCl	Pr

INSPEÇÃO DO INTERRUPTOR DO LADO DIREITO DO GUIDÃO

Remova o farol (pág. 18-2). Desacople o conector do interruptor do motor. O interruptor estará normal se houver continuidade entre os fios indicados pelos círculos interligados.

TERMINAL	IG	E
OFF	○	○
RUN		
OFF	○	○
COR	Pr/Br	Vd



INTERRUPTOR DO MOTOR

INTERRUPTOR DA LUZ DO FREIO

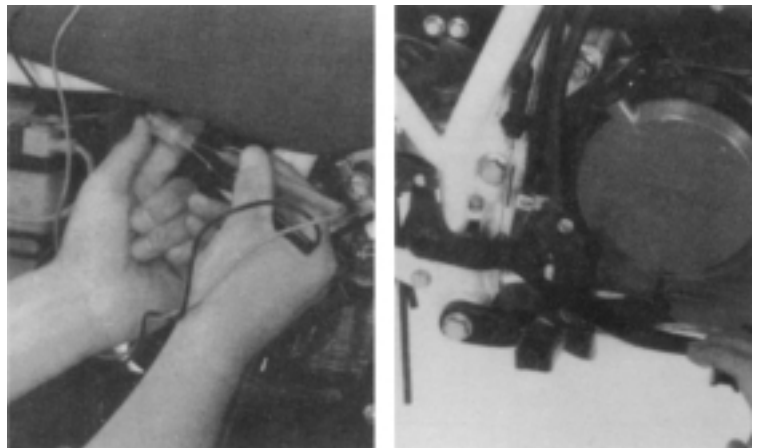
DIANTEIRO

Conecte os fios do interruptor.
Verifique a continuidade entre os terminais do interruptor.
O interruptor estará normal se houver continuidade entre os terminais com o freio dianteiro acionado.



TRASEIRO

Remova a tampa lateral direita e desacople o conector do interruptor.
Verifique a continuidade entre os terminais do interruptor.
O interruptor estará normal se houver continuidade entre os terminais com o freio traseiro acionado.



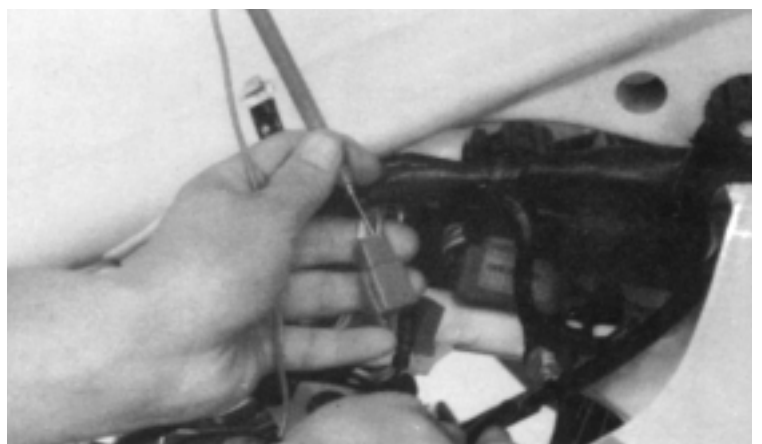
INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

Remova o tanque de combustível (pág. 4-3).
Desacople o conector 4P (vermelho).

Verifique a continuidade entre o terminal do fio verde-claro/vermelho e o terra, com a transmissão em ponto morto e com todas as marchas engrenadas.

Deverá existir continuidade somente na posição de ponto morto.

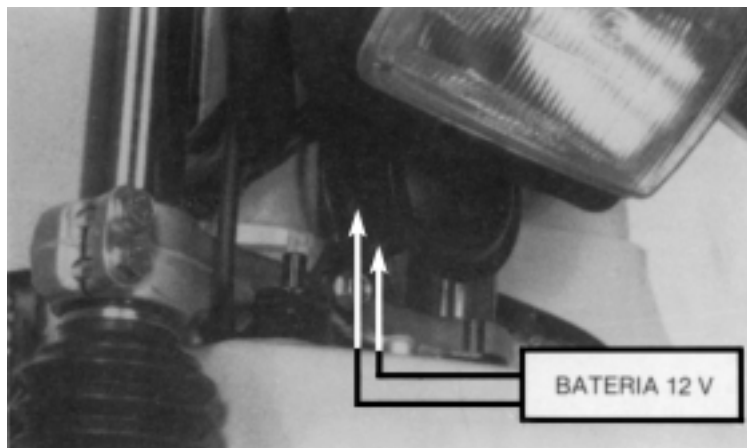
Para substituir o interruptor consulte o capítulo 9.



BUZINA

Conecte uma bateria de 12 V nos terminais da buzina.

A buzina estará normal se tocar.



COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

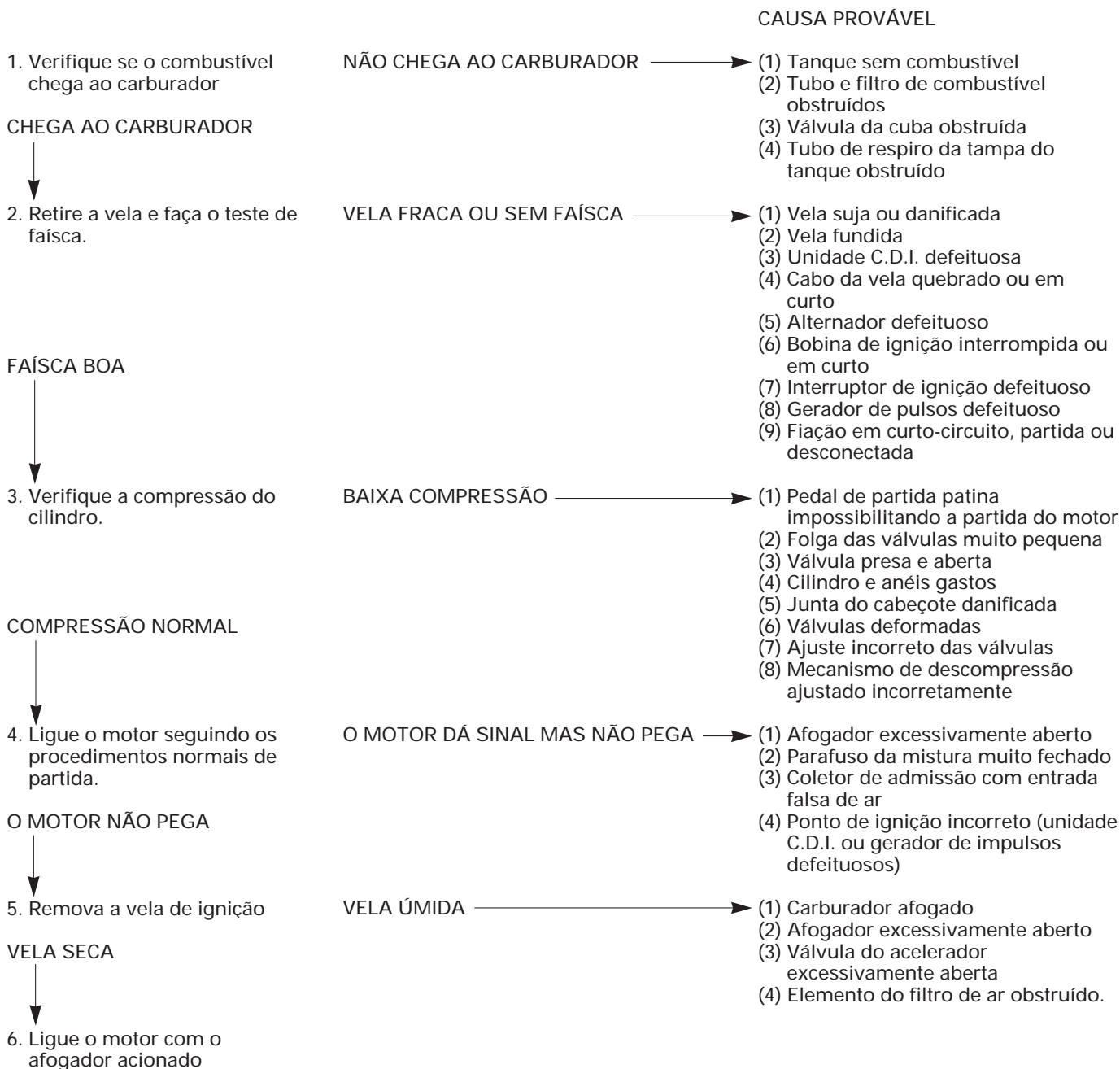
MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

MOTOR NÃO PEGA/PARTIDA DIFÍCIL	19-1	MAU FUNCIONAMENTO EM ALTAS ROTAÇÕES	19-4
MOTOR NÃO TEM FORÇA	19-2	DIRIBILIDADE RUIM	19-4
MAU FUNCIONAMENTO EM BAIXAS ROTAÇÕES	19-3		

MOTOR NÃO PEGA/PARTIDA DIFÍCIL



MOTOR NÃO TEM FORÇA

CAUSA PROVÁVEL

1. Levante as rodas do chão e gire-as.

AS RODAS
NÃO GIRAM
LIVREMENTE

- ➔ (1) Freio travado
- (2) Rolamentos das rodas danificados
- (3) Rolamentos das rodas sem lubrificação
- (4) Corrente de transmissão muito esticada
- (5) Porca do eixo traseiro excessivamente apertada.

AS RODAS GIRAM LIVREMENTE

2. Verifique a pressão dos pneus.

PRESSÃO DOS
PNEUS INCORRETA

- ➔ (1) Pneu furado
- (2) Válvula da câmara com defeito

PRESSÃO NORMAL

3. Acelere rapidamente da 1ª a 2ª marcha
A ROTAÇÃO DO MOTOR DIMINUI AO
SOLTAR-SE A EMBREAGEM

A ROTAÇÃO DO
MOTOR NÃO DIMINUI AO
SOLTAR-SE A
EMBREAGEM
(EMBLEAGEM PATINA)

- ➔ (1) Regulagem incorreta da embreagem
- (2) Discos e separadores gastos
- (3) Discos e separadores empenados

4. Acelere gradualmente.

ROTAÇÃO NÃO
AUMENTA

- ➔ (1) Afogador acionado
- (2) Filtro de ar obstruído
- (3) Tubulações de combustível obstruída
- (4) Respiro da tampa do tanque obstruído
- (5) Escapamento obstruído

ROTAÇÃO AUMENTA

5. Verifique o ponto de ignição

INCORRETO

- ➔ (1) Unidade C.D.I defeituosa
- (2) Gerador de pulsos defeituoso

CORRETO

6. Verifique a folga das válvulas.

FOLGA
INCORRETA

- ➔ (1) Folga da válvula incorreta
- (2) Sede da válvula gasta

FOLGA CORRETA

7. Meça o compressão do cilindro.

COMPRESSÃO
BAIXA

- ➔ (1) Válvula presa e aberta
- (2) Cilindro e anéis do pistão gastos
- (3) Vazamentos na junta do cabeçote
- (4) Sincronização das válvulas incorreta
- (5) Mecanismo de descompressão ajustado incorretamente

NORMAL

8. Verifique se o carburador está obstruído.

CARBURADOR
OBSTRUÍDO

- ➔ (1) Giclês obstruídos
- (2) Manutenção não executada no tempo correto

CARBURADOR NORMAL

9. Remova a vela de ignição.

VELA SUJA
OU QUEIMADA

- ➔ (1) Manutenção não executada no tempo correto
- (2) Gama térmica incorreta

VELA NORMAL

10. Verifique o nível de óleo e suas condições.

ÓLEO SUJO OU NÍVEL INCORRETO → (1) Nível de óleo muito baixo
(2) Nível de óleo muito alto
(3) Óleo contaminado

NÍVEL DE ÓLEO CORRETO



11. Remova a tampa do cabeçote e verifique a lubrificação
LUBRIFICAÇÃO DAS VÁLVULAS CORRETA

LUBRIFICAÇÃO INSUFICIENTE → (1) Passagens de óleo obstruídas
(2) Tubo de óleo obstruído



12. Verifique a temperatura do motor.

SUPER-AQUECIMENTO → (1) Carbonização excessiva na câmara de combustão
(2) Combustível de má qualidade
(3) Embreagem patina
(4) Mistura muito pobre
(5) Carburador defeituoso

TEMPERATURA NORMAL



13. Acelere rapidamente ou conduza em alta rotação.

MOTOR "BATE PINO" → (1) Cilindro e pistão gastos
(2) Mistura muito pobre
(3) Combustível de má qualidade
(4) Carbonização excessiva na câmara de combustão
(5) Ignição excessivamente adiantada. (Unidade C.D.I. ou gerador de pulsos defeituosos)

MAU FUNCIONAMENTO EM BAIXAS ROTAÇÕES

1. Verifique o ponto de ignição e a folga das válvulas.

INCORRETO → CAUSA PROVÁVEL
(1) Folga das válvulas incorreta
(2) Ponto de ignição incorreto (unidade C.D.I. ou gerador de pulsos defeituoso).

NORMAL



2. Verifique a regulagem do parafuso da mistura.

REGULAGEM INCORRETA → (1) Mistura muito pobre (desaperte o parafuso para ajustar)
(2) Mistura muito rica (aperte o parafuso para ajustar)

REGULAGEM CORRETA



3. Verifique se há entrada falsa de ar no coletor.

ENTRADA FALSA DE AR → (1) Anel de vedação do coletor danificado
(2) Carburador solto

SEM ENTRADA FALSA DE AR

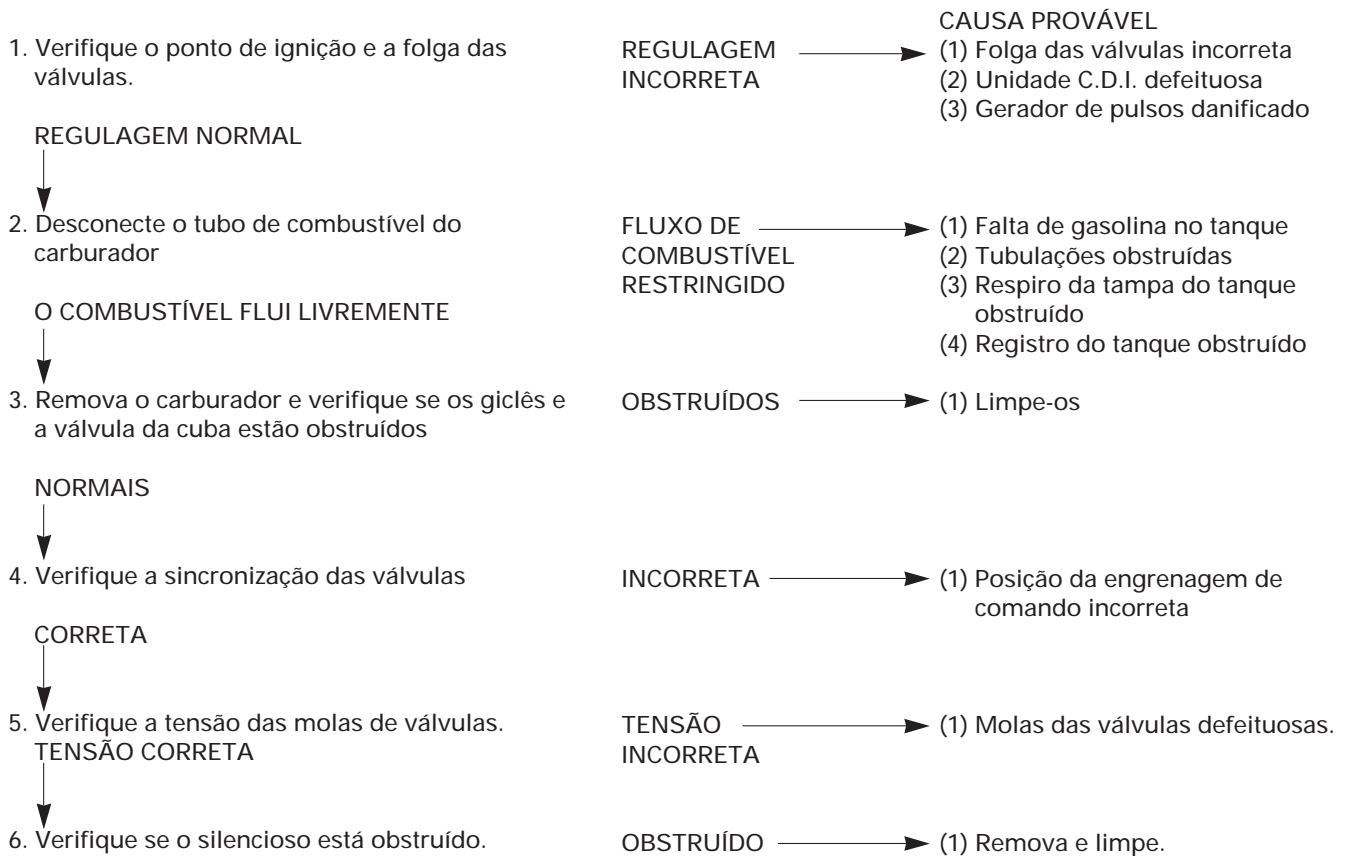


4. Retire a vela e faça o teste de faísca.

FAÍSCA FRACA OU INTERMITENTE → (1) Vela carbonizada ou defeituosa
(2) Unidade C.D.I. defeituosa
(3) Alternador defeituoso
(4) Bobina de ignição defeituosa
(5) Gerador de pulsos defeituoso

FAÍSCAS NORMAIS

MAU FUNCIONAMENTO EM ALTAS ROTAÇÕES



DIRIGIBILIDADE RUIM

VERIFIQUE A PRESSÃO DOS PNEUS

	CAUSA PROVÁVEL
<p>1. O guidão está pesado →</p>	<p>(1) Porca da coluna de direção muito apertada (2) Pistas ou esferas de aço danificadas</p>
<p>2. Vibração excessiva nas rodas dianteira ou traseira. →</p>	<p>(1) Folga excessiva nos rolamentos das rodas (2) Aro empenado (3) Cubo da roda instalado incorretamente (4) Desgaste excessivo nas buchas e nos rolamentos do braço oscilante (5) Chassi torto (6) Tensão da corrente incorreta</p>
<p>3. A motocicleta puxa para um lado →</p>	<p>(1) Amortecedores desalinhados (2) Rodas dianteira e traseira desalinhadas (3) Amortecedor dianteiro torto (4) Braço oscilante torto.</p>

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL



	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES	Comprimento total		2085 mm
	Largura total		855 mm
	Altura total		1200 mm
	Distância entre eixos		1385 mm
	Altura do assento		860 mm
	Altura mínima do solo		280 mm
	Peso (seco)		135 kg
	Peso em ordem de marcha		138 kg
CHASSI	Tipo		DIAMOND
	Suspensão dianteira, curso		Garfo telescópico / 215 mm
	Suspensão traseira, curso		PRO-LINK / 190 mm
	Pneu dianteiro, medida		3.00 - 21 - 51R
	Pneu traseiro, medida		4.60 - 17 - 62
	Pressão dos pneus frios	Dianteiro	150 kPa (1,50 kg/cm ²) (21 psi)
		Traseiro	150 kPa (1,50 kg/cm ²) (21 psi)
	Freio dianteiro/área de atrito		Disco de acionamento hidráulico / 154,7 cm ²
	Freio traseiro/área de atrito		Tambor (sapatas de expansão interna) / 103,7 cm ²
	Capacidade do tanque de combustível		14,0 litros
	Reserva de combustível		3,5 litros
	Cáster		62°
	Trail		120 mm
	Capacidade de óleo dos amortecedores dianteiros		418 cm ³
MOTOR	Tipo		4 tempos, refrigerado a ar. Monocilíndrico
	Disposição do cilindro		Inclinado 15° em relação à vertical
	Diâmetro x curso		84,0 X 61,3 mm
	Cilindrada		339 cm ³
	Relação de compressão		8,9:1
	Comando de válvulas		OHC, acionado por corrente, 4 válvulas (RFVC*)
	Potência máxima		30 CV / 7500 r.p.m.
	Torque máximo		3,0 kgf.m / 6500 r.p.m.
	Capacidade de óleo		2,0 litros
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba trocoidal e banho de óleo, com radiador
	Filtro de ar		Espuma de poliuretano umedecida com óleo
	Compressão do cilindro		13,0 ~ 15,0 kg/cm ²
	Diagrama de válvulas	Admissão	Abre 7,5° APMS
			Fecha 27,5° DPMI
	Escape	Abre 37,5° APMI	
		Fecha 2,5° DPM	
Folga das válvulas	Admissão	0,10 mm	
	Escape	0,12 mm	

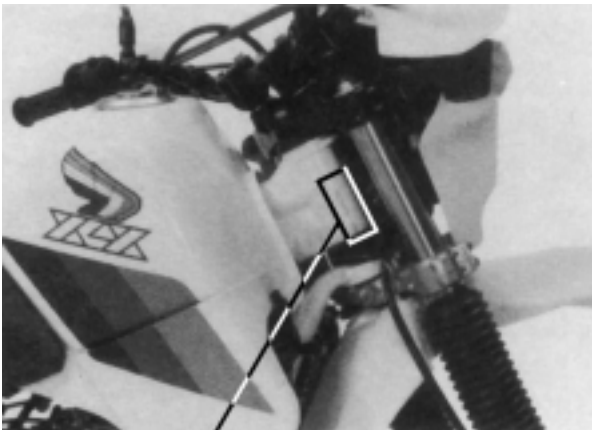
* Radial for valve Combustion Chamber. (Câmara de combustão com quatro válvulas dispostas radialmente).

APLICAÇÃO DO MANUAL

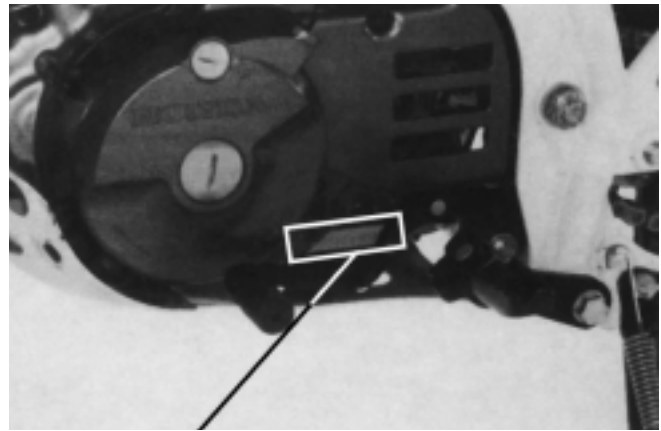
Modelo: XLX 350R
Número de série do motor: ND04E1020831~
Número de série do chassi: 9C2ND0401KR200001~
Número de identificação do carburador:
PD6AA  (~ND04E1021796)
PD6AA  (ND04E1021797~)



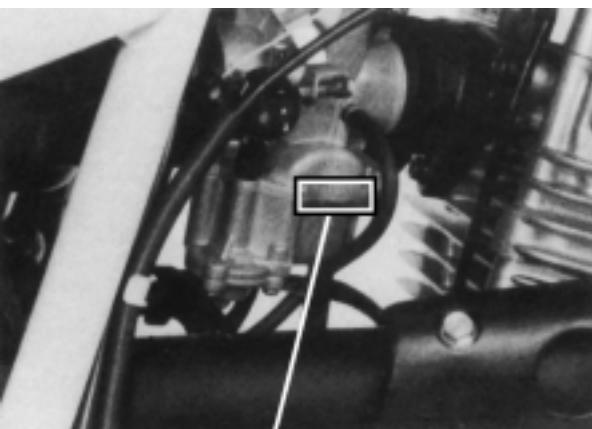
LOCALIZAÇÃO DOS NÚMEROS DE SÉRIE







NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR



NÚMERO DE SÉRIE DO CARBURADOR

CARBURADOR	Identificação		PD6AA  (-ND04E1021796) PD6AA  (ND04E1021797~)
	Tipo		Válvula de pistão
	Diâmetro do venturi		32 mm
	Giclê principal		# 128
	Giclê de marcha lenta		# 45
	Abertura inicial do parafuso de ar		2 1/2 voltas
	Nível da bóia		18 mm (PD6AA ) 14 mm (PD6AA )
	Rotação de marcha lenta		1300 ± 100 r.p.m.
TRANSMISSÃO	Embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Transmissão		6 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária		2,708 (65/24)
	Relação de transmissão	I	2,923 (38/13)
		II	2,000 (34/17)
		III	1,550 (31/20)
		IV	1,272 (28/22)
		V	1,080 (27/25)
		VI	0,925 (25/27)
Redução final/coroa, pinhão		2,714 (coroa 38 dentes, pinhão 14 dentes)	
Câmbio		Sistema de mudança operado pelo pé esquerdo	
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição		C.D.I.
	Ponto de ignição	Avanço inicial	8° APMS a 1300 r.p.m.
		Avanço máximo	28° APMS a 4000 ± 100 r.p.m.
	Alternador		Gerador C.A. – 0,337 kW/5000 r.p.m.
	Capacidade da bateria		12V - 3 AH
	Vela de ignição		NGK DP8EA-9
	Folga dos eletrodos		0,8 ~ 0,9 mm
Fusível		10 A	
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO/ LUZES INDICADORAS	Lâmpada do farol (alto/baixo)		12V - 35/35 W
	Lâmpada da luz de posição (Farol)		12V - 4 W
	Lanterna traseira/luz de freio		12V - 8/23 W
	Lâmpadas das sinaleiras		12V - 21 W x 4
	Lâmpada do velocímetro		12V - 3 W
	Lâmpada do tacômetro		12V - 3 W
	Lâmpada indicadora do ponto morto		12V - 3 W
	Lâmpada indicadora das sinaleiras		12V - 3 W
	Lâmpada indicadora do farol alto		12V - 2 W

ESPECIFICAÇÃO DE TORQUE

MOTOR

ITEM	QTDE.	DIÂM. RÓSCA (mm)	TORQUE	
			N.m	kg.m
Porcas do cabeçote	4	10	40,0	4,00
Parafusos da engrenagem do comando	2	7	20,0	2,00
Parafusos da tampa do cabeçote	13	6	12,0	1,20
Eixos dos braços oscilantes	2	14	27,5	2,75
Eixos dos braços oscilantes secundários	2	12	27,5	2,75
	ADM			
	ESC			
Contraporcas de regulagem das válvulas	4	7	23,0	2,30
Parafusos do cilindro	4	10	45,0	4,50
Parafusos da base do cilindro	2	6	9,0	0,90
Parafusos dos tubos de passagem de óleo	3	7	11,0	1,10
Parafusos da bomba de óleo	3	6	12,0	1,20
Porca do cubo central da embreagem	1	18	65,0	6,50
Porca da engrenagem primária	1	18	55,0	5,50
Parafuso do posicionador de marchas	1	6	12,0	1,20
Parafuso do excêntrico posicionador de marchas	1	6	12,0	1,20
Parafuso Allen da placa guia da partida	2	6	12,0	1,20
Parafuso do rotor do alternador	1	12	110,0	11,00
Interruptor do ponto morto	1	10	40,0	4,00
Parafusos do estator	3	6	12,0	1,20
Parafuso do tensor da corrente de comando	1	6	12,0	1,20
Vela de ignição	1	12	17,5	1,75
Parafusos prisioneiros do cilindro	4	10	20,0	2,00
Bujão de drenagem de óleo	1	12	25,0	2,50
Parafusos do coletor de admissão	3	6	10,0	1,00
Pino da mola de retorno do seletor de marchas	1	8	21,5	2,15
Tampa lateral direita do motor	12	6	10,0	1,00
Tampa do alternador	8	6	10,0	1,00
Carcaça do motor	13	6	10,0	1,00

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE (CONT.)

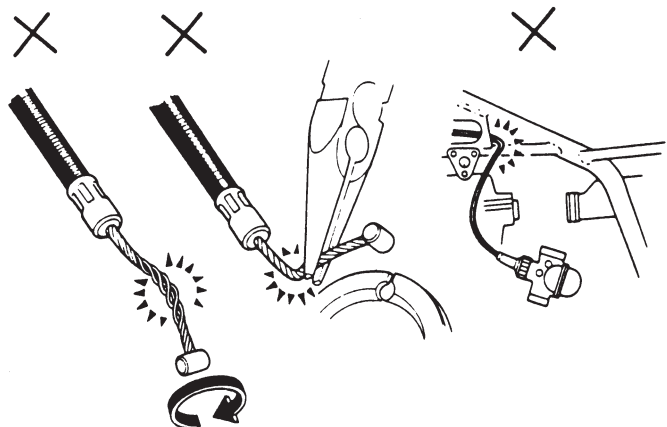
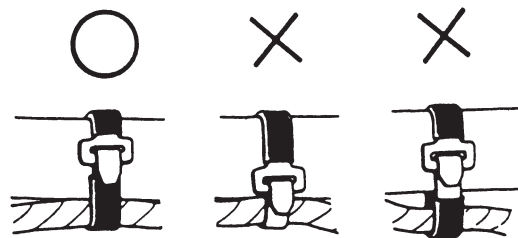
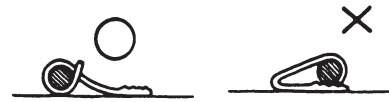
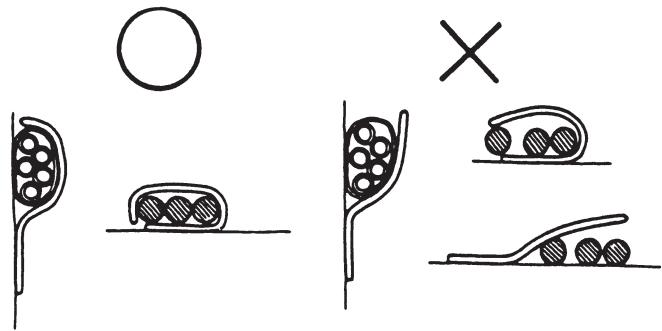
CHASSI

ITEM	QTDE.	DIÂM. RÓSCA (mm)	TORQUE	
			N.m	kg.m
Parafusos do disco do freio dianteiro	4	6	20,0	2,00
Eixo dianteiro	1	12	65,0	6,50
Porcas do suporte do eixo dianteiro	4	6	12,0	1,20
Parafusos Allen dos amortecedores dianteiros	2	8	20,0	2,00
Parafusos da mesa superior da coluna de direção	4	8	20,5	2,05
Parafusos da mesa inferior da coluna de direção	4	8	32,5	3,25
Parafusos superiores dos amortecedores dianteiros	2	33	22,5	2,25
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	1,5	0,15
Porca da coluna de direção	1	24	100,0	10,00
Parafusos dos suportes do guidão	4	8	24,0	2,40
Parafuso de fixação da coluna de direção	1	10	45,0	4,50
Porcas de fixação da coroa	6	8	31,0	3,10
Porca do eixo traseiro	1	16	95,0	9,50
Contraporca inferior do amortecedor traseiro	1	50	67,5	6,75
Porca de ajuste da mola do amortecedor traseiro	1	50	90,0	9,00
Parafusos de fixação do amortecedor traseiro (superior)	1	10	45,0	4,50
(inferior)	1	10	45,0	4,50
Parafusos das articulações da suspensão traseira:				
(Braço oscilante - braço do amortecedor)	1	10	45,0	4,50
(Braço do amortecedor - haste de conexão)	1	10	45,0	4,50
(Haste de conexão - chassi)	1	12	105,0	10,50
Parafusos de fixação da coroa	6	8	31,0	3,10
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	85,0	8,50
Porcas de junção do tubo de escapamento	4	8	10,0	1,00
Parafusos da braçadeira do escapamento	2	8	20,0	2,00
Parafusos de fixação do silencioso	2	8	25,0	2,50
Parafusos do protetor do escapamento	2	6	10,0	1,00
Porca de articulação do suporte lateral	1	10	40,0	4,00
Parafusos dos pedais de apoio	2	12	85,0	8,50
Parafuso do pedal de câmbio	1	6	10,0	1,00
Parafuso do pedal de partida	1	8	27,5	2,75
Parafusos de fixação do interruptor de ignição	2	8	27,0	2,70
Parafusos dos suportes do motor	4	8	33,5	3,35
Parafusos de fixação do motor (superior)	1	10	60,0	6,00
(dianteiro)	2	8	60,0	6,00
(traseiro)	2	12	95,0	9,50
Parafusos de fixação do radiador de óleo	3	6	12,5	1,25
Parafusos das conexões dos condutos de óleo	4	6	12,5	1,25
Parafusos do cãliper do freio dianteiro	2	8	25,0	1,25
Mangueira superior do freio (cilindro mestre)	1	10	35,0	3,50
Tubo do freio dianteiro (mangueira superior)	1	10	13,5	1,35
(mangueira inferior)	1	10	13,5	1,35
Parafuso da mangueira inferior do freio	1	10	35,0	3,50
Parafuso de sangria do freio dianteiro	1	8	5,5	0,55

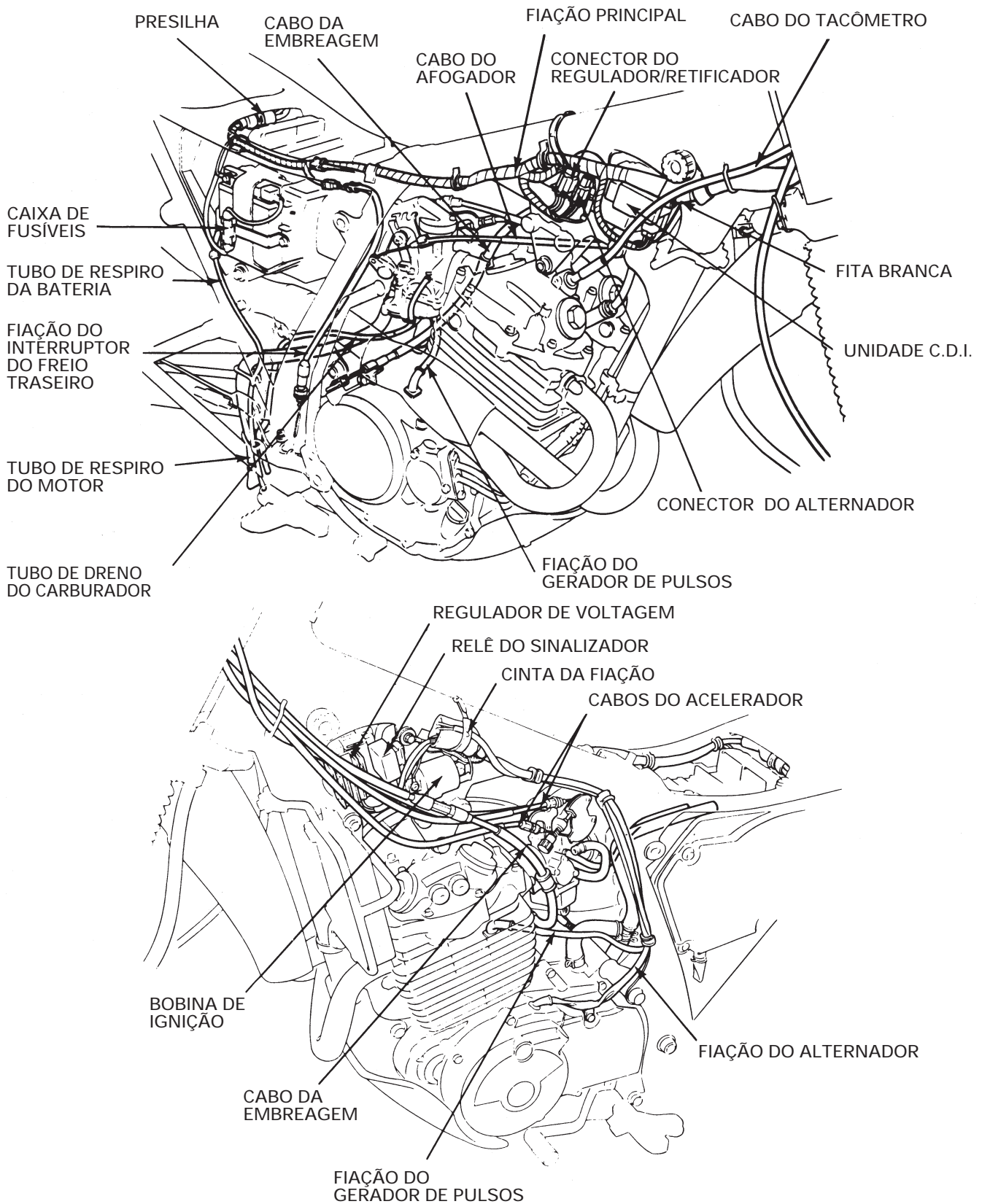
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

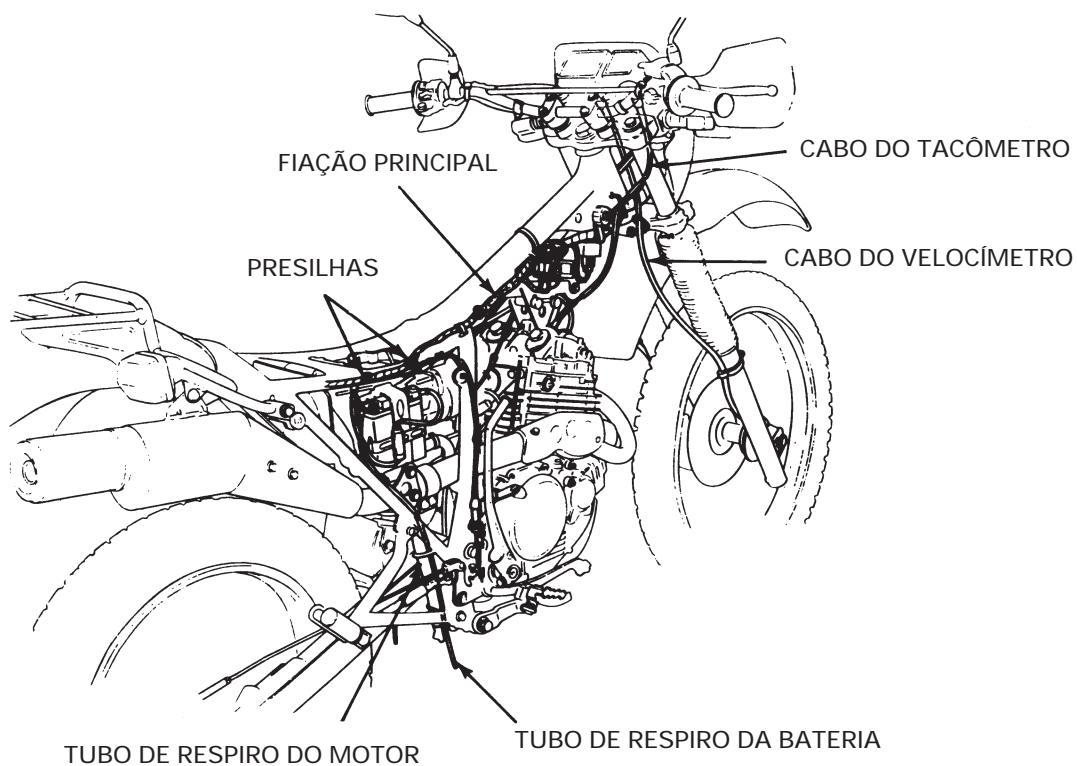
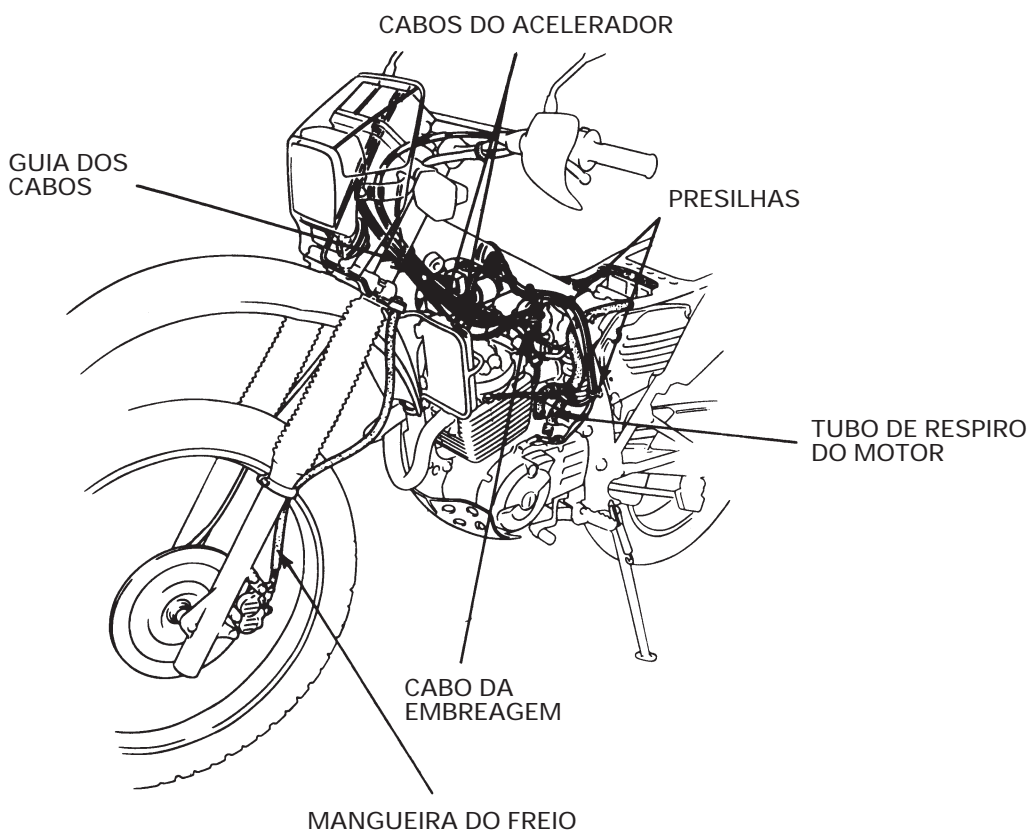
Observe os seguintes itens na passagem de cabos e fiações.

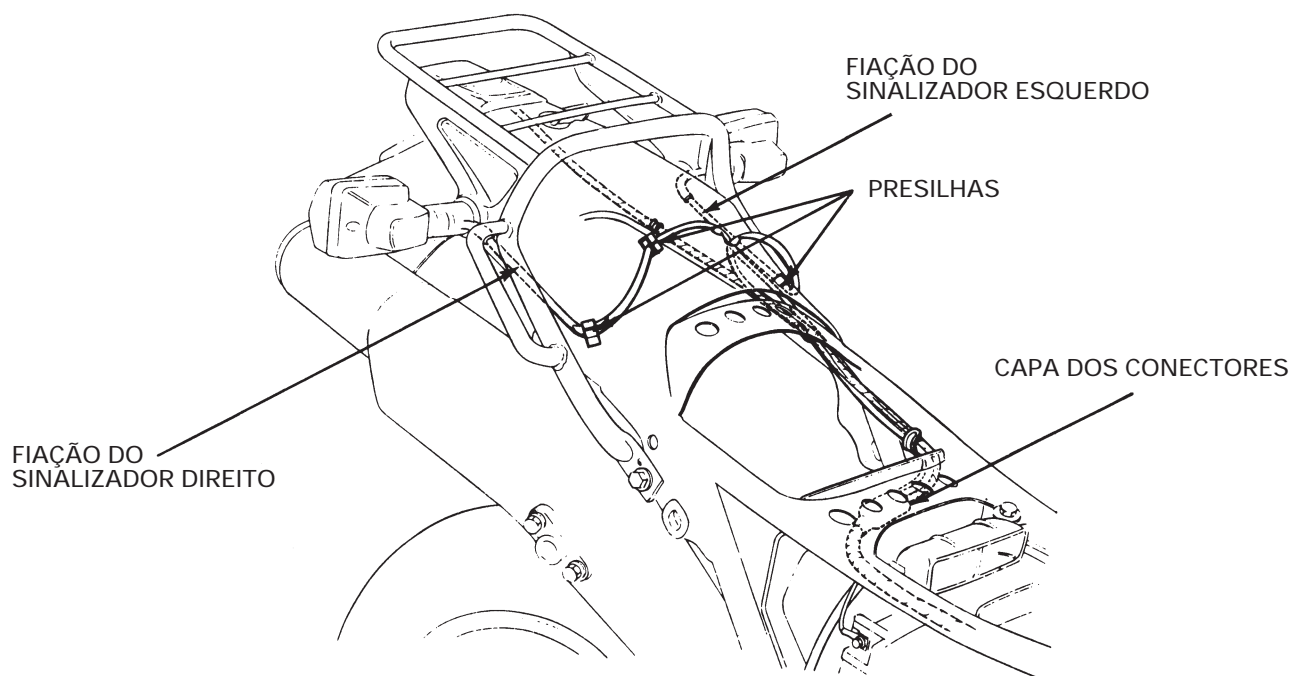
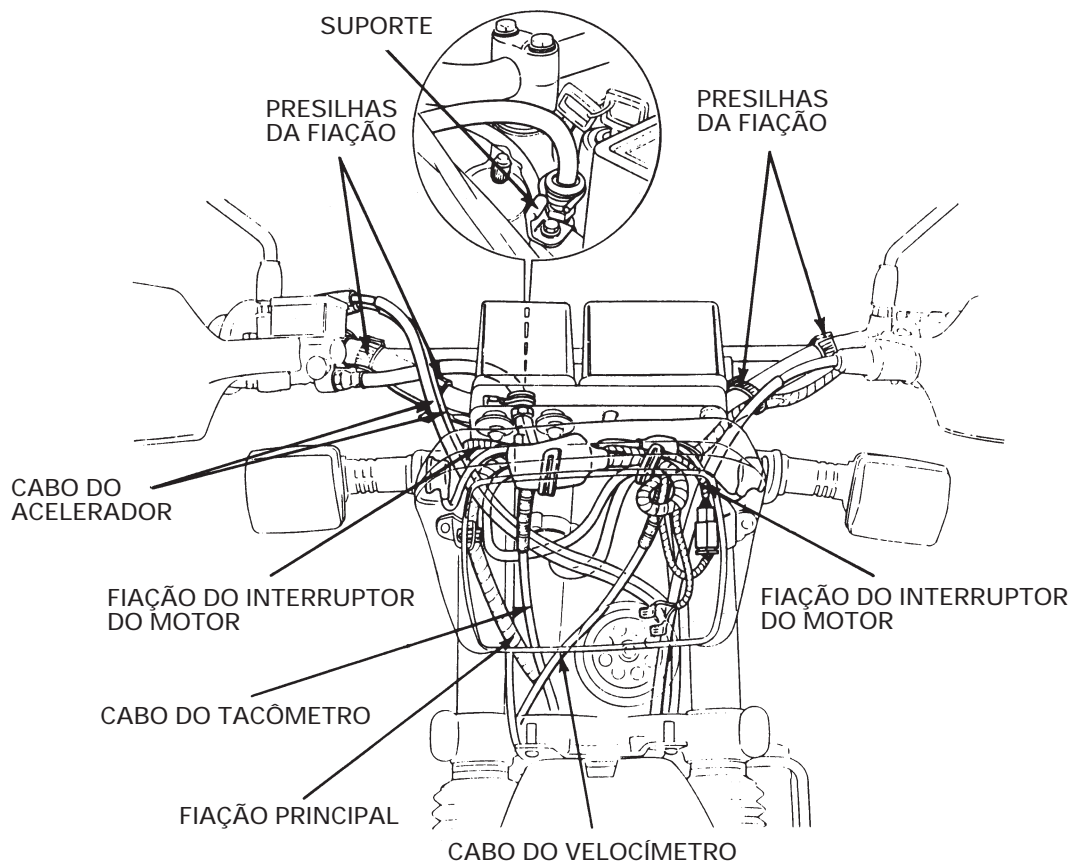
- Uma fiação ou um cabo soltos afetam seriamente a segurança da motocicleta. Após a instalação certifique-se que todas as fiações e cabos estão fixados corretamente.
- Prenda os fios e cabos no chassi com suas respectivas presilhas. Fixe as presilhas de modo que haja contato somente entre superfícies isoladas.
- Passe os fios e cabos de modo que não fiquem frouxos nem muito esticados.
- Certifique-se de que os conectores sejam acoplados corretamente. Os terminais não deve estar dobrados ou soltos.
- Não use fios com isoladores partidos. Repare-os envolvendo-os com fita isolante ou substitua-os.
- Evite o contato de fios e cabos com peças salientes ou com extremidades cortantes.
- Mantenha fios e cabos afastados e protegidos do tubo do escapamento e outras regiões ou peças quentes.
- Após a instalação de todas as fiações e cabos, verifique se não interferem no movimento do guidão.
- Verifique se as fiações e cabos não estão torcidos ou dobrados.

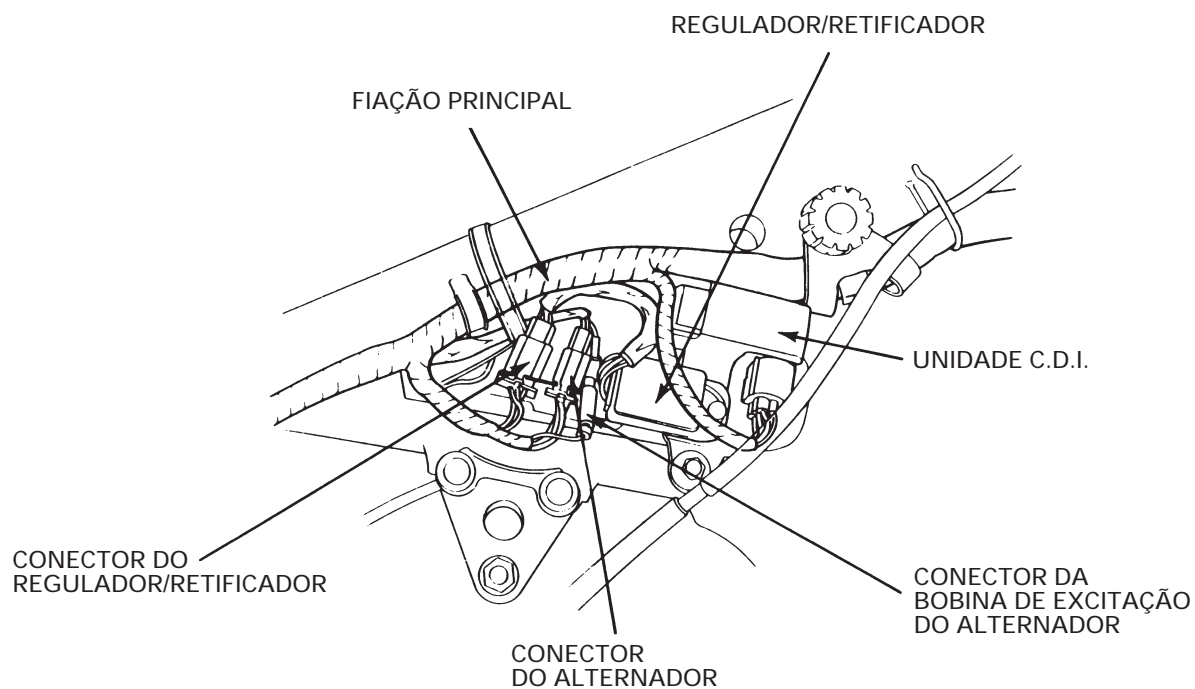
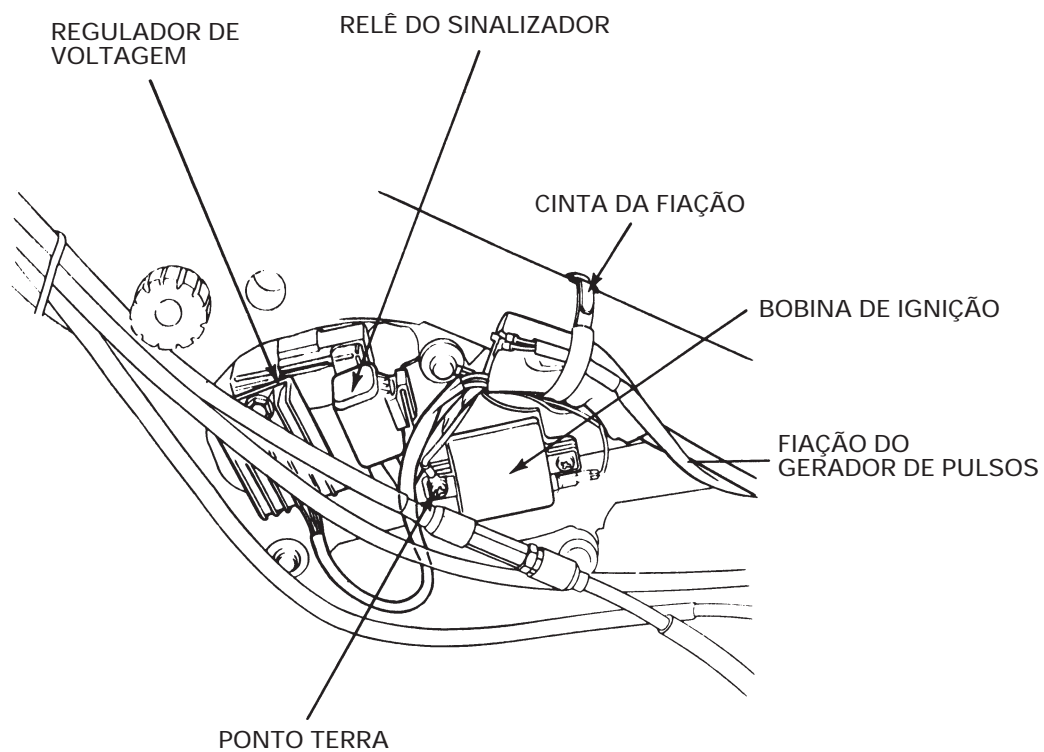


O - CORRETO
X - ERRADO









INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

Ponto de ignição: inicial – 8° APMS à 1300 r.p.m.
avanço máximo – 28° APMS a 4000 ± 100 r.p.m.
Vela de ignição: NGK DP8EA-9
Abertura dos eletrodos: 0,8 ~ 0,9 mm
Folga das válvulas: Admissão..... 0,10 mm
Escape..... 0,12 mm
Rotação de marcha lenta: 1.300 ± 100 r.p.m.
Compressão do cilindro: 13,0 ~ 15,0 kg/cm²
Curso da válvula do afogador: 5-7 mm
Folga da manopla do acelerador: 2-6 mm
Pressão de ar dos amortecedores dianteiros: 0-40 kPa (0-0,4 kg/cm²) (0-6,0 psi)
Folga do pedal do freio traseiro: 20-30 mm
Folga da alavanca da embreagem: 10-20 mm
Folga da corrente de transmissão: 30-40 mm
Sapata da corrente de transmissão: Desgaste máximo – 100 mm
Pressão dos pneus: Dianteiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²) (21 psi)
Traseiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²) (21 psi)
Medida dos pneus: Dianteiro: 3,00-21-51R
Traseiro: 4,60-17-62R

ESPECIFICAÇÃO DE TORQUE

Porca do eixo traseiro.....95 N.m (9,5 kg.m)
Niple do raio.....3,75 N.m (0,38 kg.m)
Fixador do pneu.....12,5 N.m (0,13 kg.m)
Contraporca do parafuso de regulagem das válvulas 23 N.m (2,3 kg.m)
Articulações do suporte lateral.....40 N.m (4,0 kg.m)
Copo do filtro de combustível.....4 N.m (0,4 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Chave de boca "T" 10 mm.....07606-0010300BR
Chave de boca "T" 12 mm07606-0010400BR
Chave para ajuste da folga das válvulas.....07708-0030300BR
Chave da tampa do orifício das marcas de referência.....07709-0010001BR
Chave de raio 8 x 9 mm.....07701-0010100BR
Chave de raio 9 x 10 mm.....07701-0010300BR
Adaptador do medidor de compressão do cilindro.....07908-KK60000BR
Chave para vela de ignição.....07909-3000000BR

TABELA DE MANUTENÇÃO

Esta tabela é baseada em motocicletas submetidas a condições normais de uso. Motocicletas utilizadas em condições mais rigorosas ou incomuns deverão ter seus períodos de manutenção abreviados

ITEM	OPERAÇÃO	PERÍODO			Ref. pág.
		1000 e 3000km	6000km	A cada...km	
Óleo do motor (obs. 1)	Trocar	■	■	3000	2-2*
Filtro de óleo (obs. 2)	Trocar	■	■	6000	2-3*
Filtro de tela	Limpar			12000	2-3*
Filtro de ar (obs. 3)	Limpar		■	6000	3-6*
Vela de ignição	Limpar e ajustar	■	■	3000	3-7*
	Trocar			12000	3-7*
Folga das válvulas	Verificar e ajustar	■	■	3000	20-12
Carburador	Regular marcha lenta	■	■	3000	3-9*
	Limpar		■	6000	Cap. 4*
Afogador/acelerador	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-4, 3-5*
Tanque e tubulações	Verificar	■		6000	3-4*
Filtro de combustível	Limpar	■		6000	3-4*
Fluido de freio dianteiro (obs. 4)	Verificar o nível	■	■	3000	3-14*
Pastilhas do freio dianteiro	Verificar o desgaste		■	3000	3-15*
Freio traseiro	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-14*
Sapatas do freio traseiro	Verificar o desgaste	■	■	3000	3-15*
Cabo da embreagem	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	3000	3-16*
Aros, raios das rodas	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-20*
Pneus	Calibrar	■	■	1000	3-20*
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	1000	3-10*
Suspensão dianteira: óleo pressão de ar	Trocar			12000	Cap. 13*
	Calibrar	■	■	3000	3-18*
Suspensão traseira (obs. 5)	Lubrificar		■	6000	3-19*
Suporte lateral	Verificar		■	6000	3-17*
Rolamentos da coluna de direção	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	6000	3-20*
Parafusos, porcas e fixações	Verificar, e apertar	■	■	6000	3-19*
Bateria (nível do eletrólito)	Verificar e completar	■	■	1000	3-13*
Interruptores/instrumentos	Verificar o funcionamento	■	■	3000	Cap. 18*
Sistema de iluminação/sinalização	Verificar o funcionamento	■	■	3000	Cap. 18*

Obs.: 1) ÓLEO DO MOTOR: Verifique diariamente o nível antes do uso e complete se necessário.

2) FILTRO DE TELA: Efetue a primeira troca aos 1000 Km e a segunda aos 6000 Km.

3) FILTRO DE AR: Em condições de muita poeira, limpar o filtro com maior frequência.

4) FLUIDO DE FREIO: Trocar o fluido a cada 18.000 Km ou a cada 2 anos de uso.

5) SUSPENSÃO TRASEIRA: Utilizar somente graxa à base de bissulfeto de molibdênio (MoS₂)

* Procedimento de serviço descritos no Manual de Serviços HONDA XLX350R nº 1. (MSKV2871P).

FOLGA DAS VÁLVULAS

NOTA

Inspecione e ajuste a folga das válvulas com o motor frio (abaixo de 35°).

Remova o assento.

Feche o registro de combustível (posição OFF) e desconecte o tubo de combustível.

Remova o tanque de combustível.

Remova as tampas do orifício da árvore de manivelas e do orifício das marcas de referência.

Remova as tampas de regulagem das válvulas.

Remova a vela de ignição.

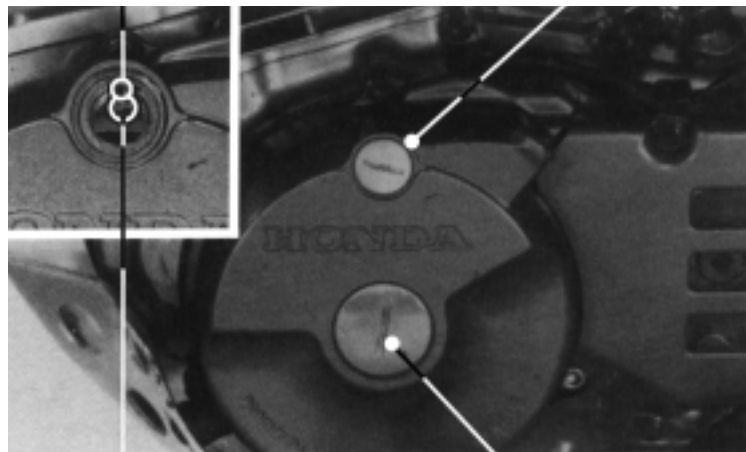
Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor do alternador com a referência da tampa lateral esquerda do motor. Certifique-se que o pistão esteja no ponto morto superior da fase de compressão, movendo os balancins com a mão. Se estiverem livres, o pistão estará no ponto superior da fase de compressão. Se estiverem presos, gire o motor 1 volta (360°) sempre em sentido anti-horário. Caso a marca "T" do rotor ultrapasse a marca de referência, gire o rotor 2 voltas completas (720°) no sentido anti-horário e alinhe as marcas novamente.

ATENÇÃO

Quando acionado, o mecanismo descompressor abre ligeiramente a válvula de escape direita. O ajuste da folga desta válvula ficará incorreto caso a árvore de manivelas seja girada no sentido horário, pois o mecanismo será ativado e a válvula será ajustada aberta.

MARCA DE REFERÊNCIA

TAMPA DAS MARCAS DE REFERÊNCIA



MARCA "T"

TAMPA DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Verifique a folga das válvulas de admissão e escape introduzindo um calibre de lâminas entre o parafuso de ajuste e o balancim secundário de cada válvula.

NOTA

O calibre de lâminas deve ser introduzido na direção da seta indicada na foto ao lado.

NOTA FOLGA DAS VÁLVULAS:

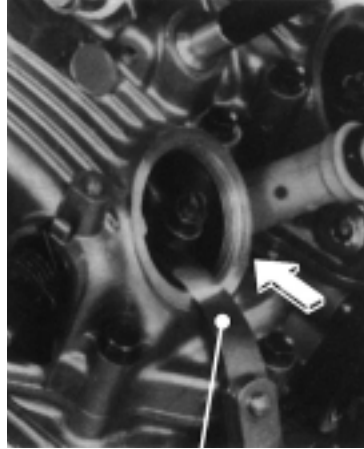
Admissão: 0,10 mm
Escape: 0,12 mm

Para ajustar, solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste até haver uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas. Fixe o parafuso de ajuste e aperte a contraporca.

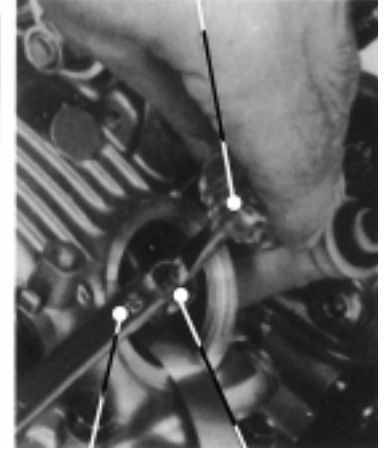
TORQUE: 23 N.m (2,3 kg.m)

Verifique novamente a folga das válvulas.

Instale as tampas de regulagem das válvulas, do orifício das marcas de referência e do orifício da árvore de manivelas.
Reinstale o tanque de combustível e o assento.

CHAVE PARA AJUSTE DA FOLGA DAS VÁLVULAS

CÁLIBRE DE LÂMINAS



CHAVE 10 mm

CONTRA PORCA

COMPRESSÃO DO CILINDRO

Aqueça o motor.

Desligue o motor e remova a vela de ignição.

Ajuste a válvula de escapamento direita com uma folga superior a 0,7 mm.

NOTA

É necessário anular a função do descompressor para obter a leitura correta da compressão do cilindro. Portanto para anular o sistema, a folga da válvula de escapamento direita deve ser maior que 0,7 mm.

Instale o relógio medidor de compressão do cilindro.

Abra completamente o afogador e acelere totalmente.

Acione o pedal de partida várias vezes até o ponteiro do medidor estabilizar e verifique a compressão do cilindro.

Pressão de Compressão

- Com descompressor anulado: 13,0-15,0 kg/cm².
- Com o descompressor ativado: 4,0 - 6,0 kg/cm²

NOTA

Verifique se não há vazamento nas conexões do medidor.

Remova o relógio medidor de compressão do cilindro.

Baixa compressão pode ser dividida a:

- Ajuste incorreto das válvulas.
- Vazamento nas válvulas.
- Vazamento pela junta do cabeçote.
- Anéis gastos.

Alta compressão pode ser dividida a:

- Depósitos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão.

Reinstale a vela de ignição após a inspeção.

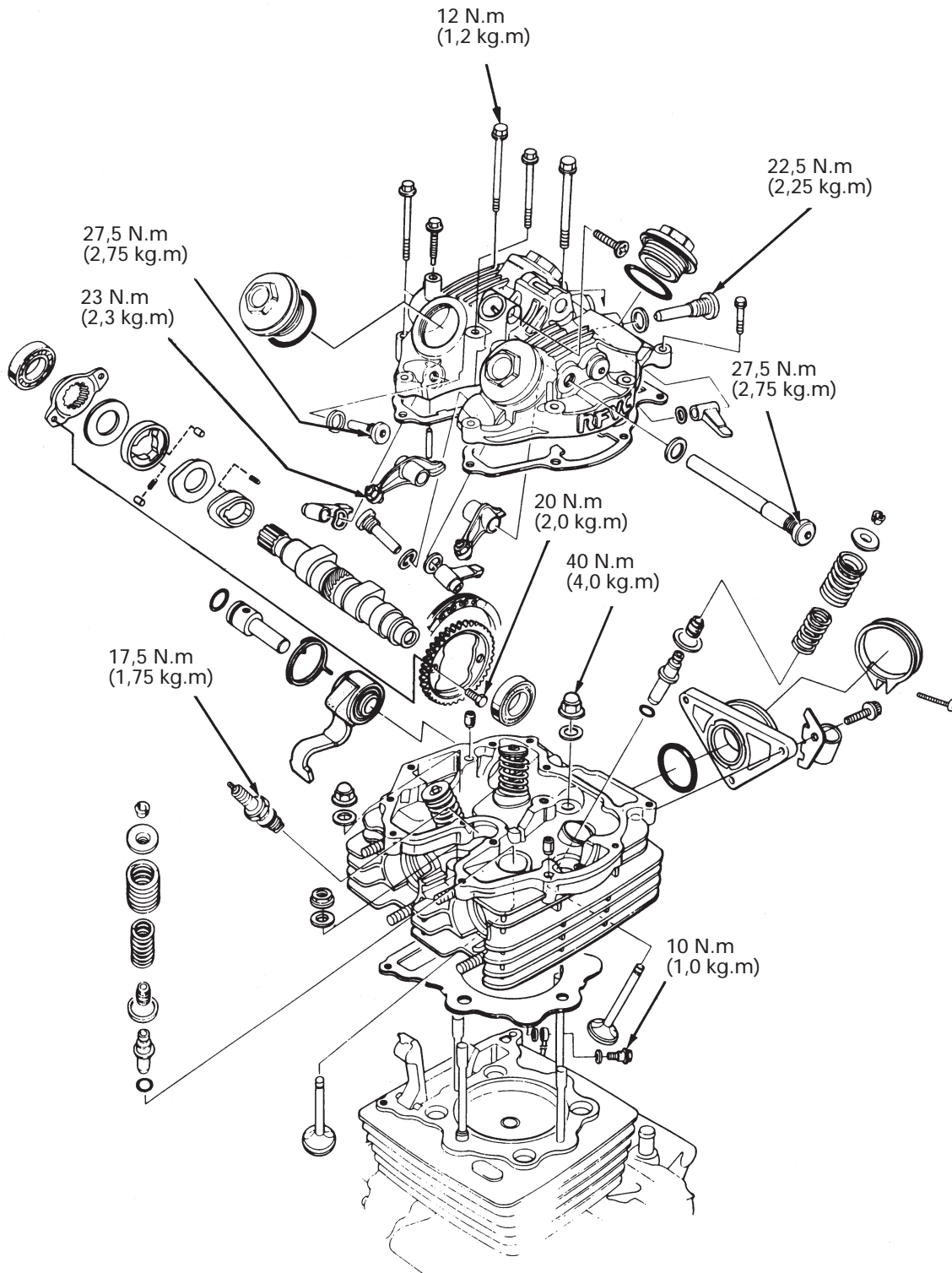
NOTA

Após a inspeção, ajuste a folga da válvula de escape direita.



RELÓGIO DO MEDIDOR DE COMPRESSÃO DO CILINDRO

3. CABEÇOTE/VÁLVULAS



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Compressão do cilindro			13,0-15,0 kg/cm ²	-
Árvore de comando	Altura dos ressaltos	ADM	30,569 mm	30,37 mm
		ESC	30,575 mm	30,38 mm
	Empenamento		-	0,04 mm
Balancim secundário	Diâmetro interno	ADM	8,000-8,015 mm	8,05 mm
		ESC	7,000-7,015 mm	7,05 mm
Eixo do balancim secundário	Diâmetro externo	ADM	7,972-7,987 mm	7,92 mm
		ESC	6,972-6,987 mm	6,92 mm
Folga entre o balancim secundário e o eixo			0,013-0,043 mm	0,10 mm
Balancim primário	Diâmetro interno		11,500-11,518 mm	11,53 mm
Eixo do balancim primário	Diâmetro externo		11,466-11,484 mm	11,41 mm
Folga entre o balancim primário e o eixo			0,016-0,52 mm	0,10 mm
Mola das válvulas	Comprimento livre	INT	36,2 mm	35,4 mm
		EXT	42,9 mm	42,0 mm
	Pré-carga/comprimento	INT	16,6 ± 0,6 kg/23,5 mm	-
		EXT	41,0 ± 4,0 kg/27,0 mm	-
Válvulas	Diâmetro externo das hastes das válvulas	ADM	5,475-5,490 mm	5,46 mm
		ESC	5,467-4,477 mm	5,45 mm
	Diâmetro interno das guias das válvulas	ADM	5,500-5,512 mm	5,53 mm
		ESC	5,500-5,512 mm	5,53 mm
	Folga entre as guias e as hastes das válvulas	ADM	0,010-0,037 mm	0,07 mm
		ESC	0,023-0,045 mm	0,08 mm
	Largura da faixa de assentamento das válvulas	ADM	1,2-1,5 mm	2,0 mm
		ESC	1,2-1,5 mm	2,0 mm
Cabeçote	Empenamento		-	0,10 mm
	Largura das sedes das válvulas	ADM	1,0-1,1 mm	2,0 mm
		ESC	1,0-1,1 mm	2,0 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porcas do cabeçote		40,0 N.m (4,00 kg.m)
Parafusos da engrenagem do comando		20,0 N.m (2,00 kg.m)
Parafusos da tampa do cabeçote		12,0 N.m (1,20 kg.m)
Eixo dos braços oscilantes		27,5 N.m (2,75 kg.m)
Eixos dos braços oscilantes secundários	ADM	27,5 N.m (2,75 kg.m)
	ESC	22,5 N.m (2,25 kg.m)
Contraporcas de regulagem das válvulas		23,0 N.m (2,30 kg.m)
Parafusos do suporte do motor 8 mm		33,5 N.m (3,35 kg.m)
Parafuso de fixação do motor 10 mm		60,0 N.m (6,00 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvula, 5,5 mm		07984-0980000BR
Fixador do tensor da corrente de comando		07973-MG30000BR
Extrator da guia de válvulas, 5,5 mm		07742-0010100BR
Compressor das molas das válvulas		07757-0010000BR

Fresas para sede de válvulas

Fresa para sede de válvulas, 45°	ADM	07780-0010800
	ESC	07780-0010800
Fresa para sede de válvulas, 32°	ADM	07780-0012300
	ESC	07780-0012900
Fresa para sede de válvulas, 60°	ADM	07780-0014100
	ESC	07780-0014000
Suporte para fresa de sede de válvulas		07781-0010101

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente criam problemas de rendimento que podem ser diagnosticados por um teste de compressão, ou pela detecção de ruídos do motor utilizando-se um estetoscópio.

Compressão baixa ou irregular

1. Válvulas
 - Ajuste incorreto das válvulas
 - Válvulas empenadas ou queimadas
 - Sincronização incorreta
 - Molas das válvulas quebradas ou danificadas
2. Cabeçote
 - Vazamento ou dano na junta do cabeçote
 - Cabeçote empenado ou trincado
3. Cilindro e pistão

Compressão alta demais

1. Depósito excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão

Ruídos excessivos

1. Ajuste incorreto das válvulas
2. Válvulas presas ou com molas quebradas
3. Árvore de comando gasta ou danificada
4. Balancins e os eixos dos balancins gastos ou danificados
5. Corrente de comando danificada
6. Tensor da corrente de comando gasto ou danificado
7. Dentes da engrenagem de comando gastos ou danificados

Marcha lenta irregular

3. Compressão muito baixa

REMOÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Pressione o braço do tensor da corrente de comando para baixo e instale o fixador do tensor da corrente (F.E. nº. 07973-MG30000BR).

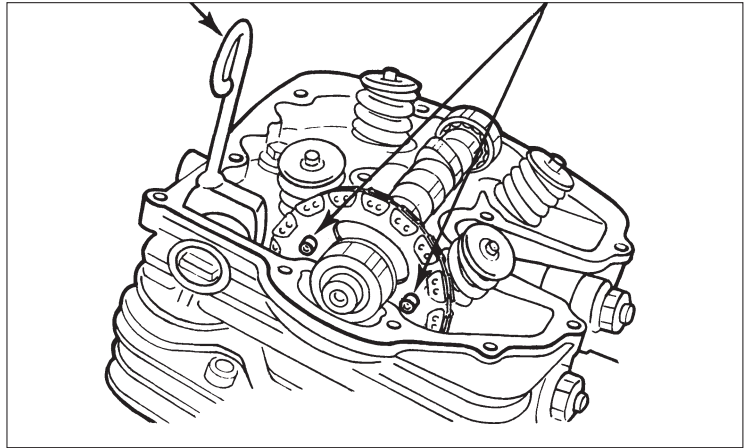
Remova os parafusos de fixação da engrenagem do comando.

NOTA

Não deixe cair os parafusos dentro do motor.

FIXADOR DO TENSOR DA
CORRENTE DO COMANDO

PARAFUSOS



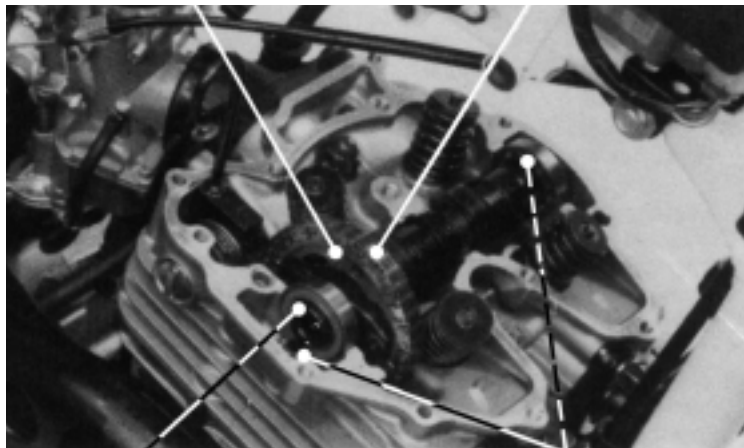
Puxe com cuidado a engrenagem de comando do flange da árvore de comando e remova a corrente de comando da engrenagem.

NOTA

Fixe a corrente de comando com um arame para evitar sua queda dentro do motor durante a remoção da árvore de comando.

ENGRENAGEM DE
COMANDO

CORRENTE DE
COMANDO



ÁRVORE DE
COMANDO

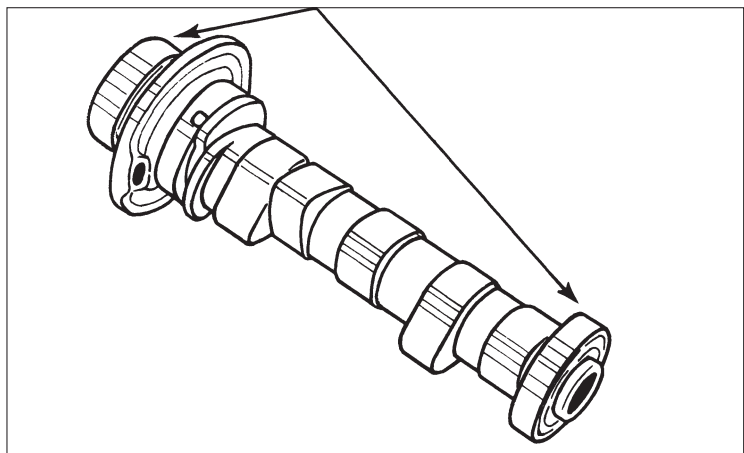
PINOS DE
RETENÇÃO

Remova a árvore de comando e a engrenagem.

Remova os pinos de retenção dos rolamentos.

Remova o fixador do tensor da corrente de comando.

ROLAMENTOS



INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Remova os rolamentos da árvore de comando. Gire os rolamentos com a mão para verificar se apresentam desgaste ou danos.

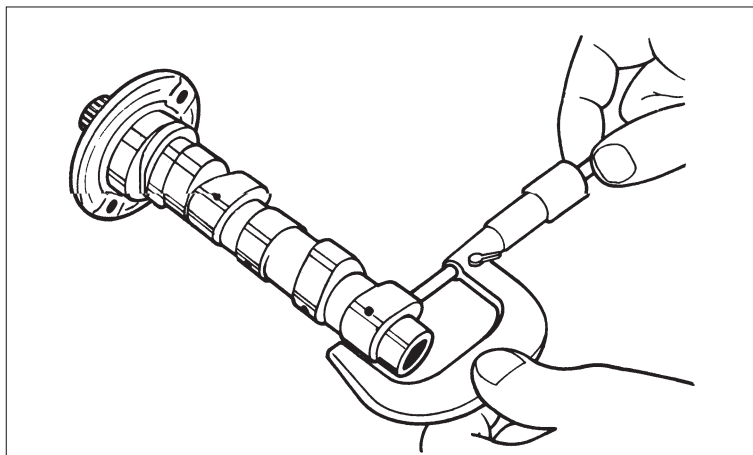
Substitua os rolamentos que apresentarem ruídos ou folga excessiva.

Verifique se os ressaltos da árvore de comando estão gastos ou danificados.
Meça a altura dos ressaltos da árvore de comando.

LIMITE DE USO:
Admissão: 30-37 mm
Escape: 30-38 mm

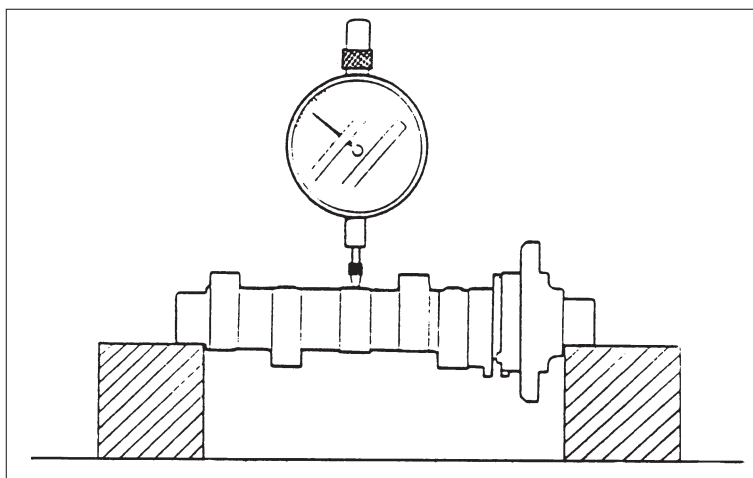
NOTA

Inspeccione os balancins se algum ressalto apresentar danos ou desgaste excessivo.



Verifique o empenamento da árvore de comando por meio de um relógio comparador.
Apóie as extremidades da árvore de comando em dois blocos em V.
O valor real do empenamento é a metade do total indicado no relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,04 mm



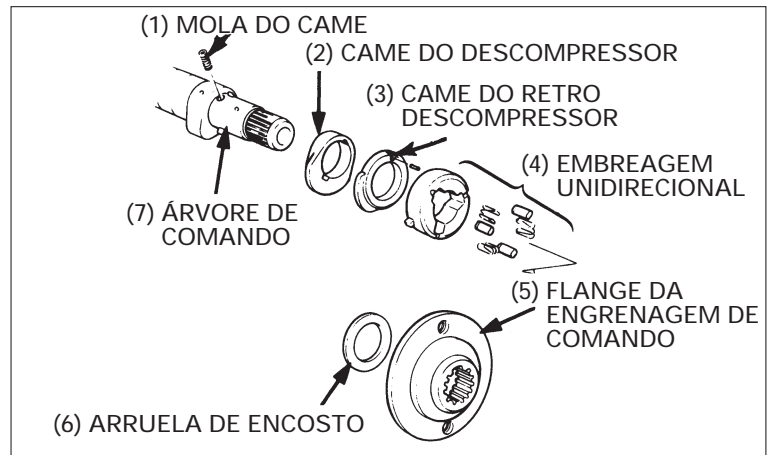
DESMONTAGEM DO DESCOMPRESSOR

Remova o flange da engrenagem de comando.

Retire a arruela de encosto, embreagem unidirecional, came do retro-descompressor e came do descompressor (com mola).

NOTA

Não confunda a mola do came com as molas da embreagem unidirecional.

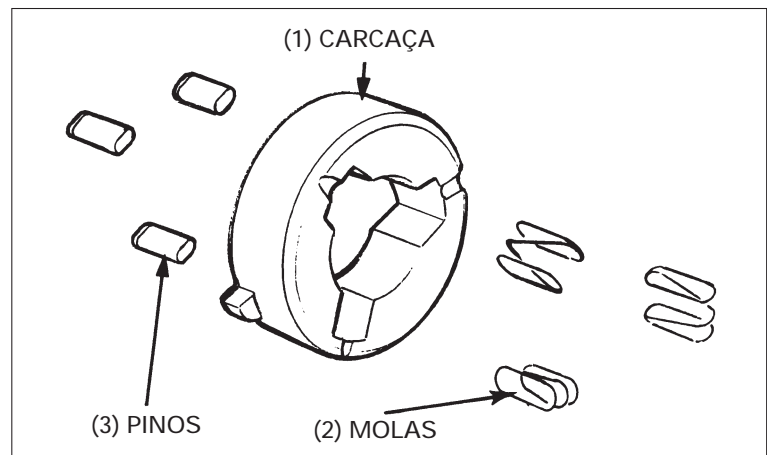


INSPEÇÃO

Verifique se a carcaça da embreagem unidirecional, pinos e molas encontram-se gastos ou danificados.

Observe se os cames do descompressor estão gastos ou danificados. Substitua-os caso haja necessidade.

Verifique se a superfície de contato entre os cames e a árvore de comando apresenta avarias ou desgaste.



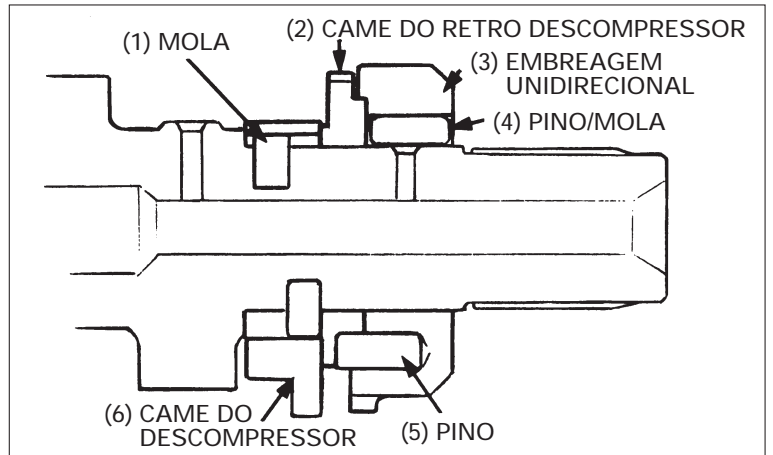
MONTAGEM DO DESCOMPRESSOR

Lubrifique os cames do descompressor, embreagem unidirecional e arruela de encosto com óleo.

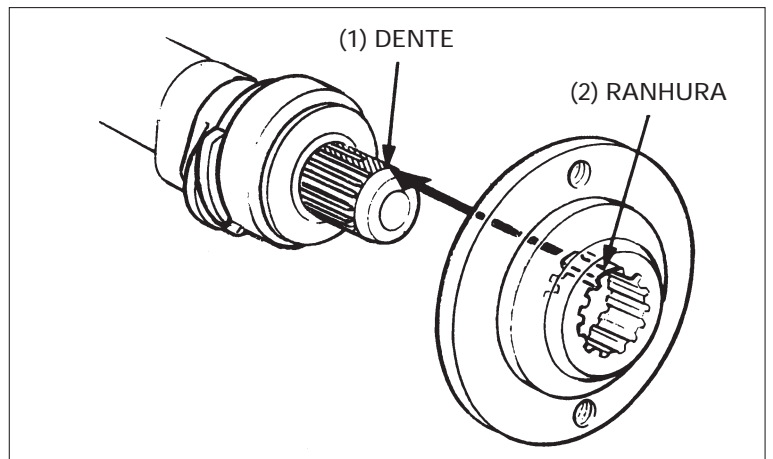
Em seguida instale o came do descompressor e a mola do came na árvore de comando.

Instale o came do retro-descompressor e a embreagem unidirecional, acoplados com um pino.

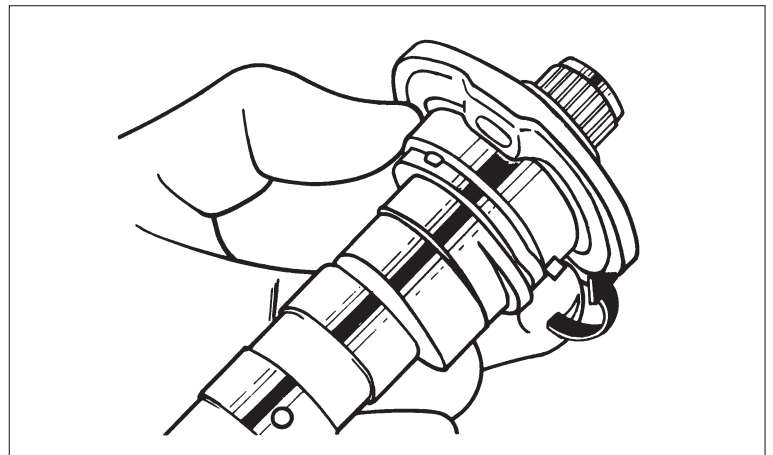
Instale a arruela de encosto.



Instale o flange da engrenagem de comando na árvore de comando, fazendo coincidir a ranhura de posicionamento do flange com o respectivo dente na árvore de comando.



Assegure-se que a embreagem unidirecional gira somente em um sentido.



INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Pressione a alavanca do tensor da corrente de comando para baixo. Coloque o pino do fixador do tensor no furo do tensor que está voltado para fora.

Solte lentamente a alavanca do tensor até que a ferramenta esteja apoiada na carcaça do cabeçote.

NOTA

Mantenha a ferramenta instalada até que a árvore de comando, a engrenagem e a corrente sejam montadas.

Lubrifique os mancais e os rolamentos da árvore de comando.
Instale os rolamentos na árvore de comando.

NOTA

Instale o rolamento direito (lado da engrenagem) na árvore de comando com a face blindada voltada para dentro. O rolamento do lado esquerdo deve ser instalado com a face blindada voltada para fora.

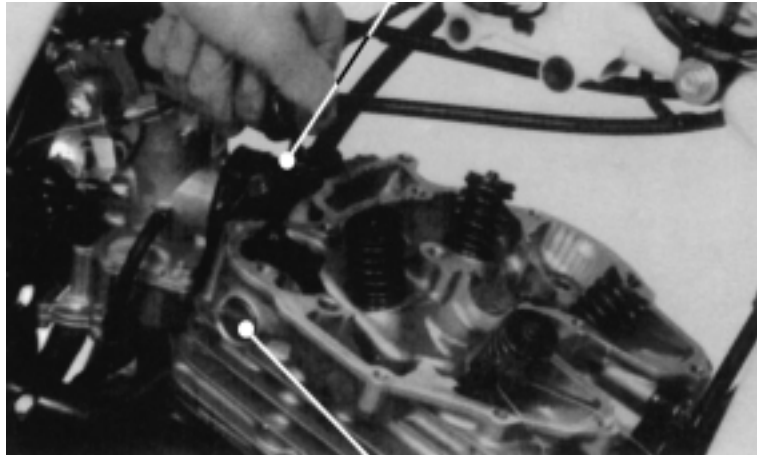
Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor com a marca de referência.

Posicione a engrenagem do comando com a marca de punção voltada para cima.

Alinhe as marcas de ponto gravadas na engrenagem com a face superior do cabeçote e instale a corrente de comando sobre a engrenagem.

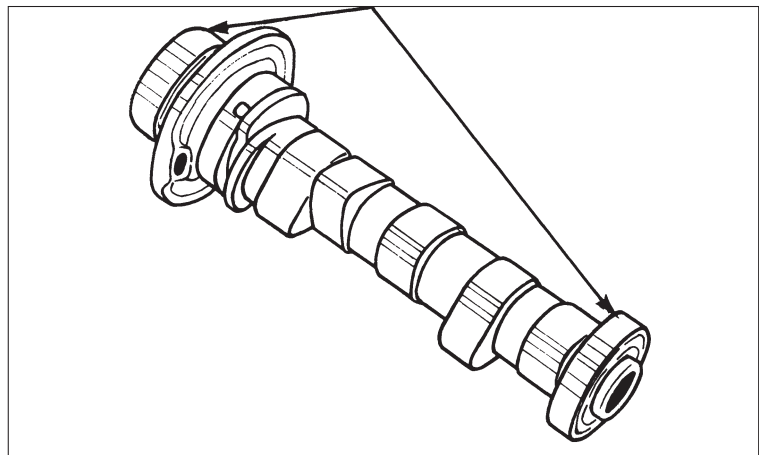
Não gire a engrenagem durante esta operação.

FIXADOR DO TENSOR



EIXO DO TENSOR

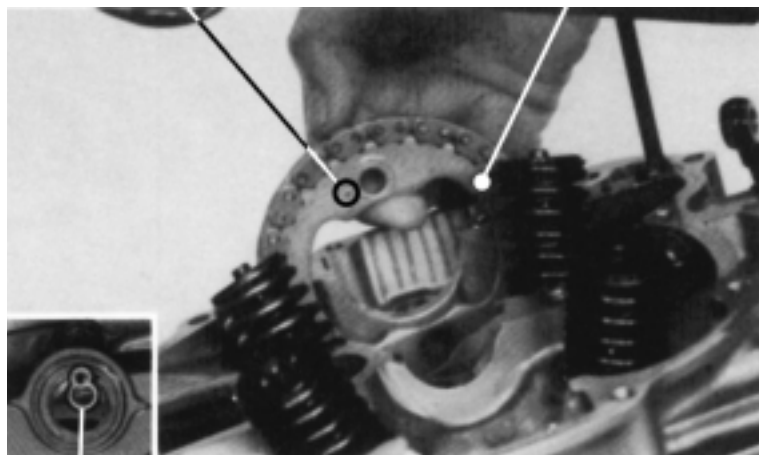
DIREITO ROLAMENTOS DA ÁRVORE DE COMANDO



ESQUERDO

MARCA DE PUNÇÃO

ENGRENAGEM



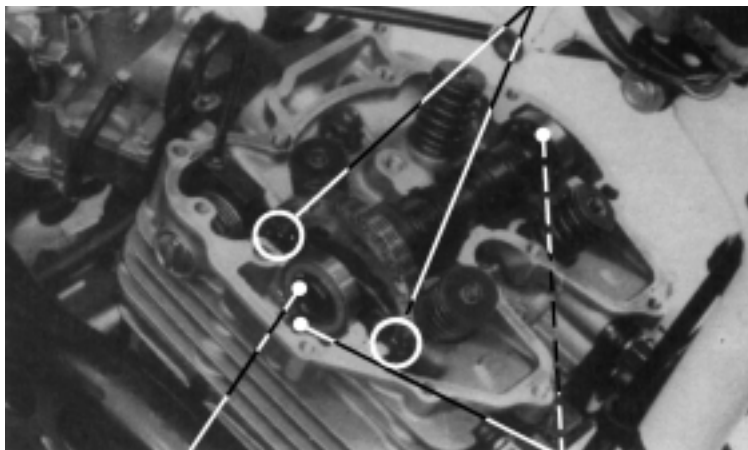
MARCA "T"

Certifique-se que as marcas do ponto da engrenagem fiquem alinhadas com a face superior do cabeçote.

Instale os pinos de retenção dos rolamentos. Instale a árvore de comando através da engrenagem.

Posicione a engrenagem no flange da árvore de comando.

MARCAS DE PONTO



ÁRVORE DE COMANDO

PINOS DE RETENÇÃO

Instale o parafuso de fixação da engrenagem de comando.

Gire a árvore de manivelas e instale o outro parafuso.

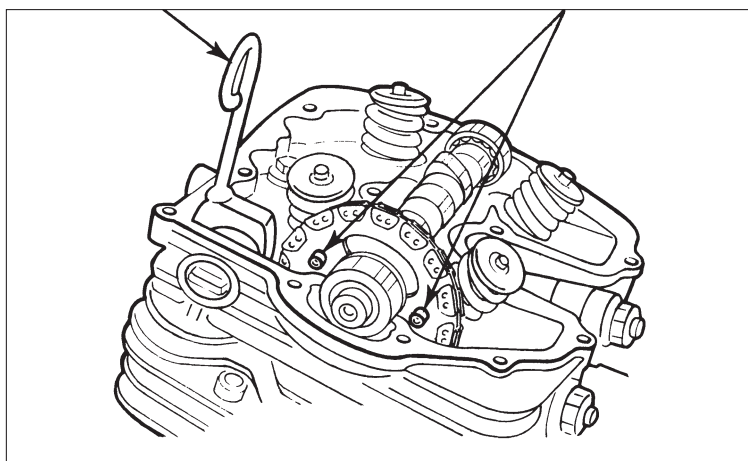
Aperte os parafusos com o torque indicado.

TORQUE: 20 N.m (2,0 kg.m)

Remova o fixador do tensor da corrente de comando.

FIXADOR DO TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

PARAFUSO



FAROL

LÂMPADA DO FAROL

ESPECIFICAÇÃO:

12V _ 35/35 W	-ND0401KR200000
12V _ 55/60 W-H4 (HALOGÊNIO):	ND0401KR200001~

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DA LÂMPADA HALÓGENA

Remova a carenagem do farol retirando os parafusos de fixação.
 Remova o bloco óptico do farol retirando os parafusos de fixação.
 Desligue o conector do farol.
 Remova o protetor de borracha.
 Remova a mola de fixação e retire a lâmpada.
 Instale a lâmpada nova, prendendo-a com a mola de fixação.

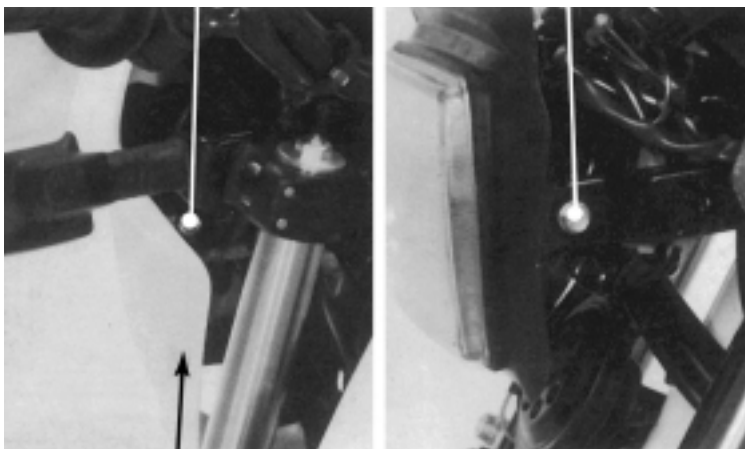
ATENÇÃO

Utilize luvas limpas ao instalar as lâmpadas de halogênio.
 Se tocar o bulbo da lâmpada com a mão, limpe-o com um pano umedecido com álcool para prevenir a queima prematura da mesma.

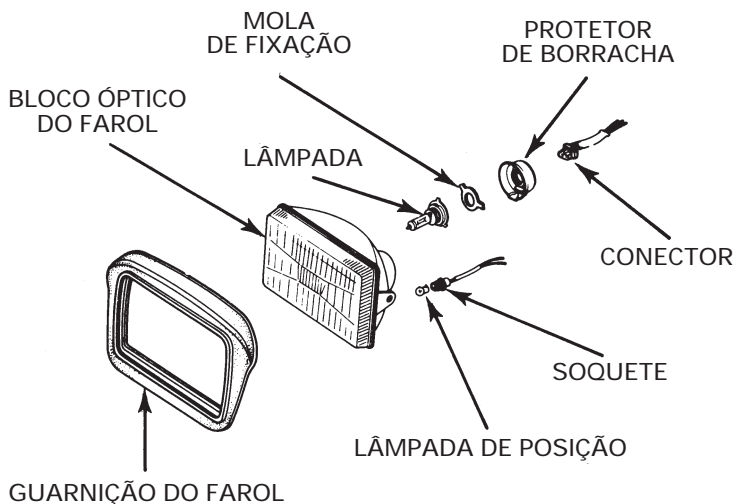
Instale o farol na ordem inversa da remoção.

PARAFUSO DE FIXAÇÃO

PARAFUSO DE FIXAÇÃO



CARENAGEM DO FAROL



5. DIAGRAMA ELÉTRICO

XLX350R

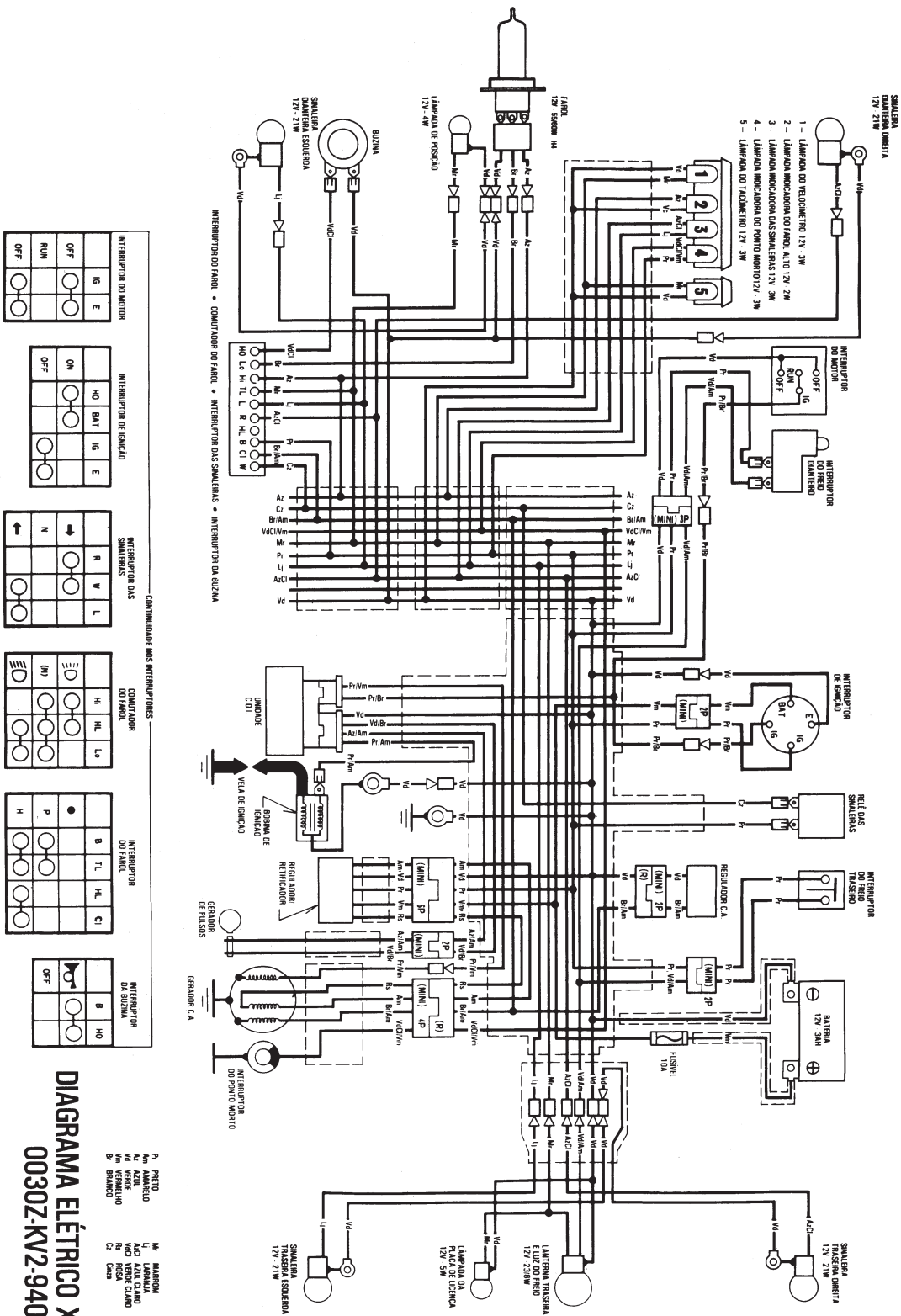


DIAGRAMA ELÉTRICO XLX350R
0030Z-KV2-9400

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20

